

ВЕСТИНИК

ГАЗЗАВОДА

№10 ОКТЯБРЬ 2020 Г.
(207)

ГАЗЕТА ПРОФСОЮЗНОЙ ОРГАНИЗАЦИИ ОРЕНБУРГСКОГО ГАЗОПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕГО ЗАВОДА. ОСНОВАНА 5 СЕНТЯБРЯ 2003 ГОДА

ВЫБОРЫ ЗАОЧНЫМ ГОЛОСОВАНИЕМ

В преддверии VIII Съезда Нефтегазстройпрофсоюза России, в 2020 году во всех профсоюзных организациях отраслевого профсоюза на местах проводятся отчетно-выборные конференции. Для участия в очередной XII отчетно-выборной конференции Оренбургской областной организации Нефтегазстройпрофсоюза России избрано 43 делегата – по одному делегату от каждых 500 членов Профсоюза. Руководствуясь статьёй 29 Федерального закона №7-ФЗ от 08.06.2020 года «О некоммерческих организациях», Постановлением Оренбургского областного комитета Нефтегазстройпрофсоюза России от 08.09.2020 №6 было принято решение о проведении первого этапа конференции в режиме онлайн, а голосование прошло в заочной форме. 8 октября 2020 года комиссией были подведены итоги заочного голосования. Из 43 делегатов в заочном голосовании принял участие 41 человек, два бюллетеня не были представлены в связи с болезнью участников. На новый срок единогласно переизбраны действующий председатель Александр Николаевич Додонов и его заместитель Анатолий Петрович Пущаев. По вопросам избрания областного комитета, контрольно-ревизионной комиссии, президиума областного комитета делегаты также единодушно проголосовали «ЗА». Избраны и делегаты на VIII Съезд Нефтегазстройпрофсоюза России и VII отчетно-выборную конференцию Федерации организации профсоюзов Оренбургской области. А на должность Председателя Нефтегазстройпрофсоюза России делегатами единогласно поддержана кандидатура Александра Викторовича Корчагина.

Второй этап XII отчетно-выборной конференции Оренбургской областной организации Нефтегазстройпрофсоюза России состоится в традиционном формате после восстановления благоприятной эпидемиологической обстановки.

РЕМОНТЫ ПРОШЛИ ПО ПЛАНУ

Большие планово-предупредительные ремонты прошли в сентябре-октябре, сразу на третьей и первой очередях Оренбургского ГПЗ. На период ремонтных работ производственный процесс здесь останавливался полностью. Это всегда необходимо, чтобы очистить, отремонтировать, провести экспертизу и, при необходимости, заменить отдельные узлы и аппараты. О ходе ремонтов мы поговорили с заместителем начальника цеха №1 Алексеем Игоревичем Обуховым и заместителем начальника цеха №3 Вадимом Хамитовичем Халитовым.



С 15 по 23 сентября была остановлена на ППР третья заводская очередь. На эти же девять дней останавливалась и работа партнеров-поставщиков Карачаганакского газоконденсатного месторождения Республики Казахстан, поскольку сырьё оттуда поступает на переработку именно в цех №3. Такой относительно большой срок ремонта связан с заменой общей факельной ёмкости, куда поступают все сбросы от установок цеха на факел низкого давления. Заменить её предстояло по результатам проведённой экспертизы промышленной безопасности.

– Трудоёмким, в данном случае, является не только процесс замены факельной ёмкости, производимый подрядчиками, но и процесс подготовки к ремонту, который осуществляли работники нашего цеха и газоспасатели, – говорит заместитель начальника цеха №3 Вадим Халитов. – Так, работники газоспасательной службы провели работы по отключению ёмкости и коллекторов, а специалисты цеха подготовили весь факельный коллектор с целью дальнейшей пропарки и продувки ёмкости азотом.

Все остальные текущие работы – ремонт и ревизия межцеховых коммуникаций, ревизия арматуры, диагностика оборудования и трубо-

проводов – были сделаны в установленные сроки. Конечно, с годами даже у самого надёжного оборудования наступает конец срока эксплуатации, но отечественные детали и агрегаты, которые идут на замену импортным, уже успели зарекомендовать себя своим качеством и надёжностью. Как отметил Вадим Халитов, проведение всего этого большого комплекса мероприятий возможно именно при полной остановке очереди. Параллельно шёл и ремонт на отдельных установках цеха №3, так что нагрузка на коллектив пришлось в этот ремонт немалая.

– Пандемия сказалась на количестве работавших в период ремонта, но никак не на качестве, – подчеркнул заместитель начальника цеха. – Оставшимся в строю приходилось брать на себя двойную и даже тройную нагрузку, но каждый отнесся к этому с пониманием и работал на совесть.

Традиционно в ППР 3-ей очереди завода трудились работники 3-го цеха, ремонтно-механического цеха, паросилового цеха и водоцеха, электроцеха и цеха КИПиА, а также подрядных организаций. Руководство цеха выражает благодарность всем, кто был задействован в ремонте.

С 5 по 9 октября встала на ремонт первая очередь ОГПЗ. И здесь при столь же большом объёме подготовительных работ приходилось трудиться в круглосуточном режиме.



– Готовить к большому ремонту нужно каждый участок отдельно. Надо грамотно остановить оборудование технологических установок, отсечь останавливаемые технологические коммуникации от действующих, обеспечить эксплуатацию оставшихся установок цеха, не участвующих в ремонте, но непрерывно связанных с другими цехами, сбросить давление, провести ревизию, диагностику и ремонт оборудования, а затем вывести установки на нормальный технологический режим – в общем, учесть все мелочи, – рассказывает о ходе ремонта заместитель начальника цеха №1 Алексей Обухов. – Это первая моя остановка очереди в качестве заместителя начальника цеха. И, конечно, без помощи старших товарищей – таких как заместитель начальника цеха Дмитрий Иванович Переплётчиков, человек с огромным опытом работы – здесь было не обойтись.

Одной из основных работ в цехе была замена участка трубопровода факельного коллектора. Заменяемый участок трубопровода имеет сложную геометрию, расположен на эстакаде на высоте более 4,5 метров, в стесненных условиях соседних трубопроводов. Для выполнения этой работы были привлечены опытные специалисты подрядной организации и заранее изготовлены заготовки, точно повторяющие геометрию трубопровода. К концу срока, отведённого на плановый предупредительный ремонт, работа на этом участке уже шла в круглосуточном режиме, все графики были

выдержаны, и к 9 октября трубопровод был готов к дальнейшей эксплуатации.

– В ремонтах люди всегда задействованы по максимуму, – продолжает Алексей Обухов. – В задачу начальников установок входила подготовка и проведение работ повышенной опасности. И хотя пандемия внесла коррективы, но на сроки это никак не повлияло. Добавились дополнительные требования, такие как масочный режим, дезинфекция и социальная дистанция, но ко всему этому работники относятся с пониманием.

Кроме этого, в цехе №1 в этот ППР выполнялась замена запорно-регулирующих клапанов с переврезкой на установке У-70, ревизия диафрагм и арматуры, ремонт теплообменного оборудования и экспертиза аппаратов.

Как говорят специалисты, каждая установка – это свой живой организм со своими кровеносными сосудами – трубопроводами. И в ходе ремонта мелочей и второстепенных задач не бывает. От тщательности и качества ремонтных работ будет зависеть безаварийная работа Оренбургского ГПЗ в межремонтный период в течение всего последующего года.

В заключение хотелось бы поблагодарить весь персонал и ИТР цехов №1,2,3,6,7,9,11,12,13, а также работников подрядных организаций, принимавших участие в ремонте первой очереди ОГПЗ, за четкую и слаженную работу

СЛУЖИЛИ ДВА ТОВАРИЩА

Людские судьбы бывают настолько тесно связаны, что, кажется, отделить их друг от друга невозможно. Токари ремонтно-механического цеха Оренбургского газоперерабатывающего завода Марат Айтуаров и Марсель Кенжигалиев трудятся на заводе в одной смене за соседними станками вместе уже 35 лет!

Оба отметили в этом году 55-ти летний юбилей, а ещё они приходятся друг другу дальними родственниками. Причём Марсель, который старше Марата на полгода, его племянник. Дружили с детства. Оба отслужили срочную на границе – Айтуаров на советско-польской, а Кенжигалиев на советско-китайской – и вместе пришли устраиваться на работу.

– Мы ведь поначалу водителями хотели работать, – рассказывает Марат Айтуаров. – Уже побывав в автотранспортном цехе, проходя мимо заводоуправления, увидели с Марселем подходящее объявление: «Требуется операторы технологических установок». Но, видно, не судьба была.

В отделе кадров объяснили, что на вакантные места людей уже приняли, а объявление просто забыли снять. Зато очень требуются токари, точнее, как звучало на сленге производственников, токаря. Об этой профессии ни Марат, ни Марсель ничего ещё толком не знали. Но после совсем короткой экскурсии по РМЦ, которую провёл для демобилизовавшихся пограничников тогдашний начальник цеха Виктор Слепнёв, оба решили: это наше!



– Профессию осваивали прямо без отрыва от производства, работая учениками токаря, – говорит Марсель Кенжигалиев. – Владимир Михайлович Матвеев, Владимир Никифорович Соловьев, Николай Дмитриевич Вакулин – эти люди и научили нас нашей новой профессии.

Отец Айтуаров-старший очень хотел, чтобы сын пошёл учиться на врача. Но Марат, у которого в семье было девять братьев и сестёр, твёрдо решил, что нужно зарабатывать деньги и помогать родителям. А когда он объявил о своём решении отцу, тот сказал: «Кем бы ты ни был, сын, оставайся человеком». Эти слова сын запомнил на всю жизнь.

Наставники в профессии учили молодых сначала азам, а позже и тонко-

стям профессионального искусства. В те годы в цехе токарями трудились ветераны Великой Отечественной войны и даже женщины. Год за годом друзья познавали токарное дело, и теперь токари 6-го разряда Марат Айтуаров и Марсель Кенжигалиев – лучшие в своём деле и самые опытные работники ремонтно-механического цеха.

– В нашей профессии надо всегда быть маленьким инженером, – утверждает Марат Айтуаров. – Каждая деталь изготавливается по-своему. А выточить приходится от винтика до вала.

Наказ отца Марат выполняет исправно до сих пор. В 2013 году он стал лучшим токарем Оренбургского ГПЗ, а в 2015 получил звание «Лучший токарь ООО «Газпром добыча Оренбург», и

в этом же году за высокие производственные показатели был награждён Почётной грамотой Министерства энергетики Российской Федерации.

– Они могут выполнить самую сложную работу, которая требует больших знаний и опыта, – заверяет начальник цеха №7 Юрий Васильевич Куликов. – Свой опыт они сегодня успешно передают молодым. Для меня эти люди – опора в работе цеха.

За прошедшие 35 лет напарники и друзья по жизни стали большими мастерами, и сами уже готовят молодую смену. Марсель Кенжигалиев считает, что молодежь к станку сейчас идёт неохотно, ведь труд токаря не из лёгких. Впрочем, для себя другой судьбы ни он, ни коллега уже не желают.

– Уходить с завода никуда не собираемся, – говорят напарники. – За эти три с половиной десятилетия работа стала для каждого из нас любимым делом.

За всё это время, работая плечом к плечу, они ни разу всерьёз не поссорились. Да и какого-то соперничества, по их же словам, между ними не возникло. Напротив, всегда помогали друг другу. Ещё дружат семьями, а сын Марата Айтуарова тоже давно трудится на ОГПЗ, продолжая династию. Редакция нашей газеты желает Марату Айтуарову и Марселю Кенжигалиеву новых трудовых успехов!



В ПРОФСОЮЗНОЙ ОРГАНИЗАЦИИ ЗАВОДА ДВЕРИ ВСЕГДА ОТКРЫТЫ

Начальник лаборатории электрохимзащиты Оренбургского газоперерабатывающего завода – заместитель председателя профсоюзного комитета ОГПЗ Александр Вячеславович Новиков награждён Почётной грамотой Федерации Профсоюзов Оренбуржья. За те 20 лет, которые он отдал профсоюзному движению, накоплены и опыт, и знания, а главное – заслуженный авторитет и уважение коллектива.

– Александр Вячеславович, наверное, начать наш разговор нужно с Вашей личной жизненной истории, то есть биографии?

– Биография для обычного парня из Оренбурга у меня тоже вполне обычная: после школы было педагогическое училище по специальности «преподаватель физвоспитания», а потом я исполнил свою мечту и поступил в нашу Оренбургскую «Зенитку». Наступившие 90-е годы для армии, как и для всей страны, были временами непростыми, и так получилось, что в мае 1995 года я пришёл работать на Оренбургский ГПЗ на должность электромонтёра. Моя гражданская специальность инженера радиотехнических средств, полученная за годы учёбы в военном училище, в нашем производстве оказалась как нельзя кстати. Порядок на заводе был, как и сейчас, не хуже военного, так что со службы на «гражданку» я перестроился быстро.

– А заняться делами общественными появилось желание? Как Вы с профсоюзным движением нашли друг друга?

– Надо сказать, что членом заводского профсоюза я стал далеко не сразу, несмотря на желание пополнить его ряды. И только в 2000 году, с образованием новой Межрегиональной профсоюзной организации ОАО «Газпром», а затем с появлением на заводе «Первички», вступил в неё одним из первых. Наш профсоюз начинался с 30 работников ОГПЗ, но количество членов быстро начало расти, и люди поверили, что Первичная профсоюзная организация сможет защитить их права. В этом же году меня избрали не только председателем цехкома, но и заместителем председателя заводского профсоюзного комитета, посчитав, что я, как бывший военный, с этой задачей обязательно справлюсь.



– Приходилось учиться, что называется, без отрыва от производства?

– Делаю профсоюзным мы обучались у опытных и авторитетных в движении людей, таких как председатель Нефтегазпром-профсоюза Александр Додонов.

Поначалу было, конечно, непросто. С людьми работали по долгу, убеждали, говорили о преимуществах членства в профсоюзе. Но зато теперь результат говорит сам за себя.

– С какими вопросами приходят сегодня в заводской профком люди?

– Так уж получается, что профсоюзная организация сопровождает человека на протяжении всей его трудовой жизни, будь то работа, отдых, лечение или рождение ребёнка – профсоюз в курсе любого значимого события своего члена. Сюда идут в первую очередь, чтобы получить разъяснения, например, по коллективному договору, по положенным льготам и гарантиям. Если у работника с начальником случаются, скажем так, не совсем приятные рабочие моменты, то это тоже к нам. Выслушать нужно каждого, иначе можно легко потерять доверие людей. Двери

профкома открыты всегда, приёмных часов у нас не бывает, и работники об этом хорошо знают.

– За эти 20 лет профсоюзное движение набрало силу. Что меняется в вашей работе и в каком направлении?

– С 2000 по 2015 год председателем профсоюзной организации завода был Владимир Петрович Алексеев. Это было время становления и развития «Первички». С приходом пять лет назад нового председателя профкома Виктора Анатольевича Дьяченко работать мы стали ещё активнее. Я и сам – человек, увлечённый этой работой, потому что работать с людьми всегда интересно. С каждым годом проводим всё больше мероприятий, стараемся больше вовлекать в них нашу молодёжь. Любое массовое, будь то спортивное, культурное или требующее от участников интеллектуальных способностей, мероприятие помогает сплачивать коллектив, лучше узнавать друг друга, что положительно сказывается на рабочей атмосфере на производстве. Молодёжное движение сейчас в приоритете. Советом молодых учёных и специалистов ОГПЗ предлагает много новых идей, проводит много спортивных и интеллектуальных мероприятий. Каждое проведённое мероприятие мы обязательно оцениваем, чтобы понять, насколько оно нашло отклик у людей, и если результат положительный, включаем его в план работы на год.

– Александр Вячеславович, Вы член не только заводского профсоюзного комитета, но и трудовой династии. Она продолжается?

– В своё время я продолжил трудовую династию, придя на завод, где работал мой отец, а теперь мой сын Александр, после окончания филиала РГУ нефти и газа им. И.М. Губкина, работает здесь. Ну а в профсоюзной деятельности мы останавливаться на достигнутом не собираемся, и члены нашей организации могут быть уверены, что все права человека труда со стороны профсоюза будут надёжно защищены.

Мы в свою очередь от всей души поздравляем Александра Вячеславовича Новикова с заслуженной наградой и желаем ему дальнейших трудовых и профсоюзных успехов!

В канун Дня пожилого человека Совет молодых учёных и специалистов, при поддержке профсоюзной организации ОГПЗ учредил конкурс на рассказ о передаче или приобретении опыта в трудовых буднях или в быту. Вашему вниманию мы представляем рассказ ведущего инженера проектно-конструкторского бюро Сергея Самсонова.

БЕСЦЕННЫЙ ОПЫТ. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ



Первый свой трудовой опыт я получил после окончания Оренбургского государственного университета, проработав молодым специалистом два года на ПО «Стрела». Предприятие это режимное, а моя должность с «формой секретности №2» и доступом к секретной и конфиденциальной информации была связана с высоким уровнем ответственности и исполнением технических решений.

И теперь, работая на Оренбургском газоперерабатывающем заводе уже девятнадцатый год, я пони-

маю, что меня ни на одну минуту не покидает чувство ответственности за свою работу. Я сам дал определение понятию «ответственность». Для меня это – обратная сторона возложенного на тебя доверия. Ответственное отношение к порученному делу на самом деле закладывается с самого детства в процессе воспитания детей родителями. Это качество мне привил мой отец Иван Владимирович Самсонов, в прошлом бригадир СУ-3 «Оренбургэнергострой», неоднократный победитель соревнований «Ударник стройки», «Лучший бригадир», награждённый медалью «За трудовое отличие», бывший работник ООО «Оренбурггазпромремонт», «Ветеран труда», а ныне пенсионер АО «СНХРС». Его всегда направляли на самые ответственные работы. Он участвовал в строительстве объектов Газоперерабатывающего и Гелиевого заводов, возводил школы и детские сады, поликлиники и больницы, многоэтажные жилые дома для газозаводов.

Отец вспоминал, как во время строительства для газозаводов многоэтажного жилого дома по улице Туркестанской, как-то утром к нему подошёл очень солидный человек и поинтересовался ходом строительства.

– Вы уж не подведите, – сказал он. – Дом необходимо сдать в срок.

– Не переживайте: и сдадим в срок, и о качестве не забудем, – ответил отец.

На этом объекте отец был тогда бригадиром и сказал, что сразу уз-

нал этого человека: это был Юрий Фёдорович Вышеславцев, начальник Промышленного объединения «Оренбурггазпром». Ну как тут подвести, если сам Вышеславцев пришел на стройку, заботясь о жилье для своих работников!

Именно за такую результативную работу начальник управления строительства «Оренбургэнергострой» П.С. Суров подписывал и вручал отцу, как одному из лучших бригадиров, документы на получение квартиры и медаль «За трудовое отличие». Вот это, по моему мнению,

и есть доверие, та самая обратная сторона ответственности.

Отец всегда говорит: «Делайте свою работу так, чтобы за результат никогда не было стыдно». Так я и работаю по сей день и стараюсь учить этому своих детей.

И советую молодому поколению, которое приходит работать на ОГПЗ, сразу подходить к делу ответственно, причем, на нашем предприятии по-другому и не получится. Ведь случается так, что в экстренных ситуациях приходится брать на себя ту самую ответственность.



ОСНОВНЫЕ СОВЕТЫ ПО БЕЗОПАСНОМУ ВОЖДЕНИЮ В ОСЕННЕЕ ВРЕМЯ



Одной из основных целей политики ПАО «Газпром» является снижение рисков дорожно-транспортных происшествий, связанных с производственной деятельностью.

Сохранение жизни и здоровья работников является первоочередной задачей руководства «Газпром переработка» и Оренбургского ГПЗ. Однако, в условиях пандемии, для противодействия распространения коронавирусной инфекции работникам были даны рекомендации прибывать на предприятие, используя личные транспортные средства. Данная рекомендация основана на уверенности руководства в соблюдении работниками правил дорожного движения.

Кроме правил дорожного движения, необходимо соблюдать базовые правила не только при движении на

работу и с работы, но и при управлении транспортным средством в остальное время. Они актуальны не только для водителей, но и для пассажиров, которые могут вовремя дать совет водителю при возникновении сложной ситуации.

Осенью меняются погодные условия, а значит, водителей и пешеходов поджидает ряд опасностей в период дождей, туманов и листопада.

Основные правила движения по проезжей части в осенний период:

– тормозить нужно плавно и делать это заранее, так как тормозной путь в это время года увеличивается;

– входить в повороты следует мед-

ленно, заблаговременно снижая скорость;

– не выполнять резкие маневры, потому что велика вероятность потери контроля над автомобилем;

– в туман включать противотуманные фары для лучшей видимости, не нужно использовать дальний свет, так как, отражаясь от капель воды, он не даёт полной видимости, а также может ослепить водителей, двигающихся во встречном направлении;

– быть внимательным и следить за находящейся на дороге листвой, наледью, а также наблюдать за сменой погодных условий;

– при загрязнении лобового стекла или боковых зеркал необходимо остановиться и очистить их от грязи;

– при прохождении участка дороги, на котором находятся лужи, следует сбавить скорость, так вы убережете себя от попадания в выбоину, а окружающих людей – от брызг;

– пешеходам и велосипедистам следует иметь на одежде или велосипеде светоотражающие элементы или значки, это необходимо, чтобы водители заметили вас вовремя на проезжей части в ночное время или в условиях плохой видимости;

Повышенная внимательность и соблюдение рекомендаций способны уберечь ваш автомобиль от повреждений, а также сохранить здоровье и жизнь вам и другим участникам дорожного движения.



ОСЕННЯЯ СКАЗКА

Бабье лето наступило
И тепло нам подарило,
Обнимая всех вокруг
Красотой осенних рук.
Листья, золотом играя,
Все опушки озаряя
И сверкая тут и там,
Радостно помашет нам.
Осень – сказочная фея,
Словно радуга Морфея,
Не во сне, а наяву
Нас зовет в свою страну.

Я люблю погоду эту,
Волшебством чуть-чуть одетой,
И с загадкой в глубине,
И с надеждой в тишине.
И природа, откликаясь
На людей, таких как я,
Всю себя нам раскрывает,
Приглашая в лес, друзья.

Галина Ткаченко

С юбилеем!

Примите сердечные поздравления с искренними пожеланиями крепкого здоровья, благополучия, счастья и удачи!

- С.В. Кузьмин, цех №2, 50 лет
- Н.В. Переселкин, цех №2, 55 лет
- В.П. Поспелов, цех №2, 50 лет
- А.М. Самохвалов, цех №3, 50 лет
- В.Г. Виноградов, цех №6, 55 лет
- А.Ф. Мордвинов, цех №6, 60 лет
- А.М. Чернов, цех №6, 50 лет
- Е.И. Лукьянова, цех №6
- П.В. Барышев, цех №9, 50 лет
- В.П. Бабеншиев, цех №12, 60 лет
- П.М. Федюковский, служба связи, 55 лет
- И.Ю. Задорожная, цех №15
- А.В. Хомяков, цех №1, 55 лет
- А.И. Потапов, цех №1, 50 лет

Город-родственник						Английская мадемуазель	7	Покушение на доброе имя
1		2	Поздние яблоки	3			4	Погонщик шаров в лузы
	1							Земляной орех
		Роды барсучихи	Столица Норвегии	Инжир				
Упертый ушастик	6				Начинающий спортсмен			
								
Лицо Пятачка	Борьба мнений	2		3		Рыба в Тихом океане		
						Вред	4	
Бумажки для накручивания волос	Шкатулка с драгоценностями			Игла на крыше				
			5		6	КПД батрака с литовкой		Статуетка за лучший фильм
Район Сочи	"Кислое молоко" грузин		Сушильный сарай	5				
					Учрежденные заложенных вещей	Продукция жерновов	"Добрая подружка" Пушкина	Повозка с парой колес
7				Сила полярная ян				
Фобос для Марса	8				Болотный бобр	Столица Канады	Застолье горой	
				Убежище хорька	Миля "Наутилуса"			
8			Православный аббат	Воин в панцире				
Настойчивое давление	9					Карты с арканами		
			Смелость молодецкая	Скрыто под маской				
9	Корм скота				Валюта из Токио			10
			Центр кружев на коклюшках	10				

Спасибо за труд!

Искренние признательность и благодарность за Ваш многолетний добросовестный труд, высокий профессионализм и верность профессии.

35-летний юбилей работы на Оренбургском газоперерабатывающем заводе отмечают

Ольга Петровна ЧУХРОВА,
приборист 5-го разряда цеха №11

Рамиль Камилович ИБРАГИМОВ,
оператор товарный 6-го разряда цеха №1

30-летний юбилей работы на Оренбургском газоперерабатывающем заводе отмечают

Владимир Петрович ПОСПЕЛОВ,
машинист экскаватора 6-го разряда цеха №2

Олег Владимирович КОННОВ,
оператор технологических установок 6-го разряда цеха №3