

ВЕСТИНИК

ГАЗЗАВОДА

№4,5
(201, 202)

АПРЕЛЬ
МАЙ 2020 Г.

ГАЗЕТА ПРОФСОЮЗНОЙ ОРГАНИЗАЦИИ ОРЕНБУРГСКОГО ГАЗОПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕГО ЗАВОДА. ОСНОВАНА 5 СЕНТЯБРЯ 2003 ГОДА

Уважаемые коллеги-заводчане!

От всей души поздравляю вас с праздником Весны и Труда! Без малого уже полувековую историю нашего завода всегда писали и пишут сегодня люди труда. Все эти десятилетия мы достойно выполняли взятые на себя перед страной высокие обязательства и по праву гордимся своими производственными успехами. В этом заслуга каждого работника предприятия, а о наших с вами славных делах знают далеко за пределами Оренбуржья. Мы всегда честно и качественно выполняли свою работу, отдавая приоритет профессионализму и ответственности. На смену ветеранам производства приходят новые поколения газозаводчиков, чтобы продолжить славные традиции Оренбургского газоперерабатывающего завода и, как прежде, работать на совесть, выполняя все задачи, поставленные перед нами руководством страны и ПАО Газпром.

Желаем всем новых трудовых успехов, мира, счастья и благополучия!

Директор завода
М.М. Морозов

Председатель профкома
В.А. Дьяченко

1 МАЯ



ДОРОГИЕ КОЛЛЕГИ!

Сердечно поздравляю вас
с 75-ой годовщиной Великой Победы!

Этот праздник дорог всем поколениям нашего народа. Он объединяет всех соотечественников, рождая чувства гордости и патриотизма, веру в достойное будущее нашей страны. В этот светлый день мы отдаем дань памяти и уважения всем, кому мы обязаны счастьем мирной жизни. В День Победы мы вспоминаем тяжелый ратный и трудовой подвиг, который совершили россияне во имя жизни на земле. Мы преклоняемся перед мужеством и героизмом советских воинов, отстоявших мир, свободу и независимость нашей Родины. Наш долг – никогда не забывать об этом.

Примите искренние пожелания крепкого здоровья, счастья, мира и благополучия!

Директор завода
М.М. Морозов

Председатель профкома
В.А. Дьяченко



1 МАЯ



Ситуация под контролем

Пандемия коронавируса COVID-19, наряду с жизнью и здоровьем людей, затронула и сферу экономической деятельности государства. Многие предприятия области и страны сегодня вынуждены перестроить свой производственный цикл, чтобы продолжить работу. Целый ряд критически важных промышленных объектов, к числу которых относится и Оренбургский ГПЗ, не могут приостанавливать процесс производства ни на минуту.

Комплекс противоэпидемических мероприятий, проводимый руководством при поддержке профсоюзной организации ОГПЗ с самого начала объявленного режима самоизоляции, позволяет полностью контролировать обстановку и успешно решать все поставленные задачи. Подробно обо всем этом нам рассказал заместитель директора завода по кадрам и социальному развитию Дмитрий Лысков:

«В связи со сложившейся ситуацией, начиная уже со второй половины марта, мы приняли решение о введении на предприятии серьезных профилактических мер, чтобы минимизировать все возможные риски возникновения и распространения заболевания среди работников завода. Осуществляем всё это в строгом соответствии с рекомендациями ПАО Газпром, ООО «Газпром переработка» и Правительства Оренбургской области. На всех контрольно-пропускных пунктах завода организован обязательный термометрический контроль прибывающих на работу. Кроме того, каждый работник дол-



жен сегодня измерять себе температуру ещё и дома. Масочный режим строго соблюдается с момента выхода из дома и до прибытия на предприятие, а также по дороге обратно. Кстати, когда в самом начале введения карантинных мер существовали проблемы с масками, мы начали с того, что в своём швейном цехе организовали производство многоразовых масок. В день шили по 150-200 штук, набирали необходимое количество и раздавали прибывающим и убывающим сменам. В период между майскими праздниками завод получил 12 тысяч многора-

зовых масок от Объединенной первичной профсоюзной организации «Газпром переработка – профсоюз», а также – по централизованной закупке – 185 тысяч одноразовых масок. После укомплектования персонала масками на заводе ввели масочный режим.

Со всех проходных, при подозрении на то, что у человека температура, люди направляются в медкабинет и, в случае подтверждения, отправляются домой на отдельном транспортном средстве. А дальше специалисты клиники промышленной медицины отслеживают их состояние. Данные о заболевших собираются представителями подразделений, что называется, в режиме онлайн. Администрация завода старается сделать так, чтобы никто из работников с признаками ОРВИ не появился на производстве.

Руководством был введён и особый порядок приёма-передачи смен, при котором заступающие и сменяющиеся работники не контактируют друг с другом, а перед сдачей и приемкой они производят обязательную санитарную обработку рабочих мест. Были изменены и графики работы заводских столовых, увеличены периоды приёма пищи работниками завода, а также служащие завода отделены от работников подрядных организаций, чтобы максимально социально дистанцировать группы обедающих. Следят за соблюдением режима назначенные приказом по заводу контролёры, уполномоченные по охране труда, и руководители подразделений.

Предусмотрены меры и на случай развития ситуации с пандемией в худшую сторону: мы проработали создание резервных бригад, ко-

торыми оперативно можно было бы заменять заболевших на рабочих местах. А если ситуация ухудшалась бы и дальше, то на этот случай нами сформированы рабочие вахты по 600 человек с размещением на время отдыха в гостиницах города или оздоровительных лагерях в «Дубках» для минимизации контактов.

Более трети работников находится сейчас на дистанционной работе, которая обязывает выполнять требования трудового законодательства и нормативно-технических документов также, как и на своём привычном рабочем месте в стенах завода. Некоторые из них прошли самообучение по программе производственной безопасности. Некоторые, привезя необходимую документацию, продолжают исполнение своих обязанностей в домашней обстановке. По поручению руководства завода Совет молодых учёных и специалистов в свою очередь ведёт контроль соблюдения режима самоизоляции нашими работниками. Могут позвонить и попросить включить видеосвязь – убедиться, что человек дома, а не где-нибудь.

Очень надеюсь, что все работники завода осознают необходимость всех принятых мер по борьбе с коронавирусом, так как только вместе мы можем обеспечить непрерывность технологического цикла нашего завода в это нелегкое для всех время».

Сейчас все – и государство, и каждый гражданин должны стараться принятыми противоэпидемическими мерами держать ситуацию на контроле.

В честь 75-летия Победы в Великой Отечественной войне 8 мая администрация и профсоюзная организация Оренбургского газоперерабатывающего завода ООО «Газпром переработка» поздравили наших ветеранов, участников Великой Отечественной войны и вручили памятные подарки. Трое ветеранов, неработающие пенсионеры Оренбургского ГПЗ – Гурьянова Ксения Ивановна, Малина Людмила Николаевна и Воробейкина Марина Сергеевна, а также трое ветеранов с. Подгородняя Покровка – Макарова Прасковья Владимировна, Мирошник Александр Матвеевич, Грабарчук Михаил Фёдорович, шефство над которыми ОГПЗ взял после обращения руководства Оренбургского района.

Ещё раз с Праздником, дорогие ветераны! Здоровья Вам и долголетия!



ЖИЗНЬ И ВОЙНА ПРАСКОВЬИ МАКАРОВОЙ

В долгой судьбе Прасковьи Владимировны Макаровой, живущей в селе Подгородняя Покровка, как и у всех людей её поколения, конечно, была война. И война эта предопределила всё остальное, что происходило потом в её жизни. Она помнит военные годы до самых мельчайших подробностей, будто только вчера вернулась из освобождённой Европы обратно домой.

Родилась Прасковья в далёкой Харьковской области в 1926-м году, а спустя несколько лет в Украине разразился тот самый страшный голод.

– Почти все в нашей родне тогда поумирали, – вспоминает она. – Каким-то чудом мы остались живы и в 1936-м году решили перебраться к маминной родне в Оренбургскую область. Так и оказались сначала в Саракташском районе. Жить начали в бывшей комсомольской коммуне. Представляете, что это такое? Из еды одно ведро с водой в коридоре. Потом уже, слава богу, колхоз сделали.

Работать Поля начала после того, как окончила 4 класса – больше учиться в школе так и не пришлось. Маленькой хрупкой девчонке приходилось бороновать землю на огромных быках, целыми днями гоняя их из конца в конец поля. Потом работа в колхозных огородах.

Настоящие беды и несчастья начались, когда репрессировали их отца. Заведующий

мельницей пожалел односельчанина и дал тому мешок муки. За этот мешок отец и получил пять лет лагерей, а жена и дети остались без куска хлеба. Так и застала их война.

– Как выживали, до сих пор ума не приложу, – рассказывает Прасковья Владимировна. – По три дня во рту ничего не было. С началом войны в колхозе всё же давали в день тарелку супа и одну лепёшку. А работа у меня, девчонки, знаете, была какая? Трёхсоткилограммовые бочки с топливом на конную бричку закатывала и возила.

Она и сама удивляется, как ей это удавалось. Но лошадей своих она, похоже, жалела больше чем саму себя: воровала для них корм, отпущала на ночь в поля, чтобы хоть как-то поели.

Вместо обычной школы Макарову направили учиться в школу фабрично-заводского обучения, и на заводе в Медногорске юная девочка начала делать винтовки для Красной армии.

А когда её, однажды оказавшуюся без хлебных карточек, голодную и уже терявшую сознание, директор, пожалев, отправил на месяц домой, то в родном колхозе решили, что Поля отлынивает от работы, и послали в Башкирию на лесоповал.

– Не знаю, сколько бы я там протянула без обуви и тёплой одежды, – говорит женщина, – если бы не знакомый военком, к которому я прибежала со слезами. Он и призвал меня в армию. Было это в 1944-м.

Ушла Поля добровольцем, иначе женщин в армию не брали. Попала на учёбу в Уфу, где и стала военным поваром, да ещё получила звание сержанта. А дальше был польский Люблин, где Прасковья Макарова в составе 1-го Белорусского фронта служила в столовой старшим поваром.

– Как-то вечером хватилась, а моих девчонок нет в части, – смеётся Прасковья Владимировна. – А они, оказывается, на танцы сбежали. Нашла я их, а они просят: дай хоть полчаса потанцевать, война же, кто его знает, что с нами завтра будет! Ну, я и подумала: что за полчаса наказание получать, что за час. Потанцевали, я их строем с песней обратно в подразделение привела. На следующий день

меня с должности старшей сняли, и слава богу.

Судьба берегла Макарову. И когда попала в страшную аварию на машине со взрывчаткой и не взорвалась, и когда старшина успел отбросить её, спрятавшуюся от обстрела за сараем, в канаву, а в сарай в следующую секунду угодила немецкий снаряд.

А потанцевать до утра с подругами Прасковья Макаровой всё же удалось. Было это уже в Германии, недалеко от Берлина, 9 мая 1945-го года.

Тогда же появился у неё любимый человек, потерявший на войне всю семью. Война есть война, и вышло так, что у них была лишь одна единственная ночь. А потом Прасковья уехала домой, в свой колхоз, и через девять месяцев родила сына. Злые языки шептали, дескать, не воспитает ребёнка одна, да ещё и почти неграмотная. Но она воспитала, вышла замуж и родила с мужем ещё двоих сыновей. А с 1980 года они поселились здесь, в Подгородней Покровке.

Биография Прасковьи Владимировны Макаровой мало чем отличается от миллионов других. И, наверное, живёт она на земле уже без малого век за себя и за тех девчонок, которые не вернулись с войны, так и не успев потанцевать.

ОНИ ВЫРАСТАЛИ НА ВОЙНЕ



Участники Великой Отечественной войны, много лет жертвовавшие собой в страшной огненной круговерти, сегодня по праву живут спокойной жизнью в окружении родных и близких. А мы должны сделать всё, чтобы они радовали нас как можно дольше.

Когда началась Великая Отечественная война, Александру Матвеевичу Мирошнику едва было 16 лет, а в его родную Семёновку Черниговской области Украины вошли фашисты. Страшнее придумать сложно, когда каждую минуту могли просто взять и убить. Ветеран вспоминает, что мальчишкой прятался на болотах, в непролазных топях, где он, с другими такими же, жил в шалаше. Так продолжалось до сентября 1943-го года, пока Советские войска не начали освобождать Украину, а вместе с ней погнали немцев и из родной Сашиной Семёновки. Тогда ему как раз исполнилось 18 лет, и рядовой Александр Мирошник встал в ряды Красной Армии, чтобы отомстить за всех убитых односельчан. Попал он служить в стрелковую дивизию, хотя до этого момента винтовки никогда в жизни в руках не держал. Но главное, было желание

бить врага до последней капли крови. Боевой путь Александра Мирошника лежал через Восточную Пруссию до самого Кёнигсберга, взятого нашими бойцами огромной ценой. Он терял друзей, но шёл и шёл вперёд к победе. Именно там, под Кёнигсбергом, в январе 1945-го года Мирошник получил тяжёлое ранение в руку и День Победы встречал уже в госпитале.

А потом в биографии ветерана была ещё и война в Японии, в которой мы тоже победили.

Александр Матвеевич награждён орденом Отечественной войны 2-й степени и медалью «За победу над Германией в Великой Отечественной войне».

– Сейчас такое хорошее время, – улыбается Александр Матвеевич. – Только жить да жить. Лишь бы войны не было, а остальное неважно.



Ремонт прошёл по плану

Пандемия и введённые в связи с этим ограничительные меры не нарушили производственных планов Оренбургского ГПЗ. Планово-предупредительный ремонт второй очереди завода прошёл в апреле в установленные руководством предприятия сроки. О том, как работал цех в эти дни, мы поговорили со старшим механиком цеха №2 Евгением Мамькиным.



– Евгений Викторович, большой ремонт прошёл не в совсем обычных условиях. Как справились с поставленными задачами?

– Можно сказать, что нам было сложнее, чем остальным, поскольку на большой ремонт в сложившихся условиях наша очередь выходила по графику первой. Пандемия поставила нас в жёсткие рамки, и мы вынуждены были строго придерживаться новых инструкций. На каждый определённый

вид работ выводили только конкретных специалистов, ввели дополнительное время для санобработки. А ведь нужно было сделать весь обычный запланированный объём в отведённое время: ревизию и диагностику арматуры, чистку теплообменного оборудования, ремонт трубопроводов и многое другое. И сдвигать сроки тоже нельзя – за нами должны останавливаться на ремонт другие.

– Пандемия внесла свои коррективы, а ведь ещё и погода добавила проблем?

– Погодные условия, а именно сильный порывистый ветер, не дали возможности сразу использовать грузоподъёмные краны. По этой причине руководством завода было принято решение продлить срок ремонта на 72 часа. Ведь безопасное ведение работ и безопасность людей – это приоритет при любом положении дел. Но главной особенностью ремонта очереди в этом году стали подготовительные работы по демонтажу крыши машинного зала установки У-09-12 для замены угольных фильтров. Сложность состояла в том, что этого никто никогда не делал, а старые



фильтры эксплуатировались со времени основания завода. Мы не знали, как поведут себя плиты перекрытия, а учитывая, что в машзале находится оборудование, любая нестандартная ситуация могла привести к его повреждению. Так что демонтаж крыши можно было провести только в период его полной остановки. Но наш подрядчик выполнил всё чётко и качественно.

– Иными словами говоря, запас прочности заводского оборудования существует до сих пор?

– Производственное оборудование, конечно, меняется, но тот ресурс, который был заложен при строительстве, впечатляет. При бережной и грамотной эксплуатации узлов и

агрегатов он перекрыт уже несколько раз. Сегодня поэтапно меняем арматуру, теплообменное оборудование. Из-за санкций монтируем продукцию отечественного производства, которая в последние годы успешно конкурирует с импортной. Вот, к примеру, недавно заменили французские шаровые краны на российские.

– В общем, ремонт как всегда отработали всем коллективом?

– В нашем цехе трудятся 250 человек. Сам я на заводе уже 15 лет и начинал свою газзаводскую биографию с должности оператора. Коллектив сегодня в значительной степени омолодился, средний возраст составляет около 35 лет. И в период ППР, несмотря

на внесённые пандемией поправки, работали слажено всем коллективом вместе со специалистами ремонтно-механического цеха, цеха технического надзора и подрядчиками. Цех вошёл в плановый режим, и остались текущие ремонты установок У-04,06,08. Хочу сказать слова благодарности коллегам по цеху и руководству ОГПЗ за оказанную в период ремонта техническую и моральную поддержку. Все отнеслись с пониманием не только к самой работе, но и ко всем введённым ограничениям. Мы должны осознавать, что у каждого из нас есть семьи, пожилые родители, и от нашей сознательности зависит их жизнь и здоровье. Уверен, что совсем скоро наша жизнь войдёт в привычное русло.

ПОБЕДИЛИ В НАПРЯЖЁННОЙ БОРЬБЕ

В целях популяризации профессии и поиска новых возможностей для профессионального роста, 12 марта на Оренбургском газоперерабатывающем заводе состоялся фестиваль труда профессионального мастерства на звание «Лучший электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования Оренбургского газоперерабатывающего завода 2020 года».

Десятерым работникам цеха №9 предстояло ответить на вопросы теории и выполнить 3 практических задания. Теоретическая часть включала в себя ситуационные задачи по специальности, а также вопросы по правилам охраны труда, промышленной и пожарной безопасности. В первом практическом зада-

нии конкурса каждый участник должен был продемонстрировать навыки оказания первой помощи пострадавшему на манекене-тренажере. Во втором испытании специалисты производили установку и снятие переносного заземления на отходящих шинах ячейки 6 кВ. В третьем, самом сложном практическом задании, участникам предстояло произвести монтаж схемы электрической задвижки без конечных выключателей.

По результатам конкурса победителем стал Антон Лесной, электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования 6-го разряда. Второе место – у многократного призера конкурса прошлых лет Михаила Гладыря, электромонтёра по ремонту и обслуживанию электрооборудования 6-го разряда, а третье место между собой разделили Антон Маштанов и Евгений Павлов – электромонтёры по ремонту и обслуживанию электрооборудования 5-го разряда. Все участники конкурса показали высокую квалификацию, знания и достойно справились с заданиями. Поздравляем победителей!



Лучший лаборант ОГПЗ

12 марта 2020 года в Центральной заводской лаборатории прошел отборочный этап Фестиваля труда на звание «Лучший лаборант химического анализа Оренбургского ГПЗ» ООО «Газпром переработка».

На нашем Оренбургском газоперерабатывающем заводе Центральная заводская лаборатория занимает особое место. И хотя в структуре предприятия лаборатория является вспомогательным звеном, без неё представить работу завода невозможно. Ведь качество товарной продукции ОГПЗ и её соответствие постоянно возрастающим современным требованиям международных стандартов подтверждается именно здесь. А значит, компетентности и грамотности сотрудников, работающих в ЦЗЛ, всегда придавалось большое значение.

Одним из способов повышения теоретических и практических навыков лаборантов является участие в Фестивале труда. Этот конкурс – а теперь, по Положению ООО «Газпром переработка», Фестиваль труда – в Центральной заводской лаборатории стал уже традиционным. В этом году в нём приняли участие 10 лаборантов самых разных возрастных категорий.

Участвовали как лаборанты с опытом работы, так и совсем еще юные специалисты, которые только начинают свою трудовую деятельность. Председателем конкурсной комиссии фестиваля стал главный технолог Оренбургского ГПЗ Сергей Андреевич Фот, а заместителем – начальник ЦЗЛ Лариса Алексеевна Савина. Эти люди, несомненно, давно уже большие профессионалы своего дела.

Конкурс проходил в два этапа, что в полной мере позволило жюри оценить уровень подготовки каждой из конкурсанток. В первую очередь было проведено тестирование, результаты которого показали уровень теоретических знаний участниц по технике лабораторных работ, аналитической химии, аккредитации лабораторий и промышленной безопасности.

Дальше предстояло практическое задание: определение массовой концентрации щелочи. На данном этапе лаборантам предстояло про-

демонстрировать членам жюри технику лабораторных работ (подготовка рабочего места к выполнению испытания, техника выполнения испытания), где оценивались аккуратность, быстрота и точность в работе по определению массовой концентрации щелочи титриметрическим методом.

Между конкурсными заданиями у лаборантов было время отдохнуть и, как говорится, «перевести дух» после конкурсных волнений. Ткачук Татьяна Дмитриевна – заведующая столовой №2 и ее работники помогли организовать стол с вкусными угощениями для участников конкурса. На протяжении всего фестиваля чувствовалось волнение и участников, и организаторов, и компетентного жюри, но после окончания конкурса и подведения его итогов появилось чувство всеобщего облегчения, радости за победителей и единения коллектива.

На отборочном этапе Фестиваля труда на звание «Лучший лаборант химического анализа Оренбургского ГПЗ» победителем стала Наталья Олеговна Лычагина, лаборант химического анализа 4-го разряда лаборатории по контролю качества сточных вод. Второе место заняла Мария Игоревна Спивак, лаборант химического анализа 3-го разряда группы по контролю воздушного бассейна. А третью ступень пьедестала поделили между собой Виктория Сергеевна Пищерская, лаборант химического анализа 5-го разряда лаборатории по контролю качества сточных вод и Наталья Валерьевна Сниткина, лаборант химического анализа 3-го разряда группы по контролю воздушного бассейна.

Церемонию награждения провел заместитель директора завода по кадрам и социальному развитию Дмитрий Лысков, вручивший победителям отборочного этапа дипломы и красивые весенние букеты цветов.

От души поздравляем счастливых конкурсанток. А Наталье Лычагиной желаем удачи на следующем этапе конкурса среди лаборантов дочерних предприятий ООО «Газпром переработка».

Председатель цехкома ЦЗЛ Е.А. Кияева



С юбилеем!

Примите сердечные поздравления с искренними пожеланиями крепкого здоровья, благополучия, счастья и удачи!

Л.Г. Сулима, группа по управлению имуществом

А.Ф. Салихов, отдел капитального строительства, 55 лет

В.Н. Немцев, производственно-диспетчерская служба, 50 лет

В.А. Беляев, цех №3, 50 лет

С.А. Серков, цех №6, 55 лет

П.Н. Синячкин, цех №7, 60 лет

В.В. Лушкин, цех №11, 60 лет

А.В. Клюев, цех №12, 50 лет

Л.Д. Авимова, ЦЗЛ

В.И. Куракин, ЦЗЛ, 60 лет

А.В. Ровинский, цех №1, 60 лет

С.А. Богаев, цех №1, 55 лет

С.Н. Бондарев, цех №1, 50 лет

Д.Г. Дудников, цех №3, 60 лет

С.Н. Карнаев, цех №6, 50 лет

В.П. Лебедев, цех №6, 55 лет

Г.В. Рябов, цех №6, 55 лет

М.Т. Айтуаров, цех №7, 55 лет

И.Н. Масленникова, цех №7

А.М. Кораблин, цех №9, 50 лет

А.В. Гавриков, цех №11, 60 лет

В.А. Шайхутдинова, ЦЗЛ



Спасибо за труд!

Искренние признательность и благодарность за Ваш многолетний добросовестный труд, высокий профессионализм и верность профессии.

40-летний юбилей работы на Оренбургском газоперерабатывающем заводе отмечает

Александр Николаевич ЦУКИН,
водитель автоколонны №2 цеха №6



30-летний юбилей работы на Оренбургском газоперерабатывающем заводе отмечают

Ирина Викторовна ОЛЕНИНА,
электромеханик службы связи

Андрей Валерьевич ЕЖОВ,
оператор 6-го разряда цеха №1

Сергей Александрович САДОВНИКОВ,
оператор 6-го разряда цеха №2

Татьяна Александровна ТИМАШОВА,
приборист 5-го разряда цеха №11

	Валюта со звездочками	Итальянская золотая монета	Медведь-гора в Крыму							
	Цель киднеппинга				Город в Мурманской области	Созерцательная школа буддизма				
	Метеосар	Небесный инкогнито	Опера Рахманинова							
			Пришелец	Черпак экскаватора	Юбка-коротыш					
	Птица розового цвета	Джордж Буль как ученый			Наташкивание на плачу					
Десять чарок	Гаваяская девочка (мульт.)		Кто верит в нереальное?			Полковое знамя в кавалерии	Злодеяние беллого кассира			
		Кто слеп про Ямайку?	Рутиня туалетного бачка	Фильм «Дьявол носит ...»	Слова к лезгинке					
Певица Фицджеральд	Захаров		Хохмач с красным носом	Штирлиц по своей сути		Умный извлекает из ошибок	Индеец			
		Ищеева		Река, что питает Балхаш	Камедь, пока она не застыла	Пуля в отличии от губы				
Вудпекер	Военный альянс		Цвет животного			В сказе его царь Петр женил				
		Современный Карфаген		Милосердие						
«Крик» тормозов	Сарай для снопов		Собачий холод (разг.)			Текстильных дел мастер				