



ЛЮДИ ГОДЫ ЗАВОД



Летопись Сургутского ЗСК

Летопись Сургутского ЗСК



Автор-составитель	Марина Чурилова
Главный редактор	Пётр Воронин
Редакторы	Александр Софьин, Андрей Дорощук
Составитель	Анастасия Григорец
Корректоры	Валерий Кузьменок, Вячеслав Виговский, Алла Янцен, Надежда Иванова
Дизайн	Андрей Пономарёв, Раймонд Синтас
Вёрстка	Оксана Просина
Координатор проекта	Марина Степанова

В книге использованы фотографии Вадима Пихновского, Александра Шумая, Леонида Березницкого, Алексея Бессмертных, Татьяны Корчёнкиной, Георгия Корчёнкина, Дениса Пихновского, Олега Турбаева, Альбрита Арысланова, Анатолия Тараскина, Радика Гайсина, а также из архива Сургутского ЗСК и личных архивов работников предприятия.

Книга посвящена 30-летию предприятия (1984 – 2014 годы) и представляет собой летопись исторических событий в хронологическом порядке, связанных со становлением и развитием завода по стабилизации конденсата имени В. С. Черномырдина (Сургутского ЗСК).

Чем жил коллектив предприятия на протяжении этих лет, выполняя решения Совета Министров СССР об использовании в народном хозяйстве газового конденсата Уренгойского месторождения, а в дальнейшем реализуя стратегические планы, установленные РАО «Газпром», по наращиванию производственных мощностей и выпуску конкурентоспособной продукции, рассказывают автор книги и непосредственные участники происходящих событий.

Как складывались заводские традиции, кто формировал производственный потенциал предприятия, как удалось пережить кризисные 90-е годы XX века и выйти на качественно новый уровень развития, вы узнаете из глав этой книги. Каждая из них посвящена одному году в истории Сургутского ЗСК.

Поздравляю вас с 30-летием деятельности завода по стабилизации конденсата имени В. С. Черномырдина!

На протяжении трёх десятилетий ваше предприятие стоит в авангарде газоперерабатывающей отрасли Югры, являясь крупнейшим в автономном округе промышленным центром по переработке жидких углеводородов. К вашему предприятию стягиваются многочисленные нити газотранспортных магистралей, что позволяет вам производить более 20 видов продукции – моторные топлива, авиакеросин, сжиженные углеводородные газы и другие товары, которые востребованы на рынке.

Быть лидером в своей сфере – это почётная миссия и большая ответственность. Сургутский завод по стабилизации конденсата стал ориентиром для всех газоперерабатывающих структур нашей промышленности. На предприятии сложился не просто коллектив профессионалов, способный решать самые сложные задачи, а большая трудовая семья, где ветераны передают свои навыки и традиции молодым, где заботятся о благе каждого и дорожат общей репутацией. Уверена, что вы и в дальнейшем будете высоко держать профессиональную планку, заниматься внедрением передовых технологий и создавать надёжную базу для развития газоперерабатывающей отрасли Югры.

Желаю вам крепкого здоровья, профессиональных успехов и всего самого доброго!



*Наталья Комарова,
губернатор Ханты-Мансийского
автономного округа – Югры*



Юрий Важенин,
генеральный директор
ООО «Газпром переработка»

Вы держите в руках уникальное издание, посвящённое истории одного из первенцев Западно-Сибирского промышленного комплекса – завода по стабилизации конденсата имени В. С. Черномырдина. К середине 60-х годов на территории, позже названной нефтегазоносной провинцией, в результате целенаправленных поисков были обнаружены колоссальные запасы углеводородного сырья. Последовавшее за этим освоение природных топливных богатств буквально перевернуло жизнь региона. За сравнительно небольшой период в Западной Сибири был сформирован топливно-энергетический комплекс, не имеющий равных в стране. В беспрецедентно короткие сроки усилиями тысяч нефтяников, газовиков, строителей была решена крупнейшая народнохозяйственная задача: с нуля, в тяжелейших климатических условиях, при практически не изменившейся структуре капитальных вложений создана новая энергетическая база, которая вывела нефтегазовую отрасль на совершенно иной уровень развития, а Советский Союз сделала мировым лидером по добыче углеводородов.

Ещё в 1974 году постановлением Совета Министров РСФСР № 175 от 22 марта были определены вехи в освоении природных богатств газоносных районов Тюменской области. А основанием для этого послужил неоценимый труд геологоразведчиков, которые первыми пробивались сквозь суровую тайгу и непроходимые болота.

В начальных проектах разработки и обустройства неокомских залежей Уренгоя полный комплекс подготовки и первичной переработки газового конденсата предусматривался на месторождении. Первоначально ЗСК предназначался только для стабилизации деэтанализованного конденсата с получением стабильного конденсата для нефтепереработки и широкой фракции лёгких углеводородов для нефтехимии. Однако вскоре после пуска завода стало очевидно, что эксплуатировать такое предприятие как промышленный придаток нецелесообразно.

Это было 30 лет назад. Завод прошёл серьёзный путь становления и развития. Именно здесь отработывались передовые методы получения дизельного топлива и высокооктанового бензина. Здесь нашли своё призвание необычайно талантливые люди, реализовали творческий потенциал сотни инженерно-технических работников, специалистов и рационализаторов.

Отрадно, что в состав одной из самых молодых дочерних компаний ОАО «Газпром» – ООО «Газпром переработка» – вошло предприятие с богатой историей, современными технологиями и, самое главное, уникальным, надёжным коллективом профессионалов – людей, любящих своё дело. Ветеранам завода, тем, кто своим ежедневным нелёгким трудом создавал его историю, посвящается эта летопись дел, имён и событий.



Пётр Воронин,
директор завода

30 лет назад Западная Сибирь получила уникальнейшее по многим параметрам предприятие, название которого привычно укладывается в простую аббревиатуру – Сургутский ЗСК. За эти годы заводу по стабилизации конденсата и людям, связавшим с ним свои судьбы, удалось добиться многого. Из промышленного придатка завод перешёл в категорию весомых участников топливного рынка региона. Сегодня это крупнейшее в Тюменской области предприятие перерабатывающего профиля с развитым производством, системой отгрузки и доставки потребителю товарной продукции – моторных топлив и сжиженных углеводородных газов – железнодорожным, водным, автомобильным и трубопроводным транспортом. А писалась история Сургутского ЗСК, как и многих других масштабных проектов того времени, просто и буднично.

Север Тюменской области с начала 60-х годов не знал, что такое «застой», как в последующем не узнал, и что такое «развал». Здесь всегда ударно трудились, умели решать сверхзадачи. Здесь всегда было место трудовому подвигу, а все желающие легко могли связать свою судьбу с делом, как в дальнейшем оказалось, поистине мирового масштаба. Нынешнее поколение северян, возвращенное на результатах беспримерного труда своих отцов, не знает, что означает начинать большое дело с нуля. Не знает, каким трудом, каким напряжением мысли и нервов вырастали на месте болот индустриальные оазисы. ЗСК не был первенцем Газпрома в Западной Сибири, но он тоже рождался в трудах и круглосуточных заботах.

Кажется, только вчера заядлые охотники и рыбаки, облюбовавшие этот щедрый уголок сургутского Приобья, отведённый под заводское строительство, с любопытством наблюдали за происходящим на стройплощадке...

Спустя 30 лет мало кто помнит, что завода могло и не быть в Сургуте. Доказывая целесообразность его строительства именно здесь, бывший в то время генеральным директором производственного объединения «Сургуттрансгаз» Леонард Гилязович Рафиков, его соратники из Мингазпрома приложили немало сил и времени. Ведь в разработке было несколько вариантов, но отстояли Сургут.

Сегодня здесь создан мощный комплекс Западной Сибири по переработке углеводородов. Сургутский ЗСК – крупный производитель светлых нефтепродуктов, завод, обеспечивающий работой 2,5 тысячи жителей города Сургута и Сургутского района, предприятие с высоким уровнем социальной ответственности, хорошими перспективами и стимулом для дальнейшего развития.

Я рад возможности выразить благодарность всем, чьими усилиями создавался Сургутский ЗСК, который с 2012 года носит имя Виктора Степановича Черномырдина. Всем, кто сегодня трудится над внедрением уникальных технологий, создаёт надёжную базу для развития отрасли, всем, кто в непростых условиях верен профессиональному долгу и нацелен в своей работе на высокий результат.

ГАЗОВАЯ ПАУЗА



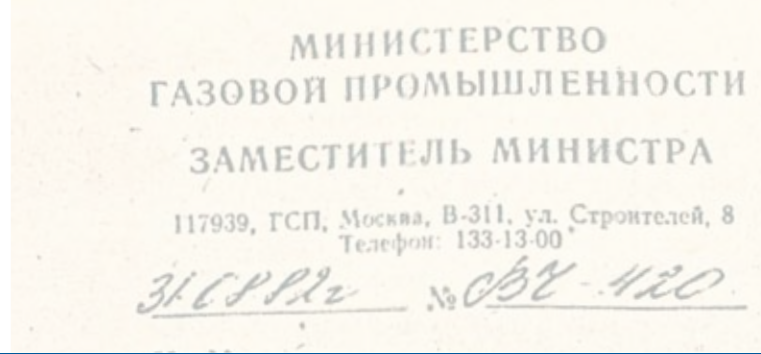
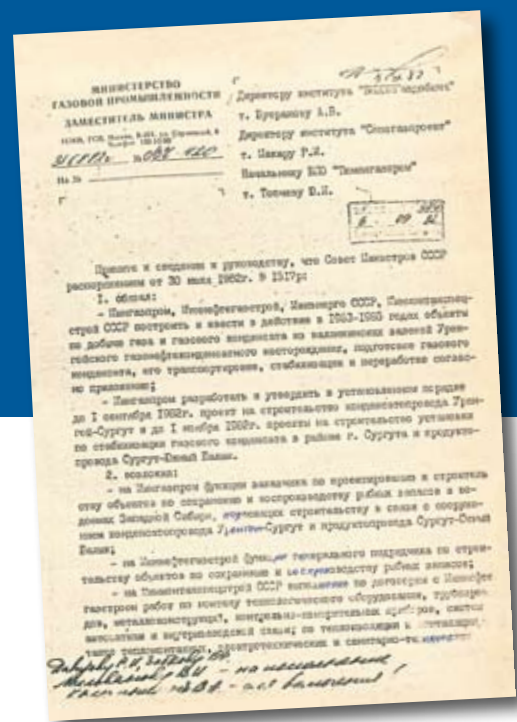
С открытием в конце 70-х гигантских нефтегазовых месторождений в Западной Сибири Госплан СССР объявил «газовую паузу». Так называлась программа перевооружения экономики, связанная с переводом тепловой энергетики с угля на дешёвый природный газ. Это была временная мера, направленная на то, чтобы на 10–12 лет заменить в энергетическом балансе уголь газом, а за это время реформировать угольную промышленность.

Перед нефтегазовым комплексом Западной Сибири была поставлена задача общегосударственного масштаба – увеличение добычи энергоресурсов. По её результатам определялись экспортные поставки, а следовательно, международный престиж, обязательства, наполнение государственного бюджета.



При Президиуме Совета Министров СССР была создана комиссия по развитию Западно-Сибирского нефтегазового комплекса, которую с 1984 по 1987 год возглавлял заместитель председателя Совета Министров СССР, бывший министр Миннефтегазстроя СССР, в прошлом – первый секретарь Тюменского обкома партии **Борис Евдокимович Щербина**. В состав комиссии входили: заместитель председателя Госплана СССР, министры Миннефтепрома, Мингазпрома, Миннефтегазстроя, Минэнерго, Мингео, Министерства нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности, первые заместители председателей Госстроя, Госснаба, министра путей сообщения. Как одна из форм работы проводились совещания по проблемам комплекса, носившие чаще всего выездной характер. С появлением комиссии руководство нефтяной и газовой отраслями Западной Сибири фактически вышло на уровень высшего исполнительного органа страны – Совета Министров СССР.

По состоянию на 1 января 1982 года на севере Тюменской области было открыто 56 газовых, газоконденсатных и нефтегазоконденсатных месторождений. Извлекаемые запасы, утверждённые



Государственной комиссией по запасам полезных ископаемых (ГКЗ), оценивались в 17,6 триллиона кубометров газа и 139 миллионов тонн конденсата.

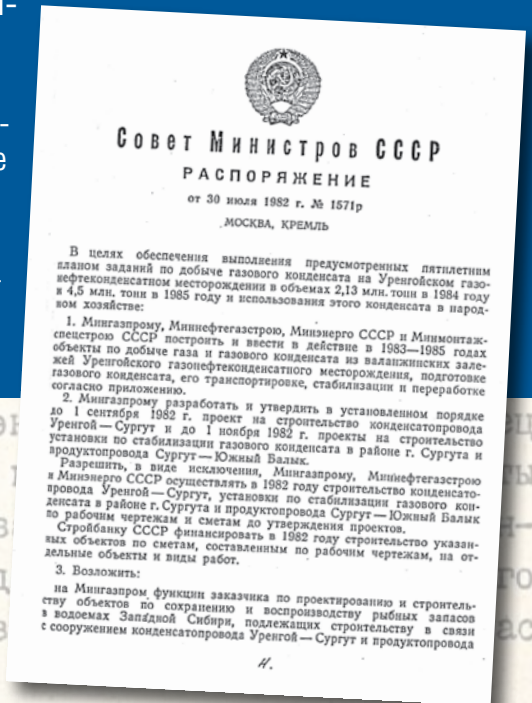
Из числа намеченных к разработке месторождений конденсат присутствовал в газе валанжинских отложений Уренгойского, Северо-Уренгойского, Ямбургского и Заполярного месторождений, расположенных относительно близко друг от друга. Его поднимали на поверхность с глубины свыше двух километров в виде смеси метана, этана, пропана, бутана и более тяжёлых бензино-керосиновых фракций. В первые годы освоения Западно-Сибирского нефтегазового комплекса это ценнейшее для нефтехимической промышленности сырьё попросту выжигали. Стране нужен был газ, а мощностей для транспортировки и переработки конденсата тогда не было. В дальнейшем ситуация изменилась.

Пятилетним планом предусматривалось довести добычу газового конденсата на Уренгойском месторождении до 2,13 миллиона тонн в 1984 году и до 4,5 миллиона тонн в 1985-м. Для достижения этих объёмов и последующего использования конденсата в народном хозяйстве **Совет Министров СССР распоряжением от 30 июля 1982 года** обязал профильные министерства (Мингазпром, Миннефтегазстрой, Минэнерго, Минмонтажспецстрой СССР) построить и ввести в действие в 1983–1985 годах ряд объектов по добыче газа и газового конденсата из валанжинских залежей Уренгойского месторождения, по подготовке и транспортировке газового конденсата, его стабилизации и переработке. В том числе:

- четыре установки комплексной подготовки газа;
- установки дезгидратации конденсата с товарным парком и головной насосной станцией на Уренгойском месторождении мощностью 850 (две единицы) и 1540 (три единицы) тысяч тонн в год;
- конденсатопровод Уренгой – Сургут (820 километров);
- установку по стабилизации газового конденсата в районе Сургута мощностью по сырью 4,5 миллиона тонн в год;
- продуктопровод Сургут – Южный Балык (120 километров).

– Мингазпром, Миннефтегазстрой, Минэнерго СССР построить и ввести в действие по добыче газа и газового конденсата из валанжинских залежей Уренгойского газонефтеконденсатного месторождения, его транспортировке, стабилизации по приложению;

– Мингазпром разработать и утвердить в установленном порядке



В целях обеспечения выполнения предусмотренных пятилетним планом заданий по добыче газового конденсата на Уренгойском газонефтеконденсатном месторождении в объемах 2,13 млн. тонн в 1984 году и 4,5 млн. тонн в 1985 году и использования этого конденсата в народном хозяйстве:



Заказчиком объектов назначался Мингазпром, генподрядчиком – Миннефтегазстрой. В виде исключения была дана санкция на строительство объектов в 1982 году по рабочим чертежам, до утверждения проектов, а Стройбанку СССР разрешалось финансировать отдельные объекты и виды работ по сметам, составленным на основе этих чертежей.

Большой вклад в подготовку документации по техническому обоснованию строительства в Сургуте второй стадии переработки газового конденсата внесли **Виктор Михайлович Мишин**, главный инженер – заместитель начальника Управления по переработке природного газа (с 1985 года – Главного управления по переработке газа и газового конденсата) Министерства газовой промышленности, а также **Леонард Гилязович Рафиков**, генеральный директор Сургутского производственного объединения по транспортировке и поставке газа (ПО) «Сургуттрансгаз».



Одновременно заместитель министра газовой промышленности **Виктор Степанович Черномырдин** даёт задание на разработку проектов строительства: до 1 сентября 1982 года – конденсатопровода Уренгой – Сургут, до 1 ноября этого же года – установки по стабилизации газового конденсата в районе города Сургута и продуктопровода Сургут – Южный Балык. Основанием для проектирования послужили протокол заседания **комиссии Президиума Совета Министров СССР по вопросам развития Западно-Сибирского нефтегазового комплекса от 1 апреля 1982 года** и **приказ Мингазпрома от 10 мая 1982 года**. На Мингазпром были возложены функции заказчика по проектированию и строительству объектов по сохранению и воспроизводству рыбных запасов в водоёмах Западной Сибири.

В качестве сырья для проектируемого завода планировалось принять деэтанализованный углеводородный конденсат в количестве 10 миллионов тонн в год. Строительство намечалось вести очередями, производительность первой по сырью – 4,5 миллиона тонн в год. Такие объёмы были приняты в соответствии со Схемой развития га-



Стройбанку СССР финансировать в 1982 году строительство объектов по сметам, составленным на основе рабочих чертежей, отдельные объекты и виды работ.

3. Возложить:

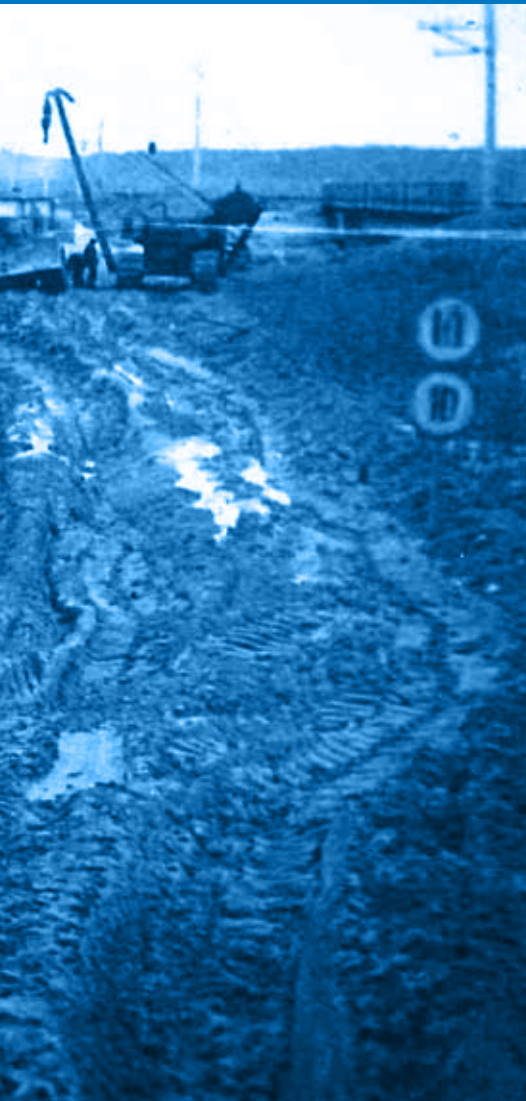
на Мингазпром функции заказчика по проектированию и строительству объектов по сохранению и воспроизводству рыбных запасов в водоёмах Западной Сибири, подлежащих строительству в связи с сооружением конденсатопровода Уренгой – Сургут и продуктопровода

зовой промышленности в составе Западно-Сибирского нефтегазового комплекса.

30 июня 1982 года комиссия исполнительного комитета Тюменского областного совета народных депутатов под председательством заместителя председателя райисполкома **Леонида Архиповича Конева** подписала акт выбора площадок и трасс коммуникаций под строительство завода. В дальнейшем был выбран вариант № 1: 225 гектаров (в том числе 40 гектаров под строительство первой очереди) на расстоянии 500 метров западнее нефтебазы Госкомнефтепродукта СССР и в 150 метрах южнее коридора магистральных нефтепроводов и ЛЭП. Размещение завода по этому варианту соответствовало проекту планирования Сургутского промузла, утверждённому **Госстроем СССР**, и ТЭО комплекса по переработке уренгойского конденсата, разработанному научно-исследовательским и проектным институтом нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности (ВНИПИнефть) в 1981 году.

Генпроектировщиком проекта «Завод по стабилизации деэтанализованного конденсата в городе Сургуте с продуктопроводом широкой фракции лёгких углеводородов (ШФЛУ) Сургут – Южный Балык» выступил Всесоюзный научно-исследовательский и проектно-конструкторский институт по разработке газопромыслового оборудования и обустройству газоконденсатных месторождений (ВНИПИгаздобыча). Проект был выполнен 15 октября 1982 года и утверждён **Мингазпромом 5 апреля 1983-го** со сметной стоимостью 159,9 миллиона рублей.

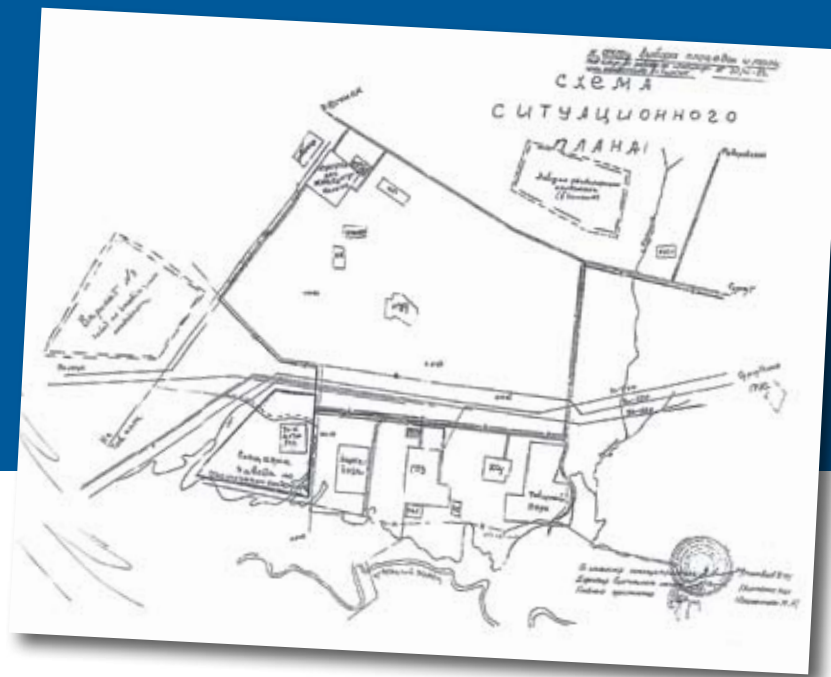




По проекту площадка строительства завода располагалась в Сургутском районе в 26 километрах от города Сургута на залесенной, частично заболоченной местности. Сверху грунт прикрыт мохово-растительным слоем, а в южной и северной частях – слоями торфа. Завод представляет собой комплекс объектов, связанных общим технологическим процессом, коммуникациями и дорогами. В составе комплекса: завод стабилизации конденсата (14 гектаров), площадка товарно-сырьевой базы (29 гектаров), площадка водозаборных сооружений (четыре водяных скважины общей площадью 1,44 гектара), площадка факелов (3,6 гектара), площадка автоматизированной газораспределительной станции (АГРС), внешние и межцеховые коммуникации, продуктопровод стабильного конденсата от завода до головной нефтеперекачивающей станции Сургут – Полоцк и продуктопровод ШФЛУ Сургут – Южный Балык.

Функции заказчика по строительству объектов в Сургуте были возложены на Всесоюзное промышленное объединение (ВПО) «Тюменгазпром» и ПО «Сургуттрансгаз». Согласно письму **Миннефтегазстроя СССР от 12 июля 1982 года** за подписью первого заместителя министра **Юрия Петровича Баталина**, строительство завода поручалось Главтюменнефтегазстрою, генподрядчиком назначался трест «Сургутнефтепромстрой».

Первые производственные совещания по строительству конденсатопровода и завода стабилизации конденсата проходили в начале 1983 года. Для обеспечения работ со стороны заказчика (объединения «Сургуттрансгаз») были созданы новые отделы, которые возглавили **Николай Николаевич Борисенко, Валерий Михайлович Лещинский, Александр Георгиевич Мотовилов, Лилия Григорьевна Чекрякова**.



2. возложил:
- на Мингазпром функции заказчика по проектированию и строительству объектов по сохранению и воспроизводству рыбных запасов в водоемах Западной Сибири, подлежащих строительству в связи с сооружением конденсатопровода Уренгой-Сургут и продуктопровода Сургут-Южный Балык;
 - на Миннефтегазстрой функции генерального подрядчика по строи-

В феврале 1983-го на заседаниях технического совещания при директоре объединения неоднократно рассматривались вопросы отвода земли под строительство, подготовки площадки, изготовления и комплектации оборудования, размещения земснарядов, строительства линий электропередачи и линейной части конденсатопровода.

В марте 1983 года на месте будущей промышленной площадки Сургутского ЗСК начались подготовительные работы. На 125 гектарах был произведен гидронамыв двух миллионов кубометров грунта, забито 10 тысяч свай, проложен 21 километр инженерных сетей, построено 46 подземных сооружений. Строительно-монтажные работы на объектах были выполнены в сжатые сроки – с сентября 1983-го по июнь 1985 года.

Дополнительные меры по ускорению комплексного обустройства Уренгойского нефтегазо-конденсатного месторождения, в том числе по разработке и передаче подрядным организациям проектно-сметной документации на строительство объектов, определялись **приказом Мингазпрома от 20 мая 1983 года**. Кроме того, в кратчайшие сроки необходимо было разработать и утвердить детальный график проектирования, комплектации и поэтапного строительства объектов энергоснабжения, связи, транспорта, жилья и соцкультбыта.



газстроем работ по
дов, металлоконстру
автоматики и внутри
также тепломонтажн
Давыдов Р.И., Зубков
Михайлов В.И.
Колесников В.А. - ген. директор





1984



N	Ф. И. О.
1	Мотовилов Алексей
2	Балабанов Альберт
3	Стелура Николай
4	Борисенко Николай
5	Насруллин Александр
6	Афанасьев Павел
7	Тараскин Михаил
8	Босинов Юрий
9	Артamonov Владимир
10	Слободянюк Владимир
11	Никандров Александр
12	Жиринский Михаил
13	Шмыгина Юлия
14	Жактык Сергей
15	Жактык Ирина
16	Атанасова Мария
17	Задиченко Евгений
18	Дорофеев Виктор
19	Черников Владимир
20	Кротасов Александр
21	Киселов Сергей
22	Александров Александр

С ДНЁМ РОЖДЕНИЯ, ЗАВОД!

Официальной датой рождения Сургутского завода по стабилизации конденсата считается 12 апреля 1984 года. Но фактически жизнь его началась годом ранее, в 1983-м. Шли согласования, выбирались подрядчики. В работе технических совещаний принимал участие заместитель министра газовой промышленности, начальник Всесоюзного промышленного объединения (ВПО) «Тюменгазпром» **Виктор Степанович Черномырдин**. В ноябре он назначил на должность заместителя директора производственного объединения (ПО) «Сургуттрансгаз» по переработке конденсата **Евгения Николаевича Лаптева**.

В 1983 году на строительную площадку вышли подрядные и субподрядные организации:

- трест «Сургутнефтепромстрой», строительное управление № 22 (начальник И. М. Бабенко);
- трест «Сибкомплемонтаж», передвижная механизированная монтажная колонна № 3 (начальник А. Л. Кривенцов);
- трест «Тюменьгазмеханизация», управление механизации № 3 (начальник Н. А. Багаев);
- трест «Тюменьгазмонтаж», механомонтажное управление, колонна № 3 (начальник А. А. Заика);
- трест «Тюменьгазмонтаж», механомонтажное управление, колонна № 9 (начальник М. М. Берков);
- производственно-техническая фирма «Сибирьгазстрой», строительное управление № 60 (начальник Л. А. Шлыков);
- трест «Спецнефтегазстрой», Сургутское управление (начальник В. И. Лычев);
- трест «Запсибнефтехиммонтаж», Сургутское монтажное управление строительства (начальник В. И. Чечков);
- трест «Двигательмонтаж», Нижневартовское монтажное управление, Сургутский участок (начальник В. И. Штепа);
- трест «Сибэлектромонтаж», монтажное управление № 5 (начальник В. Н. Мальчиков);
- трест «Сибпромвентилиация», Сургутский участок (начальник В. Б. Сорокин);
- трест «Востокбурвод», Сургутский строительный участок (начальник В. Ф. Куприянов);



23	Мамов Рамат Александрович	1954	средний
24	Таратова Валентина Васильевна	1946	—
25	Чернишова Ураида Петровна	1938	среднецивилизован
26	Слободянюк Сергей Николаевич	1965	средний

- трест «Уралмонтажавтоматика», монтажный участок № 5 (начальник Ю. К. Рудковский);
- трест «Уралтеплоизоляция», Сургутский участок Нижневартовского строительного управления (начальник В. А. Рылов);
- трест «Востокпромсвязьмонтаж», Тюменское монтажное управление, Сургутский участок (начальник Н. А. Павелко);
- трест «Союзтеплострой», Тюменское управление, Сургутский участок (начальник А. Н. Лященко);
- трест «Запсибспецавтоматика», Тюменское специализированное монтажно-наладочное управление, Сургутский участок (начальник В. Я. Петерс);
- трест «Сургутдорстрой», строительное управление № 943 (начальник А. С. Москвичев);
- трест «Тюменьспецмонтажгазификация», строительное-монтажное управление № 1 (начальник В. Н. Барило);
- трест «Сургутгазстрой», строительное управление № 15 (начальник Г. П. Хитров).

Решением правительства срок окончания механомонтажных работ по объектам первого пускового комплекса назначался на ноябрь 1984-го. За год планировалось освоить около 34 миллионов капиталовложений.

В 400 метрах от территории завода находилась товарно-сырьевая база (ТСБ), состоящая из резервуарного парка стабильного конденсата (общий объём — 40 тысяч кубометров), резервуарного парка деэтанализированного конденсата (19,2 тысячи кубометров), двух резервуарных парков широкой фракции лёгких углеводородов (ШФЛУ) (28,8 тысячи кубометров).

Генеральный план площадок завода и ТСБ предусматривал возможность перспективного расширения комплекса с учётом переработки деэтанализированного конденсата в количестве 10 миллионов тонн в год.

В январе 1984 года в отделе строительства и строительной индустрии **Госплана СССР** состоялось совещание по вопросам строительства 30-километровой кабельной линии связи от завода до объединения «Сургуттрансгаз».

40	Жоружиков Виктор Сергеевич		
41	Косишук Ташара Михайловна	1946	мужской
42	Ситникова Светлана Александровна	1954	женский
43	Антонович Ташара Владимировна	1946	женский
44



1984

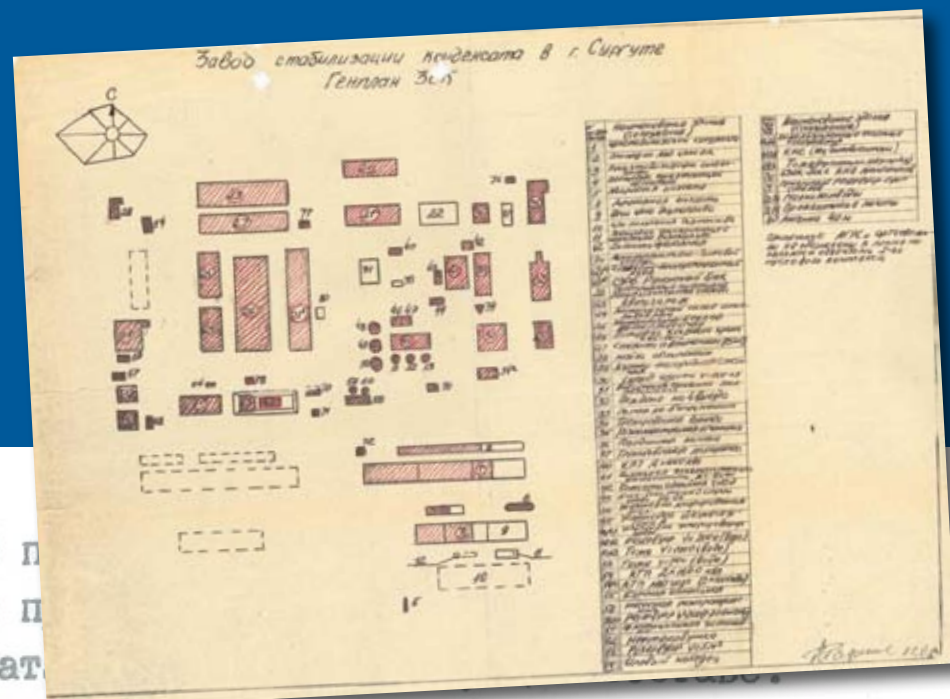
1984

О мерах по обеспечению в ноябре 1984 г. ввода в действие пускового комплекса первого этапа строительства завода по стабилизации деэтанализированного конденсата и продуктопровода"

В марте в целях выполнения распоряжения **Совета Министров СССР** по созданию мощностей по добыче, подготовке, транспорту и стабилизации газового конденсата Уренгойского месторождения и исполнения поручений заместителя Председателя Совета Министров СССР **Бориса Евдокимовича Щербины**, для координации решения вопросов, связанных с текущим проектированием и комплектацией оборудованием, был организован штаб по строительству. В него вошли: **Аршавел Айказович Айвазян** (предприятие технологического транспорта и специальной техники (ПТТиСТ)), **Виталий Евстигнеевич Чернов** (база производственно-технического обеспечения и комплектации (БПТОиК)), **Виктор Николаевич Тужилкин** (отдел главного энергетика), **Владимир Григорьевич Мамчур** (КИПиА) и другие специалисты объединения. Штаб возглавил Е. Н. Лаптев.

Чтобы оперативно решать возникающие в ходе строительства завода вопросы и учитывая перспективы развития мощностей по глубокой переработке конденсата, ВНИПИгаздобыча формирует подразделения в Сургуте – группу авторского надзора и отдел полевого проектирования. Для саратовских проектировщиков завод в Сургуте стал первенцем, до этого они разрабатывали технические решения для объектов по добыче газа. Поэтому многие детали проекта – схемы, эскизы трубопроводов, обвязка оборудования – корректировались на месте.

Для своевременной комплектации строящихся объектов на площадке завода был создан склад, куда свозилось оборудование с Сургутской



ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Организовать штаб по стабилизации конденсата с п...
лык и стабильного конденсат...

16

Лаптев В.Н. – зам. генерального директора, начальник штаба
Нагуманов В.А. – начальник УМК, зам. нач. штаба

в составе производственного объединения "Сургуттрансгаз" завод по стабилизации конденсата в г. Сургуте на правах производственных единиц.

Отнести заводы ко второй группе оплаты труда руководящих и инженерно-технических работников, предусмотренной таблицей №44 постановлением ЦК КПСС, СМ СССР и ВЦСПС №8-12 от 12.12.72г.

БПТОиК. За обеспечение его сохранности и своевременную сдачу в монтаж работники объединения несли персональную ответственность.

Согласно директивному графику строительства и ввода в эксплуатацию объектов Уренгойского месторождения, запуск завода по переработке конденсата был намечен на IV квартал 1984 года.

Первая очередь включала пять установок получения ШФЛУ и стабильного конденсата, установку получения пропана (два кубометра в час), установку получения дизельного топлива (50 тысяч тонн в год), азотно-кислородную станцию (40 кубометров в час), котельную на четыре котла общей производительностью 100 тонн пара в час, резервуарный парк деэтанализированного конденсата с ёмкостью хранения 24 тысячи кубометров, резервуарный парк ШФЛУ (28 800 кубометров), резервуарный парк стабильного конденсата (40 тысяч кубометров), объекты газового, общезаводского хозяйства, склад метанола.

С целью успешного завершения строительства, проведения пусконаладочных работ, обеспечения нормальной эксплуатации объектов по переработке конденсата и выполнения **приказа Мингазпрома** о дополнительных мерах по вводу в действие вышеперечисленных объектов генеральный директор ПО «Сургуттрансгаз» **Леонард Гилязович Рафиков** обращается к заместителю министра газовой промышленности, начальнику ВПО «Тюменгазпром» В. С. Черномырдину с просьбой о включении конденсатоперерабатывающего завода в состав Сургутского объединения.

12 апреля 1984 года приказом В. С. Черномырдина № 206 «О структурных изменениях в составе ВПО «Тюменгазпром» завод по стабилизации конденсата в городе Сургуте вошёл в состав ПО «Сургуттрансгаз» на правах производственной единицы. Этот день стал точкой отсчёта истории завода. Временно, до утверждения кандидатуры в Тюменгазпроме, права и обязанности директора завода возлагались на заместителя генерального директора объединения Е. Н. Лаптева.

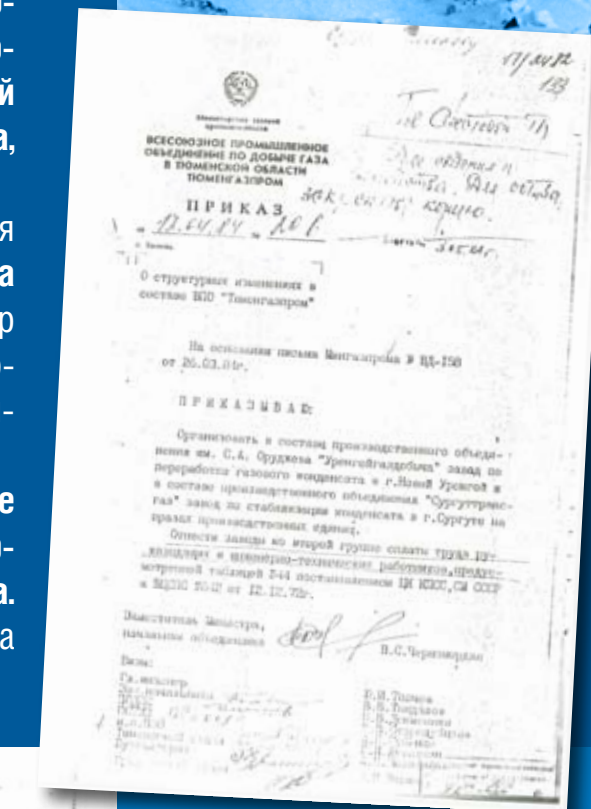
Отнести заводы ко второй группе оплаты труда руководящих и инженерно-технических работников, предусмотренной таблицей №44 постановлением ЦК КПСС, СМ СССР и ВЦСПС №8-12 от 12.12.72г.

Заместитель Министра,
начальник объединения

В.С. Черномырдин

1984

17





Евгений Николаевич Лаптев, 1939 года рождения, в 1960-м окончил Качинское высшее военное лётное училище, 1970-м – Пермский политехнический институт по специальности «технология переработки нефти и газа». К началу работы в Сургуте имел 25-летний стаж в области переработки нефти и газа, трудился также главным специалистом проектного института «Узгипрогаз» по проектированию промыслов и заводов. Член научно-технического совета Мингазпрома по переработке газа и газового конденсата. Лауреат премии Совета Министров СССР за создание Мубарекского газового комплекса на отечественном оборудовании (1981 год). Опыт производственника и проектировщика позволил Евгению Николаевичу улучшить проект завода в период монтажа и строительства.

Штат нового предприятия укомплектовывался опытными сотрудниками из аппарата объединения. Был оформлен перевод: начальника технического отдела управления магистральных конденсатопроводов (УМК) **Александра Георгиевича Мотовилова** заместителем директора по общим вопросам; мастера вдольтрассового ЛЭП Аганского линейно-производственного управления магистральных газопроводов **Льва Якимовича Балабанова** инженером по кадрам; старшего инженера по труду УМК **Виктора Андреевича Федотенкова** начальником отдела организации труда и заработной платы; старшего инженера производственного отдела по линейной части **Николая Васильевича Степуры** начальником службы связи; начальника отдела стабилизации конденсата УМК **Николая Николаевича Борисенко** главным технологом; старшего инженера производственного отдела по стабилизации конденсата (ПО СК) УМК **Алмаза Хабибовича Насруллина** заместителем главного инженера – начальником службы

охраны труда; старшего инженера ПО СК УМК **Павла Семёновича Афанасьева** главным энергетиком; инженера ПО по комплектации УМК **Михаила Григорьевича Тараскина** начальником резервуарного парка товарно-сырьевой базы, а также ещё 24 специалистов.

8 мая 1984 года Л. Г. Рафиков утвердил первое штатное расписание аппарата управления Сургутского ЗСК в количестве 120 штатных единиц. Численность всего персонала на конец года составляла 240 человек. Одними из первых на завод пришли: **Рустам Абдулкадирович Караяков** (оператор товарный 4-го разряда), **Раиса Михайловна Смалюжак** (инженер отдела организации труда и заработной платы), **Владимир Александрович Люндин** (электромонтёр 5-го разряда), **Анатолий Николаевич Перфилов** (старший инженер-метролог участка по ремонту и эксплуатации КИПиА), **Виктор Григорьевич Дорофеев** (начальник участка тепловых и газовых сетей цеха пароснабжения), **Владимир Александрович Чириков** (начальник участка водоснабжения, канализации и очистных сооружений), **Ираида Петровна Чернышёва** (оператор товарный 5-го разряда), **Решат Александрович Маслов** (оператор технологических установок 5-го разряда), **Александр Иванович Бруцкий** (электромонтёр 3-го разряда).

В день утверждения заводского штата заместитель главного инженера по технике безопасности А. Х. Насруллин провёл в вагончике на стройплощадке первый вводный инструктаж для инженерно-технических работников. Поскольку на строящемся предприятии ещё



ШТАТНОЕ РАСПИСАНИЕ
аппарата управления Сургутского завода
стабилизации конденсата ПО "Сургуттранс-
газ", ВПО "Томенгазпром", Мингазпром
на 1984 год

№	Наименование структурных подразделений и наименования должностей	К-во штатных единиц	Должн. оклад руб./мес.	Надбавки руб./мес.	Месячн. фонд оплаты труда руб./мес.	Примечания
---	--	---------------------	------------------------	--------------------	-------------------------------------	------------

АППАРАТ ПРИ РУКОВОДСТВЕ

1.	Старший инженер по кадрам	I	150			
2.	Старший инспектор по кадрам	I	120			
3.	Секретарь-машинистка	I	85			
		Итого:	3	355		

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ОТДЕЛ

ШТАТНОЕ РАСПИСАНИЕ
аппарата управления Сургутского завода
стабилизации конденсата ПО "Сургуттранс-
газ", ВПО "Томенгазпром", Мингазпром
на 1984 год

№	Наименование структурных подразделений и наименования должностей	К-во штатных единиц	Должн. оклад руб./мес.	Надбавки руб./мес.	Месячн. фонд оплаты труда руб./мес.	Примечания
АППАРАТ ПРИ РУКОВОДСТВЕ						
1.	Старший инженер по кадрам	1	150		150	
2.	Старший инспектор по кадрам	1	120		120	
3.	Секретарь-машинистка	1	85		85	
		Итого:	3	355	355	





не было ни бумаги, ни канцелярских принадлежностей, пришлось оформить инструктаж на обороте листов, вырванных из инструкции завода-изготовителя шарового крана. И только с появлением специального журнала для регистрации была сделана соответствующая запись уже задним числом.

В мае 1984-го создаются структурные подразделения завода, в том числе плано-экономический (ПЭО) и хозяйственный отделы, отдел организации труда и заработной платы, бухгалтерия. Их возгла-



вили **Евгения Ивановна Забияка, Людмила Степановна Казакова, Клавдия Александровна Притыкина, Тамара Федоровна Колесникова**. Главным бухгалтером назначается **Виктор Николаевич Мельников**, начальником производства – **Владимир Данилович Поляков**.

Немногим ранее, 24 апреля, состоялось техническое совещание, на котором присутствовали главный инженер ПО «Сургуттрансгаз» **Валерий Борухович Будовский**, заместитель генерального директора объединения **Евгений Николаевич Лаптев**, представители институтов «Союзгазпроект» и ВНИИГАЗ. В соответствии с указаниями замминистра

Гранта Джаваншировича Маргулова были рассмотрены вопросы, связанные с испытанием конденсатопровода Уренгой – Сургут, технологиями его заполнения конденсатом и выводом на проектный режим.

В 1984 году строители и подрядчики размещались во временных вагончиках на территории нынешнего цеха по текущему ремонту зданий и сооружений. Другую часть вагонгородка занимали вновь созданные подразделения, в том числе отдел материально-технического снабжения под



1. Аветишвили П.В.	12.10.84	Огу
2. Рудик А.П.	12.10.84	Гле
3. Бамабаев. А.А.	6.11.84.	

руководством **Рима Рашидовича Хазиева**, решавший задачи по своевременному и качественному обеспечению завода материально-техническими ресурсами: оборудованием, запасными частями, контрольно-измерительными приборами, оргтехникой, автотранспортом, спецодеждой...

Одним из первых сформировался отдел капитального строительства. Заместителем директора по этому направлению был назначен **Владимир Владимирович Власов**.

В период строительства завода начал отсчет своей истории и отдел технического надзора. Начальником стал **Юрий Александрович Протасов**, работавший в управлении магистральных конденсатопроводов. В его подчинении были инженеры **Людмила Ивановна Шведова** и **Валентина Ивановна Балавина** и дефектоскопист **Юрий Иванович Черкасов**.

Первый начальник строящейся установки стабилизации конденсата **Ахматнур Хуснуллович Ахметов**, имевший 20-летний опыт работы на перерабатывающем производстве, приехал в Сургут из Салавата, где работал старшим инженером-технологом цеха нефтехимического комбината.

Анализы, необходимые для пуска установки, осваивала немногочисленная группа первых лаборантов заводской лаборатории: **Альфия Рахмановна Галина, Вера Владимировна Овсянникова, Валентина Григорьевна Галут, Светлана Фаритовна Плешакова, Светлана Анатольевна Андреева** под руководством **Нины Николаевны Ильиной**. Раньше она заведовала лабораторией Южно-Балыкского газоперерабатывающего завода.

В 1984 году было создано и «энергетическое сердце» службы электроснабжения – электроцех. Он насчитывал семь человек и размещался в передвижном вагончике. Начальнику



«Установку начали строить в мае. Я пришёл на завод летом, уже стояли три ректификационные колонны. Это был период отпусков, и на стройплощадке народу было немного. Но к сентябрю она напоминала пчелиный улей или муравейник. Казалось, на каждый квадратный метр приходится по монтажнику. К зиме начались проблемы с комплектацией, много чего не хватало. Так как строительство велось в предельно сжатые сроки, часть оборудования не успели завезти, а другое лежало под снегом на открытой площадке на производственной базе объединения. Зима была тогда суровая, морозы стояли под минус 40. Митрофан Денисович Чаговец (главный инженер завода. Прим. ред.) снял меня со строительства и отправил на базу, где мы с операторами доставали нужное оборудование из-под снега. А Юрий Александрович Протасов (он возглавлял тогда технадзор) проверял его на соответствие температурному режиму»

А. Х. Ахметов

ПОВЕСТКА ДНЯ:

I. Выборы заводского комитета профсоюзов и ревизионной комиссии

По первому вопросу заслушали т.Бондаренко Г.И.

В своем докладе он отразил ведущую роль профсоюзного

Анатолию Романовичу Бельскому как единственному инженерно-техническому работнику службы приходилось иметь дело и с проектировщиками, и со строителями. Коллеги вспоминают, что он мог эффективно решать сразу несколько задач, сохраняя чувство юмора даже при самых тяжёлых обстоятельствах.

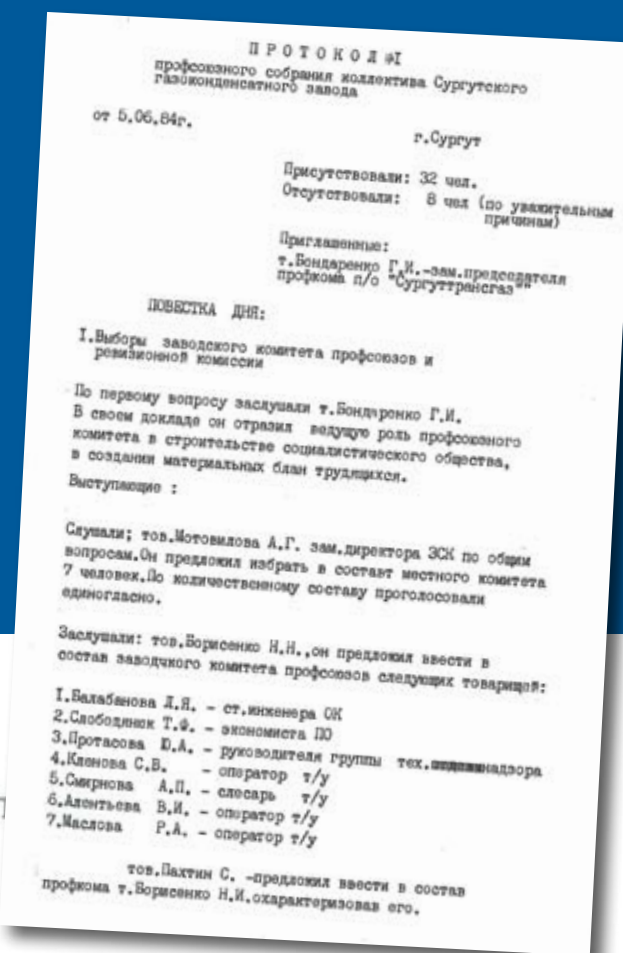
В этот же период начался набор специалистов в ремонтно-механические мастерские (РММ). В отдельном вагончике размещался участок по ремонту технологического и насосно-компрессорного оборудования (УРТиНКО). Для слесарного участка был выделен холодный склад. Первым его работникам достались стены да ворота. Отопления не было, валенки, оставленные на ночь, покрывались инеем. Персонал своими силами оборудовал мастерские и бытовые помещения, вёл работы по монтажу станочного оборудования и благоустройству территории.

Первым главным механиком завода был **Владимир Иосифович Кочкуров**, переведённый с Лангепасской дожимной компрессорной станции, а начальником РММ – **Виталий Трофимович Горяный** из Аганского линейно-производственного управления ПО «Сургуттрансгаз».

Для ревизии, ремонта и наладки технологического оборудования, его индивидуального и комплексного опробования в предпусковой период формировались специализированные бригады:

- по ремонту насосного оборудования (**Александр Николаевич Лысенко, Герасим Алексеевич Ким,**

1. Балабанова Л.Я. – ст. инженера ОК
2. Слободянюк Т.Ф. – экономиста ПО
3. Протасова Ю.А. – руководителя группы
4. Кленова С.В. – оператор т/у
5. Смирнова А.П. – слесарь т/у
6. Алентьева В.И. – оператор т/у



Владимир Викторович Шахов, Виктор Фёдорович Шелюк, Олег Анатольевич Пушков, Виталий Степанович Огородников);

- по ремонту аппаратного оборудования, запорной и предохранительной арматуры (**Николай Николаевич Степанищев, Сергей Ефимович Васильев, Евгений Александрович Лепихин, Михаил Алексеевич Созонов, Завдат Гарипович Шакуров, Сергей Николаевич Цуриков**);
- по ремонту вентиляционных установок и грузоподъёмного оборудования (**Владимир Николаевич Кувшинов, Марат Тимирказикович Яковлев, Александр Фёдорович Зиновьев, Александр Алексеевич Каптола, Виктор Николаевич Чешкин**);
- по проведению котельно-сварочных работ (**Владимир Алексеевич Еськов, Владимир Андреевич Величко, Иван Михайлович Бобков**);
- по обслуживанию и ремонту металлорежущего оборудования РММ (**Виктор Владимирович Оберец, Владимир Алексеевич Сидоренко, Константин Олегович Пономарёв, Алла Тадеушевна Муртазина, Иван Яковлевич Иордан**).

Функции по обеспечению бесперебойной эксплуатации средств автоматики и обеспечения единства измерений возлагались на подразделения по обслуживанию КИПиА. С первых дней там работали: главный приборист **Юрий Викторович Голунов**, старшие инженеры **Николай Николаевич Артамонов**

и **Анатолий Николаевич Перфилов**, слесари КИПиА **Сергей Гаврилович Лумиковский** и **Александр Антонович Бубнов**.

В вагончике на площадке товарно-сырьевой базы располагалась служба связи, организованная в мае 1984 года:



1984

1984

Показатели	Един. измер.	1984г. План	в т.ч. по кварталам							Примечание
			I			II			III	
			7	8	9	10	11	12	13	
I. Численность-всего	чел.	35	-	-	70	70	70	70	70	Лимиты выданы на основании РД ВПО "Тюменгазпром" № 10/4-48 от 19.10.84г.
в том числе:										
трубопровод тр-т		32			68	70	67	67	64	
охрана		3			2	-	3	3	9	

С 19 октября 1984 года приступаю к исполнению обязанностей директора завода согласно приказа ВПО "Тюменгазпром" № 295-К от 19.10.84г.



начальник **Николай Васильевич Степура**, старший инженер **Надежда Антоновна Гернец** и электромонтёр **Анатолий Николаевич Замятин**. Первый заводской коммутатор военно-полевого исполнения с оборудованием радиорелейной связи Р-401 был рассчитан на шесть прямых абонентов: Управление транспортировки газа, Уренгой, Сургуттрансгаз-1, Сургуттрансгаз-2, директор, главный инженер.

5 июня собрание работников завода приняло решение о создании профсоюзного комитета. В его состав вошли: **Николай Николаевич Борисенко**, **Тамара Фёдоровна Слободянюк**, **Сергей Владимирович Клёнов**, **Антон Павлович Смирнов**, **Татьяна Васильевна Олейникова**. Председателем единогласно избрали Л. Я. Балабанова, его заместителем – Ю. А. Протасова.

28 сентября приказом ПО «Сургуттрансгаз» формируется рабочая комиссия по приёму в эксплуатацию законченных строительных объектов Сургутского ЗСК. Возглавил её главный инженер завода **Митрофан Денисович Чаговец**. Промышленные объекты, в том числе резервуарные парки под дезаэризованным конденсатом и готовую продукцию, объекты общезаводского хозяйства занимали территорию в 65 гектаров.

19 октября приказом замминистра газовой промышленности В. С. Черномырдина директором Сургутского завода по стабилизации конденсата назначен **Владимир Анатольевич Астахов**.

Владимир Анатольевич Астахов родился 16 марта 1945 года в Ростове-на-Дону. В 1968-м окончил Грознен-

ский нефтяной институт, получив квалификацию инженера, химика-технолога. Работал младшим научным сотрудником, служил в армии. В 1974 году переведён в объединение «Узбекгазпром» начальником отдела по переработке газа. Стал главным инженером, затем заместителем начальника ВПО «Узбекгазпром». В 1979-м назначен начальником отдела по переработке газа ВПО «Союзузбекгазпром». Решением Высшей аттестационной комиссии при Совете Министров СССР от 29 апреля 1981 года В. А. Астахову присуждена учёная степень кандидата технических наук.



Вспоминает **Элла Григорьевна Бедрицких**, в 1984 году экономист ПЭО: «На заводе был предпусковой период, суматоха по поводу предстоящего приёма сырья. Все отделы готовились к пуску, планировали свою дальнейшую работу. Владимир Анатольевич приехал из Узбекистана вместе с Александром Николаевичем Соболевым. Поначалу они были одеты в болоньевые курточки и очень мёрзли, потом у них появились собачьи полушубки. В каждом отделе было по два человека. Наш, планово-экономический, находился в большом директорском вагончике со стеклянной крышей и подсветкой. Директор сидел в центре, а мы все по краям – слышимость была отличная. Несмотря на наличие перегородок, все знали, кого и по какому поводу «распекают», – пора-то была горячая!»

В ноябре были проведены первые огневые и газоопасные работы по подключению газопровода Правдинск – Сургутский ГПЗ к газораспределительной станции завода. В конце 1984-го построена и сдана в эксплуатацию пилотная нитка конденсатопровода Уренгой – Сургут.

Министерство газовой промышленности СССР
Сургутский завод по стабилизации конденсата
ИЗВЕЩЕНИЕ
№ 11 от 19.10.84 г. № 295-К
г. Сургут

О выданных лимитах в октябре 1984 г. ввиду вступления в действие приказа ВПО "Тюменгазпром" № 10/4-48 от 19.10.84г. Советом Министров СССР в. Ларина В.И. (протокол от 19.01.84г. № 4-48), для координации работы по выполнению и строительству объектов стабилизации конденсата.

ПРИКАЗАНО:

1. Сравнить эти лимиты со строительством Сургутского завода стабилизации конденсата с проектом № 10/4-48 от 19.01.84г. и в соответствии с ним:

- Ларина В.И. - зам. генерального директора, начальник штаба
- Нагуменов В.А. - начальник УИИ, зам. нач. штаба
- Ларинский В.М. - зам. нач. УИИ, зам. штаба
- Чернышев Л.Г. - зам. нач. стабилизации, зам. штаба
- Борисенко В.И. - зам. нач. стабилизации Сургутского участка, зам. штаба (по согласованию)
- Балабанов А.А. - зам. нач. УИИ и СГ, зам. штаба
- Афанасьев Л.А. - зам. нач. УИИ, зам. штаба
- Смирнов Л.В. - зам. нач. УИИ, зам. штаба
- Чернов В.С. - начальник ИТМ, зам. штаба

2. Фонд заработной платы	т.р.	174,2
в том числе:		
трубопровод тр-т	"	166,2
охрана	"	8,0



Начальник ПЭО ПО "Сургуттрансгаз" *К.И. Федорчук* 6/10-57
11/04 30

Директор  В.А. Астахов

С 19 октября 1984 года приступаю к исполнению обязанностей директора завода согласно приказа ВПО "Тюменгазпром" № 295-К от 19.10.84г.

В.А. Астахов



1984

1984



1985



БЕЛАЯ НЕФТЬ УРЕНГОЯ



«Совсем недавно там, где сейчас поднялись ввысь 40-метровые колонны стабилизаторов, шумела тайга. Возводится первый в Западной Сибири завод по переработке газового конденсата, – писал в заметке для газеты «К победе коммунизма» партгруппорг завода **Павел Семёнович Афанасьев**. – Коллектив управления магистральных конденсатопроводов нашего объединения прилагает много сил для обеспечения скорейшего строительства завода, который будет перерабатывать 4,5 миллиона тонн конденсата, а после запуска второй очереди – 10 миллионов тонн. Как строительным организациям, так и коллективу завода и объединения предстоит преодолеть ещё много трудностей: слабо продуманные проектные решения, недостатки в своевременных поставках оборудования и другое. Но, несмотря на это, коллективы объединены одной целью – сделать всё возможное, чтобы завод и конденсатопровод как можно скорее начали действовать и давать Родине продукцию».

Придавая особое значение дальнейшему крупномасштабному развитию нефтегазового комплекса, **Центральный Комитет КПСС и Совет Министров СССР в 1985 году** принимают постановление «**О комплексном развитии нефтяной и газовой промышленности в Западной Сибири в 1986–1990 годах**». В целях решения этой важнейшей народнохозяйственной задачи министр газовой промышленности **Виктор Степанович Черномырдин** выдвигает на первый план вопросы повышения научно-технического уровня разработки и обустройства месторождений, транспортировки газа, конденсата и нефти, широкого внедрения передовых методов организации труда и энергосберегающих технологий производства, более полного и комплексного использования сырья.

Было разрешено организовывать на предприятиях проектно-сметные бюро для



разработки проектной документации на строительство отдельных объектов обустройства месторождений, а также объектов подсобного хозяйства сметной стоимостью до четырёх миллионов рублей.

Редакции журнала «Газовая промышленность» поручалось регулярно освещать ход выполнения установленных заданий, широко пропагандировать опыт передовых коллективов и новаторов производства по повышению эффективности труда, экономному использованию ресурсов. Большое внимание уделялось реализации задач **Энергетической программы СССР**, а также проблемам совершенствования организаторской и политической работы на предприятиях и стройках Западно-Сибирского нефтегазового комплекса – главной базы страны по добыче нефти и газа.

В сургутской газете «К победе коммунизма» появляется рубрика «**На заводе газового конденсата**». В январе 1985 года опубликован первый материал под заголовком «Стройки стремительный темп»: «Строительство первого этапа пускового комплекса завода вышло на финишную прямую. Создан штаб, в заседании которого принимают участие представители заказчика – завода стабилизации объединения «Сургуттрансгаз». Вот и сегодня за одним столом собрались руководители двух подрядных трестов – Сургутнефтепромстроя и Сургутгазстроя, субподрядных организаций – их на заводе более 20. Общее же количество строителей достигло 1120 человек. Всё внимание сосредоточено на электромонтажных и механомонтажных работах. Готовы к пусконаладке насосная деэтанализированного конденсата и ШФЛУ, подано напряжение на подстанцию «Конденсат». Объекты должны быть сданы к 15 февраля».



Бывший главный энергетик ООО «Газпром переработка» **Юрий Геннадьевич Выжимов** вспоминает: «Головная подстанция

Министерство газовой промышленности СССР
ВПО ТИМЕНЬГАЗПРОМ
ПО СУРГУТТРАНСГАЗ
ОТДЕЛ ОРГАНИЗАЦИИ ДЕЭТАНИЗИРОВАННОГО КОНДЕНСАТА

П Р И К А З
№ 194
"19" 04

основании распоряжения Сургутского горисполкома от 7 мая 1985 года "В целях выполнения постановления":

П Р И К А З И В А Ю

на работу по вылову рыбы в количестве 10 тонн с 10 мая по 25 сентября 1985г. следующие: Смирнов А.П. – стропальщик ПРЗ, Распопов Н.П. – диалектёр ОПЗ, Нечасовских П.П. – кабельщик-спайщик

при производстве оплаты согласно Постановлению Минтруда и Секретариата ВЦСПС от 15 июля 1964г. № 1-31 с сохранением 75% среднего заработка. Ответственность возложить за выполнение плана по вылову рыбы ОПСУ "Сургуттрансгаз" на ст.мастера по хозяйственному обслуживанию Круглова Н.

ДИРЕКТОР ЗСК [подпись] В.А. АСТАХОВ

Зам. председателя профкома [подпись] М.А. Протасов

1985

1985



«Конденсат» (110/6 кВ) с трансформаторами мощностью 2х10 МВА для пуска первых заводских объектов была введена в действие работниками электроцеха в начале 1985 года. Но в первые месяцы строительства завода разделением по направлениям (энергетика, механика и т.д.) не проводилось, все вместе боролись за быстрое освоение нулевого цикла. Затем уже начали прорабатывать вопросы энергоснабжения. Проектов было много, но вначале взяли временную линию от соседнего ГПЗ. Павел Семёнович Афанасьев, первый главный энергетик завода, видел перспективу на 10–15 лет, обладал феноменальной памятью, помнил наизусть десятки телефонных номеров – комплектовщиков, строителей, монтажников. Я ни разу не видел у него записной книжки. Его знали по всей Сибири и по всему Уралу».

В январе с появлением отдела капитального строительства (ОКС) руководство и контроль за приёмкой и качеством строительных работ объектов ЗСК возлагается на начальника отдела **Владимира Владимировича Власова**. С целью обеспечения контроля за ходом строительства назначаются кураторы по видам работ с правом подписания промежуточных актов подтверждения физических объёмов: главный энергетик **Павел Семёнович Афанасьев** – энергоснабжение, водоснабжение, канализация, отопление, газоснабжение; начальник производства **Владимир Данилович Поляков** – механомонтажные работы; главный приборист **Юрий Викторович Голунов** – КИПиА, АСУ ТП, ЭВМ; начальник службы связи **Николай Васильевич Степура** – связь, пожарная сигнализация; главный механик **Владимир Иосифович Кочкуров** – грузоподъёмные механизмы, вентсистемы, сосуды, работающие под давлением, сварочные работы; заместитель начальника ОКС **Александр Николаевич Бондарев** – общестроительные работы.



12 февраля при главном инженере завода состоялось совещание начальников служб, участков и отделов по вопросу разработки производственных инструкций. По результатам проверки состояния охраны труда наличие инструкций по службам составило от 10 до 50%. «На завод приезжали рано утром, а уезжали поздно вечером, я ещё иногда и домой работу брал – нужно было инструкции писать. Я имел опыт их составления, который получил ещё на нефтехимическом производстве в Салавате», – рассказывает первый начальник установки стабилизации конденсата (УСК) **Ахматнур Хуснуллович Ахметов**.

Ведётся подготовительная работа по заключению Коллективного договора на 1985 год. Председателем комиссии по подготовке предложений назначается главный инженер завода **Митрофан Денисович Чаговец**. В договор включается 12 разделов, в том числе: «Выполнение государственного плана и социалистических обязательств», «Развитие и совершенствование социалистического соревнования и движения за коммунистическое отношение к труду», «Внедрение достижений науки, техники, передового опыта, научной организации труда, привлечение рабочих и служащих к управлению производством», «Охрана труда и социальное страхование», «Медицинское обслуживание, организация отдыха и санаторно-курортного лечения», «Условия труда и быта женщин-работниц и оказание помощи в воспитании детей».



В соответствии с **Жилищным кодексом РСФСР** и **Законом о трудовых коллективах** администрацией и профсоюзным комитетом завода осуществляется работа по постановке на учёт нуждающихся в улучшении жилищных условий. По решению Тюменского облисполкома от 19 июля 1984

Крайне содержательные вопросы

по включению в мойний список на получение жилья

по вопросу выделения жилья

по вопросу получения благоустроенной квартиры!

о постановке на очередь для получения кан. жилья

по вопросу предоставления мне квартиры

1985

1985



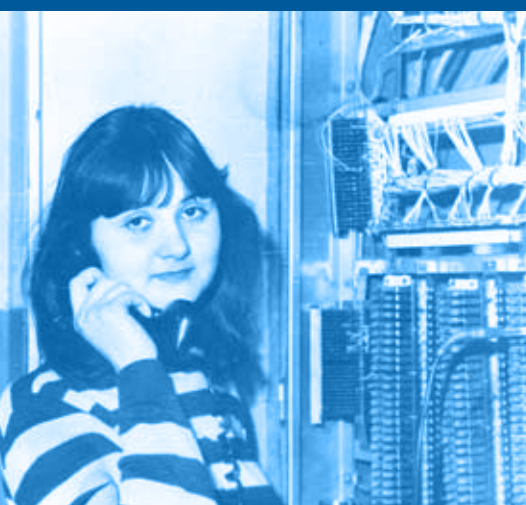
года заявления принимаются от лиц, имеющих не более семи квадратных метров на каждого члена семьи. Списки очерёдности на получение квартир составлялись раз в год и подавались на утверждение в Сургутский горисполком.

Решение жилищных проблем входило в число главных вопросов, которые поднимались на заседаниях профкома. Так, для работников завода и приглашённых специалистов под общежитие был выделен 11-й подъезд в доме № 27 на улице Ленина в Сургуте. Обсуждали и нарушителей трудовой дисциплины, к которым применяли такие меры наказания, как передвижение в очереди на получение жилья на 10 номеров назад, выговоры, увольнения. С профсоюзом согласовывался и график сверхурочных работ, к которым приходилось прибегать в период активного строительства из-за нехватки специалистов.

С 1 по 4 марта работники завода принимали участие во II зимней спартакиаде, посвящённой 40-летию Победы советского народа в Великой Отечественной войне. Заводские спортсмены сформировали сборную команду по волейболу (капитан **Юрий Александрович Протасов**), настольному теннису (капитан **Николай Ефимович Пересечан**), зимнему многоборью ГТО в количестве восьми человек.

В марте 1985 года было заполнено более 200 километров конденсатопровода Уренгой – Сургут. «Белая нефть» продвигалась со скоростью 10–12 километров в сутки. Заводчане готовились принять сырьё и приступить к его переработке. Развернулось соцсоревнование по рационализаторской работе за звание «Лучший рационализатор завода» и «Лучшая творческая бригада рационализаторов».

21 марта ввиду завершения строительно-монтажных работ на объектах ЗСК дирекция завода совместно с генподрядным управлением СУ-22 треста «Сургутнефтепромстрой» выносит решение о ходе проведения испытаний технологического оборудования: цеха стабилизации конденсата, печей стаби-



1985

В целях обеспечения выполнения Закона о народном контроле в СССР и создания необходимых условий для деятельности группы народного контроля завода:

ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Всем работникам завода, всем руководящим и инженерно-техническим работникам подразделений изучить

лизации, насосных. К апрелю в состав производства включаются: установки стабилизации конденсата (два блока с двумя технологическими линиями каждый), резервуарные парки и эстакада, компрессорное оборудование, заводская лаборатория, газоспасательная станция.

Издаётся приказ о распределении должностных обязанностей в структуре завода. Формируются службы: производственная, охраны труда и техники безопасности, энергообеспечения и очистных сооружений, механоремонтная, связи и пожарной сигнализации, метрологии и автоматизации.

30 апреля в соответствии с решением Всесоюзного промышленного объединения (ВПО) «Тюменгазпром» утверждается состав комиссии по реализации школьной реформы под председательством главного инженера М. Д. Чаговца, куда вошли: заместитель директора завода **Александр Георгиевич Мотовилов**, секретарь комитета ВЛКСМ электромонтёр участка электрообеспечения **Леонид Андреевич Киреев**, начальник заводской лаборатории **Нина Николаевна Ильина** и другие (всего девять человек). С подшефным Сургутским межшкольным учебно-производственным комбинатом заключается договор о сотрудничестве по трудовому обучению старшеклассников по профилю КИПиА. Специалисты завода организуют в УПК кабинеты и мастерские, которые укомплектовываются необходимыми материалами и пособиями для проведения занятий. В дальнейшем планируется трудоустройство выпускников на завод. В штатное расписание завода на следующую пятилетку вводится участок учебно-производственного обучения, а в показатели социалистического соревнования вносится пункт о реализации школьной реформы.

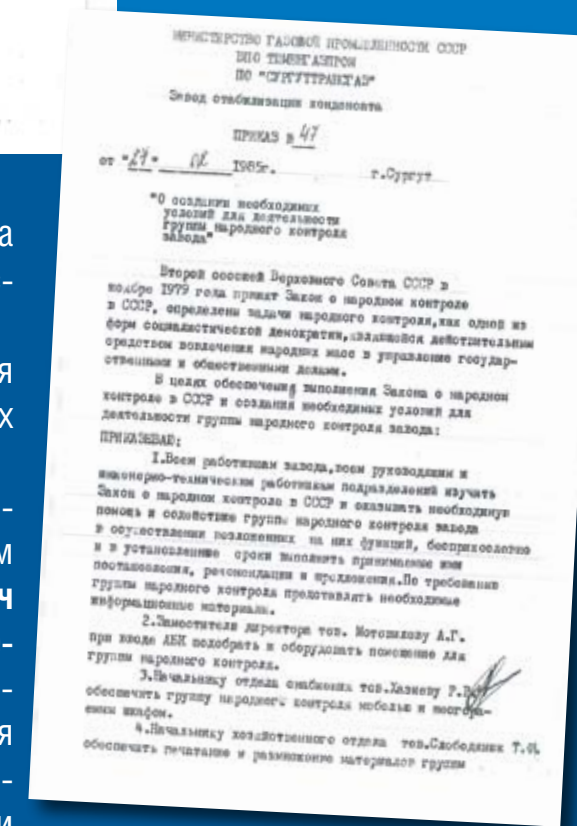
Евгений Николаевич Лаптев продолжает курировать завод, акцентируя внимание на перспективах его развития. «Когда я приехал в Сургут, в объединении был один переработчик – **Николай Николаевич Борисенко**. Мне после работы на Пермском нефтеперерабатывающем заводе просто стабилизировать конденсат было непривычно – ведь это уже



информационные материалы.

2. Заместителю директора тов. Мотовилову А.Г. при вводе АБК подобрать и оборудовать помещение для группы народного контроля.

3. Начальнику отдела снабжения тов. Хазиеву Р.Р. обеспечить группу народного контроля мебелью и несгораемым шкафом.



1985



почти топливо. Его немного разогнать надо – и получишь моторное топливо. Если говорить про дизельное – нужно вязкость увеличить, про бензин – октановое число. На первом же собрании я обозначил, что вижу своей задачей получение моторного топлива на мощностях ЗСК», – вспоминает Е. Н. Лаптев.

В мае он принял участие в техническом совещании по согласованию проекта на конденсат газовый деэтанализованный Уренгойского конденсатоперерабатывающего завода и по вопросам реконструкции установок стабилизации конденсата. Собрались представители ВПО «Тюменгазпром», производственного объединения (ПО) «Уренгойгаздобыча», ВНИИГАЗ, от Мингазпрома присутствовал главный инженер Управления переработки газа и газового конденсата **Виктор Михайлович Мишин**. Участники совещания рассмотрели план мероприятий по реализации разработанной ВНИИГАЗом и ПО «Сургуттрансгаз» схемы получения дизельного топлива в колонне блока стабилизации № 5 Сургутского завода, а также вопрос целесообразности выпуска на заводе пропана. В итоге проектировщиков обязали подготовить проект реконструкции установки стабилизации конденсата (УСК-1) с целью получения дизельного топлива в августе 1985 года, а Сургутскому ЗСК одобрили согласование на строительство установки по производству пропана, который до этого поступал с Тобольского нефтехимического комбината. Протокол совещания завизировал заместитель министра газовой промышленности **Рем Иванович Вяхирев**.

С 8 мая, после приёма в эксплуатацию объектов основного и вспомогательного назначения, обкатки и комплексного опробования оборудования, систем и технологических ниток, для обеспечения квалифицированного руководства ра-



ботами было организовано круглосуточное дежурство начальников смен (диспетчеров) и рабочих основного производства и вспомогательных служб по 12-часовому графику: **Вадим Алексеевич Платухин** – первая смена, **Михаил Иванович Кириллов** – вторая смена, **Вячеслав Петрович Суховеев** – третья смена, **Виктор Сергеевич Серединин** – четвертая смена.

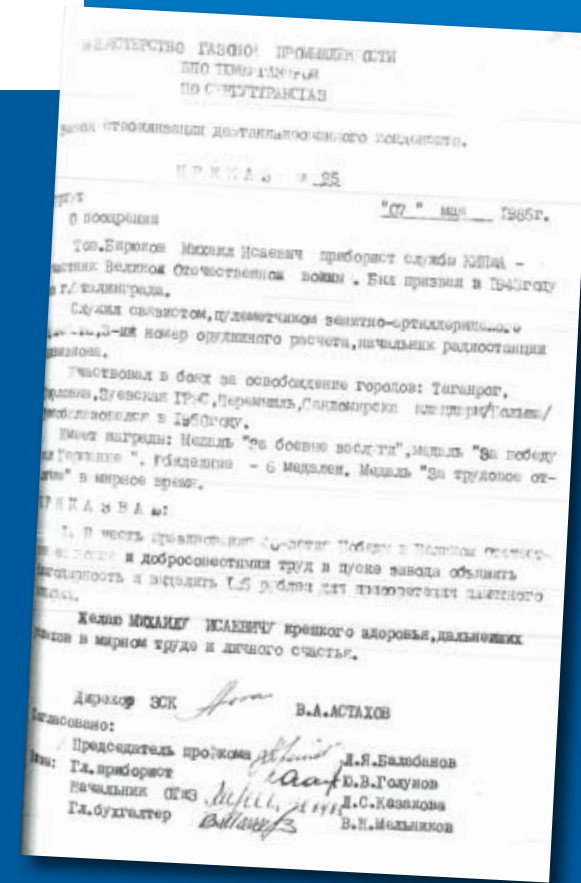
Немногом ранее в газете «К победе коммунизма» публикуется интервью с директором завода **Владимиром Анатольевичем Астаховым**: «Заводской коллектив насчитывает 220 человек. В ближайшее время предстоит принять ещё 350. Требуются операторы технологических установок, машинисты компрессоров, слесари КИПиА, электрики. Причём все они должны иметь высокий разряд. Сейчас привлекли специалистов из Москвы, Новосибирска. И всё равно эксплуатационников недостаточно. Это может сдержать ввод предприятия в эксплуатацию.

– Есть ли подобные заводы в нашей стране?

– Это будет самое крупное производство среди таких предприятий. Оно рассчитано на переработку пяти миллионов кубометров конденсата в год. Другие установки гораздо меньшей мощности».

Конденсат поступил в сырьевой парк деэтанализованного конденсата (ДК-1) в ночь на 1 июня.

Там он находился до августа, пока на пусковом комплексе шло опробование оборудования. Вспоминает **Николай Иванович Вершинин**, бывший заместитель директора завода по капитальному строительству: «Я пришёл на завод в июне, был начальником технического отдела, через меня проходила вся документация на объекты, изменения на все строительные работы. Моей предшественницей была Розалия Шакировна Давыдова, она участвовала в организации завода – боевая женщина, с мужским складом ума. При мне уже работал сырьевой



Для создания рабочей комиссии направляю список организаций, участвующих в строительстве ЗСК:

1. Трест Сибкомплэктмонтаж
ПМК-3
начальник управления Кривенцов А.Л.
2. Трест Тюменьгазмеханизация
УМ-3
начальник управления Багаев Н.А.

парк, стояли четыре резервуара – 5-й, 6-й, 7-й, 8-й, и, значит, Рем Иванович (Вяхирев. Прим. ред.) где-то в конце мая открыл задвижку, и конденсат пришёл в Сургут. При наполнении резервуаров применяли метод так называемого выветривания, то есть наливали конденсат, потом газ с него естественным образом выходил. Достигалась упругость паров 800 миллиметров ртутного столба, резервуар считался готовым, и конденсат откачивали в трубу. Резервуар стоял энно количество времени, его заполняли с упругостью паров где-то 1000 миллиметров, чуть превысишь – крыша слетает. На ней стояли дыхательные клапана (газовоздушные фильтры), когда наливаешь – газ выходит сверху, а если упругость паров выше, то он

раздувается, как футбольный мяч. И где тонко, там и рвётся, но обычно крыша подрывается. Дважды 7-й и 5-й подрывали. Потом их освобождали, пропаривали, варили. И вот таким образом до августа работали. А в августе уже пустили первые три нитки УСК-1. Была масса всяких неувязок, оказалось, что теплообменники не так подключены, высверливали... своими силами...., систему очищали, потому что насосы выходили из строя – грязная система была. Всё промывали, всё чистили. Слесаря жили на заводе. Они пойдут спать, а в это время торец пропустят, и мы меняем. Всё было так несовершенно...»

В июне начались пусконаладочные работы и на азотно-кислородной станции (АКС), начальником которой был назначен **Геннадий Григорьевич Ковалёв**. Типовой проект выполнял московский институт «Гипкислород», а «привязкой» на Сургутском ЗСК занимались специалисты ВНИПИгаздобыча (Саратов). Станция предназначалась для получения жидкого и газообразного азота для нужд заводской лаборатории и продувки резервуаров и ёмкостей.

Из числа ИТР и рабочих была сформирована добровольная газоспасательная и пожарная дружина в количестве 25 человек. Несколько ранее генеральный директор

Сургутский участок

9. Трест "Уралсибгидромеханизация"
С С У
начальник участка
10. Трест "Сибэлектромонтаж"
МУ-5
начальник участка

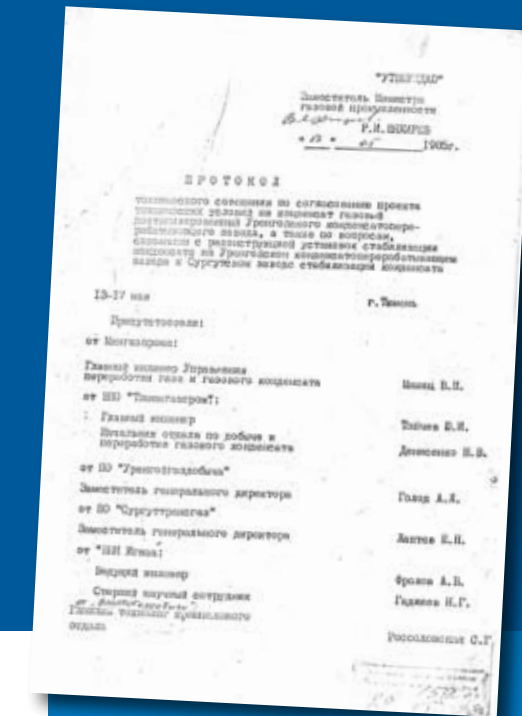
Мальчиков В.Н.



ПО «Сургуттрансгаз» **Леонард Гилязович Рафиков** издал приказ о создании газоспасательного отряда (ВГСО), костяк которого составили специалисты Оренбургского ГПЗ: **Виталий Андреевич Ракунов, Владимир Гербертович Гуссер и Владимир Фёдорович Чернышёв** – легендарная личность, чемпион СССР и Европы по боксу, первый командир отряда. Своими силами бойцы осуществляли работы по герметизации технологического оборудования, обеспечивали безопасность при проведении пусконаладочных работ.

30 июля, после окончания работ по испытанию оборудования, началось **комплексное опробование завода**. Начальник производства В. Д. Поляков обеспечивал приём конденсата с последующей подачей на УСК для переработки и реализации по проекту в соответствии с технологическим регламентом. П. С. Афанасьев нёс ответственность за безаварийную надёжную подачу электроэнергии и работу электрооборудования, систем пожаро- и водотеплоснабжения, приборов КИПиА, средств измерений и автоматизации, технологического насосно-компрессорного оборудования. Главный технолог **Александр Николаевич Соболев** отвечал за регулирование хода технологического процесса стабилизации конденсата с целью вывода УСК на заданный режим работы для выполнения производственного плана и реализации продукции в соответствии с ТУ. Командир отряда ВГСО В. Ф. Чернышёв и заместитель главного инженера **Алмаз Хабибович Насруллин** контролировали состояние газовой безопасности и безопасное производство пусконаладочных работ. А. Г. Мотовилов обеспечивал рабочих бытовыми помещениями, организовывал выдачу молока, круглосуточное горячее питание, снабжение питьевой водой.

С 1985 по 1987 год на установке стабилизации конденсата работали: **Ахматнур Хуснуллович Ахметов, Михаил Иванович Болдырев, Рустам Абдулкадирович Караяков, Вячеслав Петрович Суховеев, Георгий Алексеевич Вуколов, Вадим Алексеевич Платухин, Анатолий Николаевич Шахов, Александр Михайлович Софронов, Юрий Алексеевич Фёдоров,**



1985

36

1985

37

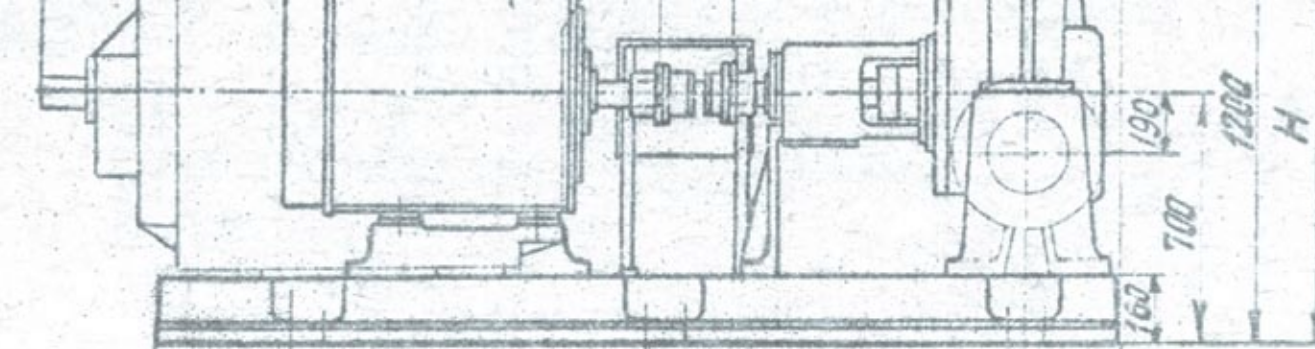


Александр Петрович Кулаго, Александр Петрович Михальков, Лилия Андреевна Захарченко, Амир Нажметдинович Шарафутдинов, Александр Владимирович Клементьев, Александр Николаевич Павлов, Сергей Владимирович Клёнов, Ралиф Мухтарович Кускильдин, Владимир Александрович Ануфриев, Владимир Петрович Кочетков, Владимир Иванович Алентьев, Сергей Ефимович Долгушин, Алексей Андреевич Анохин, Александр Николаевич Шабунин, Валентина Григорьевна Машковцева, Виль Хатмуллович Гумеров, Александр Николаевич Лысенко, Ангам Харасович Усманов, Владимир Васильевич Пересыпкин, Александр Иванович Гриневский, Олег Александрович Ануфриев и другие. Эти работники завода осваивали и эксплуатировали установку, методом проб и ошибок сглаживали недостатки проектного решения.

Владимир Николаевич Кувшинов, бывший механик установки моторных топлив, комментирует: «Пуск 1-й, 2-й, 3-й ниток УСК-1 был не из лёгких. Насосное оборудование отказывалось работать. На трёх технологических нитках функционировали всего два насоса. Основная проблема заключалась в выходе из строя торцевых уплотнений, за день приходилось разбирать, собирать, центровать до пяти насосов. Потом удалось установить причину: масло подавалось на каждый насос в торцевое уплотнение через аккумулятор по трубопроводам, которые были недостаточно промыты, попадались всевозможные примеси. В ремонтно-механической мастерской (РММ) срочно изготовили дополнительные фильтры и установили на каждый насос. Постепенно оборудование приводили в норму, насосы стали выходить из строя всё реже. Пуск состоялся. Началась настройка технологического режима».



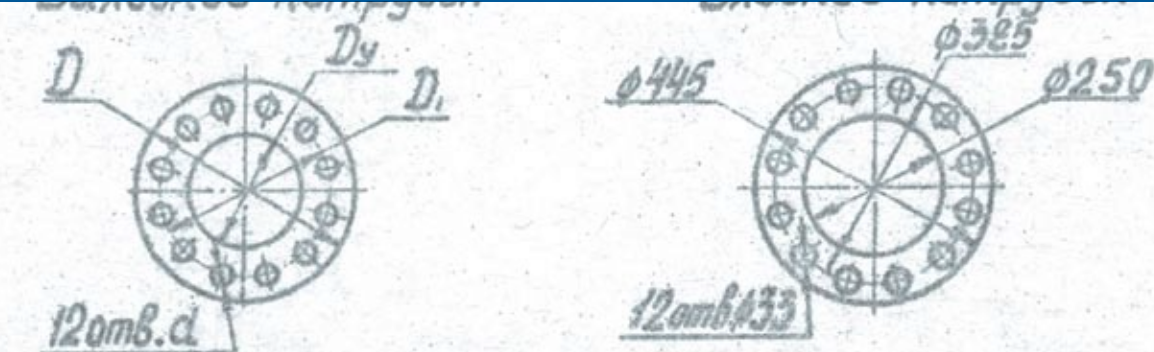
Приказы о депримировании, связанные с нарушениями техни-



ки безопасности и неудовлетворительной работой насосно-вентиляционного оборудования, в 1985 году не были редкостью. Насосы для перекачки циркулирующей жидкости – основная движущая сила процесса переработки. Это оборудование производства Бобруйского машиностроительного завода имело существенный недостаток – несовершенную систему герметизации, что создавало для производственников серьёзные проблемы.

Из воспоминаний В. Н. Кувшинова: «В сентябре 1985-го я был переведён слесарем технологических установок на участок по ремонту технологического и насосно-компрессорного оборудования (УРТиНКО) по ЗСК. Работать приходилось сменами, по два человека в каждой. Особенно запомнился парк ШФЛУ-1, где стояли два насоса НПС, которые часто приходилось ремонтировать, в том числе менять подшипники. Разберёшь насос, установишь торцевые уплотнения, а подшипники поставить – проблема, не с первого раза получается. Выходили за ограду, клали их в ведро с маслом, затем ставили на подставку и грели паяльной лампой, в которую наливали конденсат. Подогретое ведро несли в насосную и устанавливали подшипники на вал насоса. Потом была опрессовка и пуск в работу».

Рассказывает **Алексей Алексеевич Лобов** (РММ): «Я поступил на завод в январе 1984-го слесарем, в то время УРТиНКО возглавлял Евгений Васильевич Арпишкин. Весь технологический персонал – операторы, машинисты насосов и слесари – переодевался в железной бочке, в тесноте... Бетонные полы, отопления и света не было... В то горячее время мы – слесари по ремонту технологического оборудования – проводили его ревизию, ремонт и пуск. Как такового ремонтно-механического цеха (РМЦ) ещё не существовало, только РММ. Главным механиком был Александр Данилович Довбыш. В период пуска первой очереди завода мы изготовили для себя нестандартное оборудование – гидравлический пресс, электрические кран-балки и много других приспособлений для ремонта и испытания торцевых уплотнений».





С приёмом на работу дефектоскописта **Александра Николаевича Пилипенко** на заводе стал проводиться рентгенографический контроль сварных соединений и трубопроводов для выявления скрытых дефектов.

Кроме некачественного оборудования, ощущалась острая нехватка высококвалифицированных специалистов. В регионе их не готовили, а местные кадры уже были заняты на других предприятиях. Приходилось брать людей по объявлению – отсюда большая текучесть персонала в первые годы работы ЗСК.

С 1 августа в связи с поступлением конденсата и необходимостью выполнения требований правил безопасности на заводе устанавливается **пропускной режим**, территория огораживается. Вагончики строительных организаций выносятся за пределы промплощадки, а все работники предприятия обеспечиваются постоянными пропусками. Доступ осуществляется только через центральную проходную, въезжающий на территорию автотранспорт обязывают оборудовать искрогасителями. Создаётся заводская военизированная охрана.

Вскоре после пуска УСК на заводе побывал канадский посол **Питер Робертс**. В рамках официального визита он посещал предприятия нефтегазового комплекса Тюменской области. Его заинтересовало, что Сургутский ЗСК, как и аналогичные предприятия в Канаде, специализируется на переработке газового конденсата. *«Условия Западной Сибири и некоторых частей Канады, таких как провинция Альберти, северозападные территории, очень схожи. Это открывает хорошие перспективы в области научных изысканий»*, – отметил П. Робертс в беседе с корреспондентом газеты «К победе коммунизма».



БРИГАДА №1	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	ЧАСЫ	НОЧНЫЕ ЧАСЫ		
БРИГАДА №2	4	8	12	4	8	12	4	8	12	4	8	12	4	8	12	4	8	12	4	8	12	4	8	12	4	8	12	4	8	12	4	180	64	
БРИГАДА №3	12	4	8	12	4	8	12	4	8	12	4	8	12	4	8	12	4	8	12	4	8	12	4	8	12	4	8	12	4	8	12	4	184	56

Осенью завод включился в соревнование среди предприятий ПО «Сургуттрансгаз» в честь XXVII съезда КПСС с подведением итогов по следующим показателям: выполнение плана по общему объёму производства, государственного плана, организация работы по охране труда и технике безопасности, состояние трудовой и производственной дисциплины. Руководители служб и подразделений совместно с профгруппорганами обсудили предстоящие задачи в трудовых коллективах и наметили мероприятия на XII пятилетку.

На призыв партии встретить ударным трудом XXVII съезд КПСС и в честь 68-й годовщины Великого Октября трудовой коллектив Сургутского ЗСК взял **повышенные социалистические обязательства**: за 10 месяцев выполнена работа по принятию завода в эксплуатацию, выведены на технологический режим три установки стабилизации конденсата, в результате чего выработано 775,4 тысячи тонн стабильного конденсата и 83,5 тысячи тонн широкой фракции лёгких углеводородов (ШФЛУ). Победители 16 ударных декад предсъездовского соревнования – старшие операторы УСК **Александр Николаевич Павлов, Сайфулло Мулукович Сатлыганов, Сергей Владимирович Клёнов**, машинист технологических насосов **Шамиль Закиевич Шарифутдинов** и другие – отмечены почётными грамотами и денежными премиями в сумме 20 рублей.

В сентябре при выводе трёх технологических ниток УСК на проектный режим и выполнении государственного задания по выпуску стабильного конденсата и ШФЛУ вследствие недоукомплектованности штата рабочим начисляется доплата за увеличение зон обслуживания.

Для реализации проектных решений, а именно внедрения АСУ на УСК-1 и в парках, создаётся участок АСУ под руководством **Анатолия Аркадьевича Вахрушева**. Проектом предусматривалось комплексная автоматизация технологических процессов, а также строительство объектов внешнего энергообеспечения – водоснабжения и канализации, электро- и теплоснабжения.

БРИГАДА №3	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	ЧАСЫ	НОЧНЫЕ ЧАСЫ
БРИГАДА №4	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	176	64

НАЧАЛЬНИК УСК В.П. СУХОВЕЕВ В.П.



1985

1985



5 ноября выходит приказ о предупреждении травматизма детей. Отмечается, что в последнее время допускается свободное хождение детей на объектах завода. Впредь всем работникам завода запрещено приводить их на производство во избежание несчастных случаев.

15 ноября прошли выборы нового состава профсоюзного комитета. В него вошли: **Николай Николаевич Рябов** (начальник смены), **Геннадий Григорьевич Ковалёв** (начальник АКС), **Николай Степанович Оникиенко** (начальник производственного отдела), **Тамара Фёдоровна Слободянюк** (начальник административно-хозяйственного отдела), **Лери Константинович Гонгадзе** (газоэлектросварщик службы тепловых газовых сетей (ТГС)), **Владимир Александрович Люндин** (дежурный электрик электроцеха), **Элла Григорьевна Бедрицких** (инженер планово-экономического отдела), **Татьяна Васильевна Олейникова** (инженер-химик заводской лаборатории), **Нина Александровна Саломатова** (машинист котельной службы ТГС), **Вадим Алексеевич Платухин** (старший оператор УСК), **Николай Николаевич Степанищев** (слесарь РММ). Председателем профсоюзного комитета (на общественных началах) единогласно избран Н. Н. Рябов, заместителем – Г. Г. Ковалёв. На одном из заседаний был поднят вопрос о необходимости оборудования красного уголка для проведения культурно-массовых мероприятий и о приобретении музыкальной аппаратуры.

По итогам года на основании **Положения об открытиях, изобретениях и рационализаторских предложениях**, утверждённого постановлением **Совета Министров СССР**, авторские вознаграждения за использование в производстве рацпредложений выплачены: слесарям котельной **Аслану Джемаловичу Гусейнову**, **Владимиру Викторовичу Семергею**, **Виктору Григорьевичу Дорофееву**, **Владимиру Зиновьевичу Чердакову**, **Алексею**



1. Создать комиссию по проведению испытаний, в составе

Председатель – Астахов В.А., директор ЗСК

Члены – Чаговец М.Д., главный инженер

– Соболев А.Н., главный технолог

– Поляков В.Д., начальник производства

– Ильина Н.Н., начальник ЦЗЛ

Николаевичу Ещеркину, **Лери Константиновичу Гонгадзе**, начальнику цеха водоснабжения, канализации и очистных сооружений (ВиК) **Владимиру Александровичу Чирикову**, начальнику котельной **Моисею Абрамовичу Фастовскому**, начальнику службы связи **Николаю Васильевичу Степуре**, электромонтёрам службы связи **Анатолию Николаевичу Замятину**, **Андрею Карловичу Кунцу**, слесарю КИПиА **Юлию Сергеевичу Ярусову**. Эффект от внедрения предложения «Приспособление для резки прокладок» слесарей РММ **Владимира Николаевича Кувшинова** и **Виктора Фёдоровича Шелюка** составил 746 рублей.

3 декабря на заводе состоялись **экспериментальные испытания с целью получения дизельного топлива** на оборудовании, предназначенном для стабилизации деэтанализованного конденсата. В комиссию по проведению испытаний вошли: директор завода В. А. Астахов, главный инженер М. Д. Чаговец, главный технолог А. Н. Соболев, начальник производства В. Д. Поляков, начальник заводской лаборатории Н. Н. Ильина, начальник техотдела Н. И. Вершинин. На испытаниях присутствовали представители ВНИПИгаздобыча и ВНИИГАЗ. На основе анализа результатов был сделан вывод о невозможности получения на существующем оборудовании дизельного топлива с заданными параметрами.

29 декабря в связи с завершением строительно-монтажных работ на объектах ЗСК дирекция завода совместно с генподрядными строительными управлениями № 22 треста «Сургутнефтепромстрой» и № 15 треста «Сургутгазстрой» принимает решение о проведении испытаний технологического оборудования и о предъявлении его рабочей комиссии. Индивидуальные испытания проходят на объектах второго пускового комплекса: цеха стабилизации конденсата с площадкой аппаратов воздушного охлаждения.

По итогам года **внештатному инспектору Сургутской районной государственной инспекции старшему инженеру технадзора Ю. А. Протасову** за активную работу по созданию на заводе безопасных условий труда объявлена благодарность и выделена денежная премия в сумме 75 рублей.

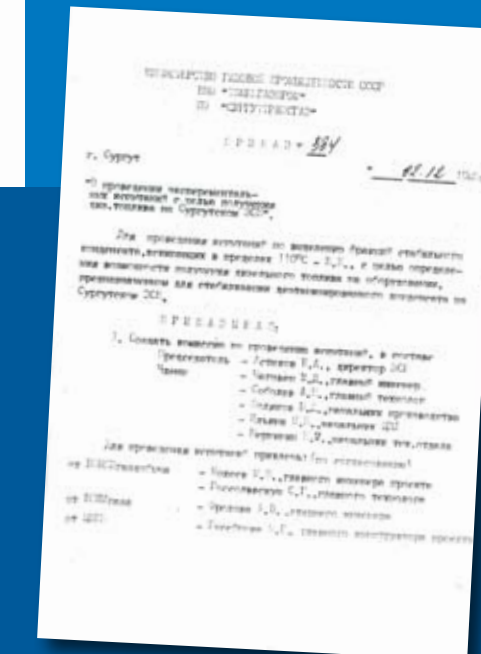
Для проведения испытаний привлечь: (по согласованию)

от ВНИПИгаздобыча – Мокеев М.Д., главного инженера проекта

– Россолвскую С.Г., главного технолога

от ВНИИгаза – Фролова А.В., старшего инженера

от ЦЗЛ – Гусейнова Н.Г., главного конструктора проекта



1985

1985



1987



НОВЫЙ ДИРЕКТОР

В январе по распоряжению **технического управления Мингазпрома** была сформирована комиссия по приёмке в промышленную эксплуатацию первой очереди автоматизированной системы управления технологическими процессами (АСУ ТП). Акт о приёмке утвердил заместитель генерального директора производственного управления (ПО) «Сургуттрансгаз» **Евгений Николаевич Лаптев**.

За достигнутые успехи в социалистическом соревновании и по итогам работы за 1985 год и I квартал 1986-го **Михаил Иванович Болдырев**, начальник установки стабилизации конденсата (УСК), занесён на доску почёта ПО «Сургуттрансгаз» и награждён денежной премией в размере 40 рублей.

Из воспоминаний **Павла Семёновича Афанасьева**, первого главного энергетика завода: «Из-за того, что проект был «сыроват», часто случались перегрузы оборудования. Проектировщики закладывали одни параметры удельного веса сырья, а они оказались другими. В ходе работы несколько раз пришлось увеличивать мощности электропривода на насосах и мощности подстанций. Дополнительно потребовалось строить закрытое низковольтное распределительное устройство, так как электропривод не обеспечивал необходимые нагрузки. Потом перешли на высоковольтное.

Первая зима оказалась трудной и, как назло, холодной. Работала только временная котельная, где было всего четыре котла. Площади огромные, тепла на их обогрев не хватало. Обратная



Основание: Распоряжение зам. генерального директора ПО «Сургуттрансгаз» т. Лаптева Е.Н. от 10.12.87 г.

1. С 11 декабря 1987г. приступить к выводу 5 технологической нитки в режим получения фракции газоконденсатной бензиновой /ТГБ/ по

вода перемерзала, водопроводные отапливаемые трубы размораживались. По ходу дела приходилось снимать с трубы изоляцию, укреплять её по-новому, опять варить, потому что часто случались порывы. Никогда не забуду, как в ту первую зиму мы с Митрофаном Денисовичем Чаговцом по ночам восстанавливали прорвавшийся трубопровод, не отлучаясь с завода по несколько дней. В общем, всю зиму просидели на этих эстакадах, каждую ночь приходилось в 40–50-градусный мороз лазить по ним и отогревать ППУшками (передвижными паровыми установками. Прим. ред.)».

Холодным было и лето 1986 года. Бригада по ручной заготовке сена (бригадир **Антон Павлович Смирнов**) в летний период в очень трудных погодных условиях заготовила для подсобного хозяйства «Сайгатино» 177 тонн сена при плане 150 тонн. Приказом-постановлением по объединению от 16 января коллективу бригады присуждено первое место в социалистическом соревновании среди подразделений ПО «Сургуттрансгаз».

Коллектив завода успешно претворял в жизнь решения XXVII съезда КПСС. За большой вклад в досрочную реализацию государственного плана по выпуску готовой продукции, высокие показатели по выполнению социалистических обязательств, высокую производительность труда, участие в рационализаторской и изобретательской работе звание «Ударник коммунистического труда» присвоено: электромонтёру станционного радиооборудования участка связи **Анатолию Николаевичу Замятину**, прибористу участка по ремонту и эксплуатации КИПиА **Владимиру Эмануиловичу Гольбеку**, старшему диспетчеру производственного отдела **Элле Григорьевне Бедрицких**, слесарю



Х. провести инструктаж по безопасности
инженер ЦЭА т. Олейниковой Т.В. и

Главный инженер т. Олейниковой

Н.С. Оникиенко

1987

60

1987

61



ПРОТОКОЛ

расширенного совместного заседания совета трудового коллектива, профкома, парткома и администрации ЗСК

г. Сургут

от 12.08.87г.

по ремонту и обслуживанию технологических установок участка по ремонту технологического и насосно-компрессорного оборудования (УРТИНКО) **Алексею Алексевиичу Лобову**, электромонтёру по обслуживанию электрооборудования службы энергообеспечения **Владимиру Кирилловичу Помлякову**, старшему оператору УСК **Александру Николаевичу Павлову**, начальнику УСК **Михаилу Ивановичу Болдыреву**, лаборанту химанализа заводской лаборатории **Татьяне Васильевне Каночкиной**.

По итогам технического совещания по проектированию нового комплекса очистных сооружений (КОС) ВНИПИгаздобыча даёт задание разработать проект канализационных очистных сооружений завода **Волжскому отделению государственного проектного института «Госхимпроект»**.

В марте, после окончания строительно-монтажных работ на установке дизельного топлива, руководство ЗСК выносит решение о проведении испытаний технологического оборудования и о предъявлении его рабочей комиссии. Испытанием оборудования занимается СМУС треста «Запсибнефтехим-монтаж» совместно с эксплуатационниками ЗСК. Ответственным за подготовку испытаний назначается начальник УСК **М. И. Болдырев**, за проведение испытаний – начальник отдела технадзора завода **Юрий Александрович Протасов**. Продолжаются пусконаладочные работы на 6-й технологической нитке УСК.

10 марта в свете требований, выдвинутых на совещаниях ЦК КПСС и заседаниях Политбюро ЦК, выходит приказ по заводу о выполнении декабрьского (1986) постановления коллегии Мингазпрома «**О мерах по усилению охраны труда и техники безопасности на производстве**». В постановлении, в частности, говорилось о том, что на некоторых предприятиях отрасли уровень



Пьянков В. – предлагаю
и Машковцевой В.И. в том же
Алентьев В. – предлагаю
Воробьёвой и Машковцевой
Серединин В.С. – предлагаю общежитие расселять, выделяя комнаты семейным, но гарантировать получение в нем комнат

СЛУШАЛИ: Заявление т. Вециямова о выделении ему 4-х комнатной квартиры.

ПОСТАНОВИЛИ: Решение администрации и профкома о выделении 4-х комнатной квартиры т. Степуре Н.В. утвердить.

СЛУШАЛИ: Письмо директора ЗСК т. Ясавеева Х.Н. о целесообразности приглашения на работу нужных специалистов для завода с

работы в области техники безопасности не отвечает норме, допускаются нарушения технологических режимов, правил эксплуатации оборудования, что провоцирует возникновение аварийных ситуаций на производстве. Особенно неблагоприятным остаётся положение дел с травматизмом из-за поражения электрическим током.

В приказе отмечается, что указанные недостатки в работе по охране труда есть и на заводе. Вследствие нарушений в эксплуатации инженерных сетей замораживаются трубопроводы воды и тепла и приходится осуществлять огневые работы на действующей эстакаде. Из-за неустойчивых торцевых уплотнений на технологических насосах увеличивается объём газоопасных работ, планово-предупредительный ремонт вентиляторов неудовлетворителен. Эти факторы могут создать аварийную ситуацию.

На устранение нарушений охраны труда и техники безопасности, выявленных административно-общественной комиссией четвёртой ступени контроля, были направлены и первые приказы **Хамита Нурмухаметовича Ясавеева** – нового директора завода, избранного на конференции трудового коллектива.

Выпускник Казанского химико-технологического института, Хамит Нурмухаметович Ясавеев начал трудовую деятельность на Ухтинском газоперерабатывающем заводе Всесоюзного производственного объединения «Комигазпром» Мингазпрома СССР. С 1976 по 1987 год работал на предприятиях Всесоюзного промышленного объединения (ВПО) «Орен-



Председатель заседания *Протасов* Ю.А. Протасов



1987

1987

УТВЕРЖДАЮ:
 Генеральный директор ПО
 "Сургуттрансгаз"
Л. Г. РАФИКОВ
 24 апреля 1987 г.

УТВЕРЖДАЮ:
 Заместитель начальника
 Главтюменнефтегазстроя
 Э. А. ОСТРОВ
 24 апреля 1987 г.

5. В срок до 12 мая т.г. ПО "Сургуттрансгаз" выдать рабочие чертежи и сметы по:
 а) кольцам орошения на шаровые резервуары (смету),
 работу по кольцам орошения выполнять по выданным чертежам;
 б) дренажные трубопроводы с теплоспутниками от шаровых резервуаров до дренажных емкостей.

бурггазпром»: на Оренбургском гелиевом заводе – начальником установки, главным технологом, заместителем главного инженера по производству, в Волго-Уральском научно-исследовательском и проектном институте нефти и газа (ВолгоУралНИПИгаз) – заведующим сектором лаборатории. Много лет занимался рационализаторской и научной деятельностью, в 1980 году стал лауреатом Государственной премии в области науки и техники.

О приезде в Сургут Хамит Нурмухаметович вспоминает так: «Я работал в Оренбурге, на гелиевом производстве. Вызвали в Москву, сказали: «Поедешь замминистра Узбекистана в Ташкент». Тогда «Узбеггазпром» возглавлял министр Узбекистана, нужен был зам по переработке... Вышел я из кабинета... Встречаю товарища, советуюсь, что делать: вроде у меня хорошая работа в Оренбурге, а предлагают ехать в Узбекистан. Он высказывает мнение, что ни в коем случае не надо соглашаться – там не работа, там будет нерводрёпка. Я пришёл на другой день, говорю, что жена моя очень не любит, когда жарко, не хочет ехать. Мне отвечают: «Хорошо, тогда поедешь в Сургут! Раз тебе жарко, поедешь в Сургут». Спросил, можно ли сначала посмотреть. Можно. Съездил, посмотрел, прошёлся по заводу, помню, Чаговец дал в сопровождающие Николая Ивановича Вершинина. Вернулся в Оренбург и тихо-тихо там сижу. Из Москвы позвонили: «Чего там сидишь? Ну-ка собирайся и поехал!» Так и пришлось ехать сюда. Когда меня из Оренбурга провожали, говорили: «Ты здесь работал Ясавеевым, а уезжаешь работать каким-то директором!» Вот так получилось – от судьбы никуда не уйдёшь. Видимо, так было суждено, что должен был в Сургуте оказаться».



Исходя из положений **Единой системы управления охраной труда в газовой промышленности** на заводе создаётся постоянно действующая комиссия по безопасности труда под председательством главного инженера **Николая Степановича Оникиенко**. Каждый вторник считался Днём техники безопасности – организовывались соответствующие лекции, беседы и мероприятия. Проводится аттестация рабочих мест. В июле по результатам совместной проверки состояния охраны труда и техники безопасности Сургутским районным комитетом народного контроля, райкома профсоюза, Сургутским Госгортехнадзором (РГТИ) и Госпознадзором отмечено, что с начала 1986 года на заводе отсутствует производственный травматизм. Приняты жёсткие меры по устранению всех выявленных недостатков.

Улучшается организация учёта и отчётности по реализации дизельного топлива ГШЗ (газовое широкофракционное зимнее). Стартует соцсоревнование за звание «Подразделение высокой культуры производства». В перечне требований: постоянное сокращение ручных работ за счёт механизации и автоматизации ручных процессов, улучшение условий охраны труда, высокая трудовая дисциплина, образцовое содержание санитарно-бытовых и других вспомогательных помещений.



Рассказывает **Василя Тимергазиевна Низматзянова**, оператор товарной товарно-сырьевой базы (ТСБ): «В 80-е годы было много ручной работы. Открывали и закрывали задвижки вручную при помощи крючков. Особенно трудно приходилось зимой – холодно, сил не хватает, даже плакали иногда, но машинисты помогали. Вспоминает-

2. Заказчику – ПО "Сургуттрансгаз" субподрядными организациями в объёме СМР по всем объектам ЗС... СМР для завершения строительства...
 3. Генподрядчику, субподрядным организациям и заказчику ПО "Сургуттрансгаз" принять необходимые меры по вводу в эксплуата-

ного финансирования объектов КМТ до 3.05.87 г.; произвести оплату выполненных объёмов работ за I-й квартал в сумме 90 тыс. руб. по наливной эстакаде.



1987

1987



ся сдача экзаменов технологу завода Александру Николаевичу Соболеву. Ох, и боялись к нему идти, уж очень был строг и суров, с первого раза редко кто сдавал. А я сдала! В ведомости отметка «зачтено» стала для меня наибольшей похвалой».

В 1987 году коллектив завода насчитывал 450 человек. Специалистов приглашали со всего Советского Союза. Не было тогда в Сургуте ни химиков, ни технологов-переработчиков, а уровень подготовки нефтяников часто не соответствовал требованиям газовой отрасли, да и все они были трудоустроены.

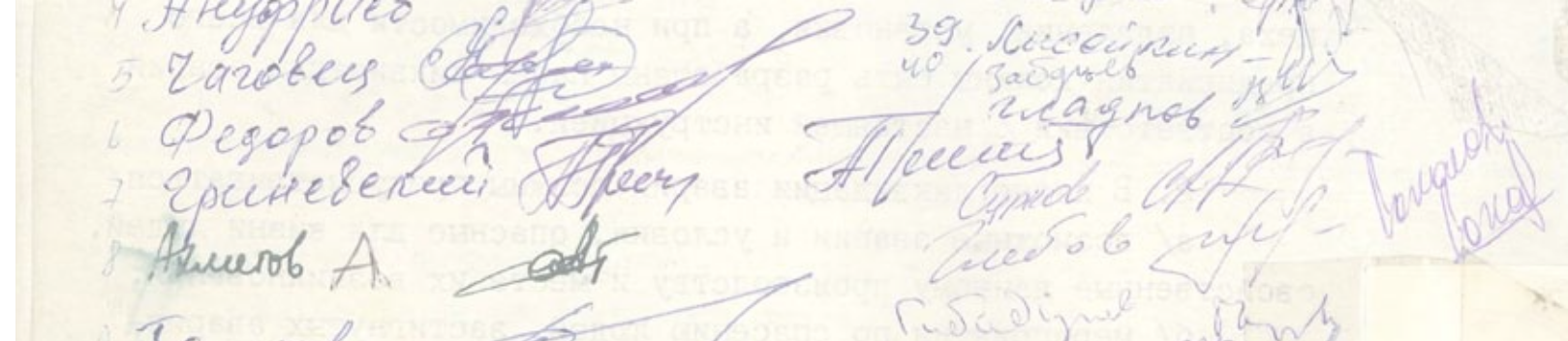
Согласно штатному расписанию, происходит объединение ремонтно-механических мастерских (РММ) и УРТИНКО в одно подразделение – ремонтно-механический цех (РМЦ). Главным механиком



завода назначается **Николай Иванович Вершинин**, главным прибористом – **Валерий Фёдорович Уваров**. Отдел капитального строительства (ОКС) возглавляет **Владимир Петрович Рыжов**.

В начале апреля формируется штаб по подготовке к коммунистическому субботнику, посвящённому 118-й годовщине со дня рождения В. И. Ленина. Руководители служб и подразделений составляют перечни работ, на партийное бюро (**Геннадий Григорьевич Ковалёв**) возлагается ответственность за проведение митинга

и освещение мероприятия в стенной печати и радиогазете, профсоюзному комитету (**Анатолий Аркадьевич Вахрушев**) поручается организация концерта.



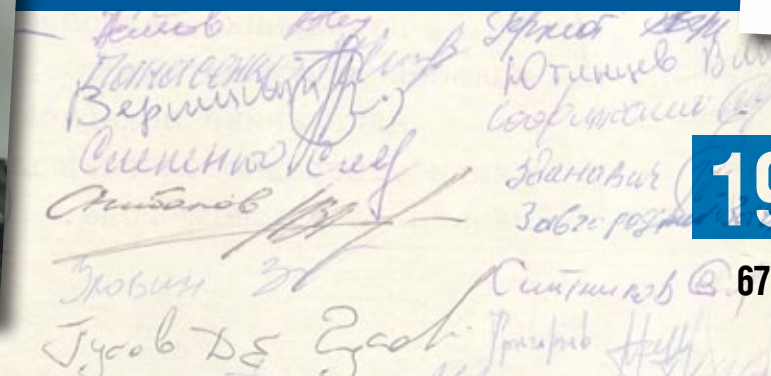
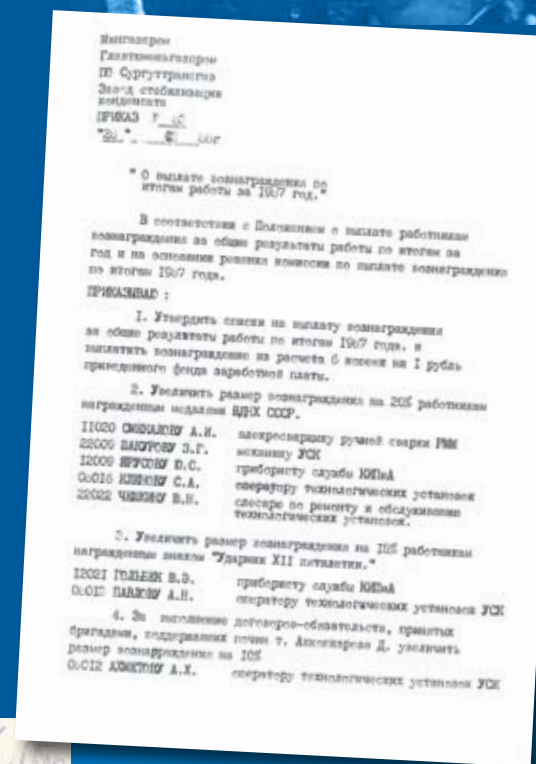
Вспоминает **Раиса Михайловна Смалюжак**, бывший начальник отдела организации труда и заработной платы: «Жили мы тогда дружно, вместе в выходные ездили за грибами. Пока ждём автобус – поём. «Вот кто-то с горочки спустился» – это была любимая песня Ясавеева, Афанасьеву нравился «Сиреневый туман». В эти годы мы постоянно находились в ожидании пуска какого-нибудь объекта. Субботники были частью нашей жизни, причём работали на них абсолютно все».

Выполняя продовольственную программу страны, коллектив завода в рамках оказания шефской помощи совхозу «Сайгатино» принял участие в субботнике по заготовке сена в количестве 350 тонн. На территории завода хозспособом строится магазин.

1 апреля Сургутская центральная районная больница открыла на заводе здравпункт со штатом из трёх единиц: заведующая **Нелли Николаевна Мельниченко**, врач **Римма Аркадьевна Шапкина**, обслуживающая ЗСК и газоперерабатывающий завод, и медицинская сестра. Были оборудованы процедурный и перевязочный кабинеты. Проводились медицинские осмотры, вакцинация против дифтерии, клещевого энцефалита, оказывалась первая неотложная помощь работникам завода и жителям деревни Сайгатино. Помимо амбулаторного приёма, терапевт в дальнейшем осуществлял предрейсовый и послерейсовый осмотры водителей автотранспортного цеха. В первые месяцы работы здравпункта привезли мужчину с огнестрельным ранением бедра, полученным на охоте. После оказания экстренной медицинской помощи была организована его отправка в город на машине с сопровождением.



24 апреля состоялось заседание штаба строительства объектов завода и ком-



ШТАТНОЕ РАСПИСАНИЕ
 руководящих работников, специалистов и
 служащих Сургутского завода стабилизации
 конденсата производственного объединения
 "Сургуттрансгаз" Главтмемьгазпром Минис-
 терства газовой промышленности на 1987 год.

**ОТДЕЛ МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОГО
 СНАБЖЕНИЯ.**

1. Начальник отдела	I	240
2. Экономист по материально-техническому снабжению	I	140
3. Заведующий центральным складом	I	140



плекса моторных топлив (КМТ). Представители заказчика (ПО «Сургуттрансгаз») В. И. Сапельников и В. М. Лещинский, генподрядных, подрядных организаций и всех служб завода во главе с директором Х. Н. Ясавеевым обсуждали проблемы финансирования, объёмы строительно-монтажных работ и сроки ввода строящихся объектов второй очереди ТСБ: парка дезантизованного конденсата № 3 (ДК-3) с комплексом сооружений (июнь 1987-го), парка широкой фракции лёгких углеводородов № 3 (ШФЛУ-3) (октябрь 1987-го). Объединению требовалось принять меры по комплектации трансформаторной подстанции ГП-7 (6/04 кВ) на территории ТСБ. Выявилась необходимость присутствия в Сургуте представителей проектирующей организации – ВНИПИгаздобыча – для рассмотрения ряда вопросов по проектно-сметной документации.

По объектам строительства КМТ, КОС и расширению ЗСК были приняты решения об открытии льготного финансирования, подготовке спецификации на необходимое оборудование и выдаче подрядчикам рабочих чертежей объектов, подаче электроэнергии на площадку КОС и вызове в Сургут главных инженеров проектов с целью ускорения строительства.

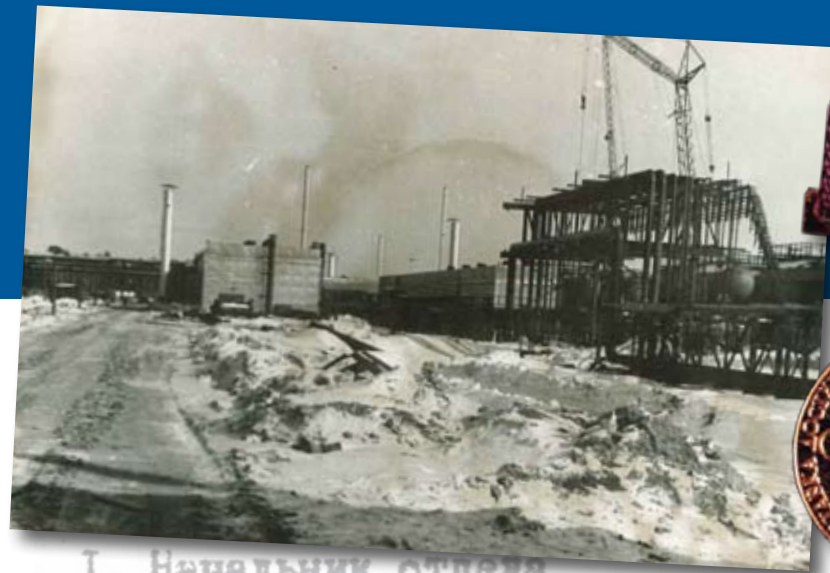
27 июня проходят выборы в Совет народных депутатов РСФСР. За участие в предвыборной кампании, в работе агитпункта и избирательного участка № 36 объявлена благодарность 20 работникам завода.

Каждую среду с 11.00 до 11.45 радиогазета информирует сотрудников о всех проводимых на заводе мероприятиях. Отдел кадров готовит сведения о курсах повышения квалификации, наличии вакантных мест, днях рождения работников; производственно-



1. Заместитель главного инженера по безопасности		
2. Инженер по ОТ и ТБ		
3. Инженер по кадрам и спецработе		
4. Инженер по подготовке кадров		
ИТОГО	4	475

1987



1. Начальник отдела	I	260
2. Экономист по планированию I кат.	I	200
	6	1130



За 1987 год на заводе переработано 4555,638 тысячи тонн нефтегазоконденсатной смеси. Произведено 4509 тысяч тонн товарной продукции, в том числе 3447 тысяч тонн стабильного конденсата, 751 тысяча тонн ШФЛУ, 147 тысяч тонн дизельного топлива (ГШЗ).

1987





1986



ДИЗЕЛЬНОЕ ТОПЛИВО



Ещё в 1983 году по результатам экспертизы проекта строительства завода **Госстрой СССР** посчитал целесообразным рассмотреть возможность размещения на его территории установки по переработке стабильного конденсата с целью получения моторных топлив. Выпускаемая продукция должна была закрывать потребности народного хозяйства региона в автомобильных бензинах и авиакеросине.

«В те годы самым ходовым был автобензин А-76, на нём работали все отечественные автомобили, в том числе ГАЗ-53, ЗИЛ-130 и другие. Дизельным топливом заправляли спецтехнику, которая использовалась на нефтяных и газовых промыслах. Для вахтовых перевозок даже в небольших северных городах были построены аэропорты, и потребность в авиакеросине также была довольно высокой, – рассказывает Пётр Афанасьевич Воронин, директор завода. – В 80-е на экологическую составляющую при производстве моторных топлив ещё не обращали такого пристального внимания, как сегодня, да и высокооктановые бензины не были востребованы в Западно-Сибирском регионе».

По заданию **Мингазпрома** на разработку проекта строительства комплекса по производству моторных топлив в номенклатуру продукции включались: **бензин А-76 этилированный по ГОСТ 2094-77 в количестве 750–800 тысяч тонн в год, авиакеросин ТС-1 по ГОСТ 10227-62 в количестве 600–650 тонн в год, дизельное топливо зимнее широкого фракционного состава по ТУ 51-28-81, котельное топливо в количестве 300–350 тысяч тонн в год.**

Госпланом СССР была определена ежегодная потребность в моторных топливах на перспективу до 2000 года для Тюменской области – 8,5–9,1 миллиона тонн, в том числе для северных районов области – 6,5–6,9 миллиона тонн. (По данным ежемесячного нефтегазового издания «Инфо-ТЭК»,



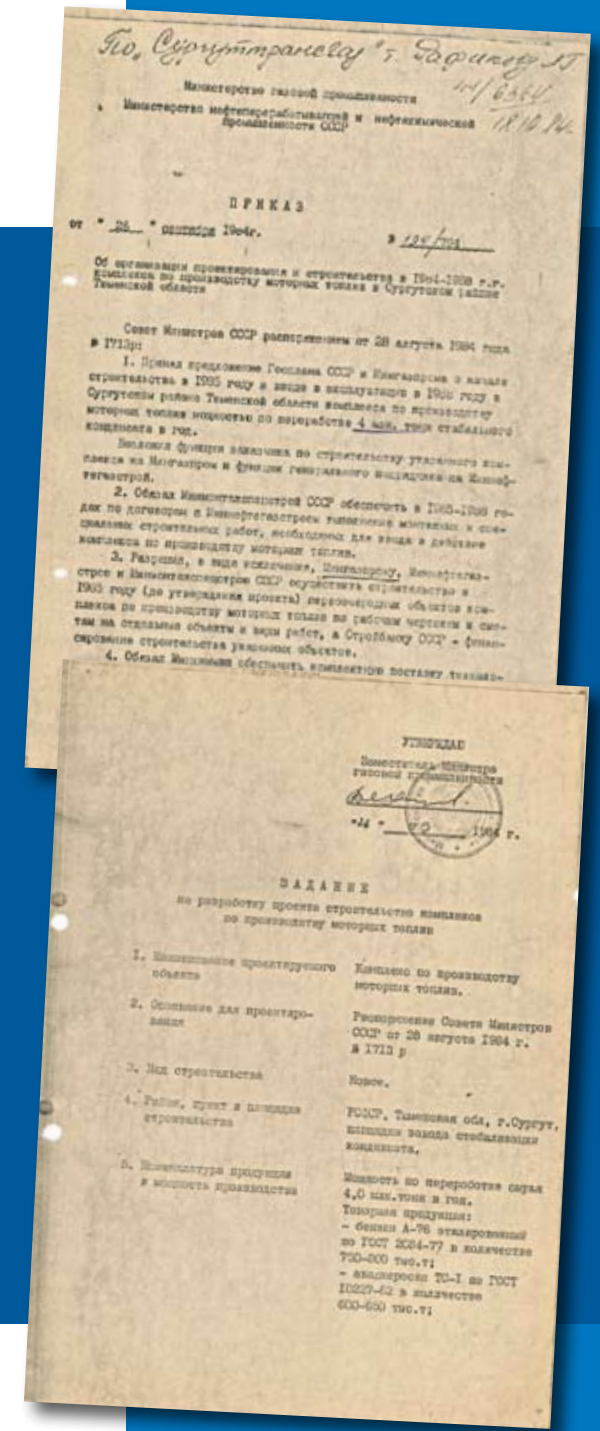
в 2013 году потребность в моторных топливах для Тюменской области составила 3,9 миллиона тонн, для ХМАО и ЯНАО – 1,7 миллиона тонн. Прим. ред.)

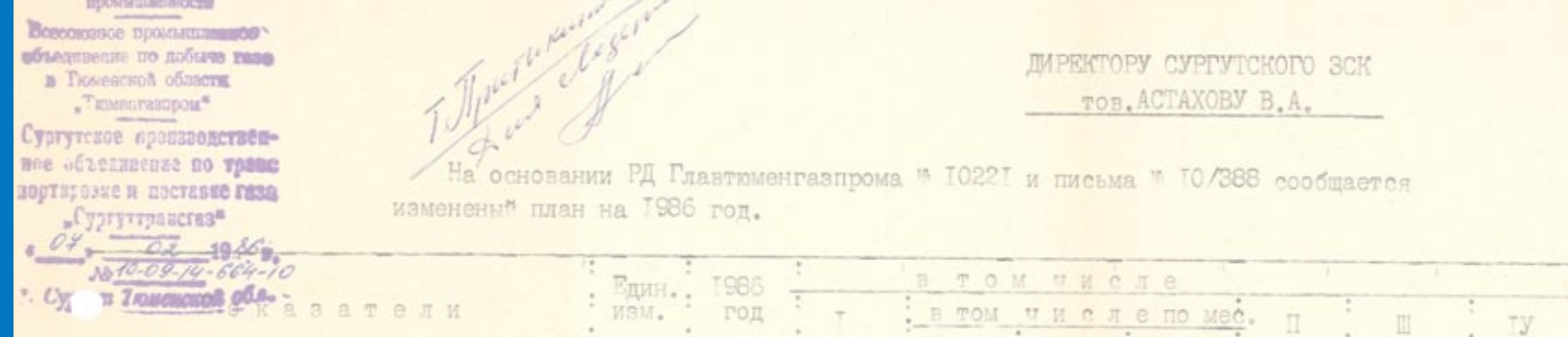
Совет Министров СССР распоряжением от 28 августа 1984 года принял предложение Госплана о начале строительства в 1985 году в Сургутском районе Тюменской области комплекса по переработке моторных топлив мощностью четыре миллиона тонн стабильного конденсата в год и о вводе его в эксплуатацию в 1988 году.

26 сентября 1984 года приказ о строительстве комплекса выходит в **Мингазпроме**. Объединениям «Сургуттрансгаз», «Леннефтехим» и институту «ВНИПИгаздобыча» приписывалось до 30 сентября 1984 года разработать предварительный генплан и основные технические решения комплекса. Заказчиком назначалось производственное объединение (ПО) «Сургуттрансгаз», генеральным проектировщиком – ВНИПИгаздобыча, проектировщиком основного производства комплекса – институт «Ленгипронефтехим».

Вспоминает **Евгений Николаевич Лаптев**: *«Поддержка везде была, люди понимали, что получить конденсат, а потом отдать нефтяникам, чтобы они его снова в нефтепровод направляли, транспортировали на НПЗ, – нелогично. На нефтеперерабатывающем заводе его «разгоняли», и получалось, что бензина-то больше в целом, ведь конденсат – это почти чистый бензин. Мне разрешили выдать задание ленинградским проектировщикам. Я с ними раньше работал, они Пермский НПЗ проектировали. Я подготовил задание и поехал в Ленинград».*

В дальнейшем судьба проекта комплекса по производству моторных топлив в Сургуте складывалась непросто. Вначале главный инже-



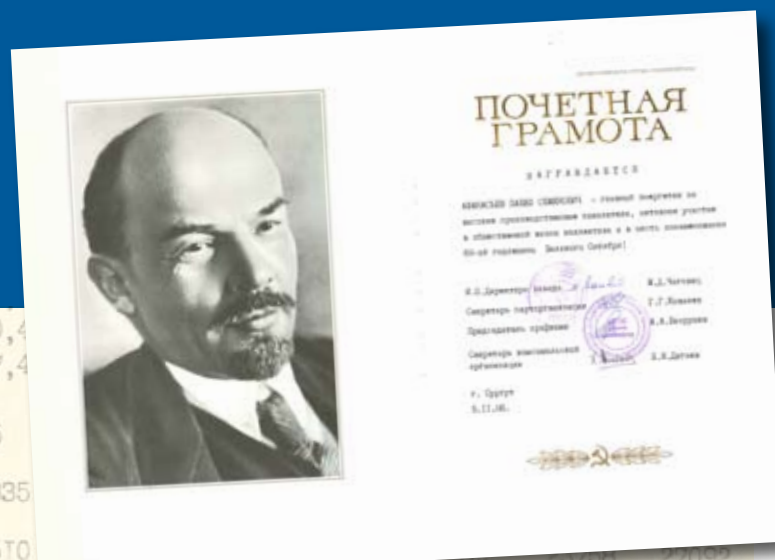


нер проекта эмигрировал в США, а затем и вовсе пришлось на время забыть о строительстве. Начиналась перестройка.

За январь 1986 года на завод поступило 299,3 тысячи тонн сырья, выход готовой продукции составил 297,3 тысячи тонн, в том числе 244,3 тысячи тонн стабильного конденсата, 53 тысячи тонн широкой фракции лёгких углеводородов (ШФЛУ). Эксплуатационным и ремонтным персоналом была обеспечена бесперебойная работа предприятия, началось строительство резервуарных парков ШФЛУ-3, ШФЛУ-4. Параллельно велись пусконаладочные работы и комплексное опробование оборудования на 4-й и 5-й технологических нитках установки стабилизации конденсата (УСК).

27 января, с окончанием пусконаладочных работ, приказом по заводу главному технологу **Александр Николаевичу Соболеву** поручается начать приём конденсата на установку, а затем вывести её на режим.

«Представляете, пустили промысел. Газовый промысел! Заморозить его никак нельзя. Уходим в зиму. Без завода этот промысел работать не может, они в одной связке. Завод будет жить, пока работают промыслы. И промыслы не могут работать, когда некуда девать сконденсированную жидкость из газа. Промыслы пустили, газ пошёл из-под земли – надо, чтобы завод работал, – рассказывает **Николай Иванович Вершинин**, бывший заместитель директора завода по капитальному строительству. – Александр Николаевич Соболев, главный технолог, тогда практически жил на заводе. Он пуском командовал, и слесаря в его подчинении были. Начали работы, а теплообменник подключён не правильно, не с той стороны. И подобраться к нему нельзя, отбойные пластины мешают. И вот слесаря вручную пластину эту высверливали. И никак по-другому, потому что



кв.	наименование	Един. изм.	1986 год	в том числе	в том числе по мес.	II	III	IV
а/	стабильный конденсат	т.т.	2920	700,4				
1.	Миннефтепрому	т.т.	2730	637,4				
2.	Прочие.	т.т.	190	63				
б/	ШФЛУ	т.т.	650	155				
	Товарная продукция в сопоставимых ценах.	т.руб.	95000	20335				
	Товарная продукция в действующих ценах.	т.руб.	92599	20510				
48	6. Реализация.	т.руб.	92599	20510	7080	8343	7117	21239
	7. Себестоимость товарной продукции.	т.руб.	82708	19797				23758
	8. Материальные затраты.	т.руб.	76407	18211				17626

взрывоопасный конденсат вокруг. Причём смазывать это сверло нужно обязательно солидолом, чтобы не было искры.

Одновременно готовились к пуску 4-я и 5-я нитки. Там находилась факельная труба диаметром 1020 миллиметров, в которую должны производиться все аварийные сбросы, то есть она была нужна как в период работы, так и в случае аварии. И эта труба отсекалась заглушкой: между 1–3-й и 4–5-й технологическими нитками стояла заглушка – «тыщовка», её же использовали для испытания трубы. В заглушке просверлили дырку, подключили трубу и накачивали туда жидкость, вели гидроиспытания. Потом, чтобы не менять заглушку, приложили к дырке эллипсообразную заглушку диаметром 57 миллиметров («пятидесятка») и обварили. Наглухо обварили! Монтажники, которые дальше строили, взяли ответный фланец и все эти элементы соединили, заварили все швы. Когда начали снимать заглушку, приваренная «пятидесятка» мешала. И случился казус, который стал причиной снятия с должности Астахова. И день, два или три проходят – эту заглушку никак не могут снять, мешает приваренная «пятидесятка». Произошёл скандал. В конце концов, инженер проекта решил «подрезать» эстакады, потому что они не позволяли раздвинуть фланцы и сдвинуть трубопровод. Подогнали трактор (катерпилар), трубу подняли на трос, чтобы освободить эстакаду. В одном месте эстакаду вырезали, нарисовали чертёж и закрепили её. После этого труба сместилась вправо, заглушка упала, наконец-то соединили фланцы и пустили 4-ю и 5-ю нитки.



Всё это несколько дней длилось. Газоспасатели снимали заглушку, Виталий Андреевич Ракунов надыхался парами конденсата и чуть не упал со стеллажей на землю. В общем, запуск состоялся. И заработали все нитки – с 1-й по 5-ю!





И в феврале, помню, был понедельник, в 11 часов началось аппаратное совещание. Только сели, а тут звонок Астахову. Смотрю, он побледнел. И говорит: всё, закончили, я выезжаю в Тюмень. Уехал директором, приехал уже... не директором. Исполняющим обязанности директора завода стал Митрофан Денисович Чаговец».

10 февраля утверждается штатное расписание инженерно-технических работников и служащих в количестве 133 единиц с месячным фондом заработной платы 34 535 рублей. Ощущался явный недостаток высококвалифицированных рабочих кадров. На основании предписания Сургутского Госгортехнадзора (РГТИ) для проведения обучения непосредственно на производстве организуются учебные классы, составляются программы повышения квалификации для машинистов технологических насосов, слесарей по ремонту и обслуживанию технологического оборудования.

Работники завода принимают участие в III спартакиаде, приуроченной к XXVII съезду КПСС, по трём видам спорта: волейболу (капитан команды **Юрий Александрович Протасов**), настольному теннису (капитан **Виталий Андреевич Ракунов**) и лыжным гонкам (капитан **Юлий Сергеевич Ярусов**).

В конце февраля на заводе подводятся итоги предсъездовского социалистического соревнования в честь открытия XXVII съезда КПСС. Отмечается, что коллектив успешно выполнил принятые ранее повышенные обязательства: выведены на проектную мощность по переработке газового конденсата пять технологических линий установок. В ходе строительства внесены корректировки в технологическую схему, что позволило получить **моторное дизельное топливо газоконденсатное широкофракционное зимнее (ГШЗ) по ТУ 51-28-86**.

Первое место присуждено коллективу бригады операторов УСК **Виталия Андреевича Платухина**, второе – бригаде **Алекса-**



дра Николаевича Павлова. По вспомогательному производству лучшей признана бригада слесарей механосборочных работ **Николая Николаевича Степанищева**. Среди коллективов служб в лидеры вышла механоремонтная служба (главный механик **Александр Данилович Довбыш**, начальник ремонтно-механических мастерских (РММ) **Виталий Трофимович Горяный**). Второе место досталось коллективу службы связи (начальник **Николай Васильевич Степура**).

Почётными грамотами и денежной премией в сумме 25 рублей награждены участники Почётной трудовой вахты в честь открытия XXVII съезда КПСС: старший оператор технологических установок **Вадим Алексеевич Платухин**, оператор технологических установок **Анатолий Николаевич Шахов**, машинист технологических установок **Юрий Васильевич Фёдоров**, оператор технологических установок **Владимир Иванович Алентьев**, начальник смены **Владимир Петрович Кочетков**, сменный инженер-диспетчер **Ирина Геннадьевна Дубская**, приборист КИПиА **Михаил Исаевич Бирюков**, электромонтёр по обслуживанию электрооборудования **Сергей Петрович Сергиенко**, машинист технологических насосов **Александр Иванович Гриневский**, оператор технологических установок **Рустам Абдулкадирович Караяков**, машинист компрессорных установок азотно-кислородной станции (АКС) **Александр Николаевич Шабунин**, слесарь механосборочных работ **Николай Николаевич Степанищев**.

Вспоминает Е. Н. Лаптев: «На 4-й и 5-й технологических линиях УСК добавили печь и приспособили одну линию с колоннами и теплообменниками под производство автобензина. Надо было немного переделать колонну – переделали без единой врезки, через люк вош-

Чел. 800
1990
Отм. 3
Чаговец И.Д.

Направляются для руководства уточненные плановые показатели по лимиту численности работников аппарата управления, предельными ассигнованиями на их содержание



...иков аппарата	165
...асписания	35
...сходов	
...работников по отношению к аппарату управления, тыс. руб.	2,0

На первой очереди завода стабилизации конденсата закончены пуско-наладочные работы, все объекты выведены на проектную производительность. Совместно со строителями и монтажниками работники завода принимали самое активное участие в проведении пуско-наладочных работ и организации производства.



ли. И стали получать два вида топлива – бензин и дизельное. А керосиновую фракцию, которая между ними, пускали в котельные. Это очень всем понравилось: конденсат-то куда денешь, его особо никто не берёт, а бензин – давай сразу! Обычно когда делаешь какой-то продукт, то сразу получаешь разрядку – куда его отправлять. Но такое бывает, когда есть основание, есть проект, под него дают деньги – потом вводятся мощности. А в данном случае проблема была в том (и я впервые с ней столкнулся), что мы деньги потратили по капложению, где-то сэкономив, проекта не было, и нам Госплан не может дать разрядку на отправку бензина. Установка прекрасно работает, получаем дизельное топливо, а верхом колонны шёл бензин, он более лёгкий. Топливо использовали для нужд газпромовских предприятий в регионе, бензовозы заправляли. Потом встал вопрос об отправке бензина на Уренгой (это был крупный потребитель) и о необходимости причала. В дальнейшем его построили».

Эксплуатацию и контроль за техническим состоянием оборудования на технологических и вспомогательных объектах осуществлял коллектив службы КИПиА. Расширение парка средств измерений потребовало развития метрологической лаборатории, оснащённой стендовым оборудованием. Это способствовало повышению качества выполняемых работ. Начальником метрологической лаборатории был назначен **Николай Николаевич Артамонов**.

В составе заводской лаборатории создаётся сводная группа по контролю качества питьевой воды, промышленных и хозяйственно-бытовых сточных вод, контролю выбросов вредных веществ в атмосферу на топливно-сжигающих установках УСК-1 и в котельной.



ПРИКАЗЫВАЮ:

I. Выплатить денежную премию следующим работникам

52 завода:

1986



В лабораторию дефектоскопии и металловедения принимается второй дефектоскопист – **Владимир Федорович Щепко**. В связи с необходимостью проводить ревизию трубопроводов на заводе осваивают новый метод неразрушающего контроля – ультразвуковую толщинометрию.

1 июля отдел организации труда и заработной платы и планово-экономический отдел объединяют в отдел планирования производства, организации труда и заработной платы. Начальником назначается **Клавдия Александровна Притыкина**. После окончания Московского института нефтехимической и газовой промышленности имени И. М. Губкина, получив квалификацию инженера-экономиста, она с 1967 года работала на промышленных предприятиях Западно-Сибирского нефтегазового комплекса.

Несколько ранее, в предпраздничном приказе накануне 8 Марта, **Митрофан Денисович Чаговец** отметил: ускорение научно-технического развития по-новому освещает вопросы женского труда и социально-политической роли женщины в современном мире. Женщины трудятся практически во всех отраслях народного хозяйства. Многочисленные женские коллективы на заводе – в службах связи, охраны, лаборатории, на участках водоснабжения, канализации и очистных сооружений (ВиК), тепловых и газовых сетей (ТГС), в основном производстве – внесли вклад в ускорение успешного ввода в эксплуатацию объектов первого и второго пусковых комплексов, достойно встретили Международный женский день – 8 Марта. Почётными



в службах связи, охраны, лаборатории, на участках водоснабжения, канализации и очистных сооружений (ВиК), тепловых и газовых сетей (ТГС), в основном производстве – внесли вклад в ускорение успешного ввода в эксплуатацию объектов первого и второго пусковых комплексов, достойно встретили Международный женский день – 8 Марта. Почётными

1986

53



грамматами с вручением денежных премий в размере 15 рублей награждены восемь человек, в том числе оператор товарный **Нина Степановна Лобова**, слесарь КИПиА **Лариса Митрофановна Салата**, старший мастер **Ираида Петровна Чернышёва**, инженер службы главного энергетика **Инна Тимофеевна Ковалёва**. Ещё 13 женщинам объявлена благодарность.

Для соблюдения требований пожарной безопасности и повышения уровня культуры производства запрещается курение в рабочих кабинетах и на площадках административно-бытового корпуса. Заводуправление размещалось в одноэтажном щитовом здании, которое находилось рядом с территорией нынешнего цеха по текущему ремонту зданий и сооружений.

В апреле организуется соревнование общественных инспекторов по охране труда. Вводится в эксплуатацию заводская столовая. Обеденный перерыв для работников основного производства, механоремонтной службы и участка погрузо-разгрузочных работ (УПРР) установлен с 12.00 до 12.45. Энергетики, КИПовцы и сотрудники заводской лаборатории обедают с 12.30 до 13.15. Третья смена – с 13.00 до 13.35 – закрепляется за бойцами газоспасательного отряда (ВГСО), ВОХР и работниками заводуправления.

В честь празднования 41-й годовщины со дня Победы в Великой Отечественной войне и за добросовестный труд почётные грамоты и памятные подарки вручены трём работникам завода – участникам Великой Отечественной войны: прибористу службы КИПиА **Михаилу Исаевичу Бирюкову**, имеющему медали «За боевые заслуги» и «За победу над Германией», командиру



отряда ВОХР **Виталию Ивановичу Данилову**, награждённому орденом Отечественной войны II степени и медалями «За победу над Германией», «За победу над Японией», и электромонтёру по ремонту и обслуживанию электрооборудования **Петру Павловичу Конопелько**, отмеченному медалями «За отвагу» и «За победу над Германией».



В июне были закончены строительномонтажные работы на объектах второй очереди товарно-сырьевого парка и запущены в эксплуатацию парки деэтанализованного конденсата (ДК) и ШФЛУ.

По мере развития производства нарастает потребность в специалистах различного профиля. Руководство делает ставку на молодежь. В 1986–1988 годы на заводе начинают трудовую деятельность многие выпускники нефтяных и строительных вузов страны, среди них: **Александр Викторович Мелешко**, **Марина Владимировна Гульятеева**, **Зоя Михайловна Новикова**, **Вадим Борисович Рихтер**.

Для участия в соревнованиях летней спартакиады ПО «Сургуттрансгаз» заводчане выставили команды по волейболу, настольному теннису, пулевой стрельбе и шахматам. От-



1986

1986

и в соответствии с Положением о выплате вознаграждения работникам за общие годовые итоги работы в 1986 году.

ПРИКАЗЫВАЮ :

I. Списки на выплату вознаграждения за общие годовые итоги работы за 1986 год по стажевым группам и суммы годового

90.	0075150	Пономарев И.О.	- токарь	- 20
91.	0075175	Шакуров З.Г.	- слесарь	- 20
92.	0075183	Цуриков С.Н.	- "	- 20
93.	0075003	Мотовилов А.Г.	- зам. директора	- 140
94.	0075320	Шабунин А.Н.	- машинист АКС	- 30
95.	0075249	Глинкин Г.В.	- оператор 5р.	- 30
96.	0075019	Слободянюк Т.Ф.	- начальник ХО	- 30

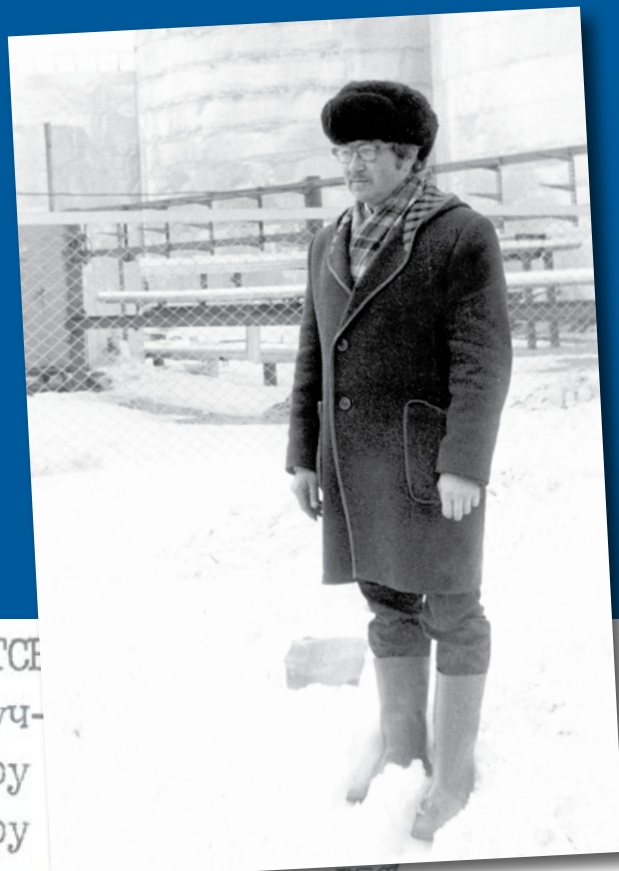


ответственным за организацию и участие сборных команд в спартакиаде был назначен председатель спортивно-массовой комиссии профкома В. А. Платухин.

Подводя итоги производственно-хозяйственной деятельности предприятия к профессиональному празднику – Дню работников нефтяной и газовой промышленности, исполняющий обязанности директора М. Д. Чаговец отметил, что коллектив завода принимает активное участие в решении общесоюзных задач по ускорению развития газовой промышленности. За восемь месяцев план по выпуску готовой продукции выполнен на 108,8%, в том числе по стабильному конденсату – на 106,6%, по ШФЛУ – на 104,4%. **Выпущено 59,5 тысячи тонн дизельного топлива.**

22 сентября сформирован новый состав профсоюзного комитета. Председателем на общественных началах единогласно избран **Анатолий Аркадьевич Вахрушев**, его заместителем – **Владимир Викторович Шахов**. В повестке заседаний профкома, как и прежде, насущные проблемы: распределение жилья, путёвок в детские сады, санатории и пансионаты. Обсуждаются вопросы о мерах наказания работников, нарушивших трудовую и производственную дисциплину. Подводятся итоги социалистического соревнования с распределением призовых мест и выплатой денежных премий.

В течение года все службы активно принимали участие в рационализаторской и изобретательской деятельности, было подано 172 предложения. Активизации инженерной мысли



способствовало новое производство и всесторонняя поддержка как руководства предприятия, так и Всесоюзного общества рационализаторов и изобретателей.

Эффективными с экономической точки зрения стали предложения начальника цеха ТГС В. Г. Дорофеева, начальника цеха ВК В. А. Чирикова, начальника котельной М. А. Фастовского. Внедрение способа обогрева резервуаров воды при помощи водяных подогревателей сэкономило для предприятия более 72 тысяч рублей. Изменение обвязки парка ДК с целью более полного удаления воды из конденсата (автор – начальник производственного отдела Н. С. Оникиенко) принесло прибыль в размере 66 тысяч рублей. Наиболее активными рационализаторами по итогам года стали старший инженер-наладчик А. И. Архипенко, мастер товарно-сырьевой базы М. Г. Тараскин, электромонтер Ю. П. Мазуриков, начальник службы связи Н. В. Степура.



За 1986 год переработано 3 934,237 тысячи тонн нефтегазоконденсатной смеси. Произведено 3844 тысячи тонн товарной продукции, в том числе 3061 тысяча тонн стабильного конденсата, 670 тысяч тонн ШФЛУ, 88 тысяч тонн дизельного топлива (ГШЗ).



Визы: Гл. инженер *М. Давыдов*
Гл. бухгалтер *В. Колесников*

06001	Гафиатуллину Н.С.	мастеру ТСР	
18001	Чирикову В.А.	мастеру уч-	
12002	Каранинскому П.Ф.	ст.мастеру	
19001	Дорофееву В.Г.	ст.мастеру	
18003	Гультяевой М.В.	мастеру уч-ка ВК	15%
17005	Бельскому Ф.А.	мастеру эл.цеха	15%



1988



ХОЗРАСЧЁТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ

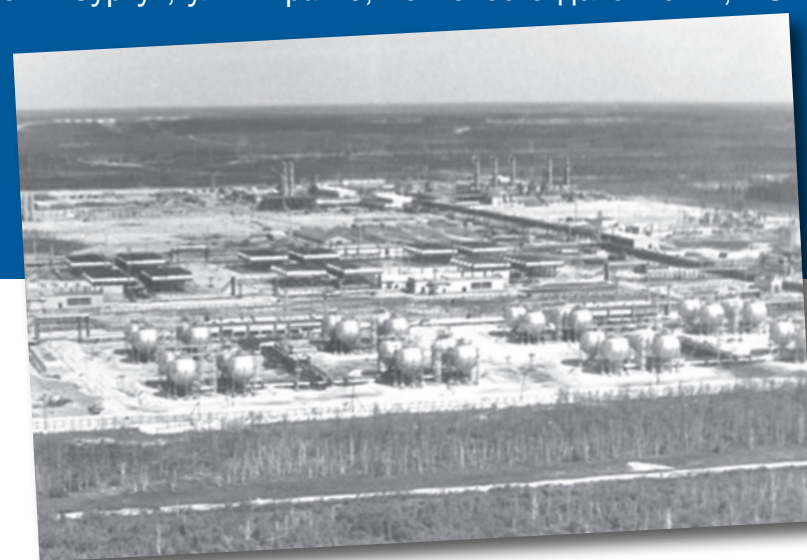


С 1988 года в конденсатопровод Уренгой – Сургут кроме деэтанализованного конденсата начинает подаваться товарная нефть, которая добывалась и подготавливалась к транспорту по ГОСТу на двух нефтепромыслах Уренгойского месторождения. Это позволило увеличить объём производства моторных топлив.

Завершаются строительство и пусконаладочные работы на 6-й и 7-й технологических нитках установки стабилизации конденсата № 2 (УСК-2), где на основе опыта, накопленного при пуске и эксплуатации первых пяти технологических ниток, реализуется аналогичная УСК-1 схема получения дизельного топлива ГШЗ (газовое широкофракционное зимнее). Начальником установки назначается **Михаил Григорьевич Тараскин**.

11 марта генеральный директор производственного объединения (ПО) «Сургуттрансгаз» **Леонард Гилязович Рафиков** утверждает **положение о Сургутском заводе по стабилизации конденсата** ПО «Сургуттрансгаз» Главтюменгазпрома Мингазпрома. Согласно документу, завод действует на хозрасчётных началах, имея законченный отдельный баланс и свой расчётный счёт, по стабильным экономическим нормативам формирует фонды (зарботной платы, материального поощрения, социального развития) в порядке, определённом объединением, и в зависимости от результатов своей деятельности. Средства этих фондов не могут быть изъяты объединением без согласия трудового коллектива ЗСК. Завод имеет печать со своим наименованием и почтовый адрес: г. Сургут, ул. Мира 19, почтовое отделение 21, ПО «Сургуттрансгаз», ЗСК.

Главной задачей предприятия является выпуск и поставка потребителям готовой продукции по государственным заказам в установленной номенклатуре, объёмах и в со-



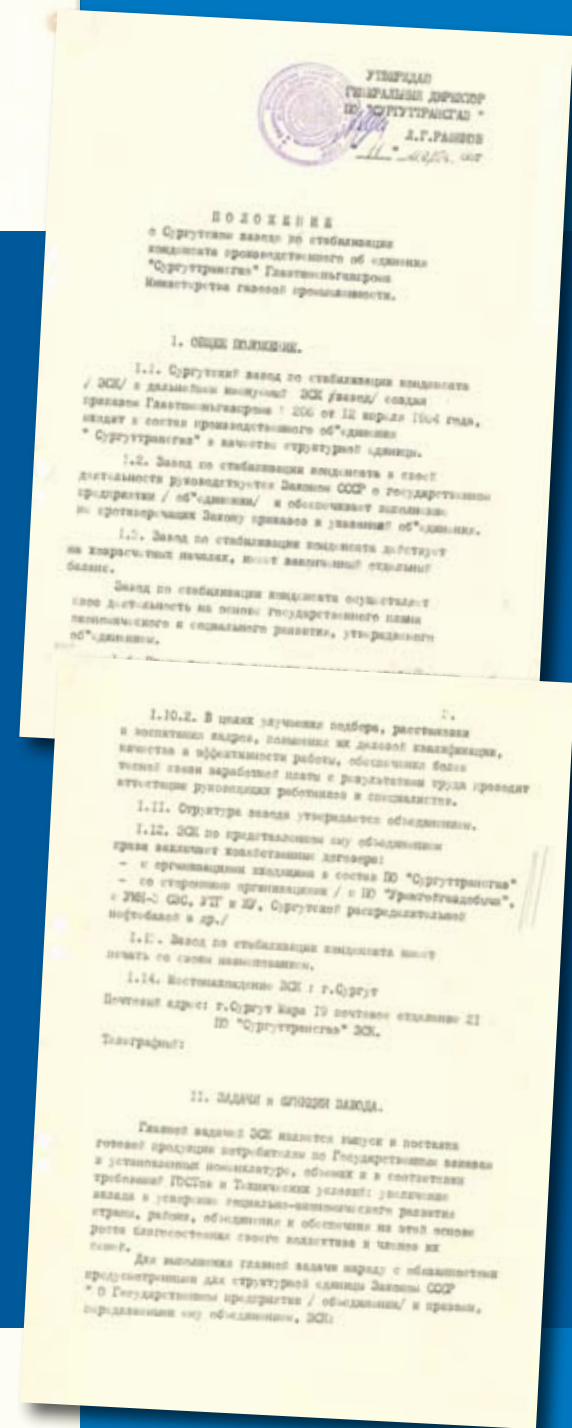
1.6. По стабильным экономическим нормативам завод формирует фонды:
 заработной платы
 материального поощрения
 социального развития.
 в порядке определением об"единением и в зависимости от

ответствии с требованиями ГОСТов и ТУ, а тем самым — увеличение вклада в ускорение социально-экономического развития страны, района, объединения и обеспечение на этой основе роста благосостояния работников и членов их семей.

Основные и оборотные средства образуют уставной фонд, завод получает право самостоятельно пользоваться своим имуществом. Управление осуществляется на принципах демократического централизма, сочетания централизованного руководства и социалистического самоуправления, а между собраниями — через совет трудового коллектива. Директор избирается общим собранием трудового коллектива сроком на пять лет и утверждается объединением «Сургуттрансгаз».

28 марта выходит приказ **Хамита Нурмухаметовича Ясавеева «О внедрении внутрипроизводственного хозрасчёта»**, в котором говорится о проведении подготовительной работы по внедрению хозяйственного расчёта во всех подразделениях в целях максимального использования резервов роста производительности труда, улучшения качества продукции, снижения её себестоимости, усиления заинтересованности работников в выполнении плановых заданий. Приводятся разработанная система экономического стимулирования, перечень показателей для каждого подразделения, нормы расхода топливно-энергетических ресурсов. В связи с необходимостью благоустройства территории каждая пятница (с 14.00 до 16.00) считается санитарным днём по уборке площадки, закреплённой за службами завода.

В апреле в актовом зале заводской лаборатории под председательством **Алмаза Хабибовича Насруллина** состоялось собрание трудового коллектива по выбору директора завода. Выдвигались две кандидатуры: Чаговец и Ясавеев. Каждый из них подготовил выступление: рассказал о себе, обрисовал перспективы предприятия. Подавляющее большинство проголосовало за Х. Н. Ясавеева.



1988

1988



В конце мая в рамках проекта расширения производства осуществляется остановка завода для подключения к действующим коммуникациям 6-й и 7-й технологических ниток УСК-2. В сжатые сроки разработаны технология подключения, не предусмотренная проектировщиками, и план обеспечения необходимых работ. За творческое и технически грамотное решение инженерных вопросов, качественное и безопасное проведение работ объявлена благодарность с вручением денежной премии ведущим специалистам: начальнику УСК И. С. Сулягину, механику УСК З. Г. Шакурову, начальнику товарно-сырьевой базы (ТСБ) Н. С. Гафиятуллину, механику ТСБ Р. Ф. Ахметову, главному механику Н. И. Вершинину, старшему механику участка по ремонту технологического и насосно-компрессорного оборудования (УРТИНКО) З. Г. Уразметову, начальнику отдела капитального строительства (ОКС) В. П. Рыжову, заместителю начальника ОКС В. Т. Горяному, инженеру-технологу производственно-технического отдела (ПТО) М. Г. Тараскину, заместителю главного инженера А. Х. Насруллину, начальнику отдела технического надзора (ОТН) Ю. А. Протасову, начальнику электроучастка Л. А. Кирееву, начальникам смены Н. Н. Рябову, В. В. Трибусу, мастеру ТСБ В. К. Волкову.

Организацию пусконаладочных работ вентиляционного и насосно-компрессорного оборудования УСК-2 выполнили работники механоремонтной службы: **Владимир Николаевич Кувшинов, Виктор Николаевич Чешкин, Пётр Николаевич Дубский**. Пуск 6-й и 7-й ниток позволил нарастить объёмы по стабилизации деэтанализованного конденсата до 8150 тысяч тонн в год.

С учётом перспектив развития завода и возрастающих объёмов строительства вводится должность заместителя главного метролога по капитальному строительству.



РАСЧЕТНЫЙ ЛИСТ ЗА 9 мая 1988г
 ТАБЕЛЬНЫЙ № 8034 ОСНОВНОЕ ПР-ВО:УСК

И	Ф	И	О	И	П	Л	Д	Н	И	Ф	А	К	Д	Н	И	Д	Н	И	О	С	Ч	П	Р	О	Ч	Д	Т	И
У	Ш	А	Р	А	Ф	У	Т	Д	И	Я	Н	О	В	И	С	И	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
НАЧИСЛЕНИЯ																							7,70					
ДОПЛАТА ЗА НЕДОСТАТКОВОЕ																								158,40				

Её занимает **Анатолий Николаевич Перфилов** (КИПиА). Персоналом подразделения КИПиА активно ведутся работы на объектах УСК-2 и на комплексе по производству моторных топлив (КМТ).

Контроль за выполнением планов по строительству КМТ в установленные правительством сроки возлагается на кураторов по общестроительным работам, монтажу грузоподъёмных механизмов, вентиляции и насосно-компрессорного оборудования: начальника ОКС В. П. Рыжова, заместителя главного энергетика А. А. Жерносекова, заместителя начальника ОКС В. Т. Горяного, заместителя главного метролога А. Н. Перфилова, начальника цеха тепловодоснабжения и канализации (ТВиК) В. А. Чирикова, старшего мастера цеха ТВиК В. Н. Бобровского, старшего инженера ПТО М. Г. Тараскина, мастера ТСБ В. К. Волкова, начальника УСК И. С. Сулягина, начальника азотно-кислородной станции (АКС) Г. Г. Ковалёва, командира взвода ВГСО В. Г. Гуссера, начальника ОТН Ю. А. Протасова.

Все согласования по изменениям в проекте осуществляются сургутским отделом полевого проектирования ВНИПИгаздобыча. Общее руководство кураторов по строительству принимает на себя заместитель директора по капитальному строительству **Владимир Владимирович Власов**.

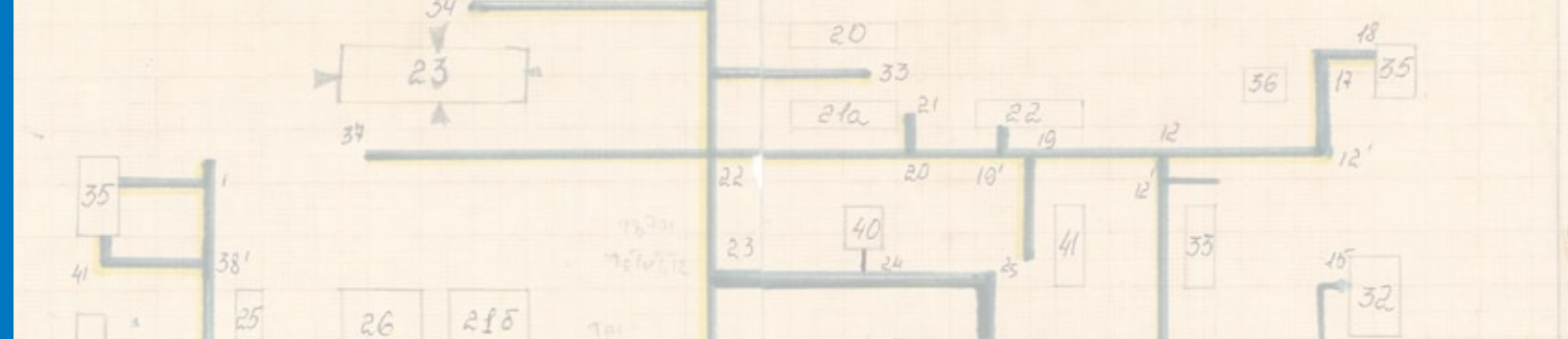
В первом полугодии на строительной площадке КМТ коллективом СМУ-22 треста «Сибнефтепромстрой» подготовлено основание под печи и блок нагнетания (насосную станцию). Ведётся монтаж зданий анализаторной, пункта замера и других. Специальной баржей, имеющей большую грузоподъёмность, из Волгограда в Сургут (через Белое море и Обскую губу) доставляется часть технологического оборудования установки моторных топлив (УМТ) – две 250-тонные ректификационные колонны, а также кран грузоподъёмностью 320 тонн для работы с ними на строительной площадке.

В июле силами СМУ-22 треста «Запсибнефтехиммонтаж» начался подъём колонн ректификации (высота до 50 метров, диаметр 5,5 метра). Этому предшествовали сложные инженерные расчёты. Вот что написал корреспондент газеты «К победе коммунизма» в репортаже «**Есть стыковка**»: «Установка

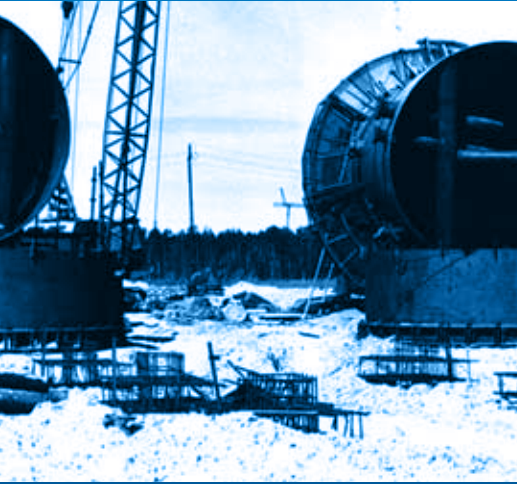


УДЕРЖАНИЯ

50	ПЛАНОВЫЙ АВАНС	100,00
51	ПОДОХОДНЫЙ НАЛОГ ЗА ПРОШЛЫЙ МЕСЯЦ	23,53
52	ПОДОХОДНЫЙ НАЛОГ ЗА ТЕКУЩИЙ МЕСЯЦ	78,48
68	СТРАХОВЫЕ ВЗНОСЫ	8,70
68	СТРАХОВЫЕ ВЗНОСЫ	4,20
170	ВЫДАНО ПО КАССЕ	900,00
170	ВЫДАНО ПО КАССЕ	300,00
170	ВЫДАНО ПО КАССЕ	100,00



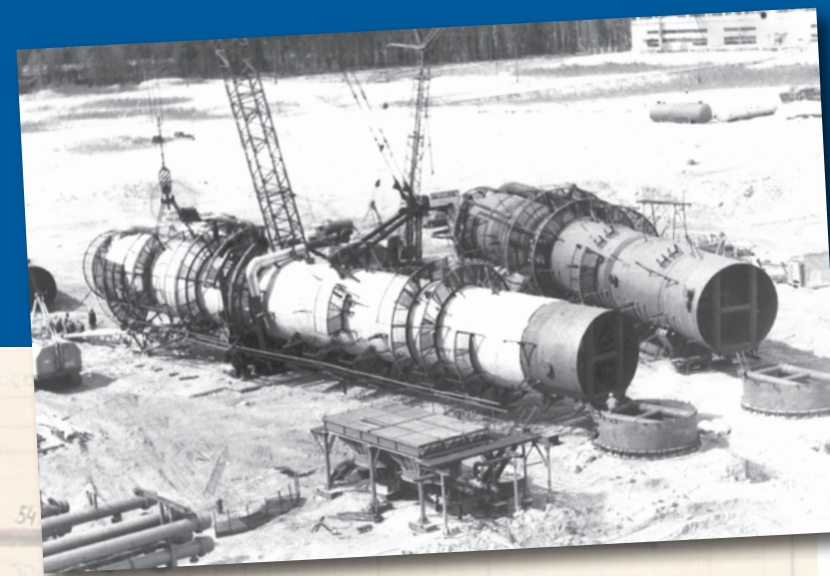
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
I. Установка стабилизации конденсата № I												
I. Оператор технологических установок												
	VI	5	I			I-02	I77-99	889-95	622-96	I5I2-9I		
	V	IO	2			0-88	I53-56	I535-60	I074-92	26I0-52		
	IV	4+	I			0-77	I34-36	537-44	376-2I	9I3-65		



первой колонны заняла большую часть светового дня, и ввиду надвигающихся сумерек работы были приостановлены. Конструкцию, напоминающую облик космическую ракету, застопорили в наклонном положении. Так она и простояла ночь. Несколько лет назад мне довелось присутствовать на подобной операции. Тогда устанавливалась первая колонна УСК. Новая превышает её по весу почти в три раза. Чётко, безостановочно вели подъём монтажники. Такую операцию можно отнести к разряду уникальных. Граница монтажной зоны строго очерчена. Доступ на её территорию открыт только узкому кругу специалистов. Подъём 250-тонной колонны – дело нешуточное. Операция выполняется без предварительных репетиций, сразу «набело».

Во вступительной записке к проекту КМТ пояснялось, что рабочая документация по строительству выдана в полном объёме в 1987 году, ввод в эксплуатацию намечен на 1992-й. Кроме того, отмечалось, что принятая схема УМТ предусматривает только первичную перегонку конденсата и не включает вторичные процессы, что не обеспечивает эффективное использование такого ценного сырья, как уренгойский газовый конденсат, а в целом не позволяет получить продукцию высшей категории качества. В частности, на УМТ не вырабатывается дефицитный в Тюменской области автомобильный бензин, а дизельное топливо предполагается выпускать не по ГОСТу, а по ТУ. Большое сомнение вызывает и возможность получения керосина по ГОСТу.

Для улучшения качества товарной продукции, создания гарантий для достижения необходимых показателей институтом «Ленгипронефтехим» разработан проект комбинированной установки моторных топлив ЛКС 35-64, состоящей из блоков каталитического рифор-

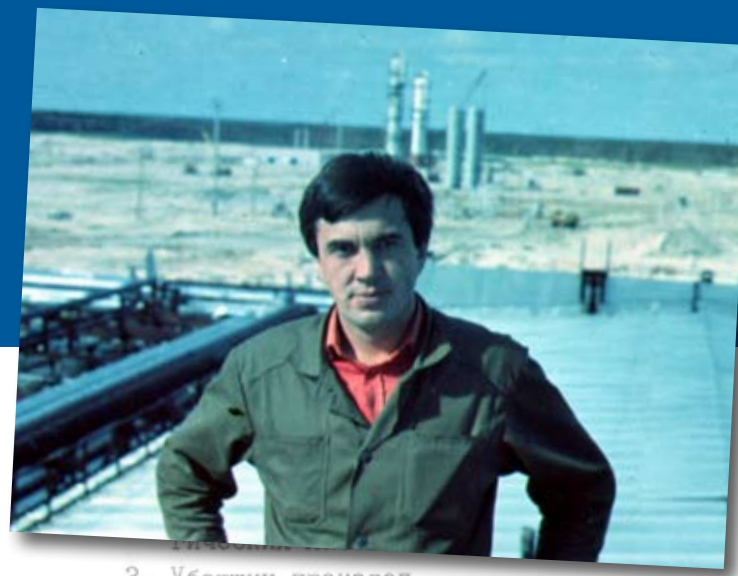


минга (миллион тонн в год), каталитической депарафинизации фракции дизельного топлива, гидроочистки керосина, а также расположенного на отдельной площадке блока извлечения изопентана.

Проектировщики указывали, что блок извлечения изопентана из широкой фракции лёгких углеводородов (ШФЛУ) в составе комбинированной установки ЛКС 35-64 позволит получать высокооктановый неэтилированный бензин АИ-93 (92) и А-76 в таком количестве, которое полностью удовлетворит потребности региона в данном виде топлива. В результате строительства блоков по депарафинизации дизельного топлива и гидроочистке керосина появится возможность гарантированного выпуска необходимого для Крайнего Севера арктического и зимнего дизельного топлива, керосина по ГОСТу. Предусматривалась реконструкция УМТ, так как получаемые по ранее выполненному проекту прямые фракции не отвечали требованиям по сырью секций установки ЛКС 35-64.

8 сентября, после подписания рабочей комиссией акта об окончании строительно-монтажных работ, начались пусконаладочные работы для подготовки к комплексному опробованию оборудования и вводу в эксплуатацию резервуарного парка деэтанализованного конденсата № 3 (РП ДК-3).

Исходя из предстоящих в 1989 году объёмов работ по выполнению госзаказа на продукцию и с учётом рекомендаций технического совета завода по техническому перевооружению принимается решение об увеличении энергетических мощностей. В службе энергообеспечения ЗСК на участке электрообеспечения создаётся электротехническая лаборатория (ЭТЛ). В её штате два электромонтёра по ремонту аппаратуры релейной защиты и автоматики 4-го и 5-го разрядов, машинист двигателя внутреннего сгорания 5-го разряда, начальник



3. Уборщик производственных помещений

ИТОГО:

I-02	I77-99	889-95	622-96	I5I2-9I
0-88	I53-56	I535-60	I074-92	26I0-52
0-77	I34-36	537-44	376-2I	9I3-65
0-88	I53-56	I382-04	967-43	2349-47
	окл.	I	90II	IO
			99	99
			99	69-30
				I68-30
				4443-03
				3II0-82
				7554-85



1988

76



1988

77

Присутствовали:

Рябов Н.Н.
Караяков Р.А.
Сергиенко С.П.
Мелешко А.В.
Пьянков В.Д.

37-645
26.10.88

Главному механику
Главтюменьгазпрома
тов. Локотилу А.Н.



– **Виктор Фёдорович Фомин**. Работники лаборатории – **Александр Евгеньевич Архипов**, **Александр Александрович Панов**, **Павел Борисович Дулов** – принимали активное участие в пусконаладочных работах на электротехнических объектах завода, таких как закрытые распределительные устройства (ЗРУ), трансформаторные подстанции (ТП), щиты станции управления (ЩСУ), парк ТСБ.

В октябре начальником ОКС назначается **Станислав Семёнович Воропай**, руководителем лаборатории производства ОТК – **Максим Викторович Есин**, под руководством которого начинается активная эксплуатация системы обработки хроматографической информации, начальником цеха связи – **Николай Янович Токарский**, ранее возглавлявший узел связи на компрессорной станции № 5. К обязанностям главного инженера завода приступает **Пётр Александрович Мальковский**.



В 1970 году после окончания Казанского химико-технологического института Пётр Александрович Мальковский был направлен по распределению на Новокуйбышевский нефтехимический комбинат. Трудовую деятельность начал аппаратчиком цеха по производству дивинила. Инициативный и целеустремлённый специалист, доказав на практике умение работать в коллективе и применять полученные в вузе знания, за короткое время прошёл путь от начальника смены цеха компримирования до начальника отделения.

Разрабатывая и внедряя рационализаторские предложения, Пётр Александрович постоянно стремился к усовершенствованию технологических



2. Выделение освободившихся к...
3. Восстановление в списках о...
4. О несчастном случае и трав...
5. Перераспределение мест в д...
6. О сверхурочных работах.
7. Об отдыхе и туризме.
8. Финансовые вопросы

1988

78



Директор завода

Х.Н.Ясавеев

процессов производства. В 1988 году он получает предложение занять должность главного инженера строящегося завода по переработке газового конденсата в Западной Сибири.

В декабре оформляется перевод из СУ № 7 треста «Газмонтажавтоматика» **Тамары Дмитриевны Охотниковой**, которая становится начальником отдела планирования производства и организации труда и заработной платы (ОППиОТиЗ). Из её воспоминаний: «В то время отдел, где работали Элла Григорьевна Бедрицких, Раиса Михайловна Смалюжак и другие, занимался вопросами планирования производства и организации труда и заработной платы. Списочная численность работников завода составляла 387 человек. Так как отдел был одним из ведущих звеньев предприятия, мы никогда не оставались в стороне ни от производственной, ни от общественной жизни. Принимали участие в организации обучения рабочих основам труда и экономики, в субботниках по уборке производственных территорий, в организации праздничных мероприятий, в художественной самодеятельности, конкурсах, проводимых в коллективе, выездах на природу».

27 октября на отчётно-выборной профсоюзной конференции несколько докладчиков высказали претензии к работе профкома (**Клавдия Александровна Притыкина**, начальник ОППиОТиЗ: «При подведении итогов соцсоревнования профком отстранился от работы...»; **Владимир Иванович Алентьев**, оператор технологических установок УСК: «В профком надо выбирать честных, чтоб люди работали...»;

Ульяна Михайловна Пьянкова, оператор товарный ТСБ, задала вопросы о расходовании профсоюзного бюджета, указав на то, что не избрана ревизионная комиссия). Прозвучали также замечания в адрес администрации за-

нт оборудования технологических
щих заводов.

ть помощь в приобретении

1988

79



ШТАТНОЕ РАСПИСАНИЕ

руководящих работников, специалистов и служащих
Завода по стабилизации деэтанализированного кон-
денсата ПО Сургуттрансгаз Главтюменгазпрома Мин-



вода, связанные с недостатками в работе отдела снабжения и столовой, с обеспечением молоком, несоблюдением графика движения автобусов.

Владимир Петрович Ивашкеев, председатель профкома объединения «Сургуттрансгаз», признал работу профсоюзного комитета в данном составе слабой. Коллектив завода потребовал проведения перевыборов. Председателю профкома **Анатолию Аркадьевичу Вахрушеву** был объявлен выговор. В целом профком получил удовлетворительную оценку своей деятельности. Было поручено «проработать высказанные замечания и предложения, взять их на контроль и осветить ход устранения в стенной газете».

После обсуждения кандидатур в новый состав профсоюзного комитета вошли: слесарь технологических установок механоремонтной службы **Владимир Михайлович Бабич**, лаборант химанализа заводской лаборатории **Мария Филипповна Довбыш**, инженер ОКС **Сергей Евгеньевич Лазарев**, начальник базы оборудования **Ираида Петровна Чернышёва**, прибористы КИПиА **Александр Александрович Кочетов** и **Александр Васильевич Тимаков**, бойцы ВГСО **Мухамет Шайхетдинович Хуснутдинов** и **Виктор Иванович Шитов**, оператор технологических установок УСК-1 **Алексей Андреевич Анохин**, машинист технологических насосов УСК-1 **Александр Иванович Гриневский**, слесарь аварийно-восстановительных работ (АВР) ТВиК **Владимир Гурьевич Семёнов**, машинист технологических насосов РП ДК **Людмила Фёдоровна Каранинская**. Председателем единогласно избрали И. П. Чернышёву.

На заседаниях профкома присутствовали представители партийной и комсомольской организаций. Решались жилищные вопросы, вопросы, связанные с обеспечением детскими садами, автомобилями, распределением домов в Подмоскowie, Белгороде, Кисловодске,



210 510

Заместитель директора		
Заместитель директора по общим вопросам	I	300
Заместитель директора по капитальному строительству	I	300
Заместитель директора по производству-началь-	I	300

1988

80

Воронеже, строящихся в рамках программы ПО «Сургуттрансгаз» по обеспечению жильём вне районов Крайнего Севера.

Денежные средства из профсоюзного бюджета выделялись для организации праздничных мероприятий, приобретения спортивного инвентаря и спортивной формы для участия в спартакиадах ПО «Сургуттрансгаз». Оказывалась благотворительная помощь подшефному детскому саду «Микки Маус» и школе № 17 города Сургута, детскому дому посёлка Борки (Тюменская область).

Была построена теплица для снабжения работников овощами и зеленью. Цена на продукцию устанавливалась на заседаниях профкома.

Через ПО «Сургуттрансгаз» и ОРС объединения «Тюменгазпром» распределяются «по бартеру» мебель, посуда и одежда. Это было большим подспорьем во времена тотального дефицита. И вопросы распределения «бартера» решались не только на заседании профкома, но и на профсоюзных конференциях наряду с производственными проблемами.

24 работника завода награждены медалью «Ветеран труда». В их числе: оператор товарный ТСБ У. М. Пьянкова, слесарь по ремонту технологических установок УРТиНКО П. Н. Дубский, главный метролог В. Ф. Уваров, приборист АСУ ТП Л. Б. Скляр, главный технолог Н. С. Оникиенко, приборист КИПиА А. А. Кочетов, электромонтёр службы электрообеспечения Ю. А. Бойченко, аппаратчик химводочистки котельной ТВиК Е. К. Антонова, слесарь АВР ТВиК В. А. Ховрин.



За 1988 год переработано 4871 тысяча тонн нефтегазоконденсатной смеси. Произведено 4809 тысяча тонн товарной продукции, в том числе 3672 тысяча тонн стабильного конденсата, 802 тысяча тонн ШФЛУ, 228 тысяча тонн дизельного топлива (ГШЗ).



1988

81

МЕЖДУ ДЕЛОМ...

«1 мая – это смотр сил трудящихся всех стран. Алые стяги и кумачовые знамена Первомай реют над планетой. Советские люди идут на первомайские демонстрации в первых рядах могучей интернациональной армии труда.»

В нашей стране стало традицией встречать этот праздник производственными успехами. Каждый трудовой коллектив накануне праздника подводит итоги выполненного в выполнении плана 12-й пятилетки XXVII съезда КПСС. С большим вдохновением и энтузиазмом встречают труженики завода праздник Первомай.

По итогам работы за I квартал 1988 года заводу присуждено первое место среди предприятий ПО «Сургуттрансгаз», переходящее Красное Знамя и денежная премия. А также второе место в областном соревновании с вручением Почётной грамоты».

Праздничный приказ директора завода Х. Н. Ясавеева



Северный город

Стюардесса стройная очень
Объявила, что рейс закончен,
Улыбнулась всем на прощание:
«Пассажиры, на выход с вещами!»

От осенней слякоти южной
Я вернулся в свой город вьюжный,
Не спеша по трапу спускаюсь,
С мыслью «вот я и дома» свыкаюсь.

Город, мой северный город!
Ветер в спину – поднятый ворот,
Белые хлопья снега
Кружатся, падают с неба.

Чу и что, что холодная встреча,
Знаю я – мерзлота не вечна,
И в Сургуте весна бывает,
Только жаль, не в марте, а в мае.

Вам такое во сне не приснится:
У прохожих тёплые лица,
Удивительно светлые души,
Несмотря на мороз и стужу.

Алексей Бедрицких



Частушки

На заводе я картошку
Посадить решил немножко,
А картошка не растёт,
Третий год навоза ждёт.

У соседа же картошка
Уродилась немножко.
Начали её варить –
А она в воде горит!

Алексей Бедрицких



Частушки

Полюбите прибориста,
Хоть он с виду неказистый.
Говорят, что приборист
И душой, и телом чист.

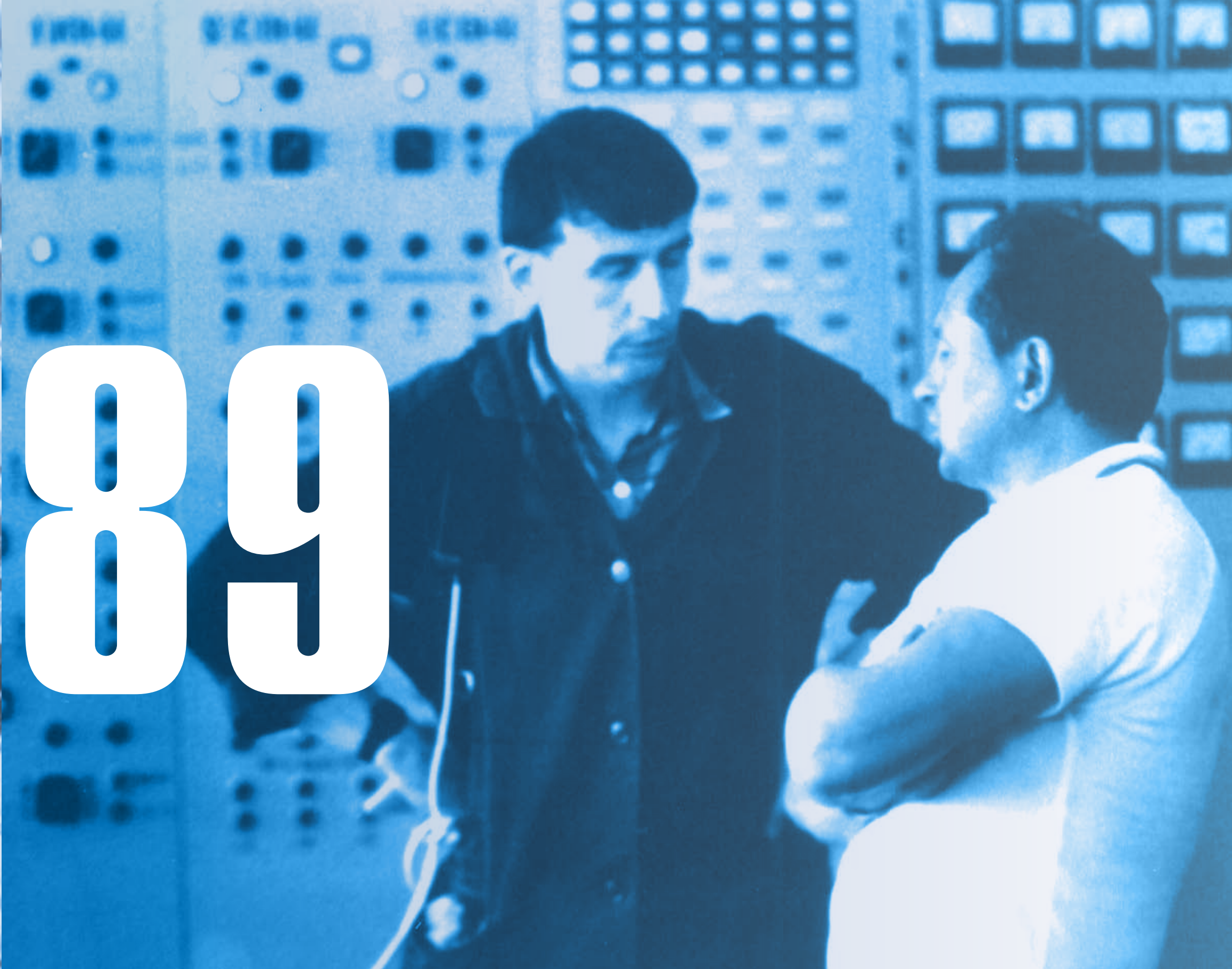
Полюбила прибориста
И повесила портрет,
А на утро просыпаюсь –
Есть прибор, а иста нет

Алексей Бедрицких





1989



В СОСТАВЕ ГАЗПРОМА



25 января Леонард Гильязович Рафиков был назначен заместителем министра газовой промышленности – начальником Главного производственного управления по добыче газа в Тюменской области. Генеральным директором производственного объединения (ПО) «Сургуттрансгаз» становится Александр Алексеевич Пушкин, ранее работавший заместителем генерального директора объединения по эксплуатации компрессорных станций. В марте его выбрали на конференции трудового коллектива.

Из воспоминаний бывшего заместителя директора завода по капитальному строительству Николая Ивановича Вершинина: «В «Трансгазе» нас, заводчан, не жаловали... Если пойдёшь бумагу какую-то продлить, тебя «загоняют». Нас никто не любил, и заместители генерального... может, сам генеральный как-то... а жилье всё равно выделяли: «рвали» оттуда (ПО «Сургуттрансгаз». Прим. ред.) и давали сюда. И у людей, естественно, была такая реакция: ты ждёшь лет семь, а тут пришёл кадр какой-то, оператор на завод, год отработал и получает жильё. Профсоюзные собрания по трое суток шли!

...Все понимали, и Рафиков тоже, что Чаговец – временная фигура. Начали подыскивать кандидатуру на должность директора завода. Был такой Вячеслав Васильевич Шеремет (потом первым заместителем стал у Рема Ивановича). Он работал с Ясавеевым в Оренбурге, был начальником, а Ясавеев молодым специалистом. Я думаю, что Шеремет порекомендовал его Рафикову. Он же молчал (Ясавеев. Прим. ред.), когда я его водил по заводу. Не комментировал ничего, просто вопросы задавал. Но когда посмотрел нашу котельную... Он всего сразу не знал, не знал, что там работают только два теплообменника. А когда стал директором, по-



№ записи	Дата			Сведения о приеме на работу, и об увольнении (с указанием на статью),	о переводах на другую работу (причин и со ссылкой пункт закона)	На основании чего внесена запись (документ, его дата и номер)
	число	месяц	год			
11	01	11	1987	В связи с переходом на новую работу.	на новой работе.	

шёл в котельную, Павла Семёновича (Афанасьева. Прим. ред.) позвал, как ему начали рассказывать... Он так за голову и схватился и говорит: «Как мы зиму пережили?!» Первая котельная была в очень плохом состоянии, вообще ни в каком.

Ясавееву хозяйство досталось такое: ничего не было. Одна лаборатория была более-менее. На неё обращали внимание, потому что если не будет лаборатории, то не будет и реализации продукта. Она же не только как испытательная, она как ОТК работала, выписывала паспорта, все юридические вопросы решались через лабораторию, поэтому она оснащена и укомплектована была получше. Хотя всё время работники там замерзали: помещение было построено так, и сколько я был главным механиком, столько я его утеплял».

В январе происходит распределение территории завода между подразделениями в соответствии с правилами эксплуатации газоперерабатывающих предприятий и правилами пожарной безопасности. Начальникам участков и установок вменяется в обязанность обеспечение на закреплённых территориях требований промышленной и пожарной безопасности, своевременной очистки и вывоза мусора, оснащение предупредительными надписями и габаритными знаками, благоустройство и озеленение.

Создаётся цех по выпуску товаров народного потребления – на заводе готовятся к производству зеркала. Вакуумная установка по напылению размещается в здании автогаража. Рассказывает Николай Иванович Свешников, бывший заместитель директора завода: «Я занимался комсомольской работой в Сургуттрансгазе, был освобождённым секретарём, видел, как начинал строиться завод с первой сваи. Здесь было много молодёжи – средний возраст заводчан в то время составлял 24–25 лет. Я был у Рафикова внештатным замом по работе с молодёжью, он меня и перевёл на завод.

План по выпуску товаров народного потребления был тогда по всей стране. Всем предприятиям его доводили, заставляли, чтобы хоть что-то начинали делать. Мы взяли за производство зеркал на

12	3	05	1989	Перевод на другую работу.		
----	---	----	------	---------------------------	--	--

1989

1989

УТВЕРЖДЕНО
На заседании
профкома ЗСК
от "1" июля 1989г.
Протокол № 13

Коч

УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер ЗСК
П.А. Мальковский
от "8" 06 1989г.

Мальковский



автомобили. На промышленные объёмы так и не вышли, всё это было кустарно и себя не оправдало. Ещё другой цех был, ребята делали какие-то абажуры...

Интересные были времена – дефицит! Трусы делили, сигареты делили... кто курит – тому сигареты, а кто не курит – тому трусы. Однажды девять колёс на «Жигули» надо было разделить на весь завод! А машин тогда почти не было. Пока Николай Иванович Рыжков, председатель Совмина СССР, не приехал к нам. Я ему письмо подсунул, что мы такие хорошие, благосостояние растёт, много молодёжи, а машины не выделяются. Всего на объединение пять машин – это же так, для драки. И после этого письма нам выделили 40 машин! Меня Рафиков вызвал и говорит: «Выбирай любую!» Ну раз я письмо передал».

«Приехал Рыжков Николай Иванович, – продолжает **Хамит Нурмухаметович Ясавеев**, бывший директор завода. – Когда ожидался кто-то из высоких гостей, подготовка шла 15 дней. Служба безопасности, КГБ работали очень серьёзно. Вот приезжает Рыжков. А накануне министр наш, Черномырдин, прошёл с нами по заводу, посмотрел всё. Провёл инструктаж: что говорить, что не говорить. Договорились, что один вопрос поднимаем: мало дают машин. Александр Николаевич Павлов, старший оператор, выучил текст, чтоб Рыжкову сказать, что нет машин. Мы зарабатываем деньги, а машину купить не можем. Всё! Договорились».

Приехала большущая свита. Заходим в операторную. Какие вопросы есть? Павлов отчеканил. Рыжков поворачивается к своим: «В чём проблема?» Отвечают: «Дали пять машин, как их на всех распределить?» Рыжков: «Ну ладно, решим!» Разворачивается, уже уходит... А в тот год была



1.3. вновь поступивший
1.3.1. Вводный инструкт
спасности – в службе охраны
правил газовой безопасност
ном строе; по правилам пожарн
ной пожарной части ВПЧ-56.
1.3.2. Целевое обучение по охране труда на установке стаби-

1989

88

антиалкогольная борьба. И один из гостей спрашивает у Павлова: «Самогон-то дома гоните?» А у него в тексте такого вопроса не было! Он растерялся. А сзади стоит другой оператор, который вообще ничего не должен был говорить, и отвечает: «А как нам самогон гнать? Мы все с подселением живем?!»

17 марта денежной премией в размере 50 рублей награждается начальник лаборатории производства ОТК **Максим Викторович Есин**, занявший призовое место на 14-м отраслевом семинаре молодых специалистов и учёных, который проходил в октябре 1988 года в Ашхабаде и собрал свыше 200 представителей научно-технической молодёжи, работников кадровых служб предприятий. Организатором мероприятия выступило **Главное управление кадров и социального развития Мингазпрома**. Есин прочитал доклад на тему «Перспективы и проблемы развития ЗСК».

С окончанием наладочных работ было получено разрешение Росгортехнадзора (РГТИ), и 24 марта начальник товарно-сырьевой базы (ТСБ) **Наиль Самигулович Гафиатуллин** принял продукт – широкую фракцию лёгких углеводородов (ШФЛУ) в резервуарные парки деэтанализованного конденсата (РПДК) № 3 и 4 согласно инструкции о пуске в эксплуатацию.

По итогам работы за 1988 год производственные успехи заводчан отмечены высокими наградами. Медалью «За освоение недр Западной Сибири» награждены начальник отдела технадзора (ОТН) Ю. А. Протасов и оператор технологических установок установки стабилизации конденсата № 1 (УСК-1) А. Н. Павлов. Медали ВДНХ получили механик УСК 3. Г. Шакуров, операторы технологических установок УСК-1 С. В. Клёнов и А. Х. Ахметов (занесён на Доску почёта ПО «Сургуттрансгаз»). Лучшими рационализаторами ЗСК признаны: начальник УСК-2 М. Г. Тараскин,



1989

89

ПОЛОЖЕНИЕ

о порядке инструктажа, обучения и проверки знаний по охране труда рабочих, служащих и должностных лиц.

УТВЕРЖДЕНО

На заседании профсоюзного комитета ЗСК от "30" января 1989г.

Протокол № 6

Чернышев

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер ЗСК

П.А. Мальковский

"31" января 1989г.

инженер-технолог производственно-технического отдела (ПТО) Н. Я. Мартыненко, начальник участка электрообеспечения Л. А. Киреев.

Заместителем главного инженера **Алмазом Хабибовичем Насруллиным** разработаны условия смотра-конкурса среди участков (установок) завода стабилизации конденсата на звание «**Объект образцового противопожарного состояния**». В числе требований к объекту – отсутствие на протяжении года пожаров, загораний и вспышек, закрепление членов ДПД за отдельными участками и выполнение возложенных на них обязанностей, оборудование помещений средствами пожаротушения, разработка плана эвакуации и мер пожарной безопасности. Независимо от численности размеры премий составляют 200 рублей за первое место и 100 рублей за второе.

Звание «Объект образцового противопожарного состояния» по результатам конкурса присвоено УСК-1, участку складского хозяйства, метрологической лаборатории, участку по ремонту технологического и насосно-компрессорного оборудования (УРТиНКО), азотно-кислородной станции (АКС), цеху тепловодоснабжения и канализации (ТВиК), лаборатории производства ОТК, электроучастку.

Расширяется сфера применения средств противопожарной защиты и сигнализации, в составе службы КИПиА организовывается участок по обслуживанию охранно-пожарной сигнализации (ОПС).

Рассказывает Н. И. Вершинин: «На этой фотографии мы с Завдатом Гариповичем Шакуровым «гляделки» делали. Это, наверное, год 88–89-й. Шакуров, когда меня назначили главным механиком, слесарем был. Потом ушёл механиком в парк ШФЛУ. А здесь был Ахметов, но не Ахматнур, а его сын Рашид. Потом Шакуров с Болдыревым так сработались...



г. Сургут, 1989г.

Болдырев в 87-м, в июле, написал заявление и ушёл в операторы. А в 89-м его назначили на КМТ (Комплекс моторных топлив. Прим. ред.) начальником строящейся установки, и Шакуров сразу за ним туда перевёлся, рос-рос и дорос до начальника производства.

Тут уже и опыт заводчане накопили большой. А тогда, в первые годы, опыта, конечно, не было. Практически с улицы собрали людей и объясняют, что это – газ, это – бомба, рвануть может. А они не понимают. И слава богу, обошлось без происшествий.

На УСК в 1986 году случился пожар, тоже сказалось отсутствие опыта. На 1-й нитке в печи прогорел змеевик. Надо было следить, а «глазков», чтобы смотреть за состоянием печи, не было. Заводские «глазки» были сделаны так, что ничего не видно было. Это потом я (уже как начальник технического отдела) поехал на ГПЗ и посмотрел, как устроены японские. С японских «срисовал», мы сделали «гляделки» по принципу японских, и всё стало видно.

В печи собирается кокс, и эти места прогорают. Появится трещинка и расширяется, доходит до критического размера, после чего труба лопается. На УСК была утечка, появился чёрный дым. Но не хватило опыта: как только пошёл чёрный дым, надо было останавливаться. А никто не обратил внимания – чёрный и чёрный, бывает! Хотя дым не должен быть чёрным. Змеевик прогорел, растеклось всё... Азототушение не работало, сгорела печь, часть крыши, коммуникации. Но быстро восстановили. Случилось это где-то в конце октября, а к моему дню рождения, к 25 ноября, мы уже пустили нитку».

22 апреля проведён коммунистический субботник. Начальник штаба **Николай Иванович Свешников** и секретарь партбюро **Виктор Сер-**



2.1.1. Вводный инструктаж при поступлении на работу;
2.1.2. Целевое обучение по охране труда;

1989

90

1989

91

ПЕРЕЧЕНЬ

должностей служащих, работа которых не связана с руководством проведения опасных работ и с выполнением опасных приёмов работ, освобождаемых от инструктажей (кроме вводного), специального обучения

I. Один раз в три месяца

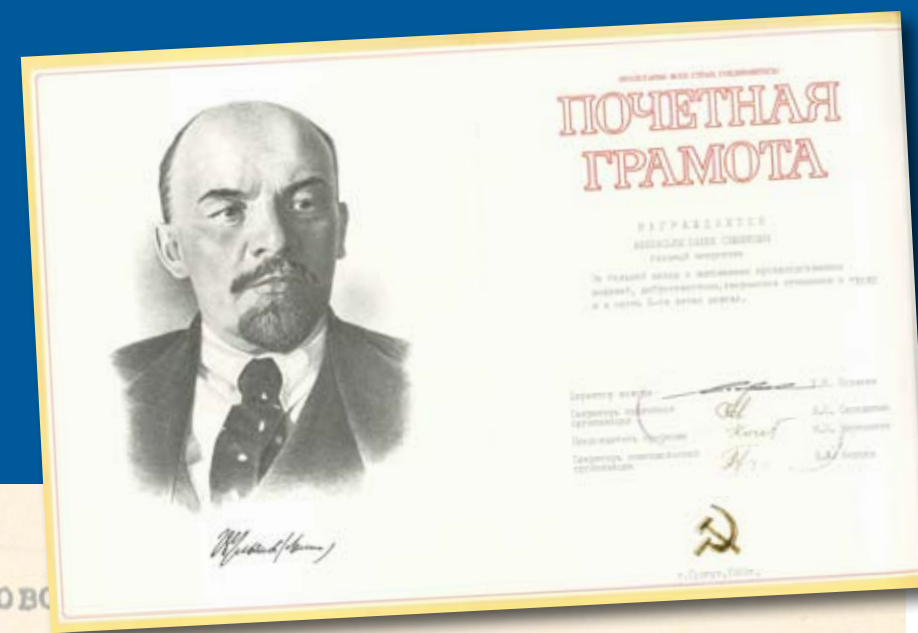
- I.1. Оператор технологических установок
- I.2. Машинист технологических насосов
- I.3. Оператор товарный
- I.4. Машинист компрессорных установок

геевич Серединин подвели итоги: в выходной день работало 306 человек, из них 170 на благоустройстве территории. Произведено промышленной продукции на 299 тысяч рублей, заготовлено 20 тонн металлолома, получена прибыль в размере 50 тысяч рублей.

В апреле завод по стабилизации деэтанализованного конденсата празднует первый юбилей – пять лет. В праздничном приказе **Хамит Нурмухаметович Ясавеев** отмечает: за пять лет достигнуты высокие показатели по выпуску ШФЛУ и дизельного топлива. Введены технологические линии, завод вырос, укрепился коллектив. Эти успехи – результат труда рабочих, инженерно-технического персонала завода.

За большой вклад в выполнение производственных заданий, добросовестное творческое отношение к работе, активное участие в общественной жизни почётными грамотами награждены 20 работников завода, в том числе: главный энергетик **Павел Семёнович Афанасьев**, операторы технологических установок УСК **Ахматнур Хуснуллович Ахметов** и **Георгий Алексеевич Вуколов**, механик УСК **Завдат Гарипович Шакуров**, оператор товарный ТСБ **Алла Тадеушевна Муртазина**, прибористы КИПиА **Николай Петрович Храмов**, **Юлий Сергеевич Ярусов**, инженер службы энергообеспечения **Инна Тимофеевна Ковалёва**, аппаратчик очистки сточных вод ТВиК **Нина Николаевна Чигурова**.

Благодарности объявлены 25 работникам, среди них: электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования участка электрообеспечения **Александр Иванович Бруцкий**, оператор котельной ТВиК **Валентина Алексеевна**



9. Бухгалтер

10. Экономист по финансово

11. Кассир-бухгалтер

ОСНОВАНИЕ: Единая система управления охраной труда в газовой промышленности. Пункт 4.2.1.

Бондаренко, приборист КИПиА **Владимир Константинович Феропонтов**, бухгалтер **Рустам Абдулкадирович Караяков**, мастер участка КИПиА **Сергей Гаврилович Лумиковский**, оператор технологических установок УСК-1 **Решат Александрович Маслов**, оператор товарный ТСБ **Галина Николаевна Воробьева**, лаборант химического анализа лаборатории производства ОТК **Вера Владимировна Овсянникова**.

Праздничная программа к событию готовится силами заводчан. Рассказывает **Тамара Дмитриевна Охотникова**, бывший начальник планово-экономического отдела (ПЭО): «Помню, с каким размахом праздновали пятилетие завода. Все коллективы подготовили концертные программы. Именно тогда и зародилась эта замечательная традиция. Прозвучали поздравления в честь коллективов цехов, иронические, шуточные пародии, частушки, пожелания. Плановый отдел выступил с программой «По болоту к хозрасчёту».

Утверждён новый состав совета молодых специалистов завода. Председатель – мастер участка ТВиК **З. М. Новикова**, члены совета: старший мастер участка ТВиК **В. Б. Рихтер**, старший мастер участка КИПиА **В. П. Борщёв**, начальник участка электрообеспечения **Л. А. Киреев**, старший мастер службы энергообеспечения **Г. М. Малышев**, инженер ПТО **Ф. Ф. Ахметшина**, мастер ТСБ **И. Г. Хусаинов**.

Из воспоминаний бывшего главного метролога завода **Анатолия Николаевича Перфилова**: «Не надо быть «крутым» специалистом по автоматизации, чтобы понять простую истину: автоматизация газотранспортных систем и технологических объектов ЗСК – это не одно и то же, а вовсе даже наоборот. И в наши-то дни, когда различия эти в определенной степени стираются, они остаются всё же весьма существенными. Можно



ремонту аппаратуры релейной защиты и

внутреннего сгорания

I_18. Аппаратчик очистки сточных вод

I.19. Машинист насосных установок

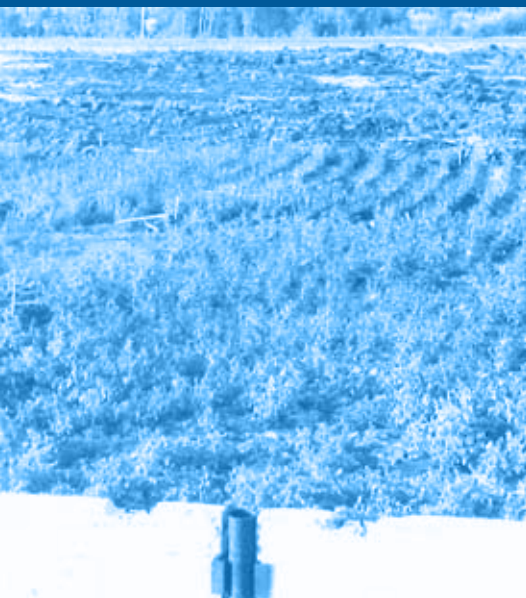
I.20. Оператор котельной

1989

92

1989

93



Справка о ТЭП по ЗСК ПТО «Сургуттрансгаз»

Эдин. изд.	1983	1984	1985	1986	1987	1988	1989	Тришуганис
2	3	4	5	6	7	8	9	10
произв. мощн. 306099	мм.тн		3,45	4,5		3		2,5
кап. вложения - всего	мм.тн.мб.							7029996 ерп-8р:

себе представить положение Владимира Григорьевича Мамчура, руководившего тогда отделом КИПиА ПТО «Сургуттрансгаз», и специалистов его отдела, которые всегда помогали нам, чем могли. Но чем могли? И легла нагрузка на «сборную» Юрия Викторовича Голунова – первого главного прибориста завода. Его команда службы автоматизации ЗСК была сформирована за счёт кадров сургутских предприятий (нефтепроводного управления, соседнего ГПЗ и других) и заводов «большой земли»: кто приходил сам, кого приводили знакомые. В первые три года под руководством Юрия Викторовича был создан кадровый костяк службы, заложены первые победные традиции.

1984–1986 годы – девятый вал комплектации! Строительные и монтажные организации строят – мы курируем. Такое ощущение, что на площадке завода строится сразу всё и одновременно: резервуарные парки и узлы учёта, технологические нитки УСК и эстакады, вспомогательные объекты – котельная, воздушная компрессорная, азотно-кислородная станция... Везде нужны закладные, врезные и прочие изделия, кронштейны, бобышки, карманы, трубы, кабели, коробки, датчики, вторичные приборы, шкафы, щиты и так без конца. Всё бы ничего, но какова номенклатура автоматизации! Тысячи и тысячи изделий из разных и специальных материалов и сталей для низких температур и высоких давлений, различных шкал, толщин и длин... А неизбежные ошибки в проектной документации, в заказе, поставках, хранении, применении?! Но сроков никто не отменял!

Вот где выручила мощь и слаженная работа подразделений ПТО «Сургуттрансгаз»: специалисты отдела комплектации, базы ПТОиК, отдела КИПиА в считанные дни и часы помогали решать сложнейшие задачи, перебрасывали запасы с отдалённых компрессорных станций, отдавали последнее. Огромная им от нас за это благодарность!»

В соответствии с постановлением Совета Министров СССР «О дополнительных мерах по уборке урожая 1989 года» и приказами Главного производственного управления по добыче газа в Тюменской

численность ш.г. моб. спец. орг. набор ш.г.?	г.м.	240	612	1984 22858/25255	16789/18
			120	9578/10592	7707/86
			100	1548/1748	4760/14
			392	33984 32595	25756/128
				Кар.бн. по ЗСК -64244	
				в ш.г. СМР 49712	

4.09.84г. и.к.м.ш.с.р. ГМК
Насильник ПЭО

Восорова.
В.В.В.В.В.

1989

94



области (ГПУ) «Тюменгазпром» и ПО «Сургуттрансгаз» по прополке капусты и отгрузке картофеля и для организованного проведения сельхозработ в совхозе «Мальковский» (отгрузки картофеля в районы Севера) пять работников завода командуются в распоряжение УРСа города Тюмени. В сентябре принято в эксплуатацию овощехранилище, которое находилось напротив котельной № 1.

В связи с перестроечными трудностями руководство ЗСК предложило использовать пустующие территории и помещения для выращивания сельхозпродуктов и живности. Так, в 1989 году появились первые огороды, почти у каждого работника была своя делянка.

8 августа в целях создания эффективной и надёжной системы обеспечения народного хозяйства и населения газом, газовым конденсатом и продуктами их переработки на основе углубления хозяйственного расчёта и развития самофинансирования выходит постановление Совета Министров СССР об образовании государственного газового концерна (ГГК) «Газпром».

Установлено, что концерн «Газпром» является самостоятельным производственно-хозяйственным комплексом, который в интересах государства и входящих в его состав научно-производственных и производственных объединений и организаций осуществляет свою деятельность на принципах хозяйственного расчёта, самофинансирования и самоуправления. Концерн имеет самостоятельный баланс. В состав Газпрома включены предприятия, обеспечивающие работу Единой системы газоснабжения СССР, в том числе производственные объединения по добыче, переработке, транспорту и поставкам газа, а также управления газового надзора, рабочего снабжения и

4. Членом Правления, руководителем отдела и служб в месячный срок представить на утверждение Положение о подразделениях рабочего аппарата концерна «Газпром».

5. Члену Правления, начальнику отдела кадров и социального развития т.Вудернику В.Б. принять необходимые меры к укомплектованию отдела и служб аппарата Государственного газового концерна «Газпром» квалифицированными специалистами.

6. Хозяйственному отделу (т.Кузнецову) в двухнедельный срок решить вопрос о размещении аппарата концерна «Газпром».

7. Контроль за выполнением настоящего приказа возложить на заместителя Председателя Правления т.Вихирева Р.И.

Председатель Правления Государственного газового концерна «Газпром» В.С.Черникович

ВЕРНО: [подпись]

Приложение № 1 к приказу Государственного газового концерна «Газпром» от 24 ноября 1989г. № 2

ПЕРЕЧЕНЬ предприятий и организаций Государственного газового концерна «Газпром»

а) непосредственно обеспечивающих работу Единой системы газоснабжения СССР

1. Производственные объединения по добыче, переработке, транспорту газа и газового конденсата

Уренгойгазпром, г.Новый Уренгой
Индрагазпром, г.Индра
Сургутгазпром, г.Сургут
Ужургазпром, г.Казв

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ГАЗОВЫЙ КОНЦЕРН «ГАЗПРОМ»

ПРИКАЗ

№ 24 от 24 ноября 1989 г. № 2

Об образовании Государственного газового концерна «Газпром»

В целях эффективной и надежной системы обеспечения народного хозяйства и населения газом, газовым конденсатом и продуктами их переработки на основе углубления хозяйственного расчета и развития самофинансирования. ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Принять и свести в докладную, что Совет Министров СССР постановлением от 8 августа 1989г. № 619 образовал Государственный газовый концерн «Газпром» в г.Москве и включил в его состав объединения, предприятия и организации согласно приложению № 1;

2. Утвердить структуру аппарата Государственного газового концерна «Газпром» согласно приложению № 2.

3. Члену Правления, начальнику отдела экономики и финансов т.Селюковой В.К.:

- в двухнедельный срок представить на утверждение штатное расписание аппарата концерна «Газпром» и смету на его содержание на 1990 год;
- в трехмесячный срок организовать в установленном порядке коммерческой базы, действующей в соответствии с нормативными документами Госбанка СССР;
- в первом полугодии 1990г. подготовить для рассмотрения на Совете концерна предложения по укрупнению действующих объединений, предприятий и организаций, улучшение управления производством, сокращение численности административно-управленческого аппарата.

12 148
12 12 ИТУ-64-688-3000

1989

95



сельского хозяйства, диспетчерские и другие предприятия и организации. **Председателем правления государственного газового концерна «Газпром» назначается Виктор Степанович Черномырдин.**

Приказом Мингазпрома от 23 августа ГПУ «Тюменгазпром» ликвидировано. Приказом от 30 октября Сургутское производственное объединение по транспортировке и поставке газа (Сургуттрансгаз) в городе Сургуте переименовано в **Сургутское производственное объединение (ПО «Сургутгазпром») в городе Сургуте.**

ПО «Сургутгазпром» вошло в перечень производственных объединений по добыче, переработке, транспорту газа и газового конденсата газового концерна «Газпром».

16 августа начальник ТСБ Н. С. Гафиатуллин приступил к комплексному опробованию технологического оборудования резервуарных парков ШФЛУ-3 и 4.

На строительной площадке комплекса моторных топлив (КМТ) ведутся работы по монтажу технологических печей, строительству трёх насосных станций, а также по установке испарителя И-1 высотой 18 метров и двух отпарных колонн К-2/1, 2 общей высотой 22 метра.

25 сентября заключается договор с НПО «Леннефтехим» на выполнение рабочего проекта **комбинированной установки ЛКС 35-64.** Основанием послужило заключение по технико-экономическому обоснованию строительства комбинированной установки облагораживания моторных топлив, утверждённое заместителем министра газовой промышленности СССР Э. А. Джалитовым, и задание на проектирование, утверждённое заместителем министра газовой промышленности СССР Л. Г. Рафиковым.



На основании положения о премировании за содействие изобретательству и рационализации совместным решением администрации, профкома и совета ВОИР премированы заводские рационализаторы:

главный энергетик **Павел Семёнович Афанасьев**, главный механик **Николай Иванович Вершинин**, начальник УСК-1 **Иван Семёнович Сулягин**, начальник электроучастка **Леонид Андреевич Киреев**, главный технолог **Николай Степанович Оникиенко**, главный метролог **Валерий Фёдорович Уваров**, инженер-технолог ПТО **Николай Яковлевич Мартыненко**, заместитель главного инженера **Алмаз Хабибович Насруллин**, начальник УСК-2 **Михаил Григорьевич Тараскин**, инженер механоремонтной службы **Валентина Ивановна Балавина**, заместитель главного метролога **Анатолий Николаевич Перфилов**, начальник участка КИПиА **Валентин Савельевич Бисеров**, начальник ТСБ **Наиль Самигуллович Гафиатуллин.**

26 сентября, после завершения индивидуальных испытаний оборудования, **УСК-2 передана пусконаладочной бригаде ПО «Союзгазификация» для проведения комплексного опробования оборудования с выводом на проектный технологический режим.** Главные специалисты завода несут ответственность за обеспечение бесперебойного снабжения установки сырьём, электроэнергией, воздухом, оборудованием КИПиА и другими вспомогательными средствами. Установка введена в эксплуатацию 1 декабря.

В целях выполнения правил по безаварийной эксплуатации объектов и в связи с увеличением мощностей завода выполняется перенос факельного хозяйства с территории нынешней сливо-наливной эстакады сжиженных углеводородных газов (СНЭ СУГ) в западную часть промплощадки завода, по направлению к деревне Сайгатина.

Заводскими специалистами разработана технология основных врезок в разветвлённые трубопро-





воды факельного хозяйства, обеспечено согласование проектного института и выполнено подключение. За творческое и технически грамотное решение инженерных вопросов, качественное и безопасное проведение работ по производству огневых врезок и подключению трубопроводов и аварийных ёмкостей к действующим коммуникациям объявлена благодарность с вручением денежной премии 18 работникам завода, в том числе: начальнику ТСБ **Наилю Самигуловичу Гафиатуллину**, механику УСК-1 **Завдату Гариповичу Шакурову**, главному механику **Николаю Ивановичу Вершинину**, начальнику установки риформинга **Александрю Александровичу Аринчеву**, оператору технологических установок УСК-2 **Александрю Петровичу Кулаго**, прибористу КИПиА **Александрю Александровичу Кочетову**.

В декабре объединением «Сургутгазпром» организован семинар для руководителей и экономистов подразделений, где использовались новые методы хозяйствования. Команда «Оптимисты» в составе директора завода Х. Н. Ясавеева, начальника ПЭО Т. Д. Охотниковой, экономиста ПЭО Э. Г. Бердицких, начальника ПЭО Ноябрьского УТЖУ Л. И. Маргулиса обосновала и защитила способ хозяйствования на основе арендных отношений.

В подразделениях завода действовали Школы экономического образования, где изучались новые методы хозяйствования. Для перевода завода на арендные отношения с помощью специалистов были разработаны и утверждены приказом условия взаимоотношений между ПО «Сургутгазпром» и Сургутским ЗСК на условиях аренды.

17 декабря выходит приказ о премировании за экономию топливно-энергетических ресурсов. Так, работниками УСК-1 сэкономлено 4450 рублей, ТСБ – 8300 рублей, участка

электрообеспечения – 2650 рублей, КИПиА – 3890 рублей. В целом за девять месяцев экономия составила 37 760 рублей.

По итогам соревнования «За высокую культуру производства» призовые места присуждены коллективам лаборатории **производства ОТК, участка складского хозяйства, механоремонтной службы, УРТиНКО, станции обезжелезивания.**



В конкурсе на лучшее оформление комнаты приёма пищи первое место завоевала **лаборатория производства ОТК** (начальник М. В. Есин, профорг В. Т. Галут), второе разделили **участок по ремонту технологического оборудования** (начальник З. Г. Уразметов, профорг В. М. Бабич) и **УСК-1** (начальник И. С. Сутягин, профорг В. В. Пересыпкин).

На 30 декабря план поставок готовой продукции по договорам на 1989 год выполнен на 100%. **Переработано 5469,122 тысячи тонн нефтегазоконденсатной смеси. Произведено 5396 тысяч тонн товарной продукции, в том числе 4092 тысячи тонн стабильного конденсата, 1024 тысячи тонн ШФЛУ, 171 тысяча тонн дизельного топлива (ГШЗ).**



1989

1989





1990

МОЁ ИЛИ НАШЕ?

В связи с расширением производственных мощностей завода возникла необходимость в приёме на работу новых специалистов. В производственной лаборатории ОТК вводится штатная единица – приборист. Её занимает **Сергей Фёдорович Ополе**, который приводит в порядок хроматографы ЛХМ, предназначенные для массовых анализов многокомпонентных газовых и жидких смесей при выполнении различных аналитических работ, и другое оборудование.

В отдел технического надзора (ОТН) приходят молодые специалисты: **Пётр Викторович Ховалкин** (начальник отдела с 1990 по 1999 год), **Игорь Владимирович Хлыстунов**, **Анатолий Николаевич Николаев**. В середине 90-х здесь начали трудовую деятельность **Алексей Александрович Сергиенко**, **Назип Лукманович Гатин** (начальник отдела с 2000 по 2011 год), **Станислав Владимирович Буторов** (начальник отдела с 2011 года), **Сергей Николаевич Шикшанов**.

С целью проведения разрушающего и неразрушающего контроля материалов и сварных соединений, качества строительно-монтажных работ в составе ОТН открывается лаборатория дефектоскопии, оснащённая необходимым набором технических средств и диагностических приборов: рентгеновскими аппаратами, ультразвуковыми дефектоскопами, толщиномерами и другим оборудованием. У истоков её создания стояли **Александр Николаевич Пилипенко**, **Сергей Михайлович Григорьев**, **Владимир Фёдорович Щепко**.

Для дальнейшего совершенствования системы учёта сырья и продукции формирование ежесуточной сводки данных возлагается на дежурный персонал товарно-сырьевой базы (ТСБ) (начальник И. С. Сутягин). Ежесуточный



обсчёт диаграмм расхода сырья и продукции проводят специалисты метрологической лаборатории (начальник Н. Н. Артамонов). Ответственным за товарно-транспортные коммерческие операции и баланс назначается инженер производственно-технического отдела (ПТО) Ф. Ф. Ахметшина.

По итогам работы за 1989 год увеличен размер вознаграждения заводчанам, награждённым медалью «Ветеран труда», получившим звание «**Лучший по профессии Министерства газовой промышленности**»: механику установки стабилизации конденсата № 1 (УСК-1) **Завдату Гариповичу Шакурову**, слесарю участка по ремонту технологического и насосно-компрессорного оборудования (УРТиНКО) **Виктору Николаевичу Чешкину**, слесарю УРТиНКО **Владимиру Михайловичу Бабичу**, отмеченному почётной грамотой Мингазпрома, и **Марии Филипповне Довбыш**, занесённой на Доску почёта производственного объединения (ПО) «Сургутгазпром». 22 сотрудника премированы за содействие в организации работ по выпуску товаров народного потребления. Плановые показатели по выпуску зеркального стекла на базе вакуумной установки были перевыполнены на 4%.

17 апреля советская пожарная охрана МВД СССР отметила профессиональный праздник и 72-летие со дня подписания В. И. Лениным **Декрета об организации государственных мер борьбы с огнём**. В праздничном приказе **Хамит Нурмухаметович Ясавеев** подчеркнул, что работники ПЧ-56 (начальник **Иван Николаевич Гараба**) на протяжении шести лет безукоризненно выполняют свой долг по охране ЗСК и с честью несут службу на таком ответственном и опасном посту. Руководствуясь **Законом о государственном предприятии**, он приказал премировать 15 работников части за отличные показатели в служебной и боевой подготовке.



1990

102

1990

103

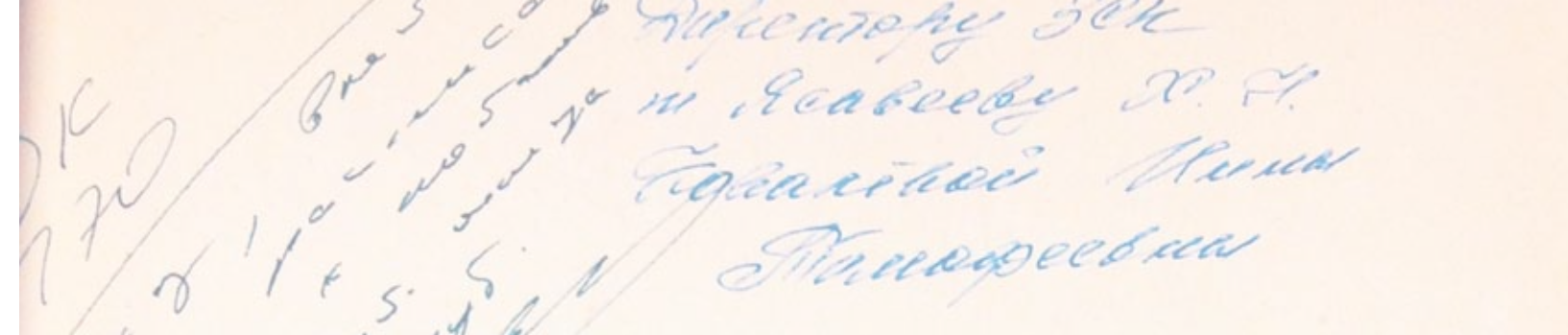


17 мая на отчётно-выборном собрании утверждён новый состав совета молодых специалистов завода под председательством инженера отдела капитального строительства (ОКС) **Вячеслава Владимировича Городецкого**: инженер-электроник участка АСУ ТП **Александр Викторович Калугин**, заместитель главного бухгалтера **Рустам Абдулкадирович Караяков**, начальник цеха тепловодоснабжения и канализации (ТВиК) **Александр Викторович Мелешко**, начальник комплекса очистных сооружений (КОС) **Вадим Борисович Рихтер**.

С 15 мая по 15 июня среди подразделений завода проводится смотр-конкурс на лучшее оформление и содержание территорий. За этот период проделана большая работа: высажены деревья, разбиты клумбы, вывешены габаритные знаки на эстакадах. Призовые места заняли коллективы: УСК-1 (начальник В. В. Пересыпкин, профгруппорг Л. А. Захарченко), участка ТВиК (начальник А. В. Мелешко, профгруппорг Н. Н. Чигурова), лаборатории производства ОТК (и. о. начальника Т. В. Олейникова, профгруппорг В. Г. Галут), участка РТИНКО (начальник З. Г. Уразметов, профгруппорг В. М. Бабич), службы КИПиА (начальник В. Ф. Уваров, профгруппорг В. В. Вахрушев).

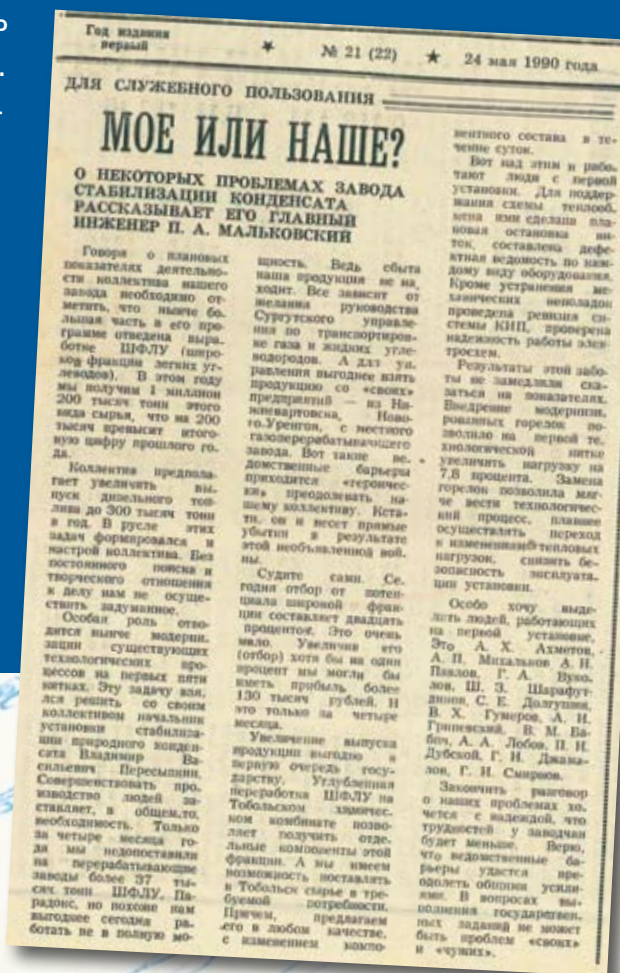
Специалистами ВНИПИгаздобыча разрабатывается первый разрешительный документ в области экологии – «Проект нормативов предельно-допустимых выбросов в атмосферу (ПДВ) для Сургутского завода по стабилизации конденсата». В штате ПТО завода появляется эколог – **Людмила Григорьевна Разгон**. В её обязанности входит контроль за соблюдением нормативов по охране окружающей среды.

На строительной площадке комплекса моторных топлив (КМТ) выполняется монтаж дымовой трубы высотой



95 метров и блока рекуперации тепла для подогрева воздуха, поступающего в печь установки моторных топлив (УМТ). Работы ведутся СУ-22 треста «Сургутнефтепромстрой» и СМУ-22 треста «Запсибнефтехиммонтаж». Рабочая комиссия во главе с директором завода Х. Н. Ясавеевым принимает парк паспортизации моторных топлив из 12 резервуаров, предназначенный для товарной продукции.

24 мая корпоративная газета ПО «Сургутгазпром» «Сибирский газовик» публикует статью **Петра Александровича Мальковского** «Моё или наше?». В ней главный инженер рассказывает о некоторых проблемах завода. Он отмечает, что в текущем году планируется получить 1200 тысяч тонн ценного сырья – широкой фракции лёгких углеводородов (ШФЛУ), что на 200 тысяч превысит итоговую цифру прошлого года. Коллектив предполагает увеличить и выпуск дизельного топлива до 300 тысяч тонн в год. Осуществление задуманного невозможно без постоянного поиска и творческого отношения к делу: «Особая роль отводится модернизации действующих технологических процессов на первых пяти нитках. Эту задачу взялся решать со своим коллективом Владимир Васильевич Пересыпкин. Совершенствовать производство заставляет необходимость. Только за четыре месяца этого года мы недопоставили на перерабатывающие заводы 37 тысяч тонн ШФЛУ. Парадокс, но, похоже, нам сегодня выгоднее работать не в полную мощность. Ведь сбыта наша продукция не находит. Всё зависит от желания руководства Сургутского управления по транспортировке



КОВАЛЕВУ Янну Тимофеевну /т. № 235 /, принять с 13.09.1990г
начальником отдела кадров с окладом 220 руб.
Бухгалтерии начислять северную надбавку в размере 50% с
13.09.1990г.
Основание: заявление т. Ковалевой Я.Т.

газа и жидких углеводородов. А для управления выгоднее взять продукцию со «своих» предприятий – из Нижневартовска, Нового Уренгоя, с местного газоперерабатывающего завода. Вот такие ведомственные барьеры приходится героически преодолевать нашему коллективу. Кстати, он и несёт прямые убытки в результате этой необъявленной войны. Судите сами. Отбор от потенциала широкой фракции составляет 20%. Увеличив отбор хотя бы на 1%, мы могли бы иметь более 130 тысяч рублей прибыли. И это только за четыре месяца!

Увеличение выпуска выгодно в первую очередь государству. Углублённая переработка ШФЛУ на Тобольском химическом комбинате позволяет получить отдельные компоненты этой фракции. А мы имеем возможность поставлять в Тобольск сырьё в необходимой потребности. Причём предлагаем его в любом качестве, с изменением компонентного состава в течение суток. Вот над этим и работают люди с первой установки. Результат этой работы не замедлил сказаться. Внедрение модернизированных горелок позволило на 1-й технологической нитке увеличить нагрузку на 7,8%. Особо хочу выделить людей, работающих на первой установке. Это Ахматнур Хуснуллинович Ахметов, Александр Петрович Михальков, Александр Николаевич Павлов, Георгий Алексеевич Вуколов, Шамиль Закиевич Шарафутдинов, Сергей Ефимович Долгушин, Виль Хатмуллович Гумеров, Александр Иванович Гриневский, Владимир Михайлович Бабич, Алексей Алексеевич Лобов, Пётр Николаевич Дубский, Геннадий Геланивич Джамалов, Геннадий Иванович Смирнов.

Верю, что ведомственные барьеры удастся преодолеть. В вопросах выполнения государственных заданий не может быть проблем «своих» и «чужих».

На ЗСК внедряется автоматизированная система управления производством на базе персональных компьютеров. Во многих отделах установлена дорогостоящая вычислительная техника и назначены материально ответственные лица, усиливается контроль пропускного режима.

Вспоминает бывший главный метролог завода **Анатолий Николаевич Перфилов**: «Конец 80-х. В машинном зале здания установки стабилизации конденсата развернута вычислительная гордость Северодонецкого НПО «Импульс» – комплекс СМ-2М, предназначенный для АСУ технологическими процессами ЗСК. Всякий раз, проходя между стройными рядами монументальных шкафов с дисковыми и ленточными накопителями, вечно гудящими блоками питания и вращающимися вентиляторами, невольно понимаешь, что эти залы не зря называли машинными. Но именно здесь зародился и окреп коллектив программистов отдела АСУ производственно-хозяйственной деятельности. Очень скоро они пересели за персональные столы с персональными компьютерами и обеспечили на долгие годы «мягкую» пересадку и сопровождение многочисленных пользователей администрации и инженерного корпуса завода.

А технологические процессы почему-то СМ-2М невзлюбили и не позволили ей собой управлять... ЗСК во все времена имел и имеет своё неповторимое лицо, полновесную визитную карточку, завоёванную авторитетом и неутомимой деятельностью его легендарных руководителей, профсоюзного комитета, всего коллектива. А руководители ЗСК всегда становятся легендарными, это не преувеличение, это – традиция. С 1987 года до конца второго тысячелетия – в самые бурные и насыщенные годы – у руля стоят директор Хамит Нурмухаметович Ясавеев и главный инженер Пётр Александрович Мальковский. Службу автоматизации на долгие 13 лет возглавил главный метролог завода Валерий Фёдорович Уваров. Коллектив службы тех времён всегда бодр и весел: рецепт молодости



1990

106

1990

107

Для приема законченного строительством парка паспортизации моторных топлив КМТ, обеспечивающего рациональную схему отгрузки готовой продукции завода стабилизации конденсата-

ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Назначить рабочую комиссию по приемке парка паспортизации моторных топлив КМТ в следующем составе:

ВЕЧКАНОВ В.М.

- начальник СМУС-2 тр. Запсиб-нефтехиммонтаж, Минмонтажспецстрой (по согласованию)

РЫЛОВ В.А.

- начальник ССУ тр. Уралташизоляция, Минмонтажспецстрой (по согласованию)

ЛОБАНОВ А.А.

- начальник СМУС тр. Обьэлектро-



прост – вводить в действие ежегодно по пять-семь новых объектов, в «худшие» времена – по три-четыре, параллельно доводить до ума недавно пущенные, не отрываясь от эксплуатации ранее существующих – и всё!»

Заводчане встречают профессиональный праздник с хорошими результатами. За семь месяцев план по выпуску готовой продукции выполнен на 100,5%, в том числе по стабильному конденсату – на 101,5%, по ШФЛУ – на 92,7%, по дизельному топливу – на 104,7%. План по реализации готовой продукции – на 102,3%. Производительность труда составила 104,3%. По итогам социалистического соревнования на Доску почёта с вручением денежной премии занесены: старший оператор ТСБ **Роберт Гамбарович Шуваров**, оператор товарный ТСБ **Наталья Петровна Тихомир**, машинист технологических насосов УСК-1 **Лев Николаевич Болотников**, начальник ТСБ **Иван Семёнович Сулягин**, аппаратчик очистки сточных вод участка ТВК **Раиса Михайловна Кобринец**, лаборант химанализа лаборатории производства ОТК **Любовь Ивановна Горяная**, начальник метрологической лаборатории **Николай Николаевич Артамонов**, слесарь технологических установок УРТИНКО **Владимир Дмитриевич Пьянков**, станочник широкого профиля УРТИНКО **Виктор Фёдорович Шелюк**, электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования службы энергообеспечения **Виктор Иванович Михальчук**.

Для осуществления технического надзора за выполнением работ по комбинированной установке облагораживания моторных топлив ЛКС 35-64 принято к рассмотрению **технико-экономическое обоснование на установку, утверждённое директором саратовского института «ВНИПИгаздобыча»**. Экспертизу ТЭО



ШАНОВ Л.П.

- начп
стро
(по

ПОПОВ В.П.

- начальник СМУС-1 тр. Запсибнефтехиммонтаж, Минмонтажспецстрой (по согласованию)



проводят главные специалисты завода: главный инженер П. А. Мальковский, заместитель директора по капитальному строительству П. В. Гордеев, главный механик Н. И. Вершинин, главный метролог В. Ф. Уваров, главный энергетик П. С. Афанасьев, главный технолог М. И. Болдырев, заместитель главного инженера по производству Р. Г. Салимьянов, заместитель главного инженера по технике безопасности А. Х. Насруллин. Окончательное рассмотрение и выдача замечаний по ТЭО происходит на техническом совещании, которое проводит П. А. Мальковский.

Численность персонала завода на конец года составила 460 человек. 13 сентября начальником отдела кадров назначается **Инна Тимофеевна Ковалёва**, имеющая солидный опыт работы на предприятиях топливно-энергетического комплекса.

После окончания Днепропетровского металлургического института в 1979 году Инна Тимофеевна начала трудовую путь электромонтёром по ремонту действующего электрооборудования технологических установок Кременчугского нефтеперерабатывающего завода. В 1983 году приехала в ХМАО, работала на Локосовском газоперерабатывающем заводе производственного объединения «Сибнефтегазпереработка» машинистом технологической установки, затем старшим инженером отдела кадров.

В ноябре на должность главного бухгалтера Сургутского ЗСК назначается **Рустам Абдулкадирович Караяков**.

Трудовую деятельность на заводе Рустам Абдулкадирович начал в июне 1984 года оператором технологических установок УСК. Окончил Тюменский государственный университет по специальности «бухгалтерский учёт, контроль и анализ хозяйственной деятельности» и продолжал работать на заводе бухгалтером, замести-

- начальник ТС. ЗСК по «СП», ГТК «Газпром» (по согласованию)

- начальник СМУИ института ВНИПИгаздобыча, ГТК «Газпром»

- горно-технический инспектор Сургутского РГТИ управления Тюменского округа (по согласованию)

1990

1990

СЛИВИН В.И.

- технический инспектор труда ЦК профсоюзов рабочих нефтяной и газовой промышленности (по согласованию)

ЧЕРНЫШЕВА И.Л.

- председатель профсоюзного комитета ЗСК по "СП", ГТК "Газпром"



телем главного бухгалтера, главным бухгалтером. В настоящее время работает в ООО «Газпром переработка» заместителем генерального директора по экономике и финансам.

С осени 1990 года до лета 1992-го в вагончиках, стоящих на территории азотно-кислородной станции (АКС) и участка ремонта насосного оборудования, по причине появления дефицита продуктов питания, силами работников завода содержались кролики.

5 декабря выходит приказ о назначении технического совета для оперативного управления производством и решения возникающих технических и производственных задач. Техсовет проводился под председательством главного инженера П. А. Мальковского раз в месяц. В него вошли: заместитель главного инженера по технике безопасности А. Х. Насруллин, заместитель главного инженера по производству Р. Г. Салимьянов, главный технолог М. И. Болдырев, главный механик Н. И. Вершинин, главный энергетик П. С. Афанасьев, главный метролог В. Ф. Уваров, начальник основного производства ТСБ И. С. Сутягин, начальник УСК-1 В. В. Пересыпкин, начальник ОТН П. В. Ховалкин, начальник УСК-2 М. Г. Тараскин, начальник ПТО Ю. А. Протасов, начальник УМТ В. С. Серединин, начальник цеха отгрузки готовой продукции (ОГП) В. В. Волосевич.

За 1990 год переработано 5409,879 тысячи тонн нефтегазоконденсатной смеси. Произведено 5354 тысячи тонн товарной продукции, в том числе 3775 тысяч тонн стабильного конденсата, 1128 тысяч тонн ШФЛУ, 297 тысяч тонн дизельного топлива (ГШЗ).



Визы:

Зам. генерального директора

В.И. Сапельников В.И. Сапельников



«Импонские истории» Николая Строева

В 90-е годы «Сургутгазпром» закупил американские АТС «Харрис», одну из них установили на заводе. Инженера участка связи отправили на обучение в Канаду. По приезде я его спрашиваю: «Как обучение прошло?». – «Хорошо прошло. Всё доступно и понятно было». И, помолчав, добавляет: «Не рассказали только про один блок в аппаратуре. Мы преподавателя спрашивали, а он отвечает, что нам про него не надо знать. Ну, в конце учёбы мы его подпоили, и он рассказал, что через этот блок вся информация на спутник поступает!»

На завод доставили блочную установку «Петрофак». Её курировали два американца. Однажды едем с работы – они на заднем сиденье в автобусе, вместе со мной. Один молчаливый, а другой уж очень разговорчивый да ещё и любопытный. Проезжаем товарный парк, он спрашивает: «Что это?» Я отвечаю. Проезжаем ГПЗ, он снова: «Это что?» Я говорю: «Посёлок заводской, ГПЗ». Повернули налево, он опять интересуется. Я спрашиваю: «Ты что, из ЦРУ?!» И тут его молчаливый напарник испуганно восклицает: «Нет! Нет!» – и головой мотает. Больше вопросов они не задавали...

МЕЖДУ ДЕЛОМ...



«Насосщик должен быть всегда в насосной!»
(Пётр Мальковский)



«Нет Чешкина – нет насоса!»
(Хамит Ясаяев)



«Я казав: иды, роботы, роботы!»
(Митрофан Чаговец)

1990



1991





СОГЛАСНО КОНТРАКТУ

В 90-е годы расширение производственных мощностей ЗСК повлекло за собой необходимость внедрения новых видов услуг связи. Связистами организуется сеть оперативной диспетчерской связи на базе мини-АТС Panasonic KX-TD 1232, на площадках завода монтируются системы громкоговорящей связи. С началом отгрузки продукции железнодорожным и водным транспортом введён в эксплуатацию парк радиостанций для маневровых работ и судовых радиостанций «Кама-РМ», установлена аппаратура уплотнения абонентских линий, автоматическая телефонная станция «Квант» на 500 номеров.

В целях создания условий для полной сохранности документов, улучшения делопроизводства в соответствии с требованиями основных положений и задачами, вытекающими из постановления **Совета Министров СССР**, формируется архив для хранения документов. Тогда же организуется и правовое сопровождение деятельности предприятия. На должность юриста отдела кадров Сургутского завода по стабилизации конденсата принята **Светлана Дмитриевна Капралова**.

На основании постановления **Президента СССР** от 22 января «**О прекращении приёма денежных знаков образца 1961 года стоимостью 100 и 50 рублей**» назначается комиссия для обмена денежных знаков. В неё вошли: главный инженер **Пётр Александрович Мальковский**, главный бухгалтер **Рустам Абдулкадирович Караяков**, председатель профкома **Ираида Петровна Чернышёва**, председатель трудового совета предприятия **Алмаз Хабибович Насруллин**, начальник отдела кадров **Инна Тимофеевна Ковалёва**. Обмен был осуществлён с 23 по 25 января только работникам завода и временно прикомандированным в пределах среднемесячного заработка за последний год работы.



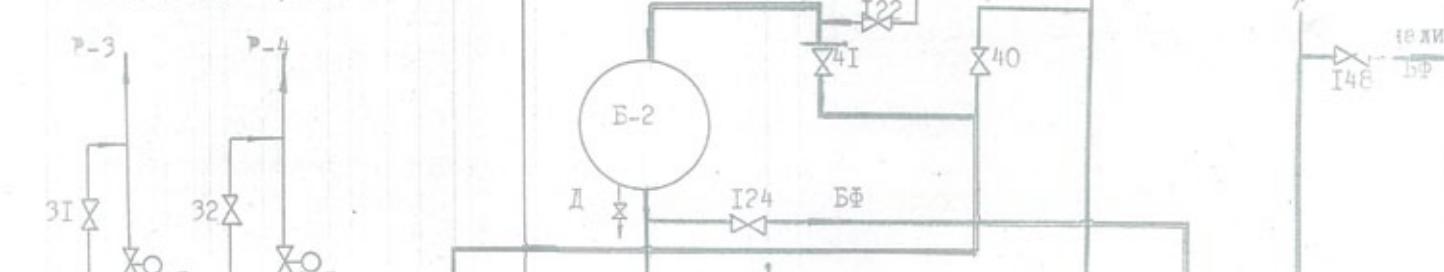
дированным в пределах среднемесячного заработка за последний год работы.

получения дизельного топлива с вязкостью I, 3сСт

Главный инженер ЗСК
М.И. Болдырев
"16" ок 1991г.

! Ответственный

СХЕМА ПОЛУЧЕНИЯ ДИЗЕЛЬНОГО ТОПЛИВА с вязкостью I, 3сСт

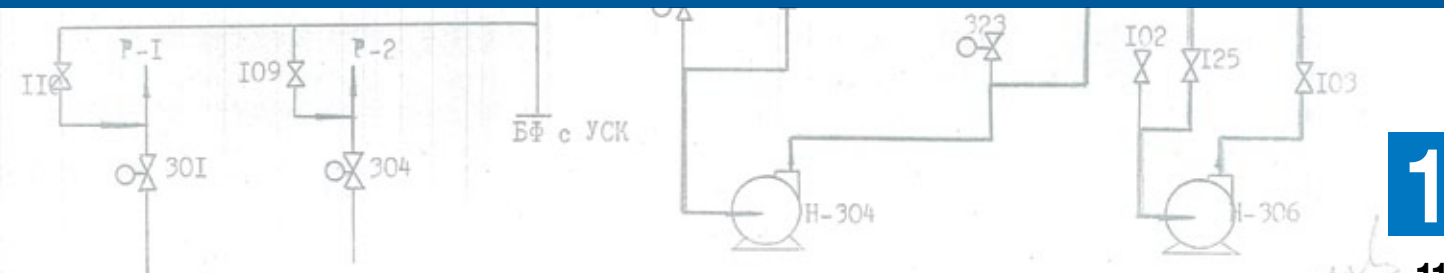


Согласно постановлению **Совета министров СССР «О переходе на новую систему оптовых цен и тарифов»** 31 января произведена переоценка товарно-материальных ценностей (производственные запасы, готовая продукция) по состоянию на 1 января 1991 года.

В рамках плана подготовки и переподготовки рабочих на товарно-сырьевой базе (ТСБ) организованы занятия в группе повышения квалификации по профессии «оператор товарный 4-го, 5-го рядов».

«ЗСК. Крупнейшее подразделение Сургутгазпрома, о котором сегодня немало говорят и спорят. – Слышали? На заводе по стабилизации конденсата теперь зарплату будут получать в конвертике, а сколько там денег, знает только директор и сам работник», – писала газета «Сибирский газовик». Корреспондент Л. Куриная рассказывает о том, как главный бухгалтер завода Р. А. Караяков знакомит с положением о заключении контрактов и оплате труда на 1991 год. С введением положения директор завода нанимается советом предприятия, который имеет право этот договор расторгнуть. Директор, в свою очередь, заключает контракт с работником и определяет размер заработной платы. Контракт подписывается на год, но если у сторон нет претензий, автоматически продляется. Директор имеет право снижать либо увеличивать сумму заработной платы за невыполнение заданий или улучшение результатов труда. «Идея нашего директора Хамита Нурмухаметовича вынашивалась около двух лет, а её реализация стала возможной только с изменением законодательства, – рассказывает Караяков. – Мы хотим, чтобы работники получали деньги по труду, а не путём уравниловки».

«Нет, эксперимент нас не пугает, – рассказывают в планово-экономическом отделе. – Ведь зарплата гарантирована всем. А премия зависит от сверхплановой прибыли. И мы своему директору верим. Он уже немало сделал для того, чтобы облегчить нам жизнь. После работы нам не надо бегать по магазинам, все продукты мы получаем на территории завода, в своей торговой точке. Придите



И. о. гл. инженера М.И. Болдырев И. о. гл. технолога Р.Г. Свилькина



6. Собрать схему циркуляции 35, 38 на прием Н-304, на налив. Задв. №39 закрыть 41 в Б-2. Циркуляцию принии I часа

7. Отобрать анализ на вязк

8. При анализе I, 3 сСт насосом Н-304 подать на наливной стояк ДТ.



Павлов А.Н.

1991

114

1991

115



к нам летом и посмотрите – кругом всё цветёт и растёт, в огородах выращиваем даже клубнику, не говоря о морковке и прочих овощах. В будущем году даст первый урожай теплица. Мы считаем, что наш директор правильно понимает рыночную экономику».

Пройдя по цехам и поговорив с людьми, мы пришли к выводу, что в основном заводчане отнеслись к эксперименту положительно. Он не влечёт за собой сокращения числа работающих, зато заставит каждого по-новому, критически, взглянуть на своё отношение к обязанностям, даёт стимул к работе. К тому же на ЗСК есть два малых предприятия по ремонту электрооборудования, где можно работать вообще без контрактов, по старинке. Говорят, два человека категорически отказались заключать контракты. Но было бы наивно надеяться, что идея будет всеми принята на ура. Поживём – увидим!»

Для обеспечения сохранности социалистической собственности, улучшения трудовой дисциплины и пропускного режима создано структурное подразделение в количестве девяти человек – бюро пропусков. Начальник – **Лариса Александровна Виноградова**. С целью круглосуточной охраны складской зоны отдела комплектации и материалов в штатное расписание вводятся работники сторожевой охраны. Подразделение военизированной охраны ликвидируется. Решением вопросов трудоустройства высвобождённых работников занимается комиссия под председательством А. Х. Насруллина.

Право прохода через КПП без обязательного предъявления пропуска в течение рабочего времени для решения производственных вопросов имеют 22 человека, в том числе главные специалисты, начальники смен Н. Н. Рябов, Н. А. Кудрявцев, В. А. Шевченко, В. В. Трибус, А. Н. Павлов, начальник отдела технического надзора (ОТН) П. В. Ховалкин, диспетчер транспортного цеха Я. Ф. Ясиновская, начальник производ-



ственно-технического отдела (ПТО) Ю. А. Протасов, начальник отдела капитального строительства (ОКС) С. С. Воропай.

Согласно положению выплачивается вознаграждение за общие результаты работы по итогам 1990 года из расчёта **6,5 копейки на 1 рубль приведённого фонда заработной платы**. Размер вознаграждения увеличен 22 работникам завода, отмеченным медалью «Ветеран труда» или занесённым на Доску почёта Сургутского ЗСК. Среди них: начальник ТСБ **Иван Семёнович Сутягин**, машинист технологических насосов установки стабилизации конденсата (УСК) **Лев Николаевич Болотников**, аппаратчик очистки сточных вод участка тепловодоснабжения и канализации (ТВиК) **Раиса Михайловна Кобринец**, слесарь по ремонту технологических установок участка по ремонту технологического и насосно-компрессорного оборудования (УРТиНКО) **Владимир Дмитриевич Пьянков**, оператор товарный ТСБ **Роберт Гамбарович Шуваров**, электромонтёр участка электрообеспечения **Виктор Иванович Михальчук**, станочник широкого профиля УРТиНКО **Виктор Фёдорович Шелюк**.

Вознаграждение увеличено ряду работников за добросовестный труд и высокую квалификацию, а также работникам, не имеющим больничных листов и вредных привычек (курение). Шестерым снижено за упущение в работе, невыполнение и нарушение правил техники безопасности. Девять заводчан полностью лишены вознаграждения за прогулы.

В 1991 году начинается масштабная работа в области экологии. Инициатором стала **Людмила Васильевна Никитина**, принятая на должность инженера-технолога



1991

116

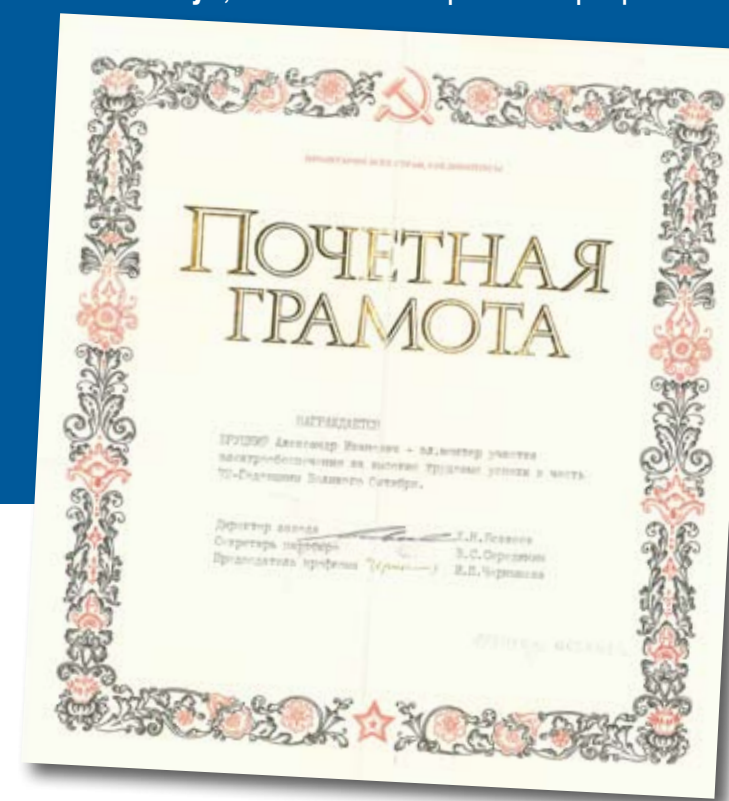
1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

1.1. Ответственность за без-
состояние вентиляционных установок
на начальника или механика устано-
- на главного механика.

1.2. Контроль за техническо-
вентустановок возлагается на отдел технадзора завода.

1991

117



СУРГУТСКИЙ ЗАВОД

по стабилизации деэтанализованного конденсата

Приказ

№ 164
от 18 09 1991 г.



строящегося комплекса очистных сооружений (КОС). Степень очистки сточных вод в локальных очистных сооружениях не соответствовала нормативам, предприятие платило штрафы за нарушение природоохранного законодательства. Имея многолетний опыт по пусконаладке очистных сооружений во многих городах России, в том числе Сургутских городских очистных сооружений, Людмила Васильевна принимает активное участие в пусконаладочных работах на заводском комплексе.

С развитием Сургутского ЗСК увеличивалась численность работников, а соответственно, и объём работы в сфере социального обеспечения. По решению руководства производственного объединения (ПО) «Сургутгазпром» на заводе был сформирован отдел социального развития. Первым заместителем директора по социальным вопросам стал И. С. Сутягин, а первым начальником отдела – **Рим Рашидович Хазиев**. Специалисты занимались распределением земельных участков, гаражей и жилых помещений, приобретением подарков для работников и их детей к 23 февраля, 8 Марта, Новому году, а также ремонтом холодильных установок, находящихся на заводе.

На должность главного энергетика завода назначается **Юрий Геннадьевич Выжимов**, ранее работавший в Самсоновском линейном производственном управлении магистральных газопроводов ПО «Сургуттрансгаз», а с 1981 года – начальником производственной службы энергоснабжения в управлении «Сургутэнергогаз». Юрий Геннадьевич принял электрохозяйство завода в период, когда развернулся очередной этап строительства и ввода в эксплуатацию основных технологических мощностей, обеспечивших в дальнейшем выпуск основной продукции. Заместителем главного инженера завода по энергообеспечению становится **Павел Семёнович Афанасьев**.

19 марта закончились пусконаладочные работы по парку паспортизации ТСБ. В 10 часов



2. Вновь организованный у директора по социальным вопросам должностную инструкцию.

3. Начальнику ПЭО в срок расписание завода с учетом пред и разработать Положение об оплате труда работающих.

4. Главному бухгалтеру организовать автономный учет за-

5. Организацию и контроль за исполнением настоящего приказа возложить на зам. директора по социальным вопросам т. Сутягина И.С.

27 марта в парк приняты дизельная и бензиновая фракции, согласно техническим условиям в течение 72 часов проведена комплексная обкатка оборудования.

Для осуществления технического надзора за строительно-монтажными работами, приёма законченных объектов от подрядных организаций, контроля за выполнением планов капитального строительства, сроками и качеством работ по комплексу моторных топлив (КМТ) за строящимися объектами закреплены кураторы. В число кураторов вошли: ведущий инженер ОКС В. П. Рыжов, инженеры ОКС В. В. Городецкий, С. Н. Волгин, Л. В. Фастовская, геодезист ОКС И. Д. Субботин, начальник установки 110–10 (блок подготовки сырья к риформингу) В. С. Серединин, механик установки моторных топлив (УМТ) З. Г. Шакуров, начальник цеха анализа и отгрузки готовой продукции (ОГП) В. В. Волосевич, механик цеха ОГП Р. П. Свистун, начальник УСК-2 М. Г. Тараскин, механик УСК-2 А. П. Красов, начальник ТСБ Р. Г. Салимьянов, мастер резервуарного парка стабильного конденсата (РП СК) А. Л. Кормин, мастер ТСБ А. А. Аринчев, начальник ОТН П. В. Ховалкин, инженер ОТН И. В. Хлыстунов, инженер ОТН Н. Х. Касимов, главный механик Н. И. Вершинин, главный энергетик Ю. Г. Выжимов, заместитель главного энергетика В. К. Помляков, главный метролог В. Ф. Уваров, заместитель главного метролога А. Н. Перфилов, начальник КОС В. Б. Рихтер, начальник участка ТВиК А. В. Мелешко, начальник азотно-кислородной станции (АКС) Г. Г. Ковалёв, инженер участка связи Н. Я. Токарский.

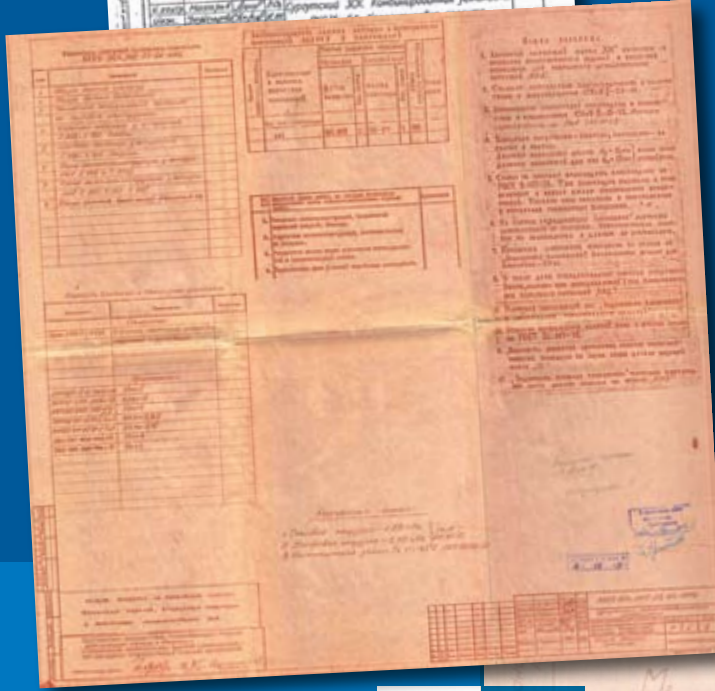
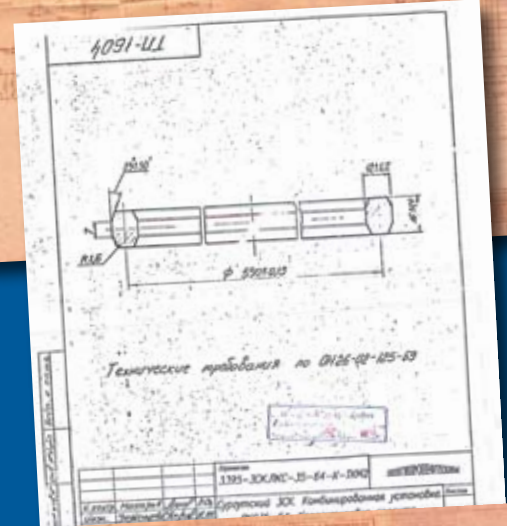
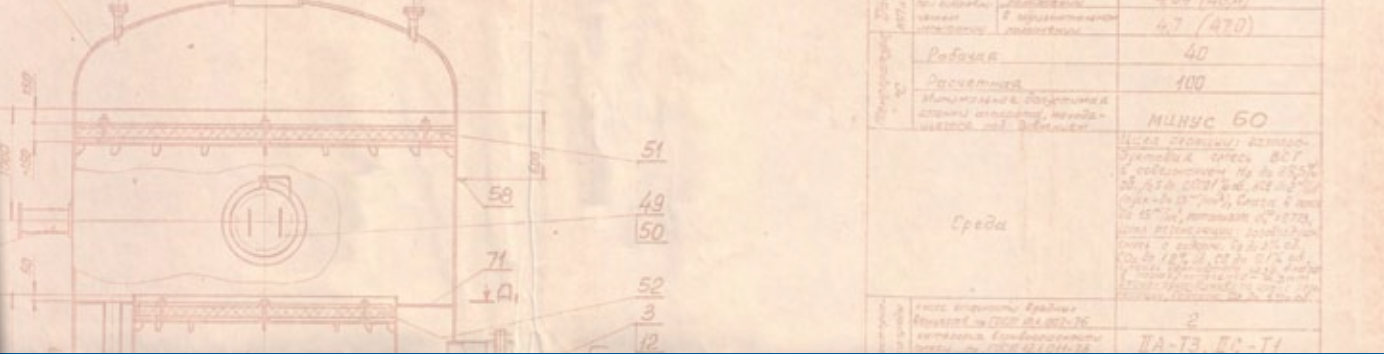
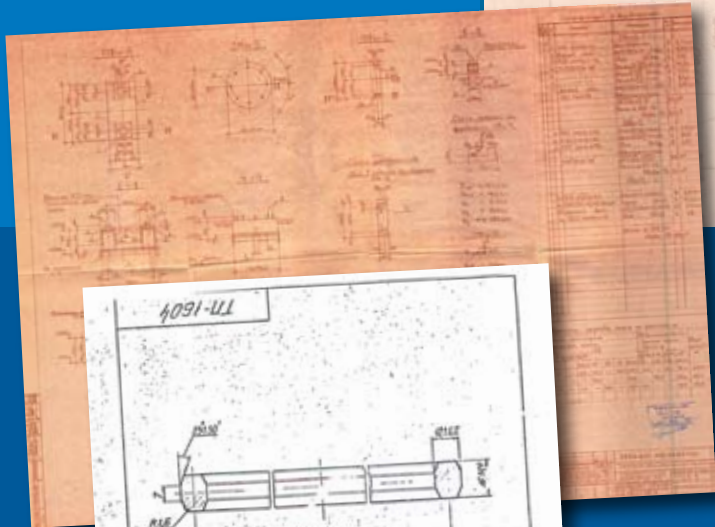
Начальник ОКС **Станислав Семёнович Воропай** осуществлял общий контроль за строительством объектов КМТ, ОГП, наливной эстакады широкой фракции лёгких углеводородов (ШФЛУ), КОС, ЛКС 35-64, 8–11-й



ЗАПИСКА № 150 О ПЕРЕВОДЕ
от 21. 10 1991
Иванова, И. А. Баравкин Михаил Григорьевич
Цех (отдел), участок УСК-11 Табельный номер 363
Профессия Начальник Разряд
Должность Переводится из УСК-11 в цех (отдел), участок УСК-11
по профессии оператор мех. на разряд 5
на должность 363 УСК-11 с оплатой 3700 руб 27 марта
Табельный № 363
С переводом согласен
Подпись руководителя
Начальник цеха
Начальник отдела кадров

Х.Н. Ясавеев





технологическими нитками расширения ЗСК, внеплощадочными эстакадами, столовой, за расширением пождепо, реконструкцией и капитальным ремонтом эксплуатируемых объектов завода. Кроме того, ему вменялось в обязанности личное курирование и по-операционный контроль за наиболее важными объектами строительства: 10–11-й техно-логическими нитками расширения ЗСК, АКС и воздушной компрессорной.

Общее руководство комплектацией оборудования и материалами было возложено на **Виталия Трофимовича Горяного** – начальника отдела комплектации оборудования и материалов. ПТО под руководством **Юрия Александровича Протасова** обеспечивал связь с проектно-конструкторским бюро ВНИПИгаздобыча в части согласований и изменений в проектной документации.

На базе исходных данных НТК «Нефтехимик» и ОАО «ВНИИНП» специалистами ОАО «Ленгипронептехим» выполнен проект секций 100, 200, 300 ЛКС 35-64. Генеральный проектировщик – ДОО «ВНИПИгаздобыча».

Секция 100 (каталитический риформинг гидроочищенной бензиновой фракции) предназначена для получения высокооктанового компонента бензина с октановым числом не менее 91 пункта (ИМ). Мощность по сырью составляет миллион тонн в год.

Секция 200 (гидроочистка и депарафинизация дизельной фракции 180–330 (340) граду-



Приказ
№ 159
от 02.09.1991 г.

В связи с введением с 1.10.91 года новых цен на аренду авто-

сов Цельсия), предназначается для осуществления процесса депарафинизации, селективного гидрокрекинга нормальных парафиновых углеводородов в дизельной фракции с целью улучшения её низкотемпературных свойств и получения дизельного топлива по ГОСТ 305-82. Мощность по сырью – 600 тысяч тонн в год.

Секция 300 (гидроочистка керосиновой фракции) предназначена для переработки фракции 140–240 градусов Цельсия, выделяемой на УМТ и используемой для получения топлива для реактивных двигателей марки ТС-1 по ГОСТ 10227-86 либо в качестве компонента дизельного топлива. Мощность по сырью – 750 тысяч тонн в год.

Летом на строительной площадке комплекса облагораживания моторных топлив (КОМТ) выполняются пусконаладочные работы на УМТ и автоматизированной системе налива светлых нефтепродуктов в автоцистерны. Ведутся работы по обвязке технологического оборудования УМТ трубопроводами и по установке арматуры.

Начато строительство здания административно-бытового комплекса на территории КОМТ и операторной УМТ.

С 1 октября вводятся новые цены на аренду автотранспорта. С целью экономии средств на его содержание и эксплуатацию, повышения оперативности и рациональности его использования в составе ЗСК образовано структурное подразделение – автотранспортный цех (АТЦ) (начальник – **Александр Петрович Никифоров**). Для завода приобретаются восемь автомобилей КамАЗ. Пред-



1.3.1. В срок до 1.10.91 г. разработать систему материального поощрения работников автотранспортного цеха.



1991

1991

совместного заседания администрации и профкома ЗСК.

от 23.08.91г

ПРИСУТСТВОВАЛИ:

приятие технологического транспорта и спецтехники (ПТТиСТ) ПО «Сургутгазпром» передаёт ещё шесть грузовых автомобилей, два трактора «Кировец К-701», прицеп-рефрижератор «АЛКО» для доставки продовольственной продукции, внедорожник «Исудзу», УАЗ-469 и три прицепа для автомобилей КамАЗ. За цехом закрепляется территория с двумя стояночными боксами на месте третьей колонны ПТТиСТ.

Вспоминает **Тамара Дмитриевна Охотникова**, бывший начальник планово-экономического отдела (ПЭО): «В 90-е годы на всех предприятиях внедрялась демократизация. Хамит Нурмухаметович пришёл к нам выборным путём, позднее был создан совет предприятия. Сначала его возглавлял Михаил Иванович Болдырев, а затем Алмаз Хабибович Насруллин. По уставу директор имел серьёзные полномочия, но некоторые расходы необходимо было согласовывать с советом предприятия. Например, по оказанию помощи кому-либо или по приобретению техники. Для того чтобы закупить на предприятие грузовой транспорт, нам пришлось приобрести акции КАМАЗа. Стали акционерами – нам продали машины. Тогда ещё была плановая экономика, выпускалось то, что нужно, и только в нужных количествах. Если КАМАЗ выпускал машины, то знал, кому они пойдут целенаправленно. Это сейчас всё просто – приезжай, покупай. А тогда – только по распределению».

Для сокращения числа подрядных организаций ввиду резкого удорожания стоимости работ по капитальному ремонту зданий и сооружений, а также для снижения стоимости ремонтов, расширения ремонтно-строительных услуг с 1 октября в структуру завода вводится цех по ремонту зданий, сооружений и производству товаров народного потребления, а также ремонтно-строительный участок.

2-двухкомнатные секции и одна 807/ выделяются для ВПЧ-56, та и мы им обязаны выделять жильё остаются 15 секция, из них 14- 2-х комнатные и 1- однокомн. Квартиры распределить надо остро нуждающимся, приглашенным на работу по договору. Все заинтересованные в получении

15. ГОЛОВАТЮК А.В. – состав семьи 2 чел I-комнатная секция № 704 площадь 15 м2.

2. Оказание помощи для открытия памятника князю Меньшикову А.Д.
ПОСТАНОВИЛИ:

24 октября на основании закона РСФСР «О предприятиях и предпринимательской деятельности» и письма от государственного газового концерна «Газпром» «О дополнительных мерах по усилению социальной защиты населения в связи с реформой розничных цен» работникам завода выплачивается материальная помощь по 800 рублей на заготовку сельхозпродуктов на зимний период.

В 1991–1993 годах происходит расширение площадей ремонтно-механических мастерских (РММ) за счёт помещения ещё одного бывшего склада. В настоящее время в этом здании располагаются токарный цех, заточное отделение, участок запорной арматуры, участок вибродиагностики. Начальником УРТиНКО механоремонтной службы назначается **Пётр Афанасьевич Воронин**.

По итогам года за личное содействие в изобретательской и рационализаторской деятельности премированы: главный энергетик **Павел Семёнович Афанасьев**, начальник электроучастка **Леонид Андреевич Киреев**, заместитель главного энергетика **Владимир Кириллович Помляков**, главный механик **Николай Иванович Вершинин**, слесари УРТиНКО **Александр Алексеевич Каптола** и **Владимир Николаевич Кувшинов**, начальник УСК-1 **Владимир Васильевич Пересыпкин**, механик УСК-2 **Андрей Петрович Красов**, инженер лаборатории ОТК **Елена Кирилловна Сударкина**, заместитель начальника ОКС **Сергей Евгеньевич Лазарев** и ещё 27 работников завода.

За 1991 год переработано 5760,147 тысячи тонн нефтегазоконденсатной смеси. Произведено 5711 тысяч тонн товарной продукции, в том числе 4192 тысячи тонн стабильного конденсата, 1028 тысяч тонн ШФЛУ, 301 тысяча тонн дизельного топлива (ГШЗ).

о премировании за экономию ТЭР ха сверхплановый выпуск дизельного ии.

обучения по охране труда.

ПОСТАНОВИЛИ : Согласовать программы обучения по охране труда работников завода.





1992



СТРОИТЕЛЬНЫЕ БРИГАДЫ

Костяк производственного коллектива автотранспортного цеха (АТЦ) составили молодые водители, перешедшие из предприятия технологического транспорта и спецтехники (ПТТиСТ) производственного объединения (ПО) «Сургутгазпром»: **Александр Иванович Леушин, Сергей Григорьевич Павлов, Виктор Алексеевич Пулов, Раис Маликович Закиров, Юрий Иванович Левченко, Виталий Васильевич Миняйлук, Иван Иванович Прокопович, Ахмет Нуриевич Кутлумухаметов, Николай Александрович Мякушев, Юрий Анатольевич Боровский**, а также **Людмила Сергеевна Сикорская** – первый экономист цеха. Своей активной жизненной позицией, безупречным трудом, оптимизмом эти работники внесли неоценимый вклад в становление коллектива транспортников.

6 марта заводчанкам (кроме вахтового персонала) в честь Международного женского дня предоставляется дополнительный выходной с сохранением заработной платы, объявляется благодарность с вручением денежной премии в размере 1000 рублей.

Осознавая значение нефтяной и газовой промышленности для экономики страны и обеспечения потребностей народного хозяйства в топливно-энергетических ресурсах, **Правительство Российской Федерации** разрешает объединениям, предприятиям и организациям нефтегазодобывающей, нефте- и газоперерабатывающей промышленности реализовать по свободным ценам 40% всего объема поставляемых нефти, газа и продуктов их переработки при условии выполнения поставок для государственных нужд.



Довожу до Вашего сведения, что смотровая эстакада объекта "Сливо-наливная эстакада ШФЛУ" комплекса моторных топлив предназначена для осмотра (выбраковки) подвижного состава (цистерн) в части исправности ходовой части и запорных устройств цистерн, наличие продукта в цистернах.

1 апреля выходит приказ директора завода **Хамита Нурмухаметовича Ясавеева «Об установке свободной цены на готовую продукцию»**. Руководствуясь временным положением о порядке применения свободных (рыночных) цен и тарифов на продукцию производственно-технического назначения, **Указом Президента РФ от 17 февраля «О неотложных мерах по нормализации положения в нефтяной и газовой промышленности республики»** и в связи с резким увеличением затрат завода на закупку материалов и электроэнергию, удорожанием стоимости ремонтных работ, с целью частичной компенсации затрат заместителю директора по общим вопросам **Митрофану Денисовичу Чаговцу**, начальнику производственно-технического отдела (ПТО) **Юрию Александровичу Протасову**, главному бухгалтеру **Рустаму Абдулкадировичу Караякову** приказано с 1 апреля до особого распоряжения реализовывать дизельное топливо и бензиновую фракцию по цене 3303,2 рубля за тонну всем организациям, за исключением **Госкомнефтьпродукта РФ** и подразделений ПО «Сургутгазпром».

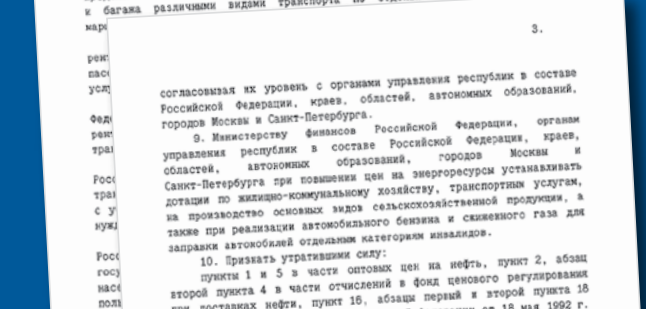
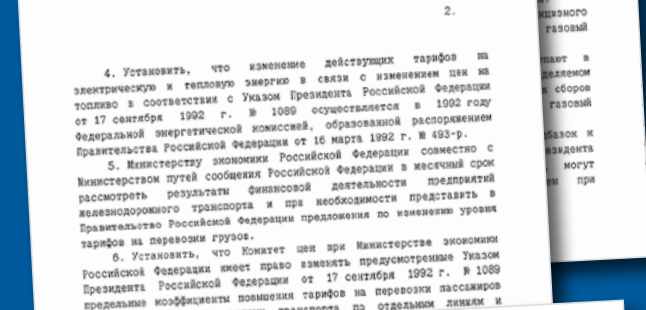
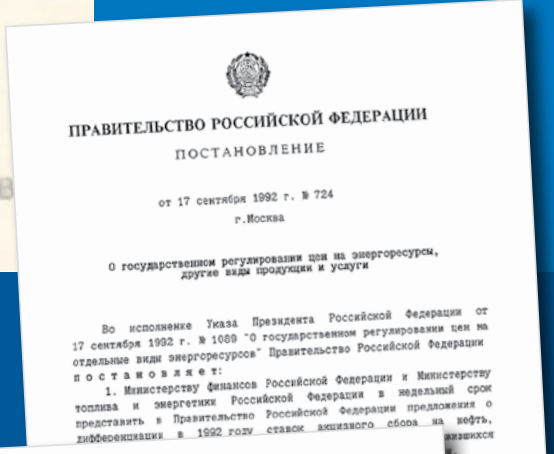


Этот приказ будет отменен 20 июня во исполнение постановления **Правительства РФ «О государственном регулировании цен на энергоресурсы, другие виды продукции и услуги»**.

Для приведения объектов газового хозяйства завода в соответствие новым **Правилам безопасности в газовом хозяйстве**, утвержденным **Госгортехнадзором РФ (РГТИ)**, членам

...рной основе под налив ШФЛУ, фирма, которая несет ответственности состава.

Главный инженер ЗСК *[подпись]* П.А. Мальковский



1992

1992

А К Т

о приемке в эксплуатацию рабочей комиссией законченного строительством отдельно стоящего здания, сооружения, встроенного или пристроенного помещения производственного и вспомогательного назначения, входящего в состав объекта

Сургут

Гор. _____ «приказом» _____ 198...г.

Рабочая приемочная комиссия, назначенная _____



постоянно действующей комиссии по охране труда и пожарной безопасности (ПДК) поручено изучить и пройти проверку знаний в РГТИ. Главному энергетiku **Юрию Геннадьевичу Выжимову**, главному метрологу **Валерию Фёдоровичу Уварову**, начальнику ремонтно-механического цеха (РМЦ) **Петру Афанасьевичу Воронину** – организовать обучение и аттестацию рабочих своих подразделений, обслуживающих газопламенную обработку металла, разработать программу проверки знаний рабочих.

С целью проведения металлографического исследования материалов, химического, спектрального анализа, замеров твёрдости металла создаётся лаборатория металловедения. 26 марта на должность инженера отдела технического надзора (ОТН) принимается **Светлана Ивановна Бащенко**. Она занималась организацией лаборатории и до 2008 года считалась главным «металловедом» ЗСК. Основную часть оборудования, необходимого для проведения химического анализа, Светлана Ивановна привозит с прежнего места работы – сургутского завода «Металлоформ», который к тому времени закрывался, не выдержав испытания рыночной экономикой.

На основании распоряжения главы администрации города Сургута **Александра Леонидовича Сидорова** от 5 мая «О создании гаражно-строительного кооператива № 66 «Дружба» при заводе формируется комиссия по приёмке объектов выполненных строительными работами со сверкой их в натуре и в денежном выражении. Председателем комиссии назначается заместитель директора по капитальному строительству **Пётр Васильевич Гордеев**.

Для вовлечения заводчан в работу по повышению культуры производства начальники участков и служб, профгруппорги и председатели цехкомов проводят в летний период кампании по уборке мусора с закреплённых территорий, посеву трав, посадке кустарников, оформлению клумб и цветников, по ремонту дорожных и пешеходных покрытий, побелке и покраске помещений и оборудования. Средства на приобретение материалов выделяются из профбюджета. За умелую организацию работ

Попова В.П. – начальника СМУС-1 АП Запсибнефтехмонтаж государственной корпорации «Монтажспецстрой»

Зайцева С.А. – начальника сургутского участка ТМУ треста «Уралмонтажавтоматика» государственной корпорации Минмонтажспецстрой»

17. Экономический эффект от внедренных мероприятий подрядчика, удешевляющих строительство на сдаваемой в эксплуатацию зданий, сооружений, помещений т. р. в т. ч. по оплачиваемой товарной строительной продукции.....

18. На основании осмотра предъявленного к приемке в эксплуатацию здания, сооружения, помещения, в натуре и ознакомления с соответствующей документацией устанавливается оценка качества строительно-монтажных работ, приведенных в приложении к настоящему акту в соответствии с Инструкцией СН-378

отлично, хорошо, удовлетворительно

по повышению культуры производства сумма контракта с июня по декабрь увеличена от 30 до 50% начальнику лаборатории производства ОТК **Татьяне Васильевне Олейниковой**, начальнику товарно-сырьевой базы (ТСБ) **Рафаэлю Габдулловичу Салимьянову**, начальнику резервуарного парка № 1 (РП-1) **Александру Александровичу Аринчеву**, пяти работникам лаборатории и восьми работникам ТСБ.

На основании приказа-постановления ПО «Сургутгазпром» о награждении победителей IX спартакиады объединения туристическими путёвками в Санкт-Петербург премированы: операторы товарные ТСБ И. И. Еськова, У. М. Пьянкова, В. Г. Перфилова, машинист технологических насосов установки стабилизации конденсата (УСК) А. И. Гриневский, оператор технологических установок УСК А. Р. Адигамов, приборист участка по ремонту и эксплуатации КИПиА А. В. Тимаков, мастер участка по ремонту и эксплуатации КИПиА С. Г. Лумиковский, дефектоскопист ОТН В. Ф. Щепко, сварщик ТСБ И. И. Стоянов, слесарь по ремонту технологического оборудования цеха хранения и отгрузки нефтепродуктов (ЦХОИ) В. В. Мильшин, слесарь-ремонтник по ремонту котлов цеха тепловодоснабжения и канализации (ТВК) В. В. Орябинский.

В июне в целях усовершенствования организационной структуры управления заводом, повышения степени ответственности, оперативности принятия решений и в связи с увеличением объёма работ в штатное расписание вводится технологическое бюро (начальник **Александр Геннадьевич Касперович**). Ликвидируется планово-экономический отдел, на базе которого формируются **отдел организации и стимулирования труда** (начальник **Игорь Эдуардович Минибаев**), **отдел прогнозирования и экономического анализа** (начальник **Тамара Дмитриевна Охотникова**).

В 27 лет Игорь Эдуардович Минибаев защитил диссертацию в Ленинградском государственном университете. В условиях неустойчивости денежной системы России, обусловленной нестабильностью рубля и инфляцией, под его руководством проводится анализ недостатков и преимуществ дей-



Члены комиссии: _____

подпись

Панов Л.П. _____

Попов В.П. _____

Зайцев С.А. _____

Лобанов Н.А. _____

Лецинский В.М. _____

Воропай В.С. _____

АКТ № 1/п № 545 от 5.06.92г.
 12860 (решарчатъ тмв.
 технического осмотра автотранспорта *босоноги шестерен*
 Сургут, Тюменской области 19 92 г. 08 месяца 07 дня *(ср)* - *налог с*
 Госавтоинспектор *Сургутского* района *Омремов*
 звание фамилия госавтоинспектора
 Тюменской области совместно с представителями: *наименование* военкомата
 и автохозяйства *начальник АТЦ ЗСК Шингаров А.Г.*

Приказ № 182
 от 11.07.1992 г.

Образовании рабочей комиссии по преобразованию ЗСК в акционерное



ствовавшей контрактной системы оплаты труда в сравнении с повременно-премиальной для принятия наиболее оптимального варианта. Разрабатывается новое положение по оплате труда.

28 мая начальником отдела материально-технического обеспечения (ОМТС) назначается **Албирт Мухаматнурович Арысланов**. Он рассказывает: «После службы в рядах Советской армии я приехал в Сургут по комсомольской путёвке на всесоюзную ударную стройку по обустройству нефтяных и газовых месторождений. Несмотря на то что родился в глухой деревне, я часто задумывался над тем, что производственники одеты в неудобную, некрасивую спецодежду. Поэтому, когда меня пригласили работать начальником ОМТС ЗСК, я предложил директору завода закупить спецодежду, отвечающую всем требованиям охраны труда и промышленной безопасности и при этом удобную, красивую, отличающуюся по цвету. Директор дал добро... Через полгода был заключён договор с фирмой «АПЭКС» (Москва) на поставку спецодежды разных цветов и с эмблемой завода. Так, у ИТРовцев была форма темно-зелёного цвета, у операторов – голубая, у слесарей и машинистов – чёрная, у КИПовцев и электриков – красная, у водителей – зелёная. Это было очень удобно, сразу можно было определить, к какой службе относится работник. Заводчане, получив «наряды», были удивлены и гордились тем, что работают на таком солидном предприятии. Я думаю, что с этого времени началась эра пошива и эксплуатации отвечающей всем современным требованиям спецодежды. В регионе мы были пионерами, по нашему примеру все крупные предприятия города стали приобретать для своих работников удобную, красивую спецодежду».

В июне для АТЦ закупаются 10 новых автобусов ЛАЗ. К сентябрю из цеха структурно выделяется автоколонна пассажирских перевозок. В этом же месяце приступает к работе



3411-431A	1	1	1	—
3411-4314 12	1	1	1	—
42A	2			
13x	1			
	14	12	12	—
9-42A	2	2	2	—

Бортовец

начальник автоколонны **Валерий Георгиевич Ефремов**, а в октябре – механики цеха **Николай Егорович Николаев** и **Геннадий Александрович Малахов**. Определяется техническая политика по развитию цеха, основным положением которой является смена подвижного состава каждые три года. Исходя из этого, не планируется выделять ремонтные площади и содержать ремонтный персонал. Но «железо» вносит свои коррективы: машины требуют обслуживания, ухода, ремонта, в проведении которого помогают водители-профессионалы: **Анатолий Петрович Моргун**, **Александр Дмитриевич Волков**, **Николай Александрович Мякушев**, **Пётр Павлович Самойленко**, **Василий Иванович Кошуг**, **Виктор Петрович Анчугов**, **Сергей Николаевич Супрун**.

Расширяется штат отдела социального развития (ОСР): добавлены единицы диетсестры, экспедитора, а также введены должности директора турбазы (**Николай Николаевич Рыткин**), заведующего хозяйством, сторожа для строящейся базы отдыха в деревне Лямина. Рабочий проект объектов базы отдыха разработан институтом «НИПИинжнефтегазстрой» (город Ханты-Мансийск).

Начальником ОСР назначается **Юрий Станиславович Бобрышев**, работавший в сургутской производственной многоотраслевой фирме «АМИК» заместителем директора по общим вопросам. Отдел социального развития берёт на себя распределение санаторно-курортных путёвок работникам завода и членам их семей (ранее этим занимался профком).



"Государственной программой приватизации государственных и муниципальных предприятий РФ на 1992" г.

Ввиду необходимости улучшения состояния охраны труда каждый вторник объявляется **Днём техники**

ванию государственных государственных предпри- 1.07.92, "Положением о риятий с одновременным а открытого типа" и

Приказ № 182
 Образовании рабочей комиссии по преобразованию ЗСК в акционерное общество открытого типа

Руководитель Указов Президента Российской Федерации "Об организационных мерах по преобразованию государственных предприятий, добровольных объединений государственных предприятий в акционерные общества" № 721 от 1.07.92, "Положением о коммерциализации государственных предприятий с акционерным преобразованием в акционерные общества открытого типа" и "Государственной программой приватизации государственных и муниципальных предприятий РФ на 1992" г.

ПРИКАЗЫВАЮ:

1. В целях подготовки пакета документов о преобразовании Сургутского завода стабилизатора конденсата в акционерное общество открытого типа и обеспечения их предоставления в Ханты-Мансийский округител по : правление государственное образовать рабочую комиссию в составе:
 1. Лавров А.И. - директор ЗСК
 2. Каралов Р.А. - главный бухгалтер
 3. Масружан А.А. - председатель совета трудового коллектива
 4. Скутиников Т.Д. - начальник отдела прогнозирование экономическое, анализ
 5. Андреева С.И. - криолог
 2. Комиссия приступить к работе с 22.07.92 г.

Директор *А.И. Лавров*

Сургут, завод Стабиз 2400 - 1 с. Т. 2000

ПРИКАЗ

от « 12 » мая 19 92 г. № 41/орг

О структурных изменениях в составе
Государственного газового концерна "Газпром""О внесении изменения в Поло-
жение о ЗСК"В целях упорядочения финансово-хозяйственной деятельности ГП
ГП "Газпром" требуется внести корректив в Положение о ЗСК.

На основании вышеизложенного

ванные участки. Механомонтажный, который занимался монтажом технологических трубопроводов, эстакад и технологических конструкций, возглавил **Зинур Султанович Саттаров**.

Начальником электромонтажного участка был назначен **Роберт Леонидович Квавидзе**. Коллеги вспоминают о нём как о весьма энергичном руководителе с выдающимися организаторскими способностями, умеющем точно поставить задачи, нацелить на результат и разглядеть в человеке черты, присущие отличному специалисту, знатоку своего дела. По словам ветеранов предприятия, с ним было очень легко работать.

Начальнику УМТ **Владимиру Александровичу Першину** для обеспечения пуска установки в назначенный срок (30 октября) приказано провести ревизию технологических трубопроводов и смонтированных аппаратов, решить вопросы доукомплектации строительства. Для материального стимулирования работников УМТ и других подразделений, активно содействующих выполнению пусковых работ, в распоряжение начальника В. А. Першина выделяется 50 тысяч рублей из фонда потребления предприятия.

Генподрядчиком по строительству УМТ выступили филиалы № 22, № 6 и № 8 АО «Сургутнефтепромстрой», АО «Роснефтегазстрой». В целом же для проведения специальных работ было задействовано более 10 строительно-монтажных организаций.



В связи с производственной необходимостью в распоряжение подрядчиков – Сургутского участка ОАО «Уралмонтажавтоматика» и управления «Объэлектромонтаж» – направляются работники службы КИПиА и метрологии, электрообеспечения. В августе в распоряжение СУ-22 «Сургутнефтепромстрой» и СУ-6 «Нефтепромстрой» направлено около 100 работников заводских подразделений – РМЦ, ремонтно-строительного участка (РСУ), ЦХОН, ТСБ, лаборатории, заводоуправления. Бухгалтерия по предоставленным расчётным документам строительного управления начисляла всем откомандированным доплату до среднего заработка.

12 мая с целью совершенствования управления производством приказом председателя правления Газпрома **Виктора Степановича Черномырдина** «О структурных изменениях в составе государственного газового концерна «Газпром» Сургутское производственное объединение «Сургутгазпром» преобразовано в **Государственное предприятие по добыче, транспортировке и переработке газа и газового конденсата «Сургутгазпром»**. На должность генерального директора назначается **Александр Алексеевич Пушкин**. Предприятие является юридическим лицом и действует на основании закона РФ «О предприятиях и предпринимательской деятельности».

1992–1993 годы запомнились сотрудникам лаборатории ОТК субботниками на строящихся установках, работой по два-три месяца на возведении объектов цеха отгрузки готовой продукции (ОГП). Женщины в составе заводских строительных бригад убирали строительный мусор, приводили в порядок комнаты лаборатории ОГП и даже участвовали в прокладке траншей.

В лабораторию на должность заместителя начальника приходит молодой специалист **Евгений Васильевич Боровков**. Под его руководством был установлен первый автоматический хроматограф Hewlett-Packard, что позволило определять компонентный и групповой состав сырья, а в дальнейшем – продуктов риформинга с опытно-промышленной установки «Петрофак». В октябре лаборатория



1. Преобразовать Сургутское производственное объединение "Сургутгазпром" в г.Сургуте в Государственное предприятие по добыче, транспортировке и переработке газа и газового конденсата "Сургутгазпром" в г.Сургуте (Государственное предприятие "Сургутгазпром"), включив его в состав Государственного газового концерна "Газпром".

Указанное предприятие является юридическим лицом и действует на основании Закона Российской Федерации "О предприятиях и предпринимательской деятельности".

отдел по переработке конденсата и финансовый отдел ГП "СГП" и финансовый отдел ГП "СГП".

4. Контроль за выполнением приказа возложить на зам. генерального директора Нурахметова И.В. и производственный отдел ГП "СГП".

Генеральный директор

А.А. ПУШКИН

1992

134

1992

135

ГАЗЫ УГЛЕВОДОРОДНЫЕ СЖИЖЕННЫЕ

МЕТОДЫ ОТБОРА ПРОБ

ГОСТ 14921—78

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР
РАЗРАБОТЧИКИ
А. М. Мазгаров, д. т. н., А. П. Балахонов, Н. В. Захаров, канд. техн. наук (руководители темы); В. С. Баталов
- УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22.08.78 № 2282
- ВЗАМЕН ГОСТ 14921—69
- ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

УДК 661.715—404:543.05:006.354 Группа Б09
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ГАЗЫ УГЛЕВОДОРОДНЫЕ СЖИЖЕННЫЕ
Методы отбора проб ГОСТ
Liquefied hydrocarbon gases. Methods of sampling 14921—78

Срок действия с 01.01.80



производства ОТК аттестована на право производства аналитического контроля, сертификации сырья и всех видов выпускаемой продукции. Совместно с научно-исследовательскими институтами она ведёт работы по детальному исследованию сырья, что помогает в планировании переработки и, в перспективе, в освоении новых технологий на заводе.

Ввиду необходимости обеспечения подразделений Сургутгазпрома дизельным топливом в составе ТСБ строится и запускается автоматизированная система налива (АСН) мощностью два миллиона тонн в год. Она предназначена для промышленной отгрузки дизельного топлива и прямогонного бензина в автомобильный транспорт. На АСН начинали трудовой путь **Александр Васильевич Жадинец** (с 2000 года – начальник производства № 3) и **Галина Павловна Кочетова** (в 1998–2007 годах – начальник отдела сбыта).

Из воспоминаний Г. П. Кочетовой: «На Сургутский ЗСК я была принята 30 сентября оператором товарным 4-го разряда ТСБ. Наша семья до 1992 года проживала в Павлодаре (Казахстан), где мы с мужем работали на нефтеперерабатывающем заводе. После распада Советского Союза приняли решение переехать в Россию. Так мы оказались в Сургуте на родственном предприятии.

Завод в то время интенсивно строился. На работу меня принимал Пётр Александрович Мальковский. Меня направили, учитывая мой опыт, на АСН, где я занималась учётом отгружаемой продукции. Дизельное топливо в то время отгружалось в подразделения Сургутгазпрома через базу производственно-технического обеспечения и комплектации (БПТОиК). Крупным потребителем «дизельки» был и Сургутнефтегаз. До пуска АСН завод отправлял продукцию трубопроводным транспортом. Учёт отгружаемой продукции вела Фагиля Фанузовна Гумерова (ПТО), она затем возглавила отдел сбыта.

БПТОиК была таким же подразделением ПО «Сургутгазпром», как и ЗСК, но там занимались сбытом заводской продукции. То есть они сначала обеспечивали нефтепродуктами все подразделения

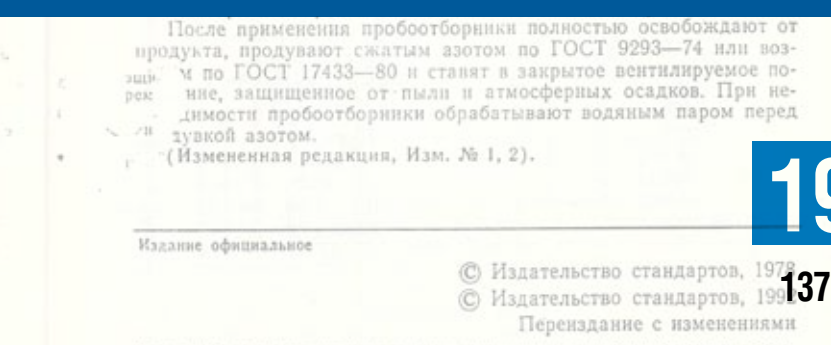
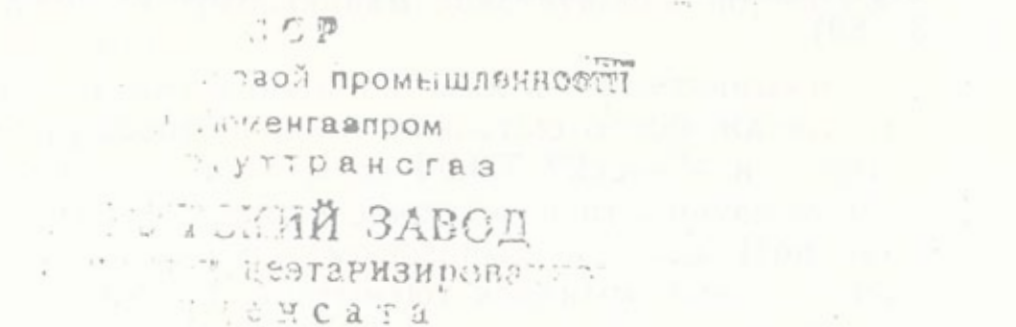
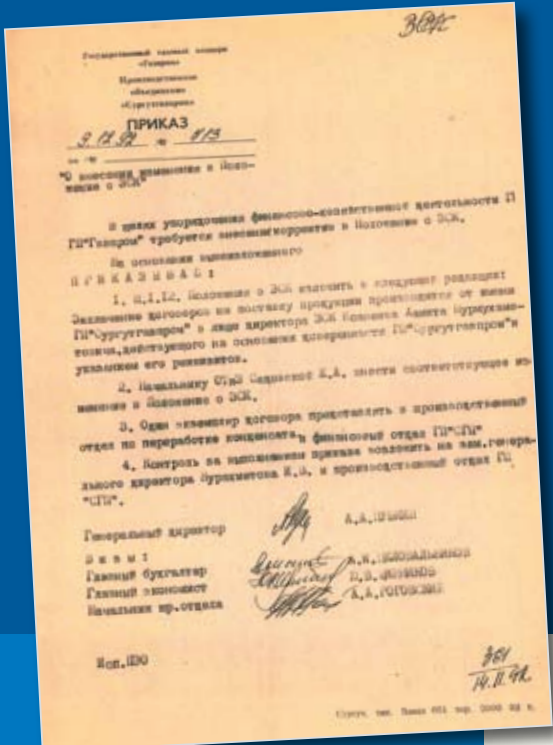
Сургутгазпрома, а потом, по поручению того же Сургутгазпрома, стали заниматься и сбытом продукции ЗСК. Как это можно было делать, не зная специфики работы завода, всем было неясно. Такая система была, на наш взгляд, неэффективной... Создание управления по реализации продукции завода – тактический ход директора ЗСК Хамита Нурмухаметовича Ясавеева».

22 июля проходит комплексное опробование автоматизированной системы налива светлых нефтепродуктов в автоцистерны (АСН-5М), выполняется ревизия технологического оборудования и подключение электроэнергии. 25 июля в парк принимаются бензиновая и дизельная фракции, проводится комплексная обкатка оборудования в течение 72 часов.

С сентября началась эпизодическая подача широкой фракции лёгких углеводородов (ШФЛУ) производства Муравленковского ГПЗ в конденсатопровод Новый Уренгой – Сургут в количестве четыре-пять тысяч тонн в год, что способствовало увеличению загрузки перерабатывающих мощностей завода.

Главный механик завода **Николай Иванович Вершинин** назначается ответственным руководителем работ по подготовке к пуску в эксплуатацию воздушной компрессорной станции (ВКС), необходимой для обеспечения новых объектов техническим воздухом и воздухом КИП.

За участие в подготовке к вводу новых объектов объявлена благодарность: оператору вакуумно-напылительных установок РСУ **Наталье Фёдоровне Атанасовой**, дефектоскописту ОТН **Сергею Михайловичу Григорьеву**,



1992

136

1992

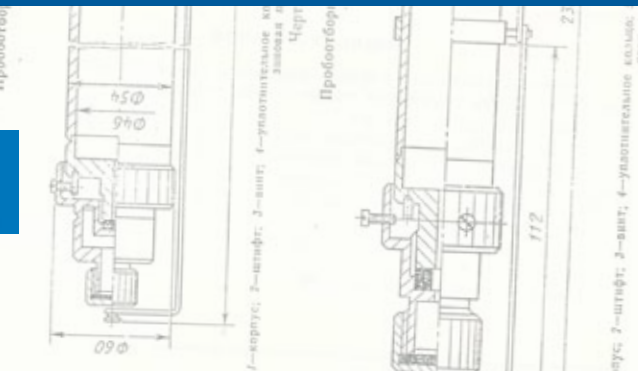
137



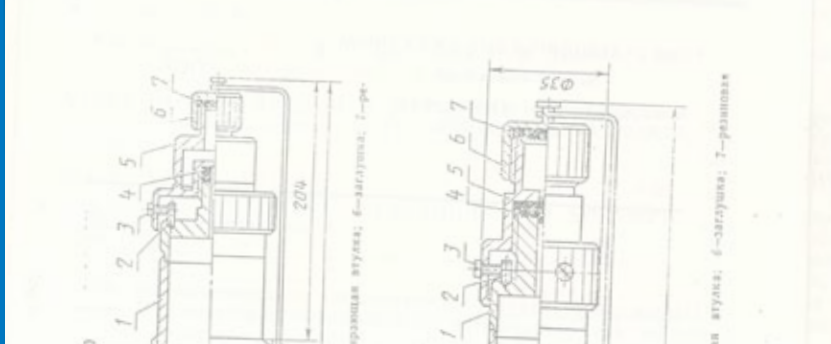
инженеру-технологу ПТО **Наилу Самигулловичу Гафиатуллину**, электромонтёру электротехнической лаборатории **Анатолию Анатольевичу Карпенко**, кузнецу РМЦ **Сергею Викторовичу Курилову**, оператору товарному ТСБ **Светлане Николаевне Лысенко**, штукатуру-маляру РСУ **Валерию Викторовичу Меркину**, инженеру-электронщику участка по ремонту и эксплуатации КИПиА **Александру Павловичу Петрову**, слесарю по ремонту технологических установок РМЦ **Наилу Мавлитовичу Усманову**.

11 сентября создаётся рабочая комиссия по вновь вводимым объектам – ВКС с узлом осушки, факельной системы УМТ, АСН цеха ОГП. На 12 сентября назначена дата проведения испытаний факельной системы. 4 ноября сдана в эксплуатацию автозаправочная станция (АЗС) для заводского транспорта, 12 ноября завершается комплексное опробование насосной пенотушения. Началось строительство сливо-наливной эстакады сжиженных углеводородных газов (СНЭ СУГ).

В целях повышения оперативности и качества работ технических служб в средствах дополнения делопроизводства, обеспечения технической документацией 24 ноября при главном инженере завода создаётся полиграфический участок. Начальником назначается **Николай Павлович Строев** – опытный производственник, выпускник Московского полиграфического института, имеющий многолетний стаж в полиграфической отрасли. За шесть месяцев подготовлены помещения участка, произведён монтаж и наладка полиграфического оборудования. Девять полиграфических машин позволяли выполнять наборные, печатные, переплётно-брошюровочные работы, множить проектно-конструкторскую документацию максимального формата с достаточно высоким полиграфическим качеством.



Винт может быть свернут в зубца из шести резьбых от-



пираниими втулками и закрытыми заглушками с целью сохранения свойств уплотнительных колец.
1.4. Место для отбора проб должно быть удобным и оборудовано пробоотборным устройством для подсоединения входного штуцера пробоотборника. При этом пробоотборник должен быть в вертикальном положении. Сжиженный газ должен проходить через пробоотборник снизу вверх.
(Измененная редакция. Изм. № 2).
1.5. При отборе проб необходимо соблюдать правила техники безопасности работы с сжиженными углеводородными газами и сосудами, работающими под давлением.

2. АППАРАТУРА

2.1. Для отбора проб сжиженных углеводородных газов применяют пробоотборники типа ПУ и ПГО, изготовленные из стали 12Х18Н10Т по ГОСТ 5632-72 и рассчитанные на рабочее давл-

1992

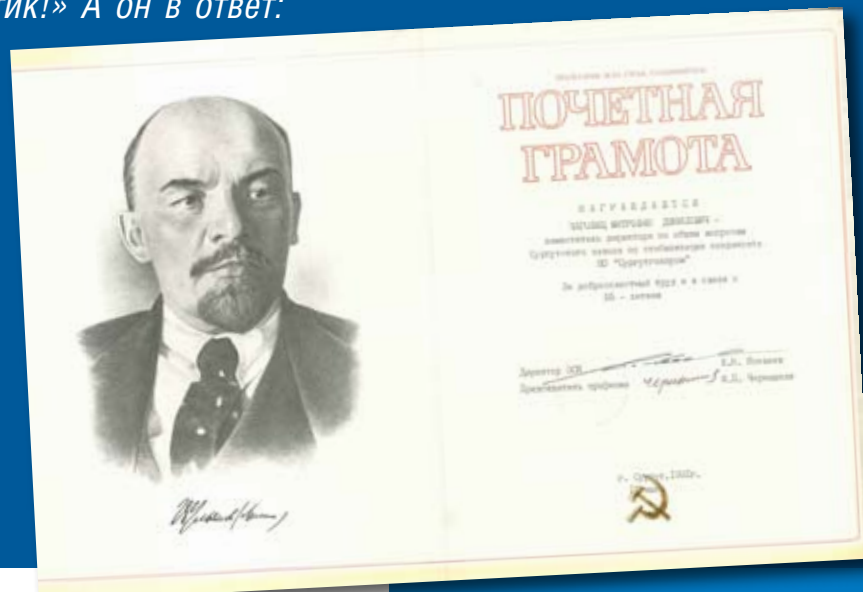
138

В декабре начальником азотно-кислородной станции (АКС) становится **Алексей Петрович Сысоев**. Он курировал строительство и был главным действующим лицом вплоть до пуска станции в 1994 году.

Из воспоминаний А. П. Сысоева: «До Сургутского ЗСК я 16 лет работал в Заполярье – на кислородной станции Норильского горно-металлургического комбината старшим энергетиком, затем год на родине, в городе Щучинске, главным энергетиком завода. После развала СССР решил перебраться из Казахстана в Россию. Друзья позвали в Сургут – так я оказался на заводе, в кабинете у Хамита Нурмухаметовича Ясавеева. Посмотрел он мои документы и говорит: «Ты у нас единственный криогенищик (специалист по низкотемпературным процессам) на всю Тюменскую область, пойдёшь к нам начальником АКС? Мы покупаем американский риформинг – PetroFac, нужен азот высокого качества, необходимо построить новую АКС». – «Хамит Нурмухаметович, но я же энергетик!» А он в ответ: «Ты же работал энергетиком на криогенном производстве, должен знать технологию!» Вот так пришлось строить станцию, переучиваться самому и переучивать персонал для работы на новой установке».

За 1992 год переработано 5493,534 тысячи тонн нефтегазоконденсатной смеси. Произведено 5438 тысяч тонн товарной продукции, в том числе 3813 ты-

сяч тонн стабильного конденсата, 1052 тысячи тонн ШФЛУ, 373 тысячи тонн дизельного топлива (ГШЗ).



1992

139

МЕЖДУ ДЕЛОМ...

*Юбилейный калейдоскоп
(творчество работников завода)*

К 10-летию завода

Как в сказке, средь лесов, чащоб, болот
Ты вырос, наш стабилизации завод!
Монтажники, строители – все славно потрудились,
И вот технологи тут вовремя явились.

Все схемы доработали, доделали, что нужно,
Лабораторию в помощники призвали, жили дружно,
Теперь продукция любая есть у нас –
И дизельное топливо, ИФЛУ, и даже газ!

Пусть процветает наш родной завод,
Пусть с прибылью, в почёте будет каждый год,
Пусть будут тут работать наши дети, внуки,
Пусть не иссякнут на заводе «золотые руки»,
Сырья чтоб много и продукции всегда!
Здоровья всем и радости на долгие года!

Частушки

У Азата во бригаде с дисциплиною беда:
Двое вышли на работу, остальные – кто куда!
Говорила я Тладкову, говорила много раз:
Почему в одну бригаду ты не ставишь с милыми нас?

Полюбила инженера, а потом директора,
Потом выше всех пошла – до сантехника дошла!
Полюбила сокола – слесаря высокого,
Вдруг мой миленький пропал – в канализацию упал!

«С неба звёздочку достану»

Хвастать, милая, не стану, знаю сам, что говорю,
Вот запустил установку – всех бензином одарю.
О заводе люди скажут: перспективен и богат,
Будет он в масштабах наших первой гильдии магнат.

Частушки

Дали бартер на заводе, все копейки скребут,
А размер-то не подходит, так и носим, что дадут.
ПДСБ всегда в опале, УСК всегда шумит,
УМТЛ мы запустили, ЦЗЛ спокойно спит!

На заводе девок много, девок некуда девать.
Из Москвы пришла бумага – девок надо сокращать.
Ой, спасибо, Ясавеев, ой, спасибо, много раз,
А ещё тебе спасибо, что не сокращаешь нас!

Тяжела мужская доля – чистое мучение,
Девки в парке, бабы в пене, мужики в правлении!
Моя милка – оператор, на заводе с первых дней,
Как возьмёт лопату в руки – не угонишься за ней!

«Огни Саратова»

Открою сердце вам, друзья, ведь вы – мои приятели,
Все любят Поля Бельмондо, а я – газоспасателя.
Стараюсь виду не подать, пускай сам догадается,
Примерю я противогаз – ему должно понравиться...

Новая спецодежда

Обсуждали в кулуарах спецодежды цвет, покрой,
Выбирали и приняли красный, серый, голубой.

Электричество у нас самое опасное,
Прибористы-бедолаги, вас одели в красное!

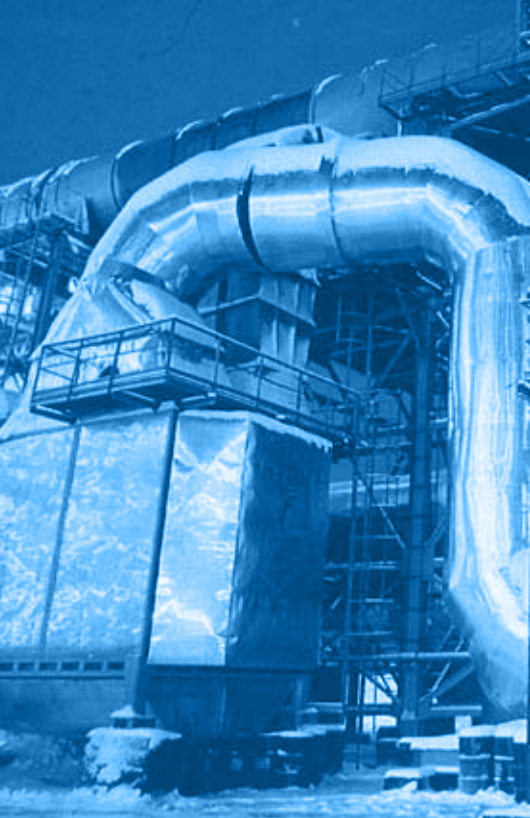
Чтоб не выделяться в социальной сфере,
Серыми, как мыши, стали инженеры.

А технологам-элите голубой положен цвет,
Вы, ребята, не робейте,
С секс-меньшинств уж снят запрет!



1993

УСТАНОВКА МОТОРНЫХ ТОПЛИВ



Условия контракта, заключённого между фирмами NISSHO IWAI, PetroFak (Япония, Америка) и Государственным предприятием (ГП) «Сургутгазпром» на поставку блочной установки каталитического риформинга, и протоколы более поздних технических совещаний по проектированию, изготовлению и строительству оговаривали жёсткие сроки проведения работ по всем позициям.

По организации строительства назначается штаб в составе главного технолога **Михаила Ивановича Болдырева** (председатель), заместителя директора по капитальному строительству **Петра Васильевича Гордеева** (заместитель председателя), заместителя директора по общим вопросам **Павла Семёновича Афанасьева**, главного энергетика **Юрия Геннадьевича Выжимова**, главного метролога **Валерия Фёдоровича Уварова**, начальника производственно-технического отдела (ПТО) **Юрия Александровича Протасова**.

25 января директор завода **Хамит Нурмухаметович Ясавеев** утверждает перспективный план работ по строительству установки. До конца марта предстояло закончить оформление проектной документации на привязку к площадке завода, до 31 мая – завершить строительство подземных коммуникаций и нулевого цикла установки, а до конца августа – построить насосную и операторную.

С 18 мая планировалось начать работы по приёмке, транспортировке и складированию блоков установки на площадке завода, монтажу блоков, аппаратов и эстакад внутри площадки, оборудования насосной, строительству и монтажу металлоконструкций, подводящих и кабельных эстакад, подземных коммуникаций и трансформаторных подстанций.

Подключение технологических и вспомогательных трубопроводов установки к заводским сетям, а также их испытание предстояло в августе, месяц отводился на пусконаладочные работы, с 1 сентя-



бря предполагалась сдача аппаратов и установки органам Госпроматомнадзора, а с 1 октября – приём сырья и проведение комплексного опробования установки. Контроль за исполнением приказа возлагался на главного инженера завода **Петра Александровича Мальковского**.

В связи с началом работ с американской фирмой PetroFak и предстоящей командировкой в Японию в марте на курсы обучения английскому языку направляется ряд работников завода, в том числе: начальник участка риформинга **Александр Александрович Аринчев**, заместитель главного энергетика **Александр Викторович Мелешко**, заместитель начальника лаборатории производства ОТК **Евгений Васильевич Боровков**.

Для своевременной подготовки установки моторных топлив (УМТ) к пуску с 1 февраля по 1 июля начальнику УМТ **Владимиру Александровичу Першину** приказано решить вопросы доукомплектации строительства и качественного выполнения работ. Для стимулирования работников, активно содействующих выполнению строительных и пусконаладочных работ, в распоряжение начальника УМТ ежемесячно выделяется до 200 тысяч рублей из фонда потребления предприятия.

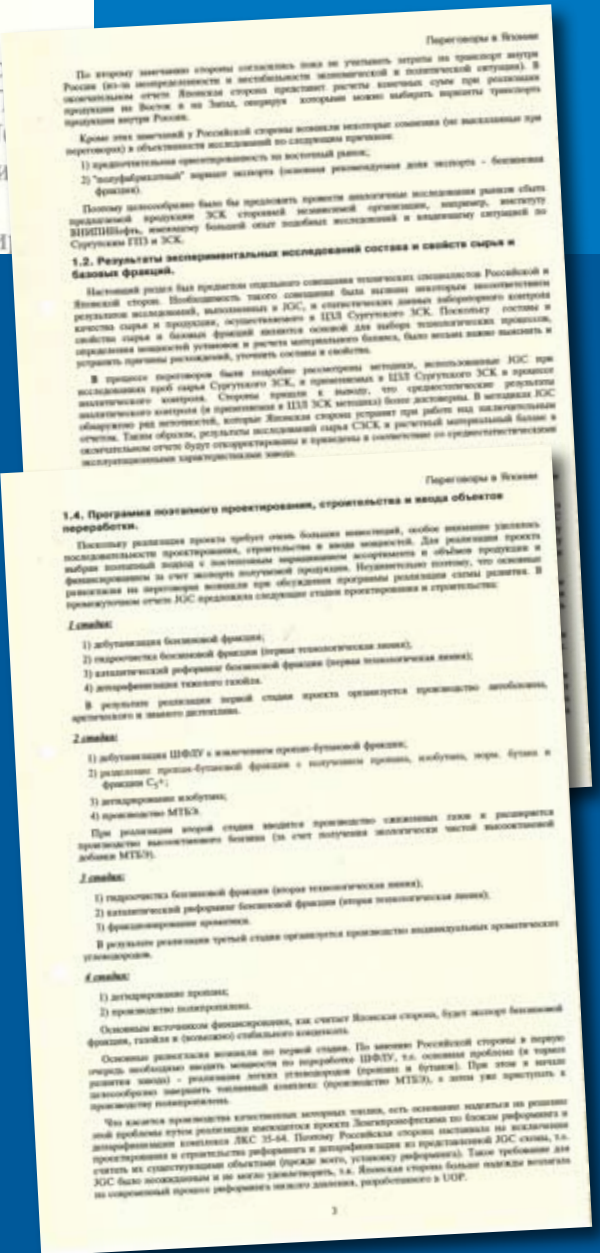
26 апреля на заводском узле связи установлены телеграфный аппарат и телефакс. Право подписи исходящих телеграмм и факсограмм в отсутствие директора завода предоставляется главному инженеру П. А. Мальковскому.

31 марта выходит приказ председателя правления РАО «Газпром» **Рема Ивановича Вяхирева** «О преобразовании государственного газового концерна «Газпром» в российское акционерное общество «Газпром». Совет Министров учредил российское акционерное общество «Газпром» в городе Москве постановлением от 17 февраля 1993 года «Об учреждении российского АО «Газпром» во исполнение соответствующего Указа Президента РФ от 5 ноября 1992 года.

1.1. Исследования рынков сбыта предлагаемой продукции ЗСК.

По результатам исследований рынков сбыта можно сделать следующие основные выводы:

- 1) наибольшие перспективы Российская сторона имеет по экспорту нефти (прямогонной бензиновой фракции), которая широко применяется как сырьё для пиролиза в нефтехимическом производстве;
- 2) просматриваются некоторые перспективы (нуждающиеся в уточнении) по экспорту сжиженных газов (пропана, бутанов, пропан-бутановой фракции, ШФЛУ);
- 3) экспорт моторных и авиационных топлив, а также ароматических углеводородов маловероятен в виду сбалансированности мирового рынка по этим продуктам;





от "31" марта 1993г. П Р И К А З № 2

О преобразовании Государственного газового концерна "Газпром" в Российское акционерное общество "Газпром"

Во исполнение Указа Президента Российской Федерации от 5 ноября 1992г. № 1333 "О преобразовании Государственного газового концерна "Газпром" в Российское акционерное общество "Газпром", Совет Министров-Правительство Российской Федерации постановлением от 17 февраля 1993г. № 138 "Об учреждении Российского акционерного общества "Газпром" учредил Российское акционерное общество "Газпром"

СТРУКТУРА администрации Российского акционерного общества "Газпром"

Управление геологии и разработки месторождений
 Управление по бурению газовых и газоконденсатных скважин
 Управление по добыче газа и газового конденсата (нефти)
 Управление по транспортировке и поставкам газа и другой продукции
 Управление по переработке газа и газового конденсата
 Управление перспективного развития

Приложение № 1 к приказу РАО "Газпром" от "31" марта 1993г. № 2

ПЕРЕЧЕНЬ дочерних предприятий Единой системы газоснабжения РАО "Газпром"

производственное объединение "Уренгойгазпром"
 производственное объединение "Надымгазпром"
 предприятие "Ямбурггаздобыча"
 предприятие "Оренбурггазпром"



В РАО «Газпром» включены предприятия, объединения и организации Единой системы газоснабжения, преобразованные в дочерние акционерные общества. В этот перечень вошло и государственное предприятие по добыче, транспортировке и переработке газа и газового конденсата «Сургутгазпром».

В целях обеспечения семей работников ЗСК продуктами сельского хозяйства, улучшения организации отдыха, а также сохранения и поддержки здоровья работников и членов их семей в условиях Крайнего Севера администрацией и профкомом завода реализуются меры по освоению площадей для садово-огороднических кооперативов «Бриз» и «Ветеран-2».

Руководством Сургутгазпрома принимается решение о ликвидации подсобного хозяйства «Сайгатино» (земельная площадь в 24 016 гектаров), созданного приказом генерального директора ПО «Сургуттрансгаз» в июле 1983 года. По просьбе директора завода Х. Н. Ясавеева оно входит в состав Сургутского ЗСК и становится серьезным подспорьем в обеспечении работников завода продуктами питания во времена всеобщего дефицита. В качестве основного вида деятельности подсобное хозяйство развивало мясомолочное скотоводство: производили молоко и молочную продукцию, мясные полуфабрикаты, колбасные изделия и копчености, выращивали овощи.

Главным ветеринарным врачом работал **Иван Филимонович Волкорез**. Вскоре после его вступления в должность с опытной станции Ханты-Мансийска было завезено стадо крупного рогатого скота в количестве 100 голов (42 фуражные коровы и 58 голов молодняка). В то время на обслуживании стада работало всего пять человек. Ветврач проводил диагностические исследования поголовья, осуществлял работу по вакцинации и постановке животных на карантин. Им были разработаны и успешно применялись пищевые добавки к кормам на основе местных лечебных трав для предупреждения желудочно-кишечных и лёгочных заболеваний у животных. Своевременно и в полном объёме выполнялись лечебно-профилактические мероприятия, направленные на предотвращение инфекционных заболеваний.

В соответствии с **законом Российской Федерации** и постановлением **Верховного Совета РФ** о порядке вступления в действие **закона «О государственных гарантиях и компенсациях для лиц, работающих и проживающих в районах Крайнего Севера и приравненных к ним местностях»** с 1 июня вводится 36-часовая рабочая неделя для женщин с выплатой заработной платы в том же размере, что и при полной рабочей неделе.

Для ускорения строительства и ввода в эксплуатацию новых объектов назначаются ответственные лица за организацию пусконаладочных работ:

- на **УМТ** – начальник установки В. А. Першин, мастер электроцеха В. Ф. Кравцов, старший мастер участка КИПиА С. В. Сарапулов, инженер отдела капитального строительства (ОКС) С. Е. Гусев, инженер цеха тепловодоснабжения и канализации (ТВиК), Л. И. Галлиулина, механик УМТ З. Г. Шакуров;
- на **комплексе очистных сооружений (КОС)** – начальник КОС Н. П. Степанов, мастер электроцеха Ю. Ф. Дмитриев, начальник участка КИПиА Ю. С. Ярусов, заместитель главного энергетика Н. Б. Багавиев, механик КОС З. Г. Уразметов;
- на **азотно-кислородной станции (АКС)** – начальник АКС А. П. Сысоев, механик АКС А. Б. Шульгин;
- на **сырьевом парке УМТ** – старший мастер товарно-сырьевой базы (ТСБ) В. Г. Сучек, мастер электроцеха С. Г. Кожин, начальник участка КИПиА С. Г. Лумиковский, инженер ОКС В. В. Городецкий, механик ТСБ В. Б. Фатхлисламов;
- на **установке «Петрофак»** – инженер ПТО Н. С. Гафиатуллин, заместитель главного метролога А. Н. Перфилов, начальник ОКС С. Н. Волгин.

Для завершения строительства, проведения пусконаладочных работ и ввода в эксплуатацию КОС в мае на должность начальника этого участка принимается **Николай Павлович Степанов**. Совмест-



преобразован их в дочерние предприятия РАО "Газпром". Указанным предприятиям, объединениям и организациям передать на баланс РАО "Газпром" оборотами февраля 1993 года сумму уставного капитала, оцененного по состоянию на 1 октября 1992г. и зафиксированного Уставом РАО "Газпром". Члену Правления Селиховой Е.К. в двухдневный срок установить порядок осуществления этой операции в учете.

2. Включить в состав РАО "Газпром" предприятия и организации согласно приложению № 2, преобразуемые в установленном порядке в дочерние акционерные общества.

3. Утвердить численность Правления в количестве 10 человек и структуру управления РАО "Газпром" согласно приложению № 3. Члену Правления Селиховой Е.К. в недельный срок представить на утверждение штатное расписание и смету на содержание Правления и ад-

Отдел АСУ, средств автоматизации и метрологии
 Отдел проектирования и экспертиз
 Энергетический отдел
 Отдел машиностроения и ремонта
 Отдел использования газа в качестве моторного топлива
 Отдел защиты от коррозии
 Отдел связи
 Служба строительного подряда и транспорта
 Отдел по внешнеэкономическим связям
 Юридический отдел с Третейским судом

предприятие "Волготрансгаз"
 предприятие "Югтрансгаз"
 предприятие "Таттрансгаз"
 предприятие "Самаратрансгаз"
 предприятие "Волгоградтрансгаз"
 предприятие "Дагестангазпром"
 предприятие "Тюменбурггаз"
 предприятие "Приполярбурггаз"
 внешнеэкономическое предприятие "Газэкспорт"
 институт "ТюменингиПРОГАЗ"
 институт "Вичигаз"
 производственно-коммерческое предприятие "Тюменгаз-снабкомплект"



но с инженером-технологом **Людмилой Васильевной Никитиной** проводится работа по формированию коллектива комплекса, обучению и аттестации по специальностям: оператор очистки сточных вод, машинист насосных установок, машинист технологических компрессоров, слесарь аварийно-восстановительных работ, оператор хлораторных установок. Обучение персонала идёт без отрыва от производства в созданном на территории комплекса учебном классе.

Проект «Комплекс по получению моторных топлив в Сургутском районе Тюменской области» (Госстрой СССР, государственный союзный институт «Госхимпроект», Волжское отделение, 1985 год) предполагал пятиступенчатую очистку производственных и бытовых стоков, поступающих с площадки по получению моторных топлив, с проектной мощностью 7000 кубометров в сутки (механическая, физико-химическая, биологическая, доочистка сточных вод, обработка осадков). Поступление стоков осуществлялось по напорным трубопроводам с отдельными системами канализации.

В июле начался приём на очистку хозяйственно-бытовых сточных вод первой системы канализации. Осенью 1995 года введены в действие сооружения доочистки: барабанные сетки и первая очередь кварцевых фильтров. Новые очистные сооружения гарантировали высокую степень очистки сточных вод и не наносили ущерба окружающей среде.

Из воспоминаний **Елены Борисовны Тертышной** (в 1993 году – аппаратчик очистки сточных вод (ОСВ) 3-го разряда): «Приехав на КОС, я увидела ворота, за которыми стояли непонятные здания. Отплавало только одно. Помню, аппаратчик **Светлана Поликарповна Ильина** повела меня на экскурсию по длинным холодным галереям. Зашли во флотаторную и долго смотрели на заиндевший флотатор. Потом меня



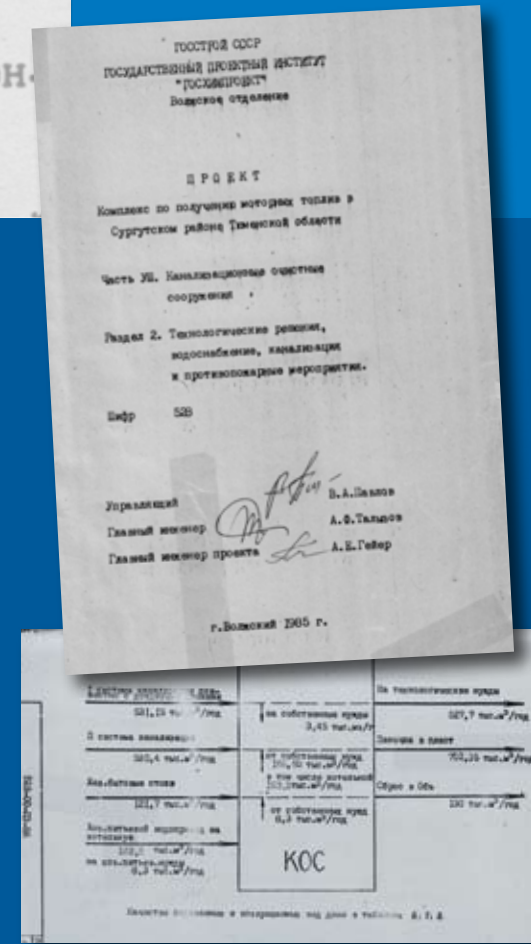
– основных положений, выданных институтом "ВНИИГаздобыча" г.Саратов;
– инженерно-геологического заключения по площадке канализационных очистных сооружений;

отправили на стажировку и обучение под руководством мастера **Зои Михайловны Новиковой**, в то же время **Людмила Васильевна Никитина** проводила профессиональную подготовку всего состава КОС. В заключении в актовом зале «старого» АБК (административно-бытового комплекса. Прим. ред.) комиссией под председательством главного инженера **Петра Александровича Мальковского** состоялся экзамен, нам вручили удостоверения... Волнительный был момент».

Рассказывает первый начальник КОС **Вадим Борисович Рихтер**: «Я курировал проект комплекса очистных сооружений. Были определенные сложности, приходилось по ходу строительства согласовывать с проектировщиком и вносить изменения в проект применительно к местным условиям эксплуатации. Несмотря на все трудности, нужно отметить повсеместную помощь и содействие со стороны руководителей предприятия. Конечно, были и проблемы, в основном они возникали при пусконаладочных работах, но нам удавалось их решать благодаря смекалке и рационализаторству коллектива».

«Тогда здесь ещё ничего не было, шло строительство, и на территории стоял один только вагончик. Мы занимались благоустройством: покраской трубопроводов, озеленением территории. Коллектив был молодой и очень дружный, мы были как одна большая семья», – вспоминает аппаратчик ОСВ **Ольга Петровна Юзефович**.

25 мая включается в работу отдел сбыта. Его возглавил **Анатолий Николаевич Завьялов**, который в дальнейшем перешёл в цех отгрузки готовой продукции (ОГП). С 1 октября начальником отдела становится **Фагиля Фанузовна Гумерова**, пришедшая на завод молодым специалистом после окончания в 1986 году Тюменского индустриального института, а на момент назначения считавшаяся одним из перспективных работников ПТО. В штат отдела вошла и имевшая большой трудовой стаж на перерабатывающих предприятиях



– норм технологического проектирования объектов газовой и нефтяной промышленности, выполненных с применением блочных и блочно-комплектных устройств ВНП 01/87/04-84;

– противопожарных норм проектирования предприятий, зданий и сооружений нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности

В связи с приобретением заводом подвижного состава (локомотива и железнодорожных цистерн), готовность подъездного пути и открытием рабочего движения от железнодорожной эстакады отгрузки готовой продукции (станции "Наливная")

При техническом осмотре установлено следующее:

1. Представлены на технический осмотр 44 единицы транспортных средств.

№№ пп.	Тип транспортного средства	Модель	Номерной знак	Порядковый номер			Пробег с начала эксплуатации	Год выпуска	Заслуженное или продолженное техническое	Номер талона о прохождении техосмотра или отметка об изъятии технического талона
				двигателя	кузова	рамы шасси				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1.	Сжиговая	53212	2781104	946630		1006612		1992	н/п/к	
2.	—	—	3314104	875150		75017	59540	1991	н/п/к	
3.	—	—	3313104	875040		74994	44562	1991	н/п/к	



Галина Павловна Кочетова. В начале 1994 года в связи с увеличением объемов отгружаемой продукции в отдел из заводской лаборатории переходит **Айшат Салимовна Шафикова**. Перед пуском наливного причала была принята **Лидия Васильевна Чумаченко**, имеющая опыт работы по отгрузке продукции водным транспортом. В период становления отдела товарная продукция, вырабатываемая заводом, отгружалась трубопроводным, автомобильным и железнодорожным транспортом. Стабильный газовый конденсат через систему магистральных нефтепроводов ОАО «АК «Транснефть» транспортировался на нефтеперерабатывающие предприятия России и в морские порты для последующей отгрузки на экспорт. Основным потребителем широкой фракции лёгких углеводородов (ШФЛУ) был Тобольский нефтехимический комбинат.



Отдел сбыта готовой продукции контролировал и определял порядок реализации дизельного топлива и бензиновой фракции по прямым договорам.

В июне начинается подготовка документов к лицензированию завода в органах **Госгортехнадзора России (Постановление Совета Министров РСФСР от 28 августа 1991 года, определяющее порядок предоставления лицензий на право ведения работ объединениями, предприятиями, поднадзорными ГГТН России)**. Назначается комиссия в составе главных специалистов под председательством главного инженера завода П. А. Мальковского. Начальники служб и отделов готовят необходимые документы на виды деятельности, связанные с повышенной опасностью промышленных производств, объектов и работ.

Для оптимизации отгрузки продукции по железной дороге принято решение о приобретении собственного подвижного состава и строительстве станции Промышленная. Закупаются локомотив и железнодорожные цистерны, готовится подъездной путь, открывается рабочее движение от железнодорожной эстакады отгрузки готовой продукции (станция Наливная). Приказом директора завода Х. Н. Ясавеева



от 16 августа на Сургутском ЗСК создаётся железнодорожный цех в подчинении заместителя директора по сбыту **Валентина Валентиновича Нечаева**. Начальником цеха назначается **Александр Владимирович Кучер**, работавший на железнодорожной станции Сургут. Становление и развитие на заводе железнодорожной инфраструктуры произошло с его активным участием и в тесном контакте с производственно-диспетчерской службой и отделом сбыта завода.



Будущее производство № 4 создавалось с целью своевременной и бесперебойной подачи и уборки вагонов под налив на сливо-наливных эстакадах сжиженных углеводородных газов (СУГ) и легковоспламеняющихся жидкостей в цехе ОГП для формирования и отправки составов на станцию Сургут. В задачи коллектива железнодорожного цеха входили технический и коммерческий осмотр составов и вагонов, ремонт ходовой части цистерн, содержание и ремонт железнодорожных путей, переездов, локомотивов, путевой и снегоуборочной техники, устройств централизованной связи стрелочных переводов.

Расширяется авто транспортный цех. Он насчитывает 90 человек персонала и 77 единиц техники. В феврале на должность инженера по эксплуатации приходит **Юрий Михайлович Осипов**. В апреле начальником цеха становится **Александр Иванович Фокеев**, **Александр Петрович Никифоров** переводится его заместителем. К концу года старшим диспетчером цеха принимается **Людмила Сергеевна Сикорская**, диспет-



10	1992	н/п/к	
11	1992	н/п/к	
12	1992	н/п/к	
13	1991	н/п/к	
14	1992		КОМ - КО
15	1991		КОМ - КО
16	1992	н/п/к	
17	1995	н/п/к	
18	1992	н/п/к	
19	1991	н/п/к	

2. Начальником железнодорожного цеха назначить Кучера Александра Владимировича.

3. Отделу организации и стимулирования труда разработать штатное расписание железнодорожного цеха.

Основание: служебная записка зам. директора по сбыту Нечаева А.В.



чером в автоколонну пассажирских перевозок – **Наталья Федоровна Ступицкая**. Автоколонна пассажирских перевозок получает постоянное место приписки – арендованный для её нужд бокс в МК-114 (впоследствии выкупленный).

Рассказывает Х. Н. Ясавеев: «В 1992 году мы договорились во Львове купить автобусы. Нам нужно было в течение одного дня перевести деньги. Союза уже нет, связи нет. Надо из Сургута деньги отправлять в Единый расчётный центр в Тюмень, из Тюмени – в Москву, из Москвы – в Киев, из Киева – во Львов. Вот и пришлось главному бухгалтеру Рустаму Абдулкадировичу Караякову чудеса творить: ему удалось за один день это сделать! Тогда это было невероятно, невозможно. Но у него везде связи были, он учился в Тюмени как раз на бухгалтера, были какие-то однокашники, он с ними созванивался. 15 автобусов мы заполучили, потом добавляли. С завода выехали автоцистерны с бензином, автобусы своим ходом шли, а по пути их заправляли с автоцистерны. По всей России не было заправок, невозможно было заправиться. Когда наши люди получали машину, они брали с собой канистру, выезжали из Тюмени на машине, и первая заправка была в Демьянке. Трасса 700–900 километров – и не было ни единой заправки!»

Отдел социального развития возглавляет **Раис Рифкатович Латыпов**, бывший инженер материально-технического отдела. Улучшается социальная обеспеченность заводчан – вводится компенсация оплаты дошкольного образования детей.

С 1 сентября по 1 ноября проводится закрытая подписка на акции РАО «Газпром» среди членов трудового коллектива

15.	—	—	55 102	33 137	852814	500	1375843	1992	и.п.
16.	Фурман	102,53	44	957	58114	500	1375843	1992	и.п.
17.	—	—	37411	7962	1080044	0110184	—	1992	и.п.
18.	—	—	—	4965	11023122	21 0113948	—	1992	и.п.
19.	Султанов	2121	5923	2376416	094062	—	—	1992	и.п.
20.	—	—	—	5314	1237693	0940299	—	1992	и.п.
21.	—	—	11043	3809	1425 1236461	—	—	1992	и.п.
22.	—	—	343	51512	5815	10102018 1433 10338146	—	1992	и.п.
23.	—	—	183	4152	9 8526	10238028 0000407 0000358	—	1992	и.п.

42.	—	—	—	6589	7102	957444	30269	—	—
43.	—	—	—	695	8266	702	029689	12362	—
44.	—	—	—	—	3069	7102	029191	16338	—
45.	Пр. Богданов	4-478	4344	405	—	—	—	34	1992
46.	Пр. Богданов	03917	8255	2239	405	—	—	38	1992
47.	Пр. Богданов	03917	8255	2239	405	—	—	940	1992
48.	—	—	—	—	—	—	—	2436	1992
49.	—	—	—	—	—	—	—	2691	1992



ПОСТАНОВЛЕНИЕ Правления Акционерного общества

от «29» ноября 1993 г. № 57

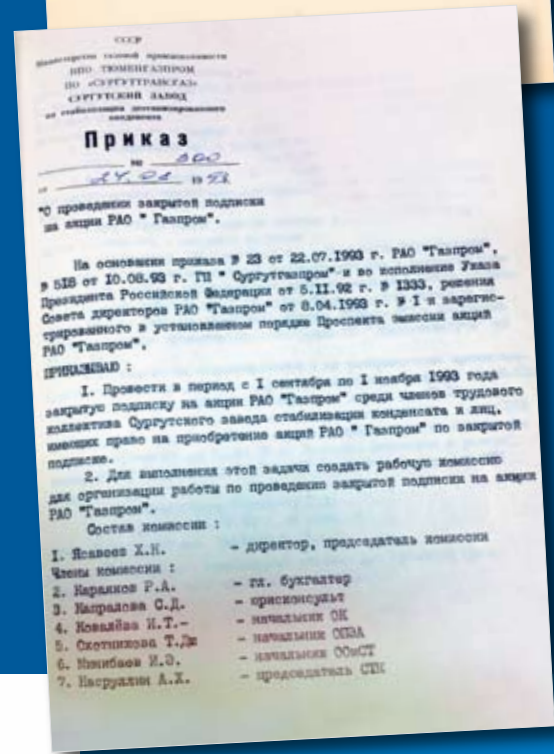
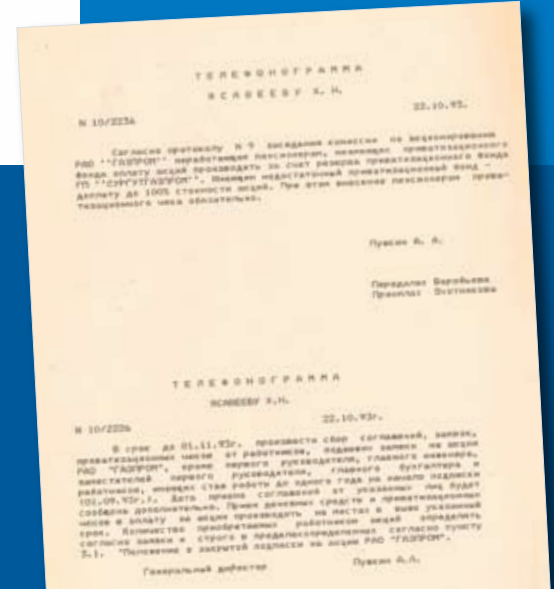
Сургутского ЗСК. Создана рабочая комиссия во главе с директором завода **Хамитом Нурмухаметовичем Ясавеевым**: главный бухгалтер **Рустам Абдулкадирович Караяков**, юрист-консульт **Светлана Дмитриевна Капралова**, начальник отдела кадров **Инна Тимофеевна Ковалёва**, начальник отдела прогнозирования и экономического анализа (ОПиЭА) **Тамара Дмитриевна Охотникова**, начальник отдела организации и стимулирования труда **Игорь Эдуардович Минибаев**, председатель совета трудового коллектива **Алмаз Хабибович Насруллин**.

В постановлении правления РАО «Газпром» от 29 ноября отмечалось, что по состоянию на 10 ноября свыше 262 тысяч участников закрытой подписки приобрели 26 миллионов акций, что составляет более 85% от выделенного количества (15% акций общества). РАО «Газпром» приобрело приватизационные чеки для выкупа 10% акций. Была начата работа с территориальными органами Российского фонда федерального имущества и местной администрацией ЯНАО по продаже населению 5,2% акций общества, а также по организации продажи 28,7% акций за приватизационные чеки на чековых аукционах населению регионов, в которых размещены газодобывающие и газотранспортные предприятия общества. Возможность подписки до 100 акций РАО «Газпром» предоставлялась руководителям структурных подразделений предприятий и администрации общества, до 500 акций – заместителям руководителей, ведущим специалистам, ветеранам труда. Предприятию «Сургутгазпром» на 12 836 участников подписки было выделено 1 523 540 акций.

Вспоминает бывший начальник ОПиЭА Т. Д. Охотникова: «Когда начался приватизационный процесс, возникла идея о выделении завода. Уровень рентабельности очень высокий, а работаем только на том, что дадут. Нас держали, как только могли – только бы не выпустить завод из состава Сургутгазпрома, который имел от завода 90% прибыли. Но акционирование – изъявление воли коллектива. Ещё до акционирования Газпрома мы ездили в Ханты-Мансийск с подписями всех работников завода

Завершается проведение закрытой подписки на 15 % акций Общества. По состоянию на 10 ноября свыше 262 тысяч участников приобрели 26 миллионов акций, что составляет более 85 процентов от выделенного количества.

РАО "Газпром" приобрело приватизационные чеки для выкупа 10 процентов акций. Завершается составление описи этих чеков, передаваемых в бухгалтерию завода. В этот период в Ханты-Мансийске...



1993

1993

ПОСТАНОВЛЕНИЕ Правления Акционерного общества

от "29" ноября 1993 г. № 57

1. Размер средств, зачисляемых на личный лицевой счет приватизации каждого работника ПП "Сургутгазпром", определяется исходя из критериев оценки трудового вклада каждого работника в развитие газовой промышленности.

2. Для работников, состоящих в списочной численности струк-

и заявкой, чтобы нам разрешили акционироваться отдельно. Мы «запустили» эти документы, но не успели, буквально через несколько дней вышел приказ по Газпрому о начале акционирования, а наши документы должны были ещё проходить ряд согласований, проверку правомерности, подлинности подписей и прочее. Акционировались уже, как говорится, «в куче».

Мы долго ждали, когда начнёт акционироваться Газпром. Многие тогда приватизационные чеки продавали. Я сама, когда была в командировке в Москве, их покупала. Люди «скидывали» чеки, чтобы получить сейчас деньги на жизнь, не понимая, что теряют. Мы на заводе проводили разъяснительную работу, ходили по цехам и рассказывали, что нельзя этого делать. У людей практически не осталось чеков, к примеру, всего три чека на семью. Это же ерунда! Мы через московское предприятие «Атон» купили чеки на весь Сургутгазпром, распределили их по всем филиалам. Дали возможность работникам в счёт зарплаты эти чеки купить для приобретения акций. Некоторые не понимали, зачем это нужно. Я некоторых своих друзей просто заставила купить акции. Потом спасибо сказали. Почти сразу эти акции стали продавать вдвое дороже. Хамит Нурмухаметович говорил: «Устойчивее заводской трубы ничего нет». И люди держались за завод, где принимались меры, чтобы трудные времена пережить. Причём мы сделали то, что никто не сделал. На приобретение чеков предприятием можно было направить свободный остаток прибыли. У нас этот остаток был. Так что работники завода получили намного больше льготных акций, чем на других предприятиях. Нас потом за это поругали».

В целях улучшения состояния культуры производства на объектах завода организуется проведение смотра-конкурса в честь 10-летия завода.



применением коэффициента по "Газпром" (в подразделении, численности).

Аналогично определяется живших в Вооруженных Силах бывшего СССР, а также Вооруженных Силах Российской Федерации, при условии, что до или после этого работник работал в ПП "Сургутгазпром".

24 сентября после окончания монтажных работ на УМТ начаты работы по комплексному опробованию оборудования. 13 октября в соответствии с разрешением органов надзора заместитель начальника Московского пусконаладочного управления «Газэнергоналадка» **Владимир Николаевич Писарев** и начальник УМТ В. А. Першин с коллективом из 10 человек приступили к выводу установки на технологический режим согласно технологическому регламенту. Из резервуаров ТСБ был принят обкаточный продукт – дизельное топливо. Общее руководство испытаниями установки осуществлял главный инженер завода П. А. Мальковский.

Вспоминает **Александр Михайлович Романов**, машинист компрессорных установок производства № 2: «Для меня УМТ запомнится на всю жизнь как школа трудовой доблести. Прежде всего потому, что это моё первое рабочее место на заводе, где я встретил ответственных и опытных специалистов газопереработки. Тогда установка ещё не была пущена в строй, мы буквально каждый болт пощупали своими руками, проводя подготовительные операции к её пуску. В этот очень ответственный период и зарождался коллектив, где до сих пор гордятся негласно закреплённым за УМТ званием – кузница кадров завода.

Хочу отметить, что у нас в первые годы работы установки формировался не только производственный опыт, но и дружеские, да и просто человеческие отношения».



«В 1993 году осень была ранняя, холодная и слякотная, со снегом. Я тогда работал начальником ремонтно-механического цеха (РМЦ). Запомнилось окончание пусконаладочных работ на УМТ, – рассказывает директор завода

той подписки на 15 % акций Об- бря свыше 262 тысяч участников составляет более 85 процентов

ст выделенного количества
РАО "Газпром" приобрело приватизационные чеки для выкупа 10 процентов акций. Завершается составление описи этих чеков,

1993

1993



7. Для работников, которым был предоставлен отпуск без сохранения заработной платы и прочие неяски разрешенные законодательством, оплата этого периода принимается на уровне минимального месячной ставки, установленной в ГП "Сургутгазпром" с начислением на нее районного коэффициента.

10. Время участия в ликвидации последствий Чернобыльской аварии и других стихийных бедствий (землетрясение, наводнение и т.п.) I
 11. Перерыв в работе по инвалидности на производстве I
 12. Перерыв в работе по инвалидности вследствие травмы, здоровья (кроме случаев, связанных с алкогольным



Пётр Афанасьевич Воронин. – Испытывали пожарный водовод, в котором отсутствовала проходимость. Необходимо было установить причину или найти «проблемное место». Оно обнаружилось между операторной УМТ и «Петрофаком». Было принято решение о вскрытии места нахождения водовода на глубине свыше трех метров. Пригнали экскаваторы, начали копать со всех сторон. Оказалось, что близко плывун и грунтовые воды. Экскаваторы роют, грунт осыпается, техника не успевает его откапывать... Директор Хамит Нурмухаметович там находился, стоял вместе с Александром Алексеевичем Пушкиным на берегу образовавшегося огромного котлована, который расширяется, туда всё стекает, а результата нет.

Когда котлован стал подходить на опасно близкое расстояние к зданию операторной «Петрофака», а с другой стороны – к анализаторной УМТ, раскопки прекратили. Место непроходимости было определено – от колодца до колодца порядка 150 метров. Приняли техническое решение о временной

прокладке пожарного водовода по поверхности земли. А потом, после пуска установки, сделать всё так, как было предусмотрено проектом. Эта задача была поставлена перед ремонтно-механической службой. Работы по монтажу наземного пожаровода выполнялись проверенной и надёжной бригадой Анатолия Яковлевича Миронова в сжатые сроки – чтобы не сорвать пусковой график. Этот временный водовод действует до сих пор, подтверждая известную истину, что нет ничего более постоянного, чем временное».



Продолжаются работы на АКС, которая находится рядом с воздушно-компрессорной станцией (ВКС), предназначенной для бесперебойного обеспечения сжатым осушенным воздухом в качестве энергоносителя приборов КИПиА на объектах завода и для технических нужд. ВКС была сдана в эксплуатацию годом ранее.

А. П. Сысоев, бывший главный инженер завода, вспоминает: «При строительстве АКС было много проблем и с проектом, и прочих. Я докладываю главному инженеру Петру Александровичу Мальковскому, а он: «Ну, бери командировку и лети в Саратов!»

По персоналу – отдельная песня. Зима 1993 года, мороз, прихожу утром на работу, а Володя Медунов, машинист компрессоров, одевается тепло, берёт чайник и бегом на УСК-1. «Что случилось?» – «Воздух КИП замёрз!» Но как же так, у него должна быть точка росы минус 63 градуса! Идём на компрес-



9. Перерыв, обусловленный участием в работе на выборной должности I



тизации в виде денежной суммы начисляются. независимо от места открытия работниками ГП "Сургутгазпром" и

иными владельцами лицевого счета ГП "Сургутгазпром" на всей территории Республики Саха (Якутия) по месту жительства и регистрации

I. Размер личного долевого коэффициента работника рассчитывается по формуле:

К л.д. = $Z_c \times T_c$

где, Z_c - суммарный заработок за I-е полугодие 1992 г.

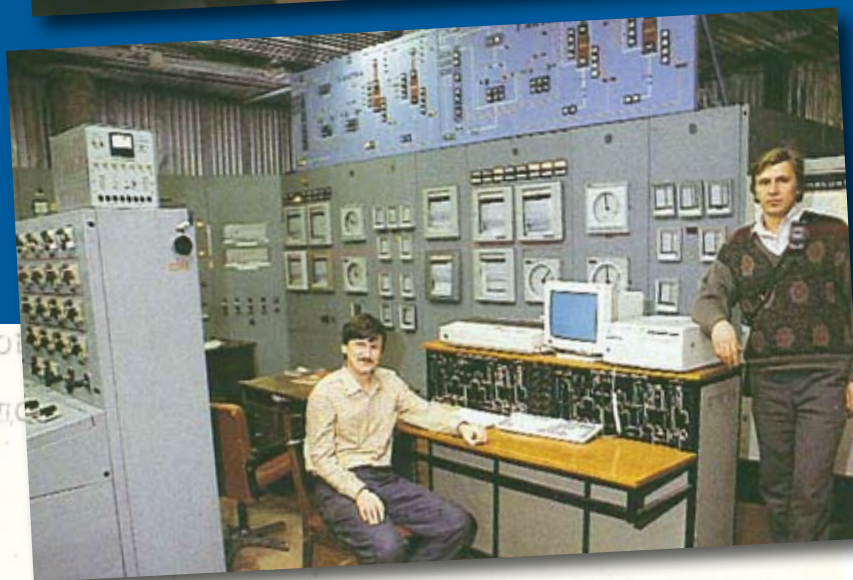
T_c - суммарный стаж работы

3. Оплата приобретаемых государственных муниципальных предприятий, а также принадлежащих местным Советам народных депутатов долей (паев, акций), в капитале акционерных обществ и товариществ других объектов государственной и муниципальной собственности производится с использованием личных лицевых счетов приватизации, осуществляется путем безналичных перечис-

сорную, смотрим блок осушки, вроде бы работает, клапана переключаются. «Давно разбирали?» – «Никогда!» Останавливаем, вскрываем абсорбер, а в нём отсутствует силикагель!!!

Или такой пример. Спрашиваю оператора Фаину Комлик: «Какое качество азота на выходе из установки?» – «А мы никогда не делали анализы». – «А как регулируете качество?» – «Не знаю, нам ещё «пускачи» показали положение арматуры при пуске, и после выхода на режим так и работаем».

Вспоминает бывший директор завода Х. Н. Ясавеев: «Я всегда смеюсь: тому, кто проработал директором в те годы, в 90-е, можно сразу «Героя» давать! Нам как раз досталась работа, когда всё почти встало... Вот работало, работало, а потом встало! С гордостью могу сказать, что с 91-го по 97-й было на заводе построено очень много объектов. И это в то время, когда никто ничего не строил! Не мог строить! Не было ни стимула, ни желания, ни возможностей. Всё разваливалось. Нашему заводу повезло, всё-таки мы прорвались... Но трудности были производственного характера – отсутствие финансов, материально-



технического снабжения, развал строительно-монтажной организации. Тут всё зависело от нас, насколько мы напряжённо работаем...»

22 декабря государственной приёмочной комиссией под председательством Х. Н. Ясавеева подписан акт о приёмке в эксплуатацию законченных строительных объектов пускового комплекса моторных топлив. Комплекс сооружений по стабилизации и переработке газового конденсата, состоящий из двух технологических линий стабилизации, установки получения моторных топлив, парка паспортизации товарно-сырьевой базы, парка отгрузки готовой продукции, канализационных очистных сооружений принят в эксплуатацию.

За 1993 год переработано 4828,5 тысячи тонн нефтегазоконденсатной смеси. Произведено 4779 тысяч тонн товарной продукции, в том числе 3012 тысяч тонн стабильного конденсата, 1096 тысяч тонн ШФЛУ, 491 тысяча тонн дизельного топлива (ГШЗ).



1993

156

Секретарь Совета
трудового коллектива
ГП "Сургутгазпром"

Д.В. ДУНИКОВ

1993

157

могут быть использованы для покупки акций при акционировании "Сургутгазпром"



1994



ПЕРВЫЙ ЮБИЛЕЙ

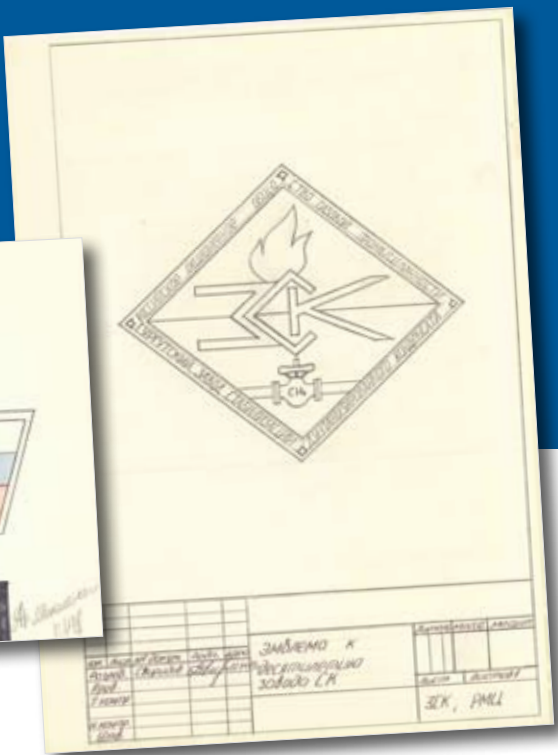
Подведены итоги творческого конкурса на лучшую эмблему завода, посвящённую 10-летию предприятия. В нём приняли участие 11 человек. Лучшей признана работа **Албрита Мухаматнуровича Арысланова** – начальника отдела материально-технического снабжения (ОМТС). Согласно условиям конкурса, ему выплачена премия в сумме 100 тысяч рублей. Отмечено также предложение электросварщика ремонтно-механического цеха (РМЦ) **Александра Васильевича Малолеткина** по оформлению стелы у въезда на ЗСК. Он получает поощрительную премию в сумме 90 тысяч рублей.

Эскиз-победитель конкурса принят за эмблему завода и используется в официальной документации, на значках, в буклетах и других информационных материалах. Проектно-конструкторское бюро получает задание на подготовку чертежа стелы, которую предстоит изготовить специалистам РМЦ.

В целях более рационального использования рабочего времени, создания условий для отдыха и с учётом пожеланий большинства женщин (92,3%) из числа дневного персонала с 1 марта установлен восьмичасовой рабочий день с предоставлением двух дополнительных выходных дней в месяц.

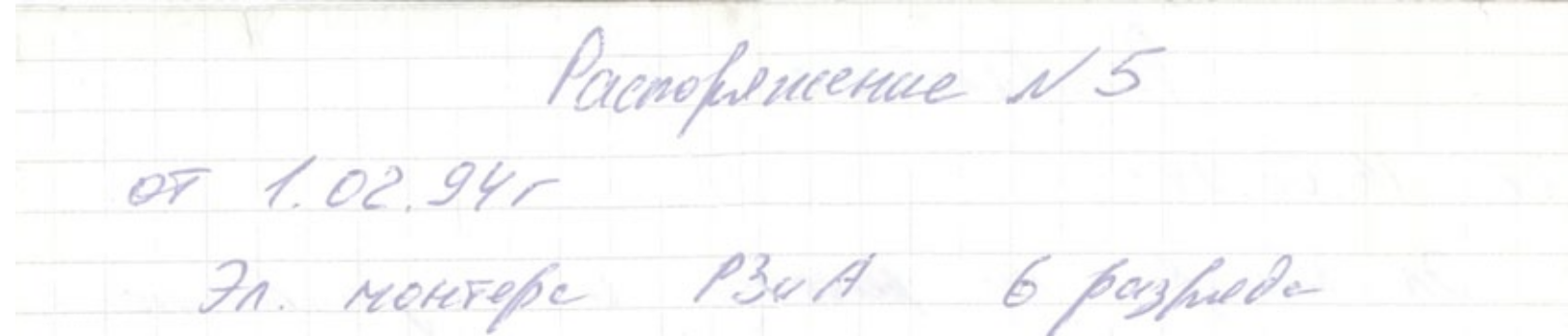
На основании **Жилищного кодекса РСФСР** и постановления Тюменского облисполкома от 20 декабря 1984 года ведётся учёт работников завода, нуждающихся в улучшении жилищных условий. Ответственным за это направление назначается **Любовь Юрьевна Романова**, инженер отдела социального развития.

Вспоминает **Николай Иванович Вершинин**, бывший заместитель директора по капитальному строительству: «Покупали подъезды целые. Помню, в строящемся доме на Лермонтова подъезд



1994

162



весь был куплен. Ещё в доме на Гагарина. Потом и у меня там была квартира однокомнатная. Очень много по городу покупалось одиночных. Давали кредиты работникам завода. Часть выплачивали, часть прощали. Вот я покупал квартиру в 96-м за 52 миллиона, частично заплатил, а остальное мне простили. Допустим, конец года, говорили: всем прощаем. Закончилась финансовая свобода где-то в 2000–2001-м. Уже Юрий Иванович (Важенин. Прим. ред.) командовал. А потом и у Юрия Ивановича всё забрали».

Рассказывает бывший директор завода **Хамит Нурмухаметович Ясавеев**: «В городе пятиэтажный гараж недостроенный нашли, 500 с лишним мест... Организация, видимо, только с фундаментом вышла, как развалилась. Земля оформлена, деньги вложены – и всё развалилось. Мы... всё, что плохо лежит... по дешёвке приобрели. Сейчас не знаю судьбу этого гаража, но, по-моему, мы его достроили, узаконили, распределили между людьми. И таких объектов было много. Сегодня сам удивляюсь: как хватало времени? Это ведь не я, то Гордеев, то Вершинин... ворчали, шумели – это не наша работа! Но делали, через «не могу»... Что я буду голову ломать, зачем мне эти гаражи, заброшенные садовые участки...»

«Будете брать?» – «Будем брать!» Торф туда завезли, распределили, людям раздали.

Линию тащить. «Николай Иванович, давай решим?!» – «Да не могу я это решить!!!» – «Ну, давай по порядку, чего не хватает?» – «Вот этого!» – «Павел Семёнович, найдёшь?!» – «Найдём!»



Ознакомлены: наг. смены, М.А. А.Е. Мухомов

Конечно, скрипели, конечно, ругались. Я представляю, когда они выходили из кабинета: опять достал нас!

А команду дал, контролировать надо, помогать деньгами. А нагрузка всё больше и больше. Сегодня дал команду:

Торф - АК Гордеев

1994

163



КОЛЛЕКТИВНЫЙ ДОГОВОР предприятия Сургутгазпром РАО «Газпром» на 1994 год

РАЗДЕЛ I. Общие положения
1.6. Работодатель (администрация) и профком в своих взаимоотношениях с работниками являются равноправными партнерами.
2.3.1. Обеспечить выпуск товаров и услугам:



нужно ехать! А завтра уже за площадку спрашиваю. Работали на износ! И много сделали для людей. Люди могут ворчать, но когда вопрос стоит по-серьёзному, то все, конечно, благодарны...»

31 марта подведены итоги смотра-конкурса по культуре производства, приуроченного к 10-летию завода. По первой группе подразделений лучшим признан коллектив участка резервуарного парка № 2 (РП-2), второе место завоевал коллектив установки стабилизации конденсата № 1 (УСК-1), третье – коллектив РП-1 товарно-сырьевой базы (ТСБ). По второй группе соревнующихся первое место разделили коллективы РМЦ и лаборатории производства ОТК. Второе место комиссия решила не присуждать, третье досталось коллективу ОМТС. Отмечена хорошая работа цехов тепловодоснабжения и канализации (ТВиК), отгрузки готовой продукции (ОГП), связи.

За успехи в достижении высокой культуры рабочих мест туристическими путёвками в Испанию за 50% стоимости поощрены 27 рабочих и девять инженерно-технических работников.

Начальником отдела организации труда и заработной платы (ООТиЗ) назначается **Раиса Михайловна Смалюжак**.

В составе службы КИПиА и метрологии формируется отдел автоматизированных систем управления производственно-хозяйственной деятельностью (АСУ ПХД), возглавил его **Владимир Владимирович Сидоренко**. Первые сотрудники: **Игорь Васильевич Морозов, Андрей Анатольевич Николаев, Дмитрий Махсутович Фатхутдинов, Сергей Макарович Васин, Елена Николаевна Хрипка, Татьяна Михайловна Харина, Светлана Фёдоровна Владыка, Ольга Андреевна Сидоренко, Тамара Иосифовна Дрокина, Наталья Юрьевна Ефименко,**



нового. При изменении каких-либо положений (продолжительность отпусков, размеров сумм компенсаций и т.д.), последние действуют с момента их принятия и обратной силы не имеют. Работникам, использовавшим свое право, перерасчет не производится.

2.2.3. Выпуск конденсата в объеме 285 млн. тонн, по установленной нормативной документации, в том числе топлива в объеме 285 млн. тонн.

1.5. Работодатель (администрация) и профком в своих взаимоотношениях с работниками являются равноправными партнерами.

Ответственные: А.А.Пушкин, И.И.Харин, У.И.Харин

2.8. Обучить с отрывом от производства 190 руководящих работников.

помещения для общежития.
Ответственные: Ю.И.Важенни, Ю.Н.Дворников, Б.А.Клюк

2.10. Провести подготовку и переподготовку 1200 рабочих и специалистов.

РАЗДЕЛ III. Рабочее время и время отдыха

постоять к районам Крайнего Севера - 14 рабочих дней.

3.7. Рабочим основных профессий за непрерывный стаж работы - 3 рабочих дня.

Приложение №1.

3.8. Предоставить работникам предприятия краткосрочные отпуска с сохранением заработной

Советом предприятия с сохранением действующих соотношений между разрядами, группами тарифных ставок и уровнем оплаты труда для всех профессионально-квалификационных групп работников и являются гарантиями минимальных размеров оплаты труда. Квалификация работников определяется в соответствии с действующим

Марина Александровна Казанкина. Отдел выполняет следующие функции: установка компьютерной техники, внедрение, сопровождение и разработка программного обеспечения по направлениям (финансово-экономическая деятельность, учёт и оформление отгрузки готовой продукции, сбор технологических данных верхнего уровня), обучение пользователей автоматизированных рабочих мест. В это же время создаётся локальная вычислительная сеть завода.

Должности юрисконсультов при руководстве занимают **Зинаида Евгеньевна Лапардина-Урмаева** и **Лилия Булатовна Сусолкина**. Хозяйственный отдел поручается **Галине Александровне Теселько**.

Под руководством главного технолога завода **Михаила Ивановича Болдырева** организуется производственная служба, состоящая из начальников смен и диспетчеров завода.

12 апреля исполняется 10 лет с момента создания Сургутского завода по стабилизации конденсата. В праздничном приказе директор Х. Н. Ясавеев подчеркивает, что за этот период завод прошёл путь от первого колышка до процветающего перспективного предприятия, продукция которого известна не только в Западной Сибири, но по всей стране и за рубежом. Постоянно наращиваются производственные мощности, ежегодно вводятся в эксплуатацию новые объекты. Коллектив успешно выполняет все поставленные задачи.

В честь юбилея совместным решением администрации и профкома за многолетний и добросовестный труд благодарность объявляется 78 работникам. Ещё 79 заводчан отмечены за внесение весомого вклада в подготовку, наладку и пуск новых объектов. Все работники завода награждаются именными наградными часами.



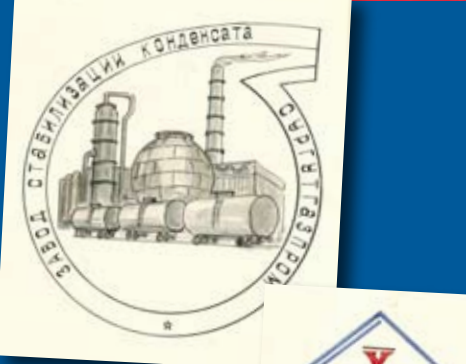
3.6. Работникам, работающим в районах Крайнего Севера - 21 рабочий день. Работникам, ра-

4.3. Минимальные тарифные ставки (оклады) других катего-

предусмотренной статьей 107 Конституции РФ.
Работодатель не имеет право снижать работнику ставку (оклад) ниже установленного размера, установленного соглашением коллективного договора.

4.9. Запрещается пересмотр установленных организационно-технических условий труда.

4.10. На период освоения нового производства производится работникам доплата до прежнего



ПРОГРАММА
ПРАЗДНОВАНИЯ 10-летия ЗСК

1. К юбилею ЗСК ввести фирменную спецодежду для рабочих и ИТР: образцы – до 1 марта 1993 г., полностью на весь завод – до 1 апреля 1993 г.
Ответственный: Арысланов А.М.
2. Организовать смотр культуры производства в подразделениях ЗСК.

артистов.
Исп. Ясавеев Х.Н., Фастовская Л.В.

Утверждаю:
Директор ЗСК  Х.Н. Ясавеев



Рассказывает бывший начальник ОМТС А. М. Арысланов: «Оргкомитет, куда входил и я, принял решение проводить юбилей так, чтобы как можно больше людей охватить. Каждое подразделение готовило концертную программу с номерами художественной самодеятельности, ведущими, оформлением помещения. Малочисленные подразделения объединялись. Все праздничные вечера проходили по графику в заводской столовой. Накрывались столы за счёт завода, руководство выступало с поздравлениями. Каждый такой вечер был уникальным, столько талантов открылось! Песни, частушки собственного сочинения, танцы... Особенно запомнились выступления Александра Жадинца, девушек производства № 3. Игорь Павлович Афанасьев (тогда он работал инженером производственного отдела) замечательно пел и танцевал. Тамара Дмитриевна Охотникова пела «под Пугачёву». Очень хорошим ведущим был Александр Николаевич Пасечник – как настоящий диктор! Программы подготовили работники и подсобного хозяйства, и подшефного детского сада.

Именно эти юбилейные вечера положили начало развитию заводской художественной самодеятельности, потом местные артисты выступали на заводе в праздничных концертах. К юбилею были приурочены и спортивные соревнования – кросс, волейбол, лыжные гонки».

Приказом по Сургутскому заводу по стабилизации конденсата в мае создаётся участок погрузочно-разгрузочных работ (УПРР), который возглавляет **Пётр Антонович Романов**. В его подчинении два мастера.

В целях организации делопроизводства в производственно-техническом отделе (ПТО), ОМТС, отделе сбыта, отделе кадров и приёмной завода установлена



6. Провести заводскую спартакиаду по большому теннису.
Исп. ...
7. Заключить договор с редакцией об освещении ист...
Исп. ...
8. Организовать детский концерт подшефного д/с "Микки-Маус".
Исп. Каранинская Л.Ф.

множительная техника CANON FC–CANON FC-330. Назначены ответственные за техническое состояние, обслуживание и ремонт техники. Тиражирование документации разрешено проводить только после согласования с начальниками отделов с учётом конфиденциальности служебных документов.

5 мая учреждена комиссия в составе главных специалистов завода, в обязанности которой входит организация работы по подготовке документов для лицензирования опытно-промышленной установки «Петрофак» на право осуществления технологических процессов. Начальник ПТО **Юрий Александрович Протасов** занимается формированием пакета документов, которые в срок до 17 мая необходимо предоставить в управление Тюменского округа **Госгортехнадзора России**.

Для осуществления технического надзора за выполнением строительно-монтажных работ, приёмом законченных объектов и контроля за выполнением планов капитального строительства, соответствия объёмов, сроков и качества работ по установке моторных топлив (УМТ) на работников отдела капитального строительства (ОКС) возлагаются обязанности кураторов.

Начальник ОКС **Сергей Николаевич Волгин** – общий контроль за работой на объектах капитального строительства: УМТ, цеха отгрузки готовой продукции (ОГП), наливной эстакады широкой фракции лёгких углеводородов (ШФЛУ), комплекса очистных сооружений (КОС), ЛКС 35-64, 8–11-й технологи-

ческих ниток расширения ЗСК, внеплощадных эстакад, промывочно-пропарочной станции, котельной, здания спортивно-оздоровительного комплекса (СОК), станции Промышленная, а также общестроительные работы по установке каталитического риформинга «Петрофак».



А К Т
рабочей комиссии о приемке оборудования
после комплексного опробования.

г. Сургут

«октябрь» 1994г.

Рабочая приемочная комиссия, назначенная приказом П "Сургутгаз-
пром" 505 от 18.07.94г. в составе:

Ведущий инженер ОКС **Василий Фёдорович Поподько** – контроль за строительством котельной, здания СОК, ТСБ, тёплой стоянки, зданий и сооружений на станции Промышленная.

Инженер ОКС **Вячеслав Владимирович Городецкий** – контроль за общестроительными работами на объектах: ОГП, наливная эстакада ШФЛУ, 8–9-я, 10–11-я нитки расширения ЗСК, блок извлечения изопентана, внеплощадочные эстакады, эстакада на причал, гараж на 500 машин в Сургуте.

Инженер ОКС **Сергей Евгеньевич Гусев** – контроль за общестроительными работами на объектах основного производства: УМТ, ЛКС 35-64, КОС, азотно-кислородной станции (АКС), электроцеха, парка деэтанализованного конденсата № 4 (ДК-4).

Инженер ОКС **Сергей Фёдорович Дружинин** – контроль за строительством теплиц, административно-бытового комплекса (АБК), тепличного хозяйства, объектов подсобного хозяйства «Сайгатино», за ремонтом автодороги ЗСК – деревня Сайгатина.

Из воспоминаний бывшего начальника производства № 2 **Владимира Александровича Першина**: «В 1991 году в Сургуте собирались строить нефтехимкомплекс (НХК), уже и дирекция была, и строительство начали, я работал там. На заводе начальником строящейся УМТ был Виктор Сергеевич Серединин, затем его перевели на другую должность. К тому времени стало ясно, что перспективы будущего НХК нерадужные.

Я имел солидный опыт работы в Белоруссии на пуске таких первичных установок, как восьмимиллионная АВТ (атмосферно-вакуумная трубчатка), и меня пригласили на завод, на УМТ. Механиком был Завдат Гарипо-



ЛОВАНОВА А.А. –

Эксплуатационной организации:

ЛЕЩИНСКОГО В.М. –

начальника отдела УОС
П"Сургутгазпром", РАО"Газпром"

ГОРДЕЕВА П.В. –

заместителя директора ЗСК
по кап. строительству

9. Начальнику ВГСО Чернышеву В.Ф. организовать постоянный пост газоспасателей на установке и вести постоянный контроль за состоянием воздушной среды на площадке.

10. Просить начальника ЧПО-56 Казакова В.А. обеспечить на период производства работ дежурство пожарной спец. техники на площадке установки.

11. Общее руководство пуско-наладочными работами возлагаю

на **Виктора Сергеевича Шакуров**, старшим оператором – **Владимир Сергеевич Кочетов**, который тоже работал раньше на первичных установках.

Весь первый год мы с монтажниками устраняли недоделки, которых было очень много. Основная проблема была связана с обогревом зданий и сооружений установки: по проекту температура подаваемого теплоносителя должна превышать 100 градусов, а завод мог обеспечить только 30. Поэтому первая поставленная перед нами задача (и мы её успешно решили) заключалась в доведении вентиляционных систем до кондиции, чтобы можно было нормально эксплуатировать УМТ. Идея состояла в том, чтобы предварительно нагревать атмосферный воздух, который идёт на вентустановку. Значительный объём работ выполнили по опрессовке, подготовке УМТ к эксплуатации в зимних условиях – переделывали теплоспутники и многое другое.

Большая работа была проведена и по подбору кадров. Я специально ездил в Белоруссию, на Мозырский нефтеперерабатывающий завод, приглашал специалистов. Так, на ЗСК приехал Андрей Силкин – профессионал с большой буквы, с которым я раньше работал и которого хорошо знал. Некоторые люди перешли к нам с УСК, прибыли ребята с Лисичанского завода – Андрей Дорошук, Александр Шкурко, Николай Корнейчук. Приходилось набирать людей и с улицы. Проводили занятия, обучали, и к началу пуска коллектив был подготовлен.

К пуску установки была готова сырьевая база, межцеховые коммуникации. Мы приняли сырьё, произвели обкатку оборудования, вывели на режим, получили качественную продукцию, но в первое время установка работала «на себя». Не были готовы наливные



Виза:

Главный инженер

Х.Н. Ясавеев

П.А. Мальковский



1994

168

1994

169



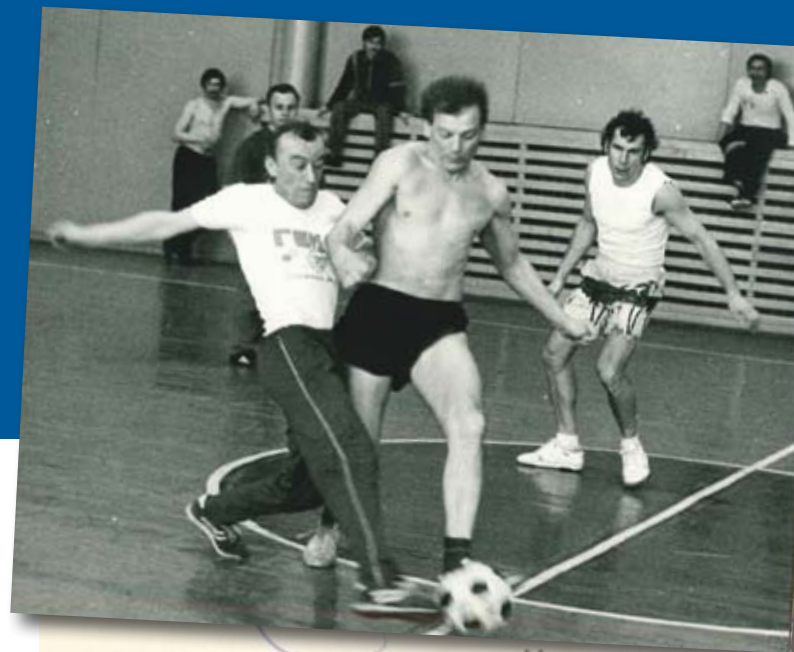
железнодорожные эстакады, парки готовой продукции. После пуска мы вынуждены были ждать готовности остальных объектов. В это время устраняли недостатки, часть персонала перешла в другие цеха.

Много времени уделяли культуре производства – благоустраивали территорию, высаживали деревья. Те ели вокруг УМТ, которые сейчас подросли, были посажены именно в начале 90-х».

На УМТ вводится в эксплуатацию узел смешения автомобильных бензинов. Начинается выпуск дизельного топлива улучшенного качества. В ноябре получена первая тонна автобензина марки «Нормаль-80», что повлекло необходимость реконструкции автоматизированной системы налива для отдельной отгрузки моторного топлива в автоцистерны.

Пуск в эксплуатацию эстакады налива светлых нефтепродуктов (автобензины, дизельное топливо) мощностью четыре миллиона тонн в год позволил вывести УМТ на проектную мощность.

С июля КОС начинает приём на очистку промышленных стоков с завода, а с декабря запускается стадия доочистки. В связи с этим в центральной заводской лаборатории численно увеличивается водная группа. В неё входят: инженер **Елена Ивановна Фролова** и лаборанты **Елена Ефимовна Волкова, Ольга Васильевна Зайцева, Любовь Константиновна Бельская, Татьяна Павловна Сысоева, Елена Яковлевна Федосова, Вера Ивановна Кобилинская**. На КОС начинают работать собственная механическая мастерская с пятью металлообрабатывающими станками и электрогазосварочным постом, а также первая на заводе цеховая столовая, что значительно сократило потери рабочего времени.



Имеет силу приказа

Типовая форма № Т-5

ЗАПИСКА № 40 О ПЕРЕВОДЕ

ОТ «01» 04 1984 г.

Фамилия, и., о. Александрович Игорь Павлович Табельный номер 1248

Лаборатория дефектоскопии и металловедения (ЛДиМ) внедряет метод цветной дефектоскопии, позволяющий контролировать качество сварных соединений в труднодоступных местах.

Открывается спортивно-оздоровительный комплекс. Впервые заводская сборная становится чемпионом финальной летней спартакиады дочернего предприятия (ДП) «Сургутгазпром». Первым штатным инструктором по спорту был **Сергей Анатольевич Подгорнов**. Ранее на общественных началах за физкультурную работу отвечал **Александр Васильевич Тимаков**.

С увеличением численности работников завода выявилась необходимость в расширении штата здравпункта. Приняты фельдшеры: **Светлана Витальевна Глазунова, Светлана Викторовна Кузьменко, Людмила Ивановна Даньшина, Лидия Васильевна Тыченко, Людмила Фёдоровна Дедюля**. Введён круглосуточный режим работы здравпункта. Медперсонал даже принял роды у жительницы деревни Сайгатина. **Нелли Николаевна Мельниченко** и Л. Ф. Дедюля первыми пришли на помощь, роженица с новорождённым были благополучно доставлены в городской родильный дом.

На основании приказа ДП «Сургутгазпром» от 6 июля 1994 года о преобразовании обособленного подразделения подсобного хозяйства «Сайгатино» в структурное подразделение на правах цеха и о включении его в состав ЗСК разрабатывается смета затрат на содержание хозяйства, предложения по реализации продукции. Основные средства хозяйства принимаются на баланс завода, разрабатываются должностные инструкции для руководящих работников, специалистов и служащих, положение о подсоб-



1994

1994

Начальник цеха _____ [мастер]
отдела, участка _____
Начальник отдела кадров _____

от "10" октября 1994 года

"О проведении комплексного опробывания оборудования установки риформинга на рабочих средах"

Органа Государственного
пожарного надзора:

СТРЕЛОВА В.А. –начальника ОАПО-1 г.Сургута
Тюменской области.

Органа Государственного
санитарного надзора:

ЧЕРНЯВСКОГО А.М. –главного врача СЭС Сургутского
района Тюменской области.

ном хозяйстве. В списочный состав ЗСК включаются работники агроцеха «Сайгатино», в штатное расписание вводится должность заместителя директора по сельскому хозяйству – директора подсобного хозяйства. Её занимает **Семён Яковлевич Таслицкий**, ранее он возглавлял совхоз «Градостроитель» Сургутского ДСК, а затем работал первым заместителем генерального директора АОЗТ производственно-коммерческой фирмы «Агротранс».

В соответствии с положением «О добровольных пожарных дружинах и пересмотре личного состава» численность ДПД завода определена в количестве 164 человек. Начальником дружины назначается **Владимир Андреевич Цыгулёв** – инженер по пожарной сигнализации.

15 августа для работников ЗСК открылась база отдыха Лямино. Контроль за её работой осуществляет профком завода, он же выдаёт путёвки.

В связи с уходом на пенсию председателя профкома **Ираиды Петровны Чернышёвой** на этот пост на очередном заседании профсоюзного комитета избирается **Владимир Михайлович Бабич**, слесарь по ремонту и обслуживанию технологического оборудования 6-го разряда РМЦ.

В 1984 году Владимир Михайлович Бабич пришёл в пусконаладочное управление ВПО «Союзгазмашремонт» слесарем по ремонту и обслуживанию технологических установок, трудовую деятельность продолжил мастером резервуарного парка и наливной эстакады Шебелинского ГПЗ (Харьковская область), в апреле 1986-го принят слесарем по ремонту и обслуживанию технологического оборудования на завод по стабилизации конденсата объединения «Сургуттрансгаз».

2 сентября на основании разрешения органов надзора директор завода Х. Н. Ясавеев под-

писывает приказ «О приёме сырья для обкатки оборудования и проведения индивидуальных испытаний установки каталитического риформинга фирмы PetroFak (холодная циркуляция)». Произведена расстановка технологического персонала, имеющего допуск к самостоятельной работе, при этом ИТР пусконаладочного подразделения инженерного производственного многопрофильного предприятия (ИПМП) «Северодонецкий ОРГХИМ» выполняли функции старших операторов, которым оперативно подчинялся сменный персонал.

Успешно проходит индивидуальное испытание оборудования установки каталитического риформинга. 10 октября на основании разрешения Госгортехнадзора России Тюменского округа начальник ИПМП «Северодонецкий ОРГХИМ» **Михаил Николаевич Востров** и начальник газокаталитического производства **Наиль Самигуллович Гафиатуллин** приступают к комплексному опробованию оборудования установки в рабочих средах с выводом на технологический режим в соответствии с технологическим регламентом. Контроль за бесперебойной подачей сырья на установку возлагается на начальников производств № 1 и № 3 **Владимира Васильевича Пересыпкина** и **Рафаэля Габдулловича Салимьянова**.

Рассказывает **Павел Александрович Головань**, заместитель главного технолога завода: «В 1994 году меня приняли старшим оператором на установку «Петрофак». Опыт работы на реакторном блоке установки гидроочистки у меня уже был. «Петрофак» – новая, современная для завода установка, американский проект, высокий октан. Начали выпускать 80-й и 92-й бензин. А впоследствии, когда пустили секцию 100 комплекса по облагораживанию моторных топлив, – 95-й и 98-й.

Пусконаладка шла больше года, установка не подходила под наше сырьё, под низкие температуры. Самая холодная часть была рассчитана на минус 17 градусов. Установка блочная, по контракту она должна вариться в 14 стыков, а мы сварили 2,5 тысячи, пришлось перерезать всю. Чертежи пришли позже, чем сама установка.



6. Начальнику ЦЭЛ Олегу...
круглосуточное и качественное...
соответствии с графиком аналитиче...

7. Главным специалистам зав...
работу персонала, связанного с пу...

8. Зам. главного инженера Насруллину А.Х. усилить
контроль за состоянием ОТ и ТБ при производстве пуско-наладочных
работ.

2. Комплексное опробование, включая необходимые пуско-
наладочные работы, выполнено в соответствии с проектом, стандартами,
СНиП, ТУ и отвечает требованиям комплексного опробования.

3. Выявленные в процессе комплексного опробования дефекты
проектирования, изготовления и монтажа оборудования, а также
недоделки устранены.

1994

1994



РЕШЕНИЕ РАБОЧЕЙ КОМИССИИ:

Оборудование, прошедшее комплексное опробование считать готовым к эксплуатации и выпуску продукции, предусмотренной проектом в объеме, соответствующем нормам освоения проектных мощностей в начальный период и принятым с _____ 1994 года для предъявления Государственной приемочной комиссии к приемке в эксплуатацию с оценкой качества монтажных работ на _____.





Были проблемы и с персоналом, людей брали практически с улицы, обучали. Специалисты Северодонецкого ОРГХИМа пришли на завод в марте 94-го и закончили работать осенью 95-го. Они запустили установку, а затем учили людей. Персонал был новый, на риформинге раньше работали только я и Сергей Николаевич Гусев, имели дело с водородом и реакторными блоками. Машинистами газовых компрессоров брали авиаторов, механиков, которые занимались ремонтом авиационных турбин. Люди не знали, что такое переработка, их приходилось учить всему с азав. Сложившаяся практика освоения риформинга предусматривала от трёх до пяти лет на подготовку специалиста. Японцы ставили на риформинг людей с опытом работы от семи лет.

Позже многие ушли с «Петрофака» на ЛКС 35-64 (комплекс облагораживания моторных топлив), оборудование для которого уже поступало во время предпускового периода на «Петрофаке». Меня отправляли его принимать, уже начиналась и эта стройка...»

Активное участие в пусконаладочных работах опытно-промышленной установки каталитического риформинга «Петрофак» принимали работники электротехнической лаборатории: **Виктор Фёдорович Фомин, Владислав Алексеевич Кочетков, Анатолий Петрович Тупчий, Андрей Сергеевич Коренев, Андрей Владимирович Давиденко, Владимир Михайлович Золотов, Александр Викторович Ваньков, Владимир Станиславович Иващенко, Андрей Николаевич Андреев.**

В ноябре 1994 года генеральным директором предприятия «Сургутгазпром» РАО «Газ-



 ВЛАСОВ В.В.
 СТРЕЛОВ В.А.
 ЧЕРНЯВСКИЙ А.М.
 СЛИНКИН В.И.

17. Экономический эффект от внедренных мероприятий подрядчика, удешевляющих строительство на сдаваемой в эксплуатацию зданий, сооружений, помещений т. р. в т. ч. по оплачиваемой товарной строительной продукции..... т. р.

18. На основании осмотра предъявленного к приемке в эксплуатацию здания, сооружения, помещения, в натуре и ознакомления с соответствующей документацией устанавливается оценка качества строительно-монтажных работ, приведенных в приложении к настоящему акту в соответствии с Инструкцией СН-378

отлично, хорошо, удовлетворительно





пром» назначается **Юрий Иванович Важенин**, работавший с 1991 года заместителем генерального директора.

Вся трудовая деятельность Юрия Ивановича Важенина связана с освоением месторождений Западно-Сибирского нефтегазового комплекса. После окончания Рижского политехнического института он начал трудовой путь инженером Ивдельского линейного производственного управления магистральных газопроводов объединения «Тюменьтрансгаз» Мингазпрома СССР. Молодой, инициативный, грамотный специалист познал все тонкости профессии газовика. В 1979 году он был переведён в объединение «Сургуттрансгаз», где работал слесарем, старшим инженером, начальником службы по контрольно-измерительным приборам и автоматике, заместителем начальника по производству линейно-производственного управления магистральных газопроводов.



Занимавший пост генерального директора Сургутгазпрома **Александр Алексеевич Пушкин** назначается заместителем председателя правления РАО «Газпром».

Российская газовая компания активно развивает научно-техническое сотрудничество с одним из первых покупателей российского газа в Западной Европе – крупнейшим частным электроэнергетическим и газовым концерном «Рургаз» (Германия). В составе группы сотрудников РАО «Газпром» пяти-месячный курс обучения (интенсивный курс немецкого языка, спецкурс по теории менеджмента) и стажировку в АО «Рургаз» проходит **Пётр Афанасьевич Воронин**, с 1 декабря – главный механик завода.

 ГАФИЯТУЛЛИН Н.С.
 ВЛАСОВ В.В.
 СТРЕЛОВ В.А.
 ЧЕРНЯВСКИЙ А.М.





К концу года в составе автотранспортного цеха (АТЦ) насчитывается уже 90 единиц техники. По заданию Х. Н. Ясавеева у ремонтно-эксплуатационной базы флота «ГлавТюменьТрубопроводстрой» приобретает теплоход «Заря», который вместе с командой и капитаном **Иннокентием Михайловичем Ануфриевым** входит в состав АТЦ. К ноябрю создаётся автоколонна № 1 (начальник – **Николай Егорович Николаев**).

Запускается в эксплуатацию АКС. Процесс разделения воздуха методом глубокого охлаждения позволил обеспечить объекты завода газообразным азотом высокой чистоты. Рассказывает **Алексей Петрович Сысоев**, бывший главный инженер завода: «АКС мы запустили, получили азот соответствующего качества (содержание кислорода не более 0,4%). Приехали американцы – представители фирмы PetroFak, взяли анализ и мне по телефону говорят, что качество не соответствует норме... Тогда для анализа содержания в составе воздуха азота и кислорода применялся довольно громоздкий прибор Гемпеля (стеклянные трубки и колбочки, заполненные раствором медного купороса и соединённые медными спиральками). А во время работы в Норильске я познакомился с «оборонщиками» предприятия военно-промышленного комплекса Свердловска, и там на кислородной станции использовал микропроцессорные изделия наших разработчиков. Надо заметить, что наши компьютеры в то время на порядок превосходили американские «Майкрософты». И вот, в период строительства АКС на заводе, я созвонился с ними и спрашиваю: «Неужели до сих пор не придумали портативных газо-



Бывший главный госуд. горнотехнический инспектор Сургутской РГТЭИ Тюменского округа, Госгортехнадзора России

Чернявский А.М.

Стрелов В.А.

Волосевич В.В.

1994

176

Прошуков Н.А.

Слинкин В.И.

Бабич В.М.

– Г.И.П. АООТ «Нефтегазпроект»

– тех.инспектор труда профсоюзов строительной нефтяной и газовой промышленности

– председатель профсоюзного комитета ЗСК П"СГП", РАО «Газпром»

анализаторов для кислорода и азота?» Мне отвечают, что уже есть разработки на отечественных микросхемах. Я приобрёл пару портативных, с ладонь, газоанализаторов и убедился в их точности.

Говорю американцу (через переводчика): «Приходите на АКС и покажите на месте, как отбираете пробу и чем анализируете!» Приходят и приносят прибор с чемодан размером, типа нашего Гемпеля, только больше в два раза. Отбираем анализы – у них показывает 0,49%. Я достаю свой из кармана – 0,37%, то есть норма. Американец начинает спорить. Я говорю: «Хорошо, идём в лабораторию». А с начальником ЦЗЛ Татьяной Васильевной Олейниковой мы закупили калибровочные пробы со штампом Госстандарта. Предлагаю: «Вот проба 0,01%, печать, подключай свою бандуру!» Подключил, проанализировал, получил 0,25%. Проанализировал и я своим прибором – 0,01%. То есть 100%-ное совпадение с оригиналом! Американец сделался красным как рак и потребовал подпись, что он не отвечает за последствия пуска на таком азоте. Я, конечно, подписался. Вот так наша технология утёрла нос американской».

Введены в эксплуатацию также центральный склад и новое здание электроцеха.

За 1994 год переработано 4150,6 тысячи тонн нефтегазоконденсатной смеси. Произведено 4220 тысяч тонн товарной продукции, в том числе 2481 тысяча тонн стабильного конденсата, 976 тысяч тонн ШФЛУ, 537 тысяч тонн дизельного топлива (ГШЗ), девять тысяч тонн автомобильного бензина.



Б. Исходные планы для проектирования выданч П "Сургутгазпром".

ментация на строительство раз-т", институтом "ВНИИГаздобыча", "Петрофак" → США.

1994

177





1995



95

ЗАВОДСКАЯ ВАЛЮТА



С января 1995 года на основании письма предприятия «Сургутгазпром» от 2 ноября 1989 года работникам завода начисляется доплата за разъездной характер работ в размере 10% от минимальной заработной платы, установленной по Российской Федерации. Выплаты за проезд к месту работы и обратно производятся по табелю учёта рабочего времени.

16 января по результатам работы государственной приёмочной комиссии вводится в эксплуатацию эстакада налива нефтепродуктов из резервуарного парка паспортизации моторных топлив. Начальник производства № 3 (товарно-сырьевая база (ТСБ)) **Рафаэль Габдуллович Салимьянов**, начальник цеха отгрузки готовой продукции (ОГП) **Николай Викторович Миронов**, начальник участка КИПиА **Игорь Викторович Литвинов** проводят проверку готовности систем автоматизации, электроснабжения технологического оборудования согласно пусковым схемам, а также средств газобезопасности и пожаротушения и принимают на эстакаду продукт. После комплексного опробования трубопроводов и оборудования персонал приступает к наливу.

Заместителем директора по капитальному строительству назначается **Николай Иванович Вершинин**, до этого работавший главным механиком завода.

Производственно-технический отдел (ПТО) разделяется на технический (ТО) и производственный (ПО). Начальником ПО становится **Михаил Иванович Коробка**. В его подчинении: ведущий инженер **Николай Яковлевич Мартыненко**, инженер I категории **Ирина Николаевна Булатникова**, старший диспетчер **Николай Алексеевич Кудрявцев**, начальники смен



КОЛЛЕКТИВНЫЙ ДОГОВОР

Предприятие «Сургутгазпром»

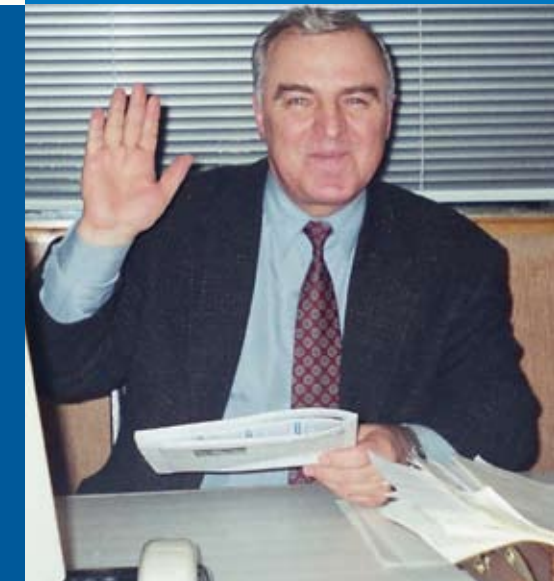
РАО «ГАЗПРОМ»

Михаил Григорьевич Тараскин, Александр Николаевич Павлов, Алексей Юрьевич Булатников, Дмитрий Николаевич Монастырский, Владимир Владимирович Трибус, диспетчеры **Ирина Александровна Щербакова, Лидия Ивановна Сметанская, Лариса Фаилевна Мусина, Лариса Викторовна Баглай, Елена Ивановна Трубицина, Галина Николаевна Титова**.

Специалистам ТО поручается работа по сертификации автомобильного бензина, который входит в номенклатуру продукции и услуг, подлежащих обязательной сертификации в Российской Федерации, по ГОСТ 2084-77.

28 апреля на отчетно-выборной профсоюзной конференции избирается новый состав профсоюзного комитета: **Петр Леонидович Мальцев** (подсобное хозяйство «Сайгатино»), **Рустем Агдамович Гараев** (производство № 2), **Виктор Алексеевич Пулов** (автотранспортный цех (АТЦ)), **Радик Хайдарович Камалетдинов** (производство № 1), **Марина Николаевна Педоренко** (военизированный газоспасательный отряд (ВГСО)), **Юрий Викторович Бусыгин** (железнодорожный цех), **Любовь Петровна Степаненко** (отдел материально-технического снабжения (ОМТС)), **Валерий Владимирович Горобец** (электроцех), **Светлана Семеновна Пропадимова** (ремонтно-механический цех (РМЦ)), **Людмила Федоровна Каранинская** (производство № 3). Заместителем председателя профкома **Владимира Михайловича Бабича** становится П. Л. Мальцев, бухгалтером – **Мария Филипповна Довбыш**.

На конференции поднимаются наиболее актуальные вопросы: невыполнение заявок по материально-техническому обеспечению, нехватка инструментов,



1995 год

1995

180

1995

181

I.1. Сторонами настоящего коллективного договора являются:
 генеральный директор предприятия "Сургутгазпром" Ю.И.Важенин,

запчастей. Среди положительных моментов отмечен рост заработной платы, ввод в строй объектов соцкультбыта: спортивно-оздоровительного комплекса на территории завода, базы отдыха Лямино, где было закончено строительство 10 двухэтажных домиков с мансардами (на 10 человек каждый).

В начале 90-х профсоюзы были отстранены от участия в разработке и проведении реформ и не могли влиять на их ход. В дальнейшем работа активизировалась: по инициативе профсоюзов стали проводиться акции протеста: люди требовали остановить рост безработицы, вернуть долги по зарплате.

Работа профсоюзного комитета завода была направлена на регулирование взаимоотношений администрации и работников по вопросам оплаты труда и своевременной выплаты компенсаций и пособий, созданию условий для отдыха и оздоровления заводчан и членов их семей. Больше внимание стало уделяться охране труда, культуре производства, организации оздоровительных мероприятий. Кроме того, профком продолжал заниматься распределением жилья в городе Сургуте и на «большой земле», автомобилей, мест в дошкольных учреждениях.

В 1995–1996 годах складывалась проблемная ситуация с долгами по заработной плате. На совместных заседаниях профсоюзного комитета и администрации завода с приглашением руководителей предприятия «Сургутгазпрома» выдвигались и обсуждались различные варианты её решения. Предлагалось устраивать пикеты, продать приобретаемые по взаимозачетам квартиры «на большой земле», а вырученные средства пустить на выплату заработной платы или приобретение жилья в Сургуте. Было предложение и по обращению в Российское акционер-



I.7. Работодатель (администрация) признает профсоюзную организацию в лице профсоюзного комитета единственным представителем работников предприятия, уполномоченным конференцией трудового коллектива представлять их интересы в области труда и связанных с трудом социально-экономических отношениях.

I.8. В результате хозяйственной деятельности получить

ное общество (РАО) «Газпром» о продаже части акций, чтобы рассчитаться с долгами по зарплате. Руководство высказывалось за изменение схемы реализации заводской продукции.

В этот период принимается решение о запуске в оборот своеобразного инструмента безналичного расчёта между предприятием и работниками – купюр, называемых в народе «ясавейками» (по фамилии директора завода). Ими можно было расплачиваться в столовой, за мясную и молочную продукцию подсобного хозяйства «Сайгатино», на автозаправочной станции (АЗС) завода. О появлении на заводе собственных денег даже рассказывали в выпуске новостей на телеканале «Россия».

Вспоминает бывший директор завода **Хамит Нурмухаметович Ясавеев**: «Декабрь 91-го, тогда я впервые побывал за границей, в Токио, своими глазами увидел разницу в уровне жизни там и у нас, в Сургуте. Я жил на улице Мира, недалеко от большого магазина «Комсомольский». Вечером – полумрак, потому что ни один отдел не работал. Только в одном углу продавали хлеб, «Завтрак туриста» и почему-то берёзовый сок. Всё! А людей надо было кормить. Коллектив завода, жена, дети... Зарплата какая-то есть, но купить ничего невозможно. И мы вынуждены были по всей России гонять машины: где гречку купим, где мясо с заброшенных складов – везли всё подряд. Надо было что-то делать, чтобы людей прокормить. Мы тогда построили пекарню, колбасный цех, подсобное хозяйство было...»

Пришёл следующий этап: продукты начали появляться, но закончились деньги. Нет наличных денег на выдачу! У нас было своё производство – колбаса, мясо, молоко, хлеб. Можно было раздавать по спискам, но хотелось сделать более цивилизованно, и мы пустили свои деньги. Это не от хорошей жиз-



I год, вступает в силу со дня вступления в силу нового.

I.6. Работодатель и профсоюзная организация в равных и равноправных отношениях руководствуются Отраслевым (тарифным) соглашением и коллективным договором.

утвержденными администрацией и профкомом.

I.9.3. Стороны согласились, что в случае необходимости администрация по согласованию с профкомом может перераспределить средства фондов, исходя из реально складывающейся экономической обстановки.

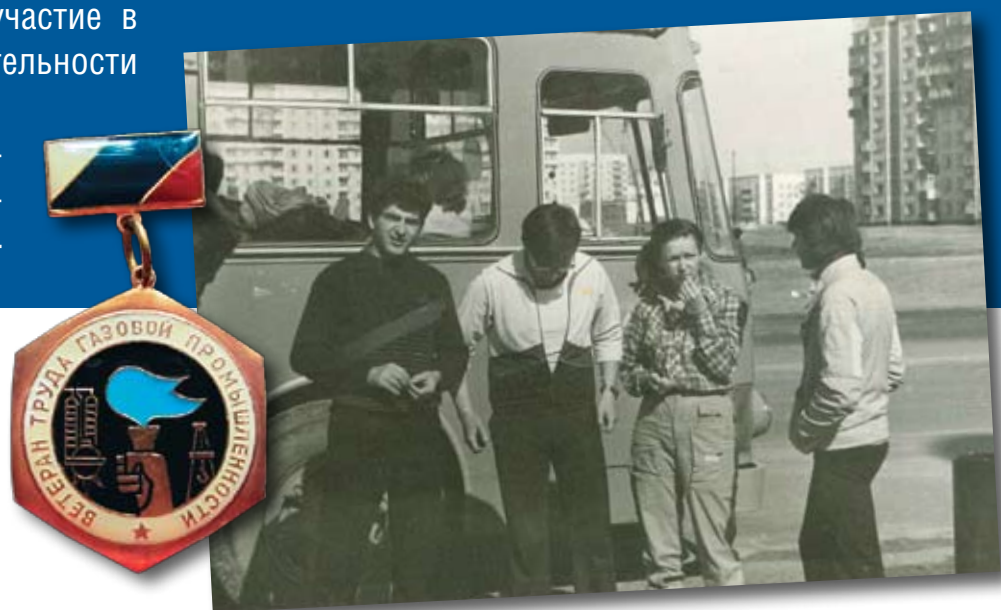


ни. Меня поразила честность наших людей, понимание. Сколько мы раздавали – никто самодельных денег не вкладывал. До сих пор благодарен – ни один человек этого не сделал!»

Из рассказов ветеранов производства № 1: «Порой в кошельке «ясавеек» или, как их ещё называли, «ясавейчиков», было больше, чем российских рублей. Мы с благодарностью вспоминаем Хамита Нурмухаметовича, который ввёл их, многим, возможно, рискуя. Благодаря «ясавейкам» работники завода были обеспечены всем необходимым, чего не имели другие. О «ясавейчиках» ходили легенды, о них знали в других регионах страны».

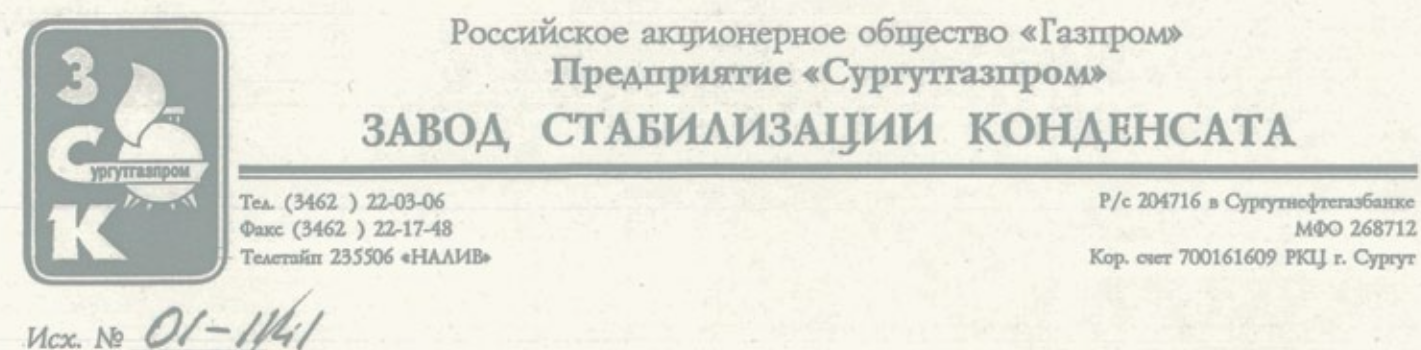
Пётр Афанасьевич Воронин, директор завода: «Около трёх лет эти деньги просуществовали, ежемесячно на заводском полиграфическом участке печатали. Защита минимальная – цвет менялся, какие-то знаки добавлялись. Тогда были зарплаты с большим количеством нулей, процентов 20 люди получали «ясавейками» через техников служб, производств. Покупали в заводском магазине на них хлеб, молоко, колбасу, оплачивали обеды в столовой. Излишки денег после реализации снова возвращались в кассу. На заводе была комиссия, которая уничтожала лишнюю денежную массу и «отоваренные» деньги. На следующий месяц новые выпускали. Номинал «ясавеек» составлял пять рублей. У меня в 95-м родилась дочь, и я приносил домой сайгатинское молоко, купленное на «ясавейки». Только захожу в дом, а она: «Папа, малёк принёс?»».

Работники завода принимают участие в фестивале художественной самодеятельности среди подразделений предприятия «Сургутгазпром», посвящённом 50-летию Победы в Великой Отечественной войне. Нагрудным знаком «Вете-



1995

184



ран труда газовой промышленности» награждаются заводчане – ветераны Великой Отечественной войны: **Михаил Исаевич Бирюков**, пенсионер, бывший приборист КИПиА, и **Пётр Ефимович Михерев**, сторож АТЦ.

На территории ТСБ начинается строительство сырьевого резервуарного парка деэтанализованного конденсата № 4 (ДК-4), а также работы по реконструкции резервуарного парка № 2 широкой фракции лёгких углеводородов (ШФЛУ-2) (прием, хранение и отгрузка пропана).

Завершено строительство системы отгрузки товарной продукции через наливной причал № 4. Заводчане готовятся к первой навигации по Оби. В соответствии с приказом РАО «Газпром» начальник производства № 3 Р. Г. Салимьянов организует обучение и аттестацию обслуживающего персонала, начальник отдела сбыта **Фагиля Фанузовна Гумерова** – выдачу месячных и посуточных планов-заданий по отгрузке готовой продукции водным транспортом. Успешно проходит индивидуальное испытание оборудования и трубопроводов. 12 мая начинается комплексное опробование оборудования налива нефтепродуктов через причал ЗСК. Главные специалисты завода обеспечивают работу персонала, связанную с пуском объекта.

После запуска наливного причала большая часть вырабатываемого на заводе дизельного топлива в период навигации отгружалась по программе «Северный завоз» для нужд Ямало-Ненецкого автономного округа в рамках соглашения о взаимном сотрудничестве между администраций ЯНАО и РАО «Газпром». Сургутский ЗСК становится одним из основных поставщиков горюче-смазочных материалов (ГСМ) на предприятия ЖКХ отдален-



1995

185



В связи с оснащением новой техникой

ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Директору ЗСК Ясовееву Х.Н.

самосвал УРАЛ-55571-30	шасси 0050448	двигатель 031914
"	" 0050465	033070
"	" 0049431	024904
" УРАЛ-5557-10	0049217	012520
бортовой ГАЗ-43010	0771188	0025433
"Гасель" ГАЗ-330210	1518192	0004648

А К Т

о приемке в эксплуатацию рабочей комиссией законченного строительством отдельно стоящего здания, сооружения, встроенного или пристроенного помещения производственного и вспомогательного назначения, входящего в состав объекта

Гор. Сургут

"14" декабря 1995г.

ных и труднодоступных населенных пунктов автономного округа. Кроме того, с причалов Сургутского ЗСК отгружается дизтопливо для промыслов ряда дочерних предприятий РАО «Газпром».

В связи с развитием вторичной переработки газового конденсата, хранением стабильного конденсата и моторных топлив в резервуарах, открытым наливом моторных топлив в железнодорожные цистерны, автобензовозы, речные танкера всем работникам завода с целью профилактики здоровья бесплатно выдаётся молоко.

В целях организации и высокой готовности к решению задач гражданской обороны и предупреждению чрезвычайных ситуаций с 27 июня на заводе организуются управления и военизированные формирования, в том числе штаб гражданской обороны и чрезвычайных ситуаций под руководством **Леонида Николаевича Макухи**, эвакуационная комиссия под председательством заместителя начальника гражданской обороны **Павла Семёновича Афанасьева**.

31 августа на эстакаде ОГП проводятся гарнизонные учения подразделений пожарной охраны города Сургута по тушению загоревшейся цистерны с продуктом и горючей жидкости, разлившейся при разрыве прокладки.

На комплексе очистных сооружений (КОС) вводится в эксплуатацию водоём объемом 5400 кубометров – в очищенных стоках содержится живая рыба (каarp) как дополнительный биологический показатель качественной очистки. Осенью запускаются сооружения доочистки: барабанные сетки и первая очередь кварцевых фильтров.



ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР

ВИЗЫ: ЗАМ. ГЕНЕРАЛЬНОГО

НАЧАЛЬНИК ТРАНСПОРТНОГО ОТДЕЛА

А. П. КОРКИН

Визы: 58, 25-957



Субподрядных организаций:

В соответствии с требованиями Правил безопасности в газовом хозяйстве создаётся газовая служба по эксплуатации и ремонту газифицированных объектов завода (котельных, промышленных печей, газопровода).

Молодые специалисты принимают участие в первой конференции молодых учёных по проблемам газовой промышленности России «**Новые технологии в газовой промышленности**». Она проходит на базе государственной академии нефти и газа имени И. М. Губкина в Москве. На конференции выступили:

- старший мастер службы КИПиА и метрологии **Марат Марсельевич Шарипов** с докладом «Модернизация систем КИПиА на установке моторных топлив (УМТ) Сургутского ЗСК»;
- механик ТСБ **Вячеслав Фёдорович Баглай** с докладом «Повышение надёжности технологического оборудования на Сургутском ЗСК»;
- начальник УМТ **Игорь Иванович Руденко** с докладом «Опыт пуска и эксплуатации УМТ на Сургутском ЗСК»;
- ведущий инженер ТО **Игорь Павлович Афанасьев** с докладом «Опыт пуска в эксплуатацию установки каталитического риформинга на Сургутском ЗСК»;

– начальник установки ЛКС 35-64 **Евгений Васильевич Боровков** с докладом «Испытание и внедрение новых методов аналитического контроля в процессе переработки конденсата на Сургутском ЗСК».

Доклад В. Ф. Баглая (секция «Прикладная и теоретическая механика») по

– главного инженера ЗСК II "Сургутгазпром"

– директора филиала N 22 АОЗТ "Сургутнефтепромстрой"



1995

186

1995

187

Эксплуатационной организации ЛЕШИНСКОГО В.М. – нач. производственного отдела УКСа П"Сургутгазпром

ВЕРШИНИНА Н.И. – зам. директора ЭСК по кап. строительству П"Сургутгазпром"

СУТЯГИНА И.С. – зам. директора ЭСК по социальным вопросам П"Сургутгазпром."



лучил высшую оценку сразу в трёх номинациях как лучшая научная работа, имеющая практическое значение и повышающая надёжность эксплуатации оборудования.

Из воспоминаний бывшего главного инженера завода **Алексея Петровича Сысоева**: «Юрий Геннадьевич Выжимов, главный энергетик завода, предложил перейти к нему замом по тепловодогоснабжению: «Хозяйство у меня большое, ты же энергетик, я выпросил у Ясавеева должность ещё одного зама, котельную № 2 надо пустить». Я согласился стать теплоэнергетиком, это уже третья моя профессия. А построенная котельная № 2 к тому времени уже второй год стояла, не могли сдать из-за проблем с инспекцией. Проблемы все мы с Геннадием Гончаренко решили и котельную благополучно запустили.

Собирает как-то всех специалистов Хамит Нурмухаметович Ясавеев на совещание и говорит: «Коллеги, а что это мы засиделись и теряем прибыль, не углубить ли нам переработку?!» Так родилась идея строительства на заводе газодифракционирующей установки (БИИиУПП). На ней кубы колонны греть надо было паром, а для этого необходима отдельная котельная с пароперегревателями. Я предложил построить на заводе не котельную № 3, а небольшую ТЭЦ, чтобы получать свою электроэнергию, а вторичным паром после турбин греть кубы на БИИиУПП и закрыть все проблемы с дефицитом тепла по заводу на перспективу. Но осуществлению этой идеи помешало отсутствие квалифицированных кадров. Так и пришлось мне строить котельную № 3. Решил я её сделать полностью автоматизированной – без операторов. В качестве верхнего уровня управления заместитель



Профсоюзной организации заказчик эксплуатационной организации:

Других заинтересованных органов и организаций:

1995

188

руководствуясь правилами, изложенными в главе СНиП III-3-81

УСТАНОВИЛА:

1. Генеральным подрядчиком СЧ-22 АООТ „СНПС“ указать наименование и ведомственную подчиненность

предъявлено к приемке в эксплуатацию законченное строительство железнодорожный завод

главного метролога Анатолий Николаевич Перфилов предложил использовать компьютеры и контроллеры фирмы АВВ.

В те годы от идеи до реализации проходило очень мало времени – завод и Сургутгазпром имели финансовую самостоятельность. Но этот благодатный период вскоре закончился, с финансированием начались проблемы. Для обеспечения управления котлами нужно было закупать импортную арматуру и клапана, но не получилось. Специалистам института «Воронежэлектронпроект» не удалось создать алгоритм, адаптированный к отечественным вторичным приборам и безлюдной котельной. Тем не менее, газодифракционирующая установка и котельная № 3 были первыми на заводе объектами, полностью компьютеризированными, на которых операторы управляли процессами «мышкой», глядя на монитор.

Тогда же построили новую станцию обезжелезивания воды с современной технологией очистки. Питьевая вода на заводе была недостаточно высокого качества. Это качество поддерживалось на станции, но на объекты вода приходила ржавая – по пути набирала железо. Перед проектировщиками я поставил задачу: получить на станции качество воды на порядок выше госстандартов. Приехал профессор и предложил использовать на такие объёмы (три тысячи кубометров в сутки) новую технологию, нигде в России ещё не опробованную. Я поручил ему сделать пилотную установку и продемонстрировать её работоспособность. Так и поступили, нужного качества воды достигли и станцию обезжелезивания с новой технологией водоподготовки построили».



4. Проектно-сметная документация на строительство разработана проектными организациями СПКБ „ВНИИЧ газдобыча“ указать наименование проектных организаций и их ведомственную подчиненность



1995

189

на объект в целом 198 г.

7. Строительно-монтажные работы осуществлены в сроки:
 начало работ май 1995г
 окончание работ октябрь 1995г
 при продолжительности строительства (месяцев):
 по форме или ИОС фактически

17. Экономический эффект от внедренных мероприятий подрядчика, удешевляющих строительство на сдаваемое в эксплуатацию здание, сооружение, помещение Т.р. В т.ч. по оплачиваемой товарной строительной продукции Т.р.

18. На основании осмотра предъявленного к приемке в эксплуатацию здания, сооружения, помещения, в натуре и ознакомления с соответствующей документацией устанавливается оценка качества строительно-монтажных работ, приведенных в приложении к настоящему акту в соответствии с Инструкцией СН-378



12 октября с разрешения Госгортехнадзора России проводится комплексное опробование сливно-наливной эстакады сжиженных углеводородных газов (СНЭ СУГ). Ряд работников завода премирован за выполнение работ, имеющих большое значение для предприятия и для отрасли в целом: обеспечение отгрузки продукции на экспорт, выполнение особого задания РАО «Газпром» по отгрузке нефтепродуктов в северные регионы по реке, а также плана поставок продукции железнодорожным транспортом для нужд Газпрома, сельскохозяйственных предприятий и региона. В приказе о премировании отмечалось: «В целях выполнения директивного задания РАО «Газпром» об ускорении монтажа технологических трубопроводов на сливно-наливной эстакаде ШФЛУ, вводимой для улучшения технологии стабилизации конденсата с максимальным извлечением ШФЛУ, согласно проекту, и обеспечения её отгрузки железнодорожным транспортом».

Рассказывает заместитель начальника производства № 3 **Алексей Анатольевич Кашкаров**: «В связи со строительством и вводом в эксплуатацию блока извлечения изопентана и узла получения пропана (БИИУПП) вставал вопрос об отгрузке продукции. Установка перерабатывала ШФЛУ и производила пропан и бутан, а в дальнейшем – изопентан, пропан-гексановую фракцию. На СНЭ СУГ производительностью 1200 тонн в год, отгружали ШФЛУ, бутан и пропан. Генпроектировщиком ТСБ был ВНИПИгаздобыча, а оборудование для отгрузки использовалось немецкое, фирмы West Montagen Energie. Её представители производили монтажные и пусконаладочные работы. Оборудование для налива СУГ отвечало



15. Сметная стоимость по утвержденной проектной смете на выполнение строительно-монтажных работ Т. р.

16. Сметная стоимость основных фондов, введенных в эксплуатацию 35 846 71 290 руб. р.
 стоимость оборудования, инструмента и инвентаря 3187180943 Т. р.
 Стоимость товарной строительной продукции СМР 90667 Т. р.

1995

190

всем современным нормам и требованиям охраны труда и промышленной безопасности. Система управления полностью автоматизирована. Нужно было только подключить вагон к технологическим трубопроводам налива и дальше контролировать процесс.

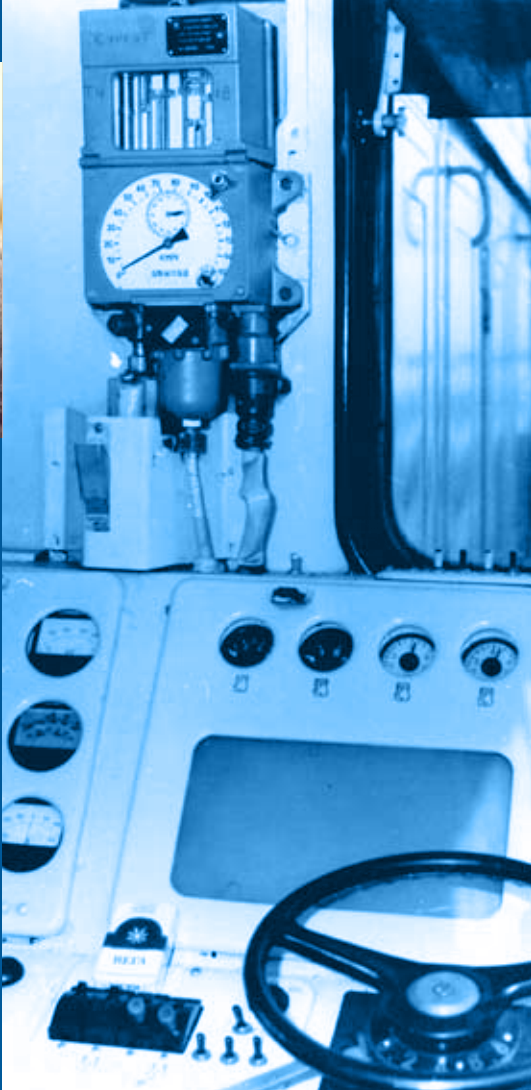
БИИ и УПП и эстакада СНЭ СУГ – два объекта, на которых применена система АСУ ТП. Я помню, Ярослав Грядиль, тогда инженер отдела, постоянно контролировал работу на СНЭ. Тогда локальной сети не было, вот он и приезжал на рейсовом заводском автобусе».

С расширением производства и ростом объемов переработки сырья и сбыта товарной продукции растёт потребность в квалифицированных кадрах. На базе ГПТУ № 40 города Сургута создаются группы для обучения по специальности «оператор товарный», работники завода проходят профессиональную переподготовку без отрыва от производства.

Рассказывает Х. Н. Ясавеев: «Самый тяжелый участок достался Салимьянову – производство № 3. Там отгрузка готовой продукции, эстакады, парки – огромнейшая территория. Каждый парк имел свою операторную, свою насосную, нужно было организовать единый пункт управления. И всегда какие-то проблемы возникали. На этом участке разные были руководители, каждый пытался парк отдельно соединять...»



И. С. СУТЯГИН
 Л. А. ГЛАЗЫРИНА
 Х. М. ЧЕРНЯВСКИЙ
 В. А. КАЗАКОВ
 Л. И. ВОРИШЕНКО
 В. М. БАБИЧ



1995

191



Ирина В.И. 184
от 17.09.95г.

Бух
работы

3. Транспортёр ГАЗ-34031	- 2
ЗСК	
1. Тротуароуборочн. МТЗ-80	- 1
2. Погрузчик МОАЗ	- 1
п/х Сайгатино	
1. Погрузчик ПК-6	- 1
п/х Лесной	

Так появился Салимьянов. Энергичный, иногда очень горячий, но всегда умел находить общий язык с людьми, словом, нормальный работоспособный мужик. И производство № 3 собрал в один кулак: по операторам, по машинистам, по обслуживающему персоналу. Такое количество сжиженных газов, горючих материалов, и это всё разбросано, а должен быть контроль, контроль, контроль! Это гораздо сложнее, чем на технологической установке. Не с точки зрения ведения процесса, процесс-то не сложный, но периодические работы – это сумасшедшая запарка.

Построили мы ему трёхэтажный бытовой корпус «партизанским» способом. Открыли там даже стоматологический пункт, столовую. Создали людям условия».

9 ноября в соответствии с постановлением Правительства России «О декларации безопасности промышленного объекта Российской Федерации» и распоряжением предприятия «Сургутгазпром» на заводе выходит приказ о порядке разработки «Декларации безопасности ЗСК». Ответственным назначается главный инженер завода Пётр Александрович Мальковский.

В ОКС создаётся сметная группа (руководитель Инна Анатольевна Киреева и инженеры Любовь Николаевна Малолеткина, Наталья Фёдоровна Атанасова), которая ведёт учет, подготовку и предоставление отчётности о ходе освоения финансовых средств, а также учёт и проверку сметной документации, поступающей от про-



1. Транспортёр ГАЗ-34031	- 1
ЗСК	
1. Экскаватор Хаски-8	- 1
2. Транспортёр ГАЗ-34031	- 1
3. Погрузчик МОАЗ	- 1
п/х Лесной	

Вход. № 118
17.09.95



ектных институтов и подрядных организаций. Электромонтажный участок возглавляет Юрий Федорович Дмитриев.

Формируется отдел охраны окружающей среды: руководитель Людмила Васильевна Никитина в должности заместителя главного инженера по охране окружающей среды и инженеры Сергей Евгеньевич Тарлыга и Николай Степанович Оникиенко. Главная задача отдела – организация на предприятии целенаправленной деятельности по охране окружающей среды и рациональному использованию природных ресурсов в ходе переработки углеводородного сырья и в результате других видов производственно-хозяйственной деятельности.

Цеховым терапевтом здравпункта назначается Людмила Викторовна Голубицкая. В административном здании производства № 3 открывается стоматологический кабинет, принимается стоматолог – Александр Николаевич Даньщиков.

В праздничном приказе ко дню работников сельского хозяйства, директор завода Х. Н. Ясавеев отмечает, что в условиях спада сельскохозяйственного производства трудовой коллектив подсобного хозяйства «Сайгатино» (агроцех ЗСК) за 10 месяцев произвёл 976 тонн молока, собственными силами заготовил 1600 тонн сена, 4150 тонн силоса. Удой на фуражную корову составил 3378 килограммов, среднесуточный привес – 549 граммов, получено 446 голов приплода. Освоены новые



Ю. И. ВАЖЕНИН
В. Д. КУЗЬМИН
А. П. КОРКИН

1995

1995

18 сентября 1995 г.

Присутствовали: Пулов В.А., Павлов С.Г., Голиков А., Карасев С.,
Плехов В.Н., Разумовская Н.

направления – свиноводство и овцеводство, введён в эксплуатацию мясоперерабатывающий цех, завершается строительство молокоперерабатывающего цеха. Всё это позволит увеличить и разнообразить ассортимент продуктов питания, поставляемых подразделениям Сургутгазпрома. Учитывая трудовые достижения, добросовестный труд работников, а также в ознаменование профессионального праздника подсобному хозяйству выделен автомобиль ГАЗ 31029 «Волга», а работникам – денежная премия.

В декабре по итогам инспекционного контроля лаборатории производства ОТК продлён срок аттестации до июля 1996 года с последующей аккредитацией. Водная группа начала осваивать хроматографические анализы сточных вод, определяя загрязненность воды метанолом и МТБЭ (метилтрет-бутиловый эфир). Начальником лаборатории назначается **Елена Кирилловна Сударкина**, заместителем – **Ирина Петровна Селюкова**.

За 1995 год переработано 4222,971 тысячи тонн нефтегазоконденсатной смеси. Произведено 4168 тысяч тонн товарной продукции, в том числе 1365 тысяч тонн стабильного конденсата, 1101 тысяча тонн ШФЛУ, 664 тысячи тонн дизельного топлива (ГШЗ), 101 тысяча тонн автомобильного бензина.



собственность.

Проголосовали: единогласно

Председатель цехкома

Пулов В.А.

Секретарь

Разумовская Н.М.

1995



Бригада № 1



Бригада № 2



Бригада № 3

МЕЖДУ ДЕЛОМ...

Установке Моторных Топлив

*Часосов металл холодный,
И вен железные трубы.
Он был раньше газ природный:
Чейственный, смелый, грубый,*

*Но люди его смирили,
Нагрели его и сжали.
Часосы от мощи взвыли,
И трубы задрезжали.*

*Колонны и печи ожили,
Запели единую песню.
Мы душу в металл вложили,
И будем работать вместе.*

*Родной установка стала,
Мы делаем общее дело.
Из плоти я, ты - из металла,
А вместе - могучее тело.*

*Мы делаем газ послушным,
Мы делаем газ полезным.
Работа не для слабонервных -
Для сильных духом и трезвых.*

*Александр Вольперт, оператор
технологических установок,
начальник УСК -2 в 2001 г.*



Бригада № 4



1996



ОТГРУЗКА ТОВАРНОЙ ПРОДУКЦИИ

Ведётся строительство 2-й нитки конденсатопровода Уренгой – Сургут. Общая протяженность построенных и сданных в эксплуатацию участков составила 436 километров. Ввод резервной нитки позволит увеличить пропускную способность конденсатопровода, проводить ремонтные работы без остановки поставки сырья, повысив надежность его подачи для переработки.

По мере появления новых заводских объектов растёт потребность в увеличении объёмов тепловых энергоносителей. Так, к вводу опытно-промышленной установки каталитического риформинга «Петрофак» (ОПУ) и установки моторных топлив (УМТ) в 1995 году было закончено строительство, а в 1996-м введена в эксплуатацию котельная № 2 с четырьмя котлами дополнительной производительностью 100 тонн пара в час.

Увеличиваются объёмы обслуживаемых тепловых сетей завода. На основании проведённых расчётов формируется специализированный участок в подчинении начальника цеха тепловодоснабжения и канализации (ТВиК) **Нурутдина Билаловича Багавиева**.

В январе при цехе ТВиК для обслуживания котельных и печей создаётся газовая служба. Её возглавил мастер цеха **Анатолий Владимирович Гненный**. В состав службы вошли слесари по эксплуатации и ремонту газового оборудования: **Александр Геннадьевич Сухонос, Олег Михайлович Саломатов, Юрий Фёдорович Ладыгин**.

В связи с производственной необходимостью, обусловленной необходимостью капитального и текущего ремонтов расположенных на заводской территории и в подсобном хозяйстве «Сайгатино» ветхого жилья, зданий и сооружений, числящихся на балансе ЗСК, а также в целях рационального использования лимитов

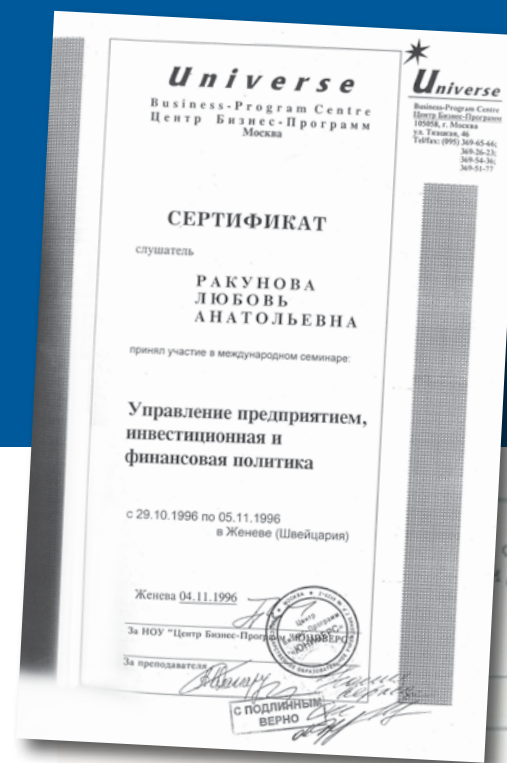


средств с 1 января в структуре предприятия создаётся ремонтно-строительный цех (РСЦ). Начальником назначается **Николай Алексеевич Масюгин**, ранее – инженер отдела капитального строительства (ОКС). В его подчинении 38 человек. Под производственную базу РСЦ выделена территория технологического разрыва между установкой стабилизации конденсата № 2 (УСК-2) и товарно-сырьевой базой (ТСБ). Рабочими цеха был построен и в октябре сдан в эксплуатацию производственно-бытовой корпус. В 1996–1997 годах силами РСЦ построены пекарня, лаборатория цеха отгрузки готовой продукции (ОГП), здание КПП, отремонтированы объекты подсобного хозяйства «Сайгатино», фасады производственных и бытовых помещений завода, объектов соцкультбыта. Работники цеха принимали участие в строительстве ОПУ «Петрофак», блока извлечения изопентана и узла получения пропана (БИИУПП), храма Флора и Лавра в деревне Сайгатино.

В апреле главным бухгалтером завода назначается **Любовь Анатольевна Ракунова**. Занимавший эту должность **Рустам Абдулкадирович Караяков** переводится заместителем главного бухгалтера предприятия «Сургутгазпром».

Из воспоминаний Л. А. Ракуновой: «Пришла я на завод достаточно зрелым человеком и сложившимся специалистом. До этого работала в серьёзных организациях и на предприятиях, но та теплота отношений, забота, небезразличие к жизни каждого работника и жизни завода в целом меня поразили.

Вот, к примеру, мелкий эпизод, но он согревал душу и говорил о многом. После рабочего дня все шли к автобусам, чтобы ехать домой. Автобусы ЛАЗы – холодные, неудобные, старые, а один – мягкий и



на 1996 год вводится с 01.01.96 года

структурных должностей	Количество единиц	Установлен долж. оклад тыс. руб.	Надбавки за высокие достижения в труде т. руб.	Месячный фонд заработной платы	Примечание
	3	4	5	6	7

1996

198

1996

199

Типовая форма в соответствии с приложением № 4 СНиП III-3-81

УТВЕРЖДАЮ

Приказ № 930

от 26 декабря 1996г.

ВЕРШИНИНА Н.И. – зам. директора ЭСК по кап. строительству П"Сургутгазпром"

ВЫЖИМОВА Ю.Г. – главного энергетика ЭСК П"Сургутгазпром"

САЛИМБЯНОВА Р.Г. – начальника производства №3 ЭСК П"Сургутгазпром"

ПЕРФИЛОВА А.Н. – зам. главного метролога ЭСК



теплый, помню, красного цвета. Так вот, к этому автобусу мужчины даже не подходили, он предназначался для женщин. Да и к остальным сразу не рвались. Стояли в сторонке и ждали, пока в автобус все женщины зайдут. И ведь об этом никто не говорил, просто так сложилось».

Рассказывает **Хамит Нурмухаметович Ясавеев**, бывший директор завода: «Участок ей (Ракуновой. Прим. ред.) достался очень сложный. Пошла отгрузка готовой продукции в больших объёмах, надо за всем следить. Я собираю каждую неделю дебиторку, кредиторку: кто нашу продукцию получил, а денег ещё не заплатил. Каждую неделю этот список растёт, за каждой строкой потребитель со своими проблемами... Я очень боялся ослабить контроль за дебиторкой. С моей стороны – жёсткий контроль, бухгалтерия знает, что Ясавеев каждую неделю этот вопрос поднимает.

Любовь Анатольевна, конечно, организовала работу. Редко-редко когда у нас доходило до «крупных» разговоров, она расчётки видела, работу вела с каждым: со снабженцами, энергетиками, капитальщиками – дебиторка, дебиторка! Еженедельный был контроль. И коллектив-то женский не простой. Любовь Анатольевна за словом в карман не полезет. Она могла накричать, на шуметь, на всю катушку врезать, но девочки за неё держались, как за маму. Мы её так и называли – мать! Коллектив был довольно-таки сплочённый.

Трудно было, конечно, и бухгалтеров найти очень сложно. А ещё приходят, просят: примите на работу моего ребёнка... Всех отсекали, принимали только детей работников завода! Да, бывали бестолковые. Ведь не столько знания нужны, знания-то через месяц-два человек приобретёт. Мозги нуж-

ны! Умение мыслить, думать, схватывать всё на лету. Были разные: с образованием – бестолковые, без образования – всезнающие. Любовь Анатольевна – знаковая фигура. Долго проработала. Ей удалось и со мной поработать, и с Протасовым, и с Ворониным».

Вводится в эксплуатацию сливо-наливная эстакада сжиженных углеводородных газов (СНЭ СУГ) на территории ТСБ. Новые мощности по отгрузке позволили обеспечить налив широкой фракции лёгких углеводородов (ШФЛУ), пропана и бутана технического в железнодорожные цистерны в объёме 1200 тысяч тонн в год.

Завершается строительство и пусконаладочные работы и на объектах первой очереди резервуарного парка цеха ОГП. Это четыре резервуара под товарную продукцию объёмом 20 тысяч кубических метров каждый и насосная налива светлых нефтепродуктов. Первые руководители и специалисты цеха ОГП: **Владимир Юрьевич Гладков, Михаил Иванович Вакуленко, Айрат Мингазиевич Гибадуков, Анатолий Александрович Зарембо, Олег Николаевич Гребеньков, Анатолий Николаевич Завьялов, Николай Викторович Миронов, Виталий Константинович Кузьменко, Александр Васильевич Жадинец, Алексей Анатольевич Кашкаров, Андрей Викторович Артамонов, Фарит Халикович Мингалимов, Владимир Борисович Милюткин.**

Бывший главный метролог завода **Анатолий Николаевич Перфилов** вспоминает: «На рубеже десятилетий для обеспечения возросших задач производства и отгрузки готовой продукции на заводе внедряется система оперативно-диспетчерской информации под звучным «испанским» на-



Российская Федерация
РАО Газпром
Предприятие
«СУРГУТГАЗПРОМ»
ПРИКАЗ
№ 930
от 26 декабря 1996г.

Об утверждении актов рабочей комиссии по приёму объектов МД сливо-наливной эстакады сжиженных углеводородных газов (сливо-наливная эстакада)

В связи с окончанием работы рабочей комиссии и представлением актов о приёме объектов

ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Утвердить акты рабочей комиссии о приёме объектов «Блок подорожной сливо-наливной эстакады сжиженных углеводородных газов сливо-наливной эстакады (под-200) с объектами под-252, 253, 254, 255, 257, 262, 265, 108, 136а-а, инженерные сети, и блочной эстакады».
2. Ввести указанные объекты в число действующих.
3. Ввести указанные объекты в число действующих.
4. Ввести указанные объекты в число действующих.

Генеральный директор: *А.И. Ясавеев* А.И. Ясавеев
Зам. генерального директора: *А.А. Роговский* А.А. Роговский
Начальник мр-отдела: *Г.В. Сич* Г.В. Сич
Зам. гл. бухгалтера: *Е.В. Вентулов* Е.В. Вентулов
Ответственный за подготовку приказа: *33-60-70*



Субподрядных организаций:

ОСТАПЕНКО Ю.Б.

ВЕЧКАНОВА В.М.

ЗАЙЦЕВА С.А.

АО "Уралмонтажавтоматика"

по X-Мансийскому округу Федеральной инспекции труда России

БАБИЧА В.М. – председателя профкома ЭСК П"Сургутгазпром"

В.В. ВОЮСЕВИЧА В.В. – главного Государственного Сургутской РГТЭИ Тюменской области Госгортехнадзора России

1996

1996

Гор. Сургут 30 мая 1996г.

Рабочая приемочная комиссия, назначенная

П "Сургутгазпром. ФАО "Газпром"

Именованная организацией заказчика /застройщика/ назначившей рабочую комиссию

решением от "___" апреля 1996г. N ___

Генерального проектировщика: БРАВЕРМАН А.М. – начальника ПКО УКСа П"Сургутгазпром"

Органов Государственного пожарного надзора: КАЗАКОВА В.А. – начальника ПЧ-56 ОППС УВД г.Сургута Тименской области

Органов Государственного санитарного надзора: ЧЕРНЯВСКОГО А.М. – главного санитарного врача СЭС Сургутского р-на Тименской обл



званием «Опердан». Она реализует сбор, обработку и представление диспетчеру оперативных данных и отчетов, решение расчётных задач, сведение балансов, составление и передачу сводок, оформление паспортов качества и другое. Разработанное под «ДОС» и навсегда связанное для нас со скромной фамилией Касперович программное обеспечение «Опердан» более 10 лет верой и правдой служило целям производственного планирования, диспетчеризации и отгрузки.

С первых лет резервуарные парки завода поневоле стали настоящим испытательным полигоном отечественных средств измерений уровня жидкости в резервуарах: шаровых, вертикальных, горизонтальных. Применялись емкостные, визуальные, буйковые, поплавковые, дифференциальные, гидростатические, пьезометрические системы разных производителей.

В середине 90-х были закуплены и установлены системы управления резервуарными запасами голландской фирмы ENRAF. При монтаже первых приборов на резервуарах ШФЛУ скептики предрекали трагический исход операции: нельзя, мол, измерить уровень пенящегося шампанского! Однако кто не рискует... – и старая проблема была решена, впереди ждали новые!»

Из воспоминаний Х. Н. Ясавеева: «От отгрузки готовой продукции зависела стабильность работы всего завода. Мы несколько лет это направление развивали. Я понимал, что если не будем на шаг впереди идти, то могут этот вид деятельности закрыть. Я ездил к коллегам на аналогичные предприятия, смотрел, как у них организована отгрузка. Тогда уже готовую продукцию выпускали солидными объёмами, а объектов для хранения было недостаточно. Мы использовали парки ста-



бильного конденсата, временные ёмкости, очень важно было работать чётко, без перебоев. Поэтому одно из важных направлений по отгрузке готовой продукции – строительство новых объектов. По самой организации отгрузки мы разные варианты пробовали. Нашему заводу очень повезло – пришла Фагиля Фанузова Гумерова. Насколько умная девушка! Она понимала ситуацию, знала производство. Основные разработки по тому, как нам всё это планировать, организовать, – её очень большой вклад. Именно на этой базе отгрузка создавалась, потом развивалась, далее – управление, договорные отделы, юридические службы, бухгалтера... Но основу она организовала».

Специалисты завода выполняют расчёт по эффективности инвестиций в строительство комплекса по облагораживанию моторных топлив (ЛКС 35-64) и газодифракционирующей установки БИИиУПП, позволивший продолжить финансирование стройки. В соответствии с «Методическими рекомендациями по планированию, учёту и калькулированию себестоимости продукции на заводах по переработке газа и конденсата», введёнными в действие в 1996 году, впервые выполнен расчёт сметы затрат по объектам ЗСК и расчёт себестоимости продукции по переделам (стадиям переработки).

Начинаются строительные работы на площадке ЛКС 35-64. Одним из первых объектов стала дымовая труба высотой 90 метров, смонтированная строителями ОАО «Сургутспецжелезобетонстрой».

В газете «Сургутская трибуна» от 17 мая 1994 года опубликована статья «Два километра отделяют нас от нормальной жизни». Корреспондент Надежда Гареева писала: «Накануне 10-летнего юбилея завод стабилизации конденсата получил от вышестоящей организации – объединения



1996

202

П "Сургутгазпром. ФАО "Газпром"

Именованная организацией заказчика /застройщика/ назначившей рабочую комиссию

решением от "___" апреля 1996г. N ___

В составе:

Председателя ТАСЛИЦКОГО С.А.

Членов комиссии-представителей:

Генерального подрядчика РИВИЦКОГО В.И. – директора ТОО "Ремонтник -93"

1996

203

Государственной инспекции труда по Х-Мансийскому округу федеральной инспекции труда России

ка или БАБИЧА Б.М. – председателя профкома ЗО П"Сургутгазпром"

и организаций:



58/н
5.04.96

НАУМОВА Вячеслава Алексеевича /т.н.2868/, молодого специалиста, прибывшего по направлению Казанского государственного технического университета, принять с 05.04.1996г. оператором технологических установок 5 разряда блока извлечения изопентана и установки получения пропана производства N1 (первичных процессов).
Оплата труда повременная по часовой тарифной ставке 3513 руб.
Бухгалтерии произвести выплату расходов, связанных с переездом: в том числе оплату проезда от г. Казани, один день на

Ир. Нурмухаметов
22.07.96

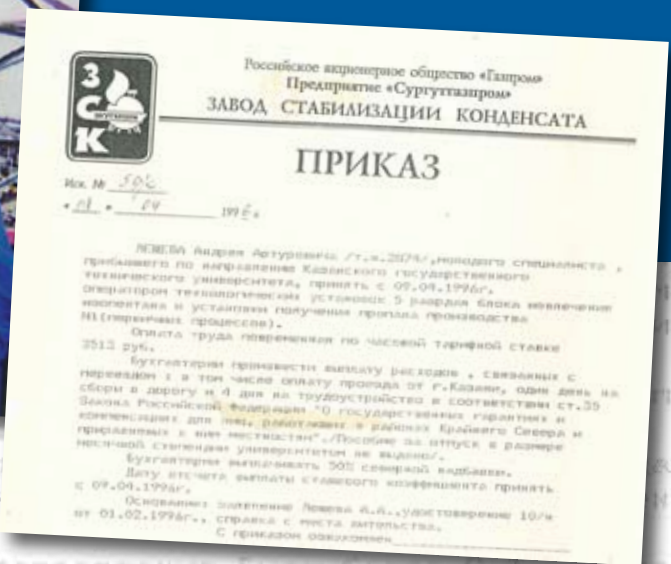
БИСЕМБАЕВА Сисенбай Таньшпаевича /т.н.2911/, молодого специалиста, прибывшего по направлению Тюменского государственного университета, принять с 22.07.1996г. оператором технологических установок 5 разряда блока извлечения изопентана и установки получения пропана производства N.1 (первичных процессов).
Оплата труда повременная по часовой тарифной ставке 3794 руб.
Бухгалтерии произвести выплату расходов, связанных с переездом от г.Тюмени, один день на сборы в дорогу и 4 дня на трудоустройство в соответствии ст.35 Закона Российской Федерации "О государственных гарантиях и компенсациях для лиц, работающих в



«Сургутгазпром» – «подарок» в виде приказа № 110. Приказом заводу запрещалось заключение договоров на поставку дизельного топлива, бензина и бензиновой фракции. Это право было передано другому подразделению Сургутгазпрома – Управлению производственно-технического обслуживания и комплектации (УПТОиК), которому разрешалось применять оптово-посредническую надбавку в размере 45% от реализованной продукции. Причём сумма надбавки оставалась в УПТОиК, а остальные деньги перечислялись на счёт Сургутгазпрома.

Комментирует ситуацию директор завода Х. Н. Ясавеев: «По большому счёту, то, что случилось с ЗСК, – частный случай. Подобное происходит со всеми газоперерабатывающими заводами Газпрома. В Оренбурге, например, крупнейший комбинат имеет несколько больше прав, но распоряжаться результатами труда не может. Борьбу надо вести, чтобы все шесть заводов Газпрома имели единое положение, где были бы чётко расписаны права и обязанности. Сегодня все хозяйственники борются за то, чтобы предприятия имели статус юридического лица. Сургутский газоперерабатывающий завод в числе других шести заводов находился в составе объединения «Сибнефтегазпереработка». Генеральный директор В. П. Медведев, уходя с этого поста, дал всем самостоятельность. Объединение сохранилось, каждый завод имеет статус юридического лица, действует совет директоров. ГПЗ выпускает сырьё, мы – готовую продукцию. Производительность труда на тонну продукции у нас в три-четыре раза выше. Ещё три года назад мы были впереди по всем социальным вопросам, сегодня на ГПЗ люди живут лучше».

– Хамит Нурмухаметович, это не первая ваша попытка обрести самостоятельность?



– В 1987 году мы не имели на заводе даже своего расчётного счёта. Через год добились. В 1989-м удалось подписать с объединением договор об аренде. Результатом стало успешное решение социальных вопросов. За 1990–1992 годы мы построили и купили жилья в три раза больше, чем объединение выделило нам за все предыдущие годы. У нас было полностью подготовлено предложение о приватизации, выбрана форма, документы лежали в Ханты-Мансийске, Москве. Нас остановил Указ Президента об особом порядке акционирования Газпрома. На сегодняшнем этапе акционирования мы имеем прав ещё меньше, чем тогда, когда только начинали борьбу за самостоятельность.

– Вернёмся к приказу Сургутгазпрома. Вы считаете, что он должен быть отменён?

– Я надеюсь, что здравый смысл победит, приказ будет хотя бы видоизменён. С пуском железнодорожной эстакады по отгрузке продукции мы рассчитывали в три-четыре раза увеличить объёмы реализации. Вместо этого потеряли 25% объёма сбыта. Хотя нельзя сказать, что мы не помогли УПТОиК. Мы теряем партнёров, с которыми накопили определённый опыт работы, в том числе и как рынок сбыта юг Тюменской области».

Вспоминает Х. Н. Ясавеев: «Работа шла тяжело – все хотели рулить, а я понимал, что если это будет не в наших руках, то мы всё время будем «кувыркаться» на производстве. У одной организации интерес по отгрузке, а нам придётся производственную цепочку прерывать. Моя позиция была такой: давайте нам своевременно разнарядки. Не надо говорить: завтра грузить столько-то, так не получится».



компенсациях для лиц, работавших в условиях, приравненных к ним местностям, с 05.04.1997г. с последующим индексированием, но не свыше пределов предусмотренных законодательством. Дату отсчета выплаты стипендии установить с 05.04.1996г.
Основание: заявление Наумова В.А., удостоверение N13/н от 01.02.1996г.

22.07.1996г.
Дату отсчета выплаты стипендии установить с 22.07.1996г.
Основание: заявление Бисембаева Таньшпаевича, удостоверение б/н от 22.06.1996г.

"Об утверждении актов премочной комиссий по объекту "Минимолокозавод" п.Сайгатино

В связи с окончанием работы премочной комиссии

П Р И К А З Ы В А Ю :



Разные моменты возникали... Я чувствовал, что удержать нам это очень сложно будет. Юрий Иванович (Важенин. Прим. ред.) несколько раз совещания проводил. У Юрия Васильевича Бойко, заместителя генерального директора по снабжению, своё видение было, у нас – своё. Один раз Юрий Иванович сказал, что всё, больше спорить не будем, в субботу на совещании принимаем решение. Мы с Фагилей Фанузовой поработали, нарисовали плакаты, схемы движения, взаиморасчёты, денежные потоки, заказы – всё! Я сделал доклад. Всё вроде понятно... Начал выступать Юрий Васильевич, он в основном нас критиковал, ему ещё неделю дали на подготовку. Проходит неделя – та же самая картина. Но я чувствую, что давление серьёзное, что свои позиции тоже не удержу, надо было как-то из этой ситуации выходить. Тогда мы предложили: «Хорошо! Пусть это будет не завод, давайте назовем «Управление по реализации готовой продукции» в составе Сургутгазпрома». Я реально оценивал ситуацию, свои возможности, вижу, что надо взять инициативу в свои руки, чтобы нам выйти с наименьшими потерями. – «Хорошо! Создаем управление. Договорились». Тут же вопрос: «Кто будет этим заниматься?» – «Как кто? Кто у нас будет заниматься, тот и будет начальником управления». – «Протасов?» – «Да, Протасов».

Он тогда был заместителем директора завода по производству, курировал реализацию. Так, Юрий Александрович и Фагиля Фанузона перешли в управление. Конечно, штат у них увеличился, они базировались на заводе, мы в принципе ничего не потеряли, но система сразу начала давать сбои. Я тоже какие-то движения делал, чтоб всё



А. И. Целовальников

Е. В. Шептухов

Гл. инженер УКСа

Начальник юр. отдела.

Гл. бухгалтер
С подлинным верно
Ответственный за подготовку приказа

1996

206

III. Для содействия центральной комиссии РАО "Газпром" в проведении годового собрания акционеров, организации агитационной и разъяснительной работы на местах создать рабочую комиссию в составе:

I. Зам. генерального директора

– Сладковский С.И. –
председатель комиссии

вернулось обратно. Через полтора года это управление расформировали и всё вернули на завод. Я до сих пор помню, как Юрий Васильевич говорил: «Хамит, я ничего не пойму, где ты меня обошёл?»

В состав Управления по реализации нефтепродуктов и жидких углеводородов (УПРН) перешли работники УПТиКО и заводского отдела сбыта с вновь принятыми инженерами **Татьяной Константиновной Кузнецовой, Натальей Валентиновной Чирва и Верой Юрьевной Рихтер.**

Для выполнения функций по оформлению документации на отгружаемую продукцию и взаимодействию с производственным отделом завода, станцией Сургут, Сургутским управлением магистральных нефтепроводов, компанией «Сибнефтегазпереработка» и другими в Управлении создаётся новая производственная единица – служба главного товарного диспетчера, которую возглавила **Галина Павловна Кочетова.** В состав службы вошли все операторы товарные автоматизированной системы налива (АСН) цеха ОГП завода по стабилизации конденсата и работники УПТОиК, которые занимались оформлением документации для отгрузки продукции по железной дороге. С учётом увеличения объёмов отгрузки по железной дороге для координирования работы со станцией Сургут и планирования грузоперевозок в службу переходит **Лариса Петровна Сивоконь,** работавшая на станции Сургут. На должность товарного кассира принимается **Светлана Яковлевна Фот** (в настоящее время возглавляет отдел сбыта завода).

В апреле в составе УПРН сформировался коммерческо-договорной отдел (КДО). Обязанности начальника в первое время исполняла ведущий инженер **Валентина Михайловна Трубочёва.** В ноябре КДО возглавил **Александр Константинович Жбанов.**



Визы: ЗАМ. ГЕНЕРАЛЬНОГО ДИРЕКТОРА
ГЛАВНЫЙ ЭКОНОМИСТ
НАЧАЛЬНИК ОУП

Визы: Шинникова Ю.В.
Ю. И. ВАЖЕНИН
С. И. СЛАДКОВСКИЙ
Ю. В. ШИННИКОВ
А. В. НИКИТИН

1996

207



9. Предъявленное к приемке в эксплуатацию здание, сооружение, помещение, имеет следующие показатели: **налив ИВ IV в железнодорожные цистерны в количестве I млн. т/год** (указав мощность, производительность, производительную площадь, протяженность и т. п.)

10. Технологические и архитектурно-строительные решения по предъявленному к приемке в эксплуатацию зданию, сооружению, помещению характеризуются следующими данными: **Техническая характеристика прилагается**

руководствуясь правилами, изложенными в главе СНиП III-3-81

УСТАНОВИЛА:
Силиалом № 8 АОТ "Сургутнефтепротрой"
 1. Генеральным подрядчиком **указать наименование и ведомственную подчиненность**

предъявлено к приемке в эксплуатацию законченное строительство **Железнодорожная Слив - наливная эстакада СУГ пов. 250, 252, 253, 254, 255, 257, 263,**



Из воспоминаний **Юрия Александровича Протасова**: «С Александром Константиновичем мы познакомились в 1979 году. Я тогда впервые летел «на севера» из Нижнего Новгорода, а он уже работал в речпорту Сургута, занимался грузоперевозками. Летели через Тюмень, на Ан-24. Разговорились в дороге, я ещё ничего не знал в Сургуте, он меня пригласил к себе домой ночевать. Помню, он жил в единственном пятиэтажном доме на берегу реки – его речники для себя построили. Утром я пошёл по своим делам, и больше мы не виделись.

И вот, спустя 17 лет, я работаю начальником Управления, и ко мне приходит Жбанов устраиваться на работу. Оба мы уже с бородами, только у него рыжая. Но я его сразу узнал, а он меня нет. Я напомнил, как ночевал у него дома. Александр Константинович тогда встал и собрался уходить, но я его удержал, у него ведь огромный опыт работы был по отгрузке на различных предприятиях. Так он и стал начальником отдела».

Из воспоминаний Г. П. Кочетовой: «Это широкой души человек. Если отдел сбыта на тот момент уже работал почти три года и основной костяк был сформирован, то КДО собирался с нуля. Необходимо было наладить работу отдела, сплотить коллектив. Огромная заслуга в этом принадлежит Александру Константиновичу. В те времена мы успевали не только хорошо работать, но и интересно отдыхать. Дружили тесно отделами – отдел сбыта и КДО. Были выезды на рыбалку, осенью – в Лямино за грибами, да и просто на природу с детьми, для которых устраивались игры, разжигались костры, жарились шашлыки. Многие помнят встречи Нового года, которые организовывались



по собственным сценариям, каждый принимал участие. Непременно с нами встречал Новый год и Пётр Афанасьевич Воронин со своей супругой. Это было незабываемое время!»

С 1 июля отпуск готовой продукции через АСН, железнодорожным и водным транспортом, по системе трубопровода проводится только по ежесуточным заданиям Управления по реализации нефтепродуктов. Контроль возложен на начальника производственного отдела (ПО) завода **Михаила Ивановича Коробка**.

26 июня прошли комплексные восьмичасовые учения со спасательными командами по теме «Проведение аварийно-спасательных работ на объектах завода, оказавшихся в зоне разрушения после ураганного ветра». Одна из целей учений – морально-психологическая подготовка личного состава военизированных формирований к действиям в экстремальных условиях. На заводе создаётся комиссия по чрезвычайным ситуациям (КЧС) под председательством директора Х. Н. Ясавеева. Первый заместитель председателя КЧС – главный инженер завода **Пётр Александрович Мальковский**, заместители – Ю. А. Протасов (заместитель директора по производству), **Николай Иванович Вершинин** (заместитель директора по капитальному строительству). В составе КЧС – заместители директора и главного инженера завода по направлениям и главные специалисты.



В связи с реформированием и развитием системы ГО в Российской Федерации, совершенствованием законодательства в этой области на заводе назначен уполномоченный по вопросам гражданской обороны

обогревания, монтаж сетей
 отопления, обогревания, монтаж
 сигнализации

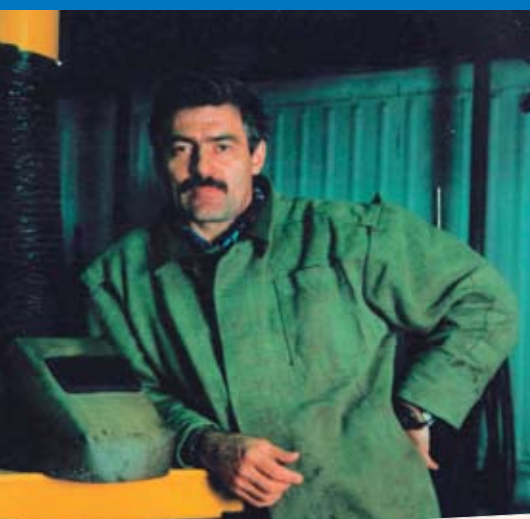
разработана проектными организациями
 указать наименование проектных организаций и их ведомственную подчиненность

1996

1996

03.06.96.

А К Т
о приемке в эксплуатацию рабочей комиссией законченного строительством отдельно стоящего здания, сооружения, встроеного или пристроенного помещения производственного и вспомогательного назначения, входящего в состав объекта



и чрезвычайных ситуаций **Леонид Николаевич Макуха**, работавший инженером по ГОиЧС в отделе охраны труда и промышленной безопасности.

Лаборатория производства ОТК в числе первых в Сургуте аккредитована Госстандартом России в системе аккредитации аналитических лабораторий (центров) на техническую компетентность в области измерений состава и свойств объектов, входящих в область аккредитации. После прохождения процедуры лаборатории выдан аттестат аккредитации на техническую компетентность сроком на три года.

Подводятся итоги первого смотра-конкурса профессионального мастерства среди работников завода. Первое место с присвоением звания «Лучший сварщик ЗСК» и вручением почётной грамоты и денежной премии присуждается **Степану Николаевичу Коростойко**. Первое место и звание «Лучший газорезчик ЗСК» – **Виктору Ивановичу Яцутко**, «Лучший монтажник ЗСК» – **Владимиру Васильевичу Ломову**, «Лучший дефектоскопист ЗСК» – **Александру Николаевичу Пилипенко**. В «Лучшее сварочно-монтажное звено» вошли В. В. Ломов, В. И. Яцутко, С. Н. Коростойко.

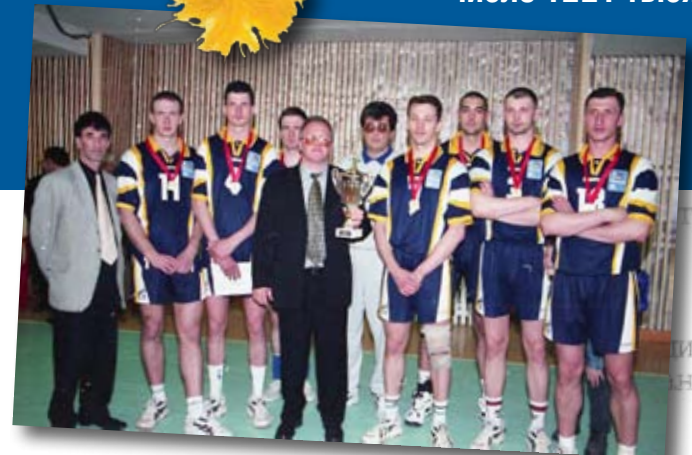
В августе принимается решение о формировании автоколонны № 3 транспортного цеха для обслуживания подсобного хозяйства «Сайгатино», которую возглавляет **Юрий Иванович Мельников**. Проходит первое массовое обновление парка, приобретается 20 единиц новой техники. Количество транспорта увеличивается до 146 единиц. Заместителем начальника цеха назначается **Валерий Георгиевич Ефремов**, начальником автоколонны № 2 – **Александр Ахматуллаевич Ниязов**.

Федеральная Фирма
РАО Газпром
Предприятие
«СУРГУТГАЗПРОМ»
ПРИКАЗ
№ 201
«21» августа 1996 г.
«О структурных изменениях в составе ЗСК предприятия «Сургутгазпром».
В целях развития выпуска товаров народного потребления
ПРИКАЗЫВАЮ:
1. Принять в состав и на баланс ЗСК и «Сургутгазпром» с 1 декабря 1996 года заводской цех.
2. Начальнику отдела сельского хозяйства предприятия «Сургутгазпром» Самойленко С.А. предоставлять на утверждение:
- в ЦСО технико-экономические показатели хозяйственной деятельности заводского цеха на 1996 год и смету затрат на её содержание;
- в ЦСО нормы обслуживания, расчёт нормативов численности специалистов, рабочих, связанных с заводским цехом, ЗСК обеспечить необходимой нормативной документацией по заводскому цеху.
3. Начальнику ЦСО предприятия Федорчуку К.П. внести необходимые изменения в планы по труду ЗСК.
4. Директору ЗСК Яковлеву К.И. внести соответствующие изменения в планы по труду ЗСК.
5. Контроль за исполнением приказа возлагается на заместителя генерального директора по сельскому хозяйству Перцева Е.А.
ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР: Е.А. ПЕРЦОВ
Ведомый:
для территориального управления
для областного управления
для районного управления
для областного управления
для областного управления
для областного управления
№ 010, стр. 23-30

1996

210

именование организации заказчика /вострой...
... от "22" апреля 1996г. №...
... в составе:
... председателя
... ТАСЛИЦКОГО С.Я.
... членов комиссии-представителей:
... Генерального подрядчика
... РИБИЦКОГО В.И.
... «Газпром»
... - директора ТСО «Ремонтник -93



Других заинтересованных органов надзора и организаций:

Эксплуатационной организации
ЛЕЩИНСКОГО В.М. – нач. производственного отдела УЖСа П"Сургутгазпром
ВЕРШИНИНА Н.И. – зам. директора ЗСК по кап. строительству П"Сургутгазпром"
МАРТЫНОВ В.В. – начальник цеха переработки с/х продуктов п/х Сайгатино
РЕШЕНИЕ РАБОЧЕЙ КОМИССИИ:

Здравпункт получает автомобиль УАЗ-3962 для оказания скорой неотложной помощи и транспортировки пострадавших работников в лечебно-профилактические учреждения города Сургута.

В подсобном хозяйстве «Сайгатино» запускается цех по переработке молока, труд операторов машинного доения полностью механизирован. Молоко по двухкилометровым трубопроводам поступает на установку пастеризации, не переливаясь в дополнительные ёмкости.

На основании приказа предприятия «Сургутгазпром» на баланс ЗСК приняты звероферма с включением в организационную структура завода как «Зверохозяйство» и цех по переработке сельскохозяйственной продукции.

При содействии Х. Н. Ясавеева создаётся мужская волейбольная команда «ЗСК-Газпром». С 1996 года она участвует в чемпионатах России. Спортсмены ЗСК занимают первое общекомандное место в XIII зимней спартакиаде предприятия «Сургутгазпром» среди подразделений Сургутской зоны и второе командное место в финале спартакиады.

За 1996 год переработано 4212,128 тысячи тонн нефтегазоконденсатной смеси. Произведено 4151 тысяча тонн товарной продукции, в том числе 1221 тысяча тонн стабильного конденсата, 1106 тысяч тонн ШФЛУ, 636 тысяч тонн дизельного топлива (ГШЗ), 116 тысяч тонн автомобильного бензина.

туда: БОРЩЕНКО Л.И. – руководителя Сургутской группы Государственной инспекции труда по Х-Мансийскому округу Федеральной инспекции труда России
или заказчика или организации: БАБИЧА В.М. – председателя профкома ЗСК П"Сургутгазпром"

1996

211



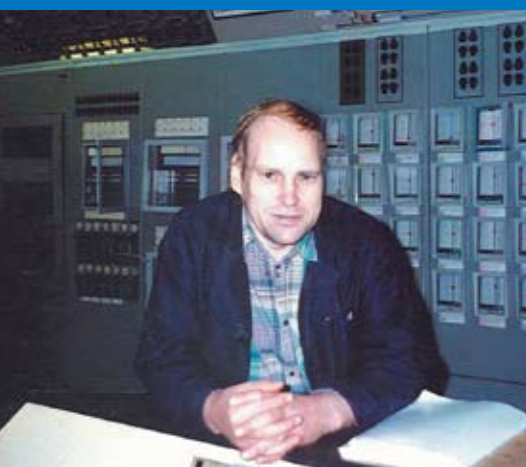


1998



КАДРОВЫЕ ПЕРЕСТАНОВКИ

Сургутский районный комитет профсоюза работников
нефтяной, газовой отраслей промышленности и строительства
Российской Федерации
Профсоюзный комитет предприятия «Сургутгазпром»



Технико-экономические показатели 1998 года характеризуются следующими данными: товарная продукция – 102%, стабильный конденсат – 100,18%, широкая фракция лёгких углеводородов (ШФЛУ) – 101,3%, дизельное топливо газоконденсатное широкофракционное зимнее (ГШЗ) – 106,3%, автомобильный бензин – 121,69%. За перевыполнение плана по производству готовой продукции, имеющей большое значение для предприятия и для отрасли в целом, промышленно-производственному персоналу завода выплачена премия в размере 20% от тарифных ставок.

Лучшими рационализаторами предприятия за 1997 год признаны: шлифовщик ремонтно-механического цеха (РМЦ) **Сергей Николаевич Капленко** – за разработку и внедрение рацпредложения, дающего возможность повторного использования корпусов подшипников, ранее не подлежащих ремонту; оператор технологических установок установки моторных топлив (УМТ) **Александр Степанович Силкин** – за разработку и внедрение рацпредложения по наиболее интересному технологическому решению.

Перед лабораторией производства ОТК ставятся новые задачи: проведение научно-исследовательской работы, совершенствование действующих технологий, разработка новых и совершенствования существующих методов контроля. Для их выполнения организуется исследовательская группа: **Елена Валерьевна Цыкина, Людмила Александровна Дягилева, Марина Николаевна Борова, Валентина Викторовна Шишени, Марина Альбертовна Васильева, Ольга Евгеньевна Солодова, Юлия Геннадьевна Спирина, Валентина Борисовна Назарова, Светлана Фаритовна Плешакова, Альфия Рахмановна Галина, Мария Герасимовна Мендыбаева.**



16 января на основании актов индивидуального испытания оборудования и разрешения органов надзора проведено комплексное опробование 2-й нитки блока извлечения изопентана (БИИ). Испытание 3-й нитки БИИ и 2-й нитки узла получения пропана (УПП) прошло 19 июня. Завершение строительства и пуск установки БИИиУПП позволил значительно улучшить технико-экономические показатели и расширить ассортимент товарной продукции за счёт получения сжиженных углеводородных газов – пропана и бутана технических, изопентановой и пентан-гексановой фракций.

Из воспоминаний **Петра Александровича Мальковского**, бывшего главного инженера завода: *«Исполнительные функции по строительству и развитию завода выполняли заместитель генерального директора по капитальному строительству Владимир Иванович Сапельников и начальник техотдела Сургуттрансгаза Розия Шакировна Давыдова. И работа была интересной, и люди. Костяк руководителей, сформированный в Газпроме, был сориентирован на то, чтобы создать на Крайнем Севере перерабатывающую отрасль. И мне повезло – я влился в команду отличных специалистов, получил колоссальный опыт, расширил круг своих познаний и возможностей. В 1989 году на базе предприятия защитил кандидатскую диссертацию, а в 2005-м, будучи генеральным директором уже Тобольского нефтехимкомбината, защитил докторскую.*

На Сургутском ЗСК выпускали ШФЛУ и стабильный газовый конденсат, отлаживалась схема получения дизельного топлива на 5-й технологической нитке установки стабилизации конденсата (УСК). Север нуждался в дизтопливе, но схема его получения, хотя и считалась по тем временам передовой, не являлась совершенной (она была приспособленной).



1998

226

1998

227

...стольном росте прожиточного минимума
...о не возрастает, а регулярно снижается.
...месячная задержка выплаты заработной
...жищно-коммунальные услуги.
...выражает недовольство по поводу нового
...х взносов и временного целевого сбора в
...ПФ РФ и отказывается их платить.
...Предлагаем обратиться в высшие судебные органы РФ для

Схема
подключения установки
извлечения изопентана к паркам ШФЛУ.



Президенту Российской Федерации
г-ну Ельцину Б.Н.

Москва, Кремль.

Уважаемый Борис Николаевич! По Конституции Российской Федерации Вы являетесь гарантом прав и свобод человека и гражданина. Однако с начала проведения реформ, даже в лучших трудовых

Взяв курс на ускоренное развитие, завод из года в год вводил новые технологические установки. Первым делом построили азотно-кислородную станцию (АКС), поскольку для производства нужен был азот. Вторым объектом стала установка моторных топлив (УМТ) по переработке стабильного конденсата мощностью четыре миллиона тонн в год. Это позволило нам получать качественное дизельное топливо. С её вводом возникла возможность получения сортов бензинов на установке «Петрофак» (мощность 300 тысяч тонн в год), в частности автомобильных бензинов, в которых также нуждался Крайний Север. Мы набирались опыта по ведению процесса реформинга, что, конечно же, пригодилось при пуске ЛКС-64 – миллионного реформинга.

После ввода в строй новых установок уже можно было заняться и рациональным использованием ШФЛУ. К этому нас подвигло и отсутствие сбыта. В результате была построена и пущена в производство установка по извлечению пропана, бутана и изопентана – БИИиУПП. Таким образом, мы вышли на новый вид продукции – сжиженные углеводороды. Этот этап имел для предприятия огромное значение: мы получили и экономическую выгоду, и специалистов для новой отрасли.

С расширением ассортимента вставали задачи хранения и отгрузки продукции. Одной только автоматической системы налива по отгрузке автотранспортом стало недостаточно. Построили эстакады для светлых нефтепродуктов, жидких углеводородов (с закрытой системой налива), для загрузки танкеров (кроме наземного пути использовался ещё водный – «река-море»).

Важным направлением было сотрудничество с проектными организациями и институтами: ВНИПИгаздобыча (Саратов), ВНИПИгазпереработка (Краснодар), ВНИИГАЗ (Москва), Ленгипронефтехим (Санкт-Петербург).

В связи со сжатыми сроками строительства эстакады налива изопентана активизировалась работа по решению вопросов, связанных с технической частью проектирования и строительства объекта,

организацией обеспечения стройки материалами и оборудованием, энергоресурсами, КИПиА, АСУ. Под руководством главного инженера завода П. А. Мальковского для её выполнения задействованы ведущие специалисты завода: заместитель главного инженера **Рафаэль Габдуллович Салимьянов**, заместитель директора по капитальному строительству **Николай Иванович Вершинин**, начальник отдела капитального строительства (ОКС) **Сергей Николаевич Волгин**, начальник производства № 3 **Азат Галимьянович Кашапов**, заместители директора завода **Владимир Николаевич Малык** и **Павел Семёнович Афанасьев**, начальник службы комплектации оборудования и материалов **Геннадий Григорьевич Ковалёв**, главный энергетик **Юрий Геннадьевич Выжимов**, главный метролог **Валерий Фёдорович Уваров**.

С вводом перерабатывающих и отгрузочных мощностей и выпуском новых видов товарной продукции началась отгрузка сжиженных углеводородных газов железнодорожным и автомобильным транспортом.

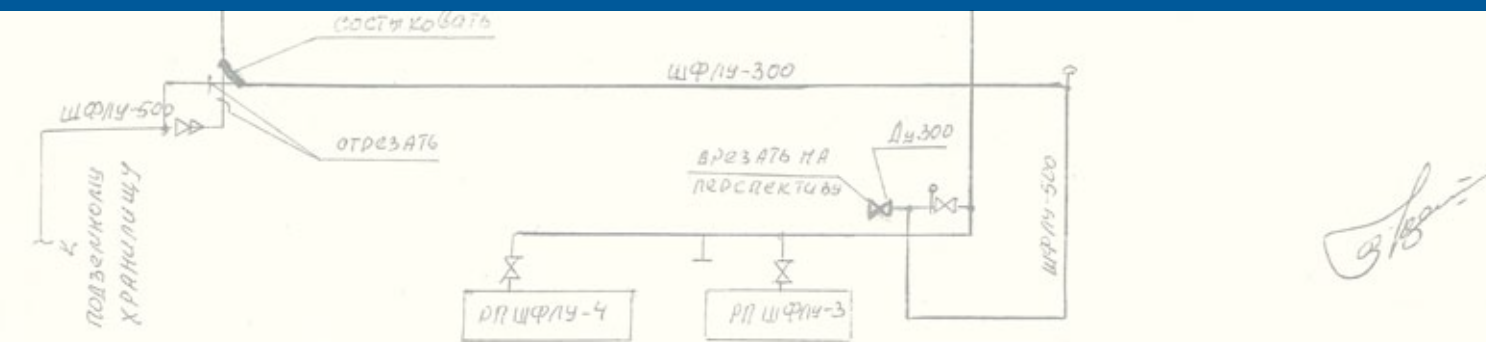
География поставок продукции Сургутского ЗСК стремительно расширяется: основными потребителями бензиновой фракции являются компании Западной Европы (из Голландии, Германии, Финляндии, Великобритании), потребителями ШФЛУ – нефтеперерабатывающие заводы Республики Беларусь. Объёмы отгрузки моторных топлив обеспечивают потребности в этом виде продукции как города Сургута, так и Сургутского района, а с учётом отгрузки водным транспортом – и населенных пунктов отдаленных северных территорий Ямало-Ненецкого автономного округа.

Вспоминает **Хамит Нурмухаметович Ясавеев**, бывший директор завода: «У нас с **Владимиром Ивановичем Сапельниковым** (заместитель генерального директора Сур-

социальных пособий, соответствующих

ость с шахтерами, учителями, врачами, занимаюсь за достойную жизнь.

Профсоюзный комитет
предприятия «Сургутгазпром».



1998

228

1998

229

заседания конкурсной комиссии по замещению временно вакантной должности инженера отдела кадров

г. Сургут

03 февраля 1998г.

На конкурс подано 13 заявлений:

гутгазпрома. Прим. ред.) планов громадье: может быть, нам когда-нибудь удастся всю продукцию поставить на воду: придумать танкера, которые ходят по льду, и отправлять продукцию по железной дороге до Обской губы, а оттуда – танкерами. «Давай, причал построим!» Спроектировали, построили солидный причал, размыли большой карман, где можно было поставить четыре причальных стойки. Ни у кого не было такого кармана! Очень хороший, интересный объект. Чей будет? Конечно, завода!

С приходом Петра Александровича Мальковского, когда началось создание инженерной службы, мы уже видели перспективы и четко понимали, что мы все занимаемся стройкой. И ему была дана установка: «Принимайте заказы, организуйте работы так, чтобы главные специалисты могли заниматься «капиталкой». Ваша задача не бетон таскать, ваша задача – анализ проектов. Имейте в виду: что сделано – переделывать очень сложно». Поэтому инженерная служба работала параллельно.

Обычно создаётся дирекция по строительству, куда входят и КИПовцы, и электрики. Эти люди не для себя строят. Для них главное – освоить средства, а как объект будет работать, их не касается. Это неправильный подход, но он до сих пор применяется на больших предприятиях. Если мы хотим на заводе нормально работать – значит, у главных специалистов основная работа должна быть на «капиталке». Вот тогда у Мальковского появились замы главных специалистов по производству, по «капиталке», увеличился штат отдела капитального строительства.

Конечно, есть предел человеческих возможностей. Мне было легче, я понимал, что нужно делать: дал команду и – контроль, контроль, контроль! И все знали, что семь-восемь лет нам придётся так работать, мы понимали, какая сумасшедшая нагрузка ложится на главных специалистов. Но ни один не сказал, что больше не могу.



Подписи:

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

Степаненко Л.П.

Вахитова М.А.

Программа
подготовки и участия во Всероссийской забастовке
7 октября 1998г.

Особо хочется отметить помощь Юрия Ивановича Важенина. Если бы не он, думаю, что БИИиУПП и ЛКС 35-64 до сих пор бы не построили. В 1996–1998 годах в принципе прекратилось финансирование. Четыре года Юрий Иванович выделял средства на строительство из текущей деятельности Сургутгазпрома, платил монтажникам. Степень риска огромная! В декабре эти бумаги подавались в Москву, а ведь там их могли и не пропустить, могли вообще снять его с должности: если финансирование не предусмотрено – не имеешь права строить, отвлекать деньги с основной деятельности.

Достраивали установку изопентана – уже запрет был по строительству: ничего не строить! А осталось-то изоляцию сделать. Я говорю: «Юрий Иванович, дайте сто миллионов изоляцию закончить!» Он спрашивает: «Это последняя цифра?» – «Почти последняя». – «А в этом году пустим?» – «Пустим, если сейчас деньги дадите!» Мальковский мне шепчет: «Шеф, не хватит!» – «Я знаю, что не хватит, но у него возможности не безграничны».

Юрий Иванович деньги дал, мы их моментально потратили. В сентябре изоляцию закончили, и, конечно, ещё работы остались – пусконаладка. В октябре мы гидроиспытания никогда не проводили – сегодня вечером тепло, а завтра всё может замёрзнуть. А отступить-то некуда. Сейчас объект не пустим – и Юрия Ивановича подведём, и себя подставим. Заливаем вечером воду – 90%-ная вероятность, что замёрзнет! И нам везёт – до конца октября морозов не было. Завершили мы опрессовку, Юрий Иванович ещё средства выделил. В декабре запустили установку, причём легко, без проблем. Курировали свои, всё понимали. Акт рабочей комиссии отправили в Москву, а им тоже отчитываться надо. Перед каждым Новым годом Рем Иванович Вяхирев проводил селекторное совещание по всему Газпрому, поздравлял всех и делал краткий анализ. Сам летом запретил строить, а тут говорит: «Так... у нас по «капиталке» очень плохие дела. Единственный объект, который мы ввели, – установка получения изопентана на ЗСК». До сих пор помню, с какой гордостью мы его слушали. А могло и по-другому закончиться...»

6. Направить соответствующую информацию в вышестоящие профсоюзные органы, а также в местные органы власти и управления до 30 сентября.

(отв. Профком предприятия, председатели профкомов)

7. Рассмотреть финансовую сторону организации забастовки. Просчитать потери в заработной плате каждого работника. Определиться с источником погашения образующейся задолженности по заработной плате.





Российское акционерное общество «Газпром»
 Предприятие «Сургутгазпром»
ЗАВОД СТАБИЛИЗАЦИИ КОНДЕНСАТА

ПРИКАЗ

Исх. № 21/к



В июле в штатное расписание ремонтно-строительного цеха (РСЦ) вводится участок № 3, который создаётся на период строительства ЛКС 35-64. Его персонал (60 человек) задействуется при выполнении общестроительных и монтажных работ на секциях 100, 200, 300, в котельной утилизации, компрессорном цехе. В октябре 2002 года после сдачи первой очереди комплекса участок был расформирован.

Готовятся к вводу в эксплуатацию объекты ЛКС 35-64, сырьевые и товарные резервуарные парки, объекты энергоснабжения. 21 сентября для решения вопросов по устранению возникающих технических вопросов в проектных решениях, ускорения строительства и пусконаладочных работ на вышеуказанных объектах, подбора и расстановки персонала Р. Г. Салимьянов назначается заместителем главного инженера по производству.

В лаборатории дефектоскопии и металловедения под руководством **Светланы Ивановны Баченко** внедряется фотометрический метод анализа химического состава сталей с применением отечественного прибора МФС-8. Переход на фотометрический метод сократил время выполнения работ вдвое, расход химических реактивов – в три раза, что значительно уменьшило себестоимость анализа.

Изменяется структура отдела технического надзора (ОТН), где организованы группы инженерно-технических работников по видам надзора: котлонадзор, технологические трубопроводы и резервуары, насосно-компрессорное и вентиляционное оборудование, подъёмные сооружения. Специалистами отдела внедрены компьютерные программы учета, созданы электронные базы данных сосудов, работающих под давлением, трубопроводной арматуры. При испытании сосудов и трубопроводов используется акустико-эмиссионный метод контроля. В тесном сотрудничестве со специали-



НАПОЛНИТЕЛЬ БАЛЛОНОВ



ООИСТ

зированными и экспертными организациями из Сургута, Подольска, Волгограда, Санкт-Петербурга осуществляется масштабная работа по приведению эксплуатационных документов в соответствие требованиям действующих правил: паспортизация оборудования и трубопроводов, составление их перечней для проведения экспертизы промышленной безопасности и другое.

Впервые в заводской практике очищенная вода с комплекса очистных сооружений (КОС) возвращается на завод для использования в производственных нуждах – для подпитки пожарной системы и пополнения системы оборотного водоснабжения.

С 1 июня на должность заместителя главного инженера – начальника отдела охраны труда и промышленной безопасности назначается **Владимир Васильевич Пересыпкин**, ранее руководивший производством № 1 (первичных процессов).

Трудовую деятельность Владимир Васильевич Пересыпкин начинал слесарем, затем работал мастером КИПиА на газокompрессорной станции Шебелинского газопромыслового управления в Харьковской области. Продолжил трудовой путь на Мубарекском ГПЗ производственного объединения «Узбекгазпром» заместителем начальника цеха осушки газа. В октябре 1985 года перевелся на завод по стабилизации конденсата, начав профессиональный рост со старшего оператора УСК.

Начальником ОКС назначается **Сергей Евгеньевич Гусев**.

На заводе начинается внедрение первого этапа системы R/3 (фирма SAPAG, Германия). В бухгалтерии, планово-экономическом и договорном отделах, отделе реализации установлена единая бухгалтерская информационная система. За внедрение модуля F1 (финансовая бухгалтерия) отвечает главный бухгалтер завода **Любовь**



Х.Н. Ясавеев

Handwritten signature



1998

234



1998

235

Профсоюзная организация предприятия «Сургутгазпром» объединяет 20 тысяч членов профсоюза, которые заняты ответственным делом - добычей, транспортом, переработкой газа и газового конденсата.

Анатолевна Ракунова, модуля SD (сбыт) – заместитель директора завода по сбыту Ю. А. Протасов, модуля ВС (базис, включая техническую поддержку рабочих мест системы R/3 на ЗСК) – начальник отдела АСУ **Владимир Владимирович Сидоренко**. Общее руководство проектом осуществляет главный технолог завода **Игорь Павлович Афанасьев**.

Отдел социального развития (ОСР) возглавляет **Семён Яковлевич Таслицкий**. С 4 ноября он вступает в должность заместителя директора завода по социальным вопросам и сельскому хозяйству. В декабре начальником ОСР становится **Владимир Александрович Татаринцев**. Отделу поручается работа по компенсации сотрудникам завода стоимости туристических и оздоровительных путевок и дополнительного образования детей, организация общественного питания, кампаний по заготовке овощей, а также организация прописки и предоставление жилья молодым специалистам.

Дополнительные функции возлагаются и на хозяйственный отдел под руководством **Надежды Дмитриевны Довбни**: доставка почтовой корреспонденции и контроль за соблюдением требований конфиденциальности.

Расширяется списочный состав коммерческо-договорного отдела: начальник – **Александр Константинович Жбанов**, заместитель – **Валентина Михайловна Трубочёва**, ведущий инженер – **Станислав Альфредович Банкер**, инженеры: **Светлана Яковлевна Фот**, **Светлана Анатольевна Рахимова**, **Ирина Сергеевна Пучкова**, **Эльвира Рафаиловна Гиниятуллина**, **Константин Алексеевич Борзеев**, **Вячеслав Александрович Киселёв** (в настоящее время заместитель директора завода по сбыту). Отдел занимается заключением договоров с потребителями товарной продукции, формированием перспективных планов реализации нефтепродуктов, поиском потенциальных покупателей продукции завода, проводит маркетинговые исследования рынков сбыта и подготовку мероприятий по их расширению.

- Сохранения действующих льгот северянам и недопущения их снижения.
- Внести изменения в Закон «О порядке исчисления и увеличения государственных пенсий» в части подсчета трудового стажа и доведения его до полуторного размера, а также сохранения районных коэффициентов при определении размера трудовых и социальных пенсий и пособий.
- Приостановить жилищно-коммунальную реформу до установления размера заработной платы, пенсий, социальных пособий соответствующих международным стандартам.

1998

236

Перечень шести икон
для иконостаса храма
Флора и Лавра с. Сайгатино

Сургутский ЗСК представляет продукцию на ежегодной специализированной выставке «Сургут. Нефть и газ».

В декабре директором завода становится Ю. А. Протасов, а занимавший эту должность Х. Н. Ясавеев переходит в ОАО «Газпром» заместителем начальника департамента по добыче и переработке газа, газового конденсата, нефти.

Пётр Афанасьевич Воронин назначается заместителем директора завода по сбыту.

Мужская волейбольная команда «Газовик ЗСК» выходит в финал чемпионата России среди команд первой лиги (Сибирь – Урал), а на предварительном этапе занимает первое место. Премированы члены команды: **Павел Михайлович Беляев**, **Андрей Александрович Давыдов**, **Владимир Николаевич Кондусов**, **Константин Валерьевич Мещеряков** (бойцы военизированного газоспасательного отряда (ВГСО)), **Станислав Владимирович Буторов** (инженер ОТН), **Дмитрий Владимирович Ветчинкин** (инженер отдела материально-технического снабжения), **Рафаэль Талгатович Хабибуллин** (старший инструктор по физической культуре и спорту производства № 2), **Дмитрий Александрович Хлобыстов** (стрелок ВОХР), **Ринат Равильевич Ярмухаметов** (слесарь по ремонту технологических установок УМТ).

За 1998 год переработано 4 154,676 тысяч тонн нефтегазоконденсатной смеси. Произведено 3920 тысяч тонн товарной продукции, в том числе 525 тысяч тонн стабильного конденсата, 1052 тысячи тонн ШФЛУ, 703 тысячи тонн дизельного топлива (ГШЗ), 243 тысячи тонн автомобильного бензина.



1998

237



1997



ПРОПАН И ИЗОПЕНТАН

По итогам 1996 года коллектив Сургутского завода по стабилизации конденсата перевыполнил план по производству готовой продукции, имеющей большое значение для предприятия и для отрасли в целом. Выпуск товарной продукции составил 102,5% от планового задания, стабильного конденсата – 103,9%, широкой фракции лёгких углеводородов (ШФЛУ) – 103,2%, топлива газоконденсатного широкофракционного зимнего (ГШЗ) – 102,5%, автомобильного бензина – 108,3%. Промыленно-производственный персонал завода отмечен премией в размере 15% от тарифных ставок и должностных окладов.

Лучшим рационализатором 1996 года (по количеству поданных предложений) признан начальник участка очистных сооружений и промыво-пропарочной станции **Владимир Александрович Анисимов** – 13 рационализаторских предложений, все они были внедрены. Большинство из них были направлено на улучшение условий труда и культуры производства, повышение надёжности работы оборудования, экономию электроэнергии и материалов.

В начале года автотранспортный цех получил новое административное здание. На балансе цеха числится около 150 единиц техники. Начальником автоколонны № 2 назначается **Валерий Владимирович Ермилов**.

Электроцех возглавляет **Борис Эльбрусович Хлоев** – умелый организатор, сторонник внедрения передовых технологий. Под его началом – оперативный персонал, электротехническая лаборатория и пять участков, осуществляющих эксплуатацию заводского электрооборудования.

Объявлена благодарность начальнику смены **Дмитрию Валерьевичу Доброволь-**



Российское акционерное общество «Газпром»
Предприятие «Сургутгазпром»
ЗАВОД СТАБИЛИЗАЦИИ КОНДЕНСАТА

Тел. (3462) 22-03-06
Тел. (3462) 22-17-48
Телеграф 314506 «НАЛИД»

Р/счет 467043 в АКБ «Сибиргазбанк»
г. Сургут
МФО 853 в г. Сургуте
МФО 268712 для многогородных
Идентификационный номер 8617007699
Кор/счет 800161253 в РКЦ г. Сургут

Исх. № 36 АБ

скому и машинисту тепловоза локомотивного депо **Анатолию Николаевичу Константинову** за содействии при задержании похитителей трёх дорожных плит с откоса земляного полотна.

Вячеслав Фёдорович Баглай, заместитель начальника производства № 2, представляет предприятие «Сургутгазпром» на II Всероссийской конференции молодых учёных, специалистов и студентов по проблемам газовой промышленности России. Конференция проходила на базе Государственной академии нефти и газа (ГАНГ) имени И. М. Губкина. Её организаторами выступили РАО «Газпром», Министерство общего и профессионального образования РФ, ГАНГ. Оргкомитет возглавил председатель правления РАО «Газпром» **Рем Иванович Вяхирев**.

Вспоминает В. Ф. Баглай, директор сургутского филиала ООО «Газпромтранс»: «Предполагался весьма широкий круг участников – научные работники, студенты... А как вписаться с научной тематикой производству, основная задача которого – решать вопросы материального обеспечения, текущей эксплуатации, развития производства?!

В 1995 году, когда подбирались кандидатуры для первой конференции, соответствующую директиву довели до каждого начальника производства, в том числе и нашего, третьего, производства, где я работал механиком товарно-сырьевой базы. Мне Рафаэль Габдуллович (Салимьянов. Прим. ред.) дал поручение, я из кандидатской 20 страниц извлёк, распечатал и отдал в отдел кадров. Там этим занималась Любовь Ивановна Полякова. Сначала она долго пыталась получить от нас материалы, а потом, видя, что на производителей уговоры не действуют, обратилась за помощью к Мальковскому. Пётр Александрович как-то провёл на эстакаде сжиженных газов совещание и потом меня спрашивает: «А ты когда материалы сдашь?» Я отвечаю: «Пётр Александрович, некогда!» Мальковский Салимьянову говорит: «Ты его отпусти на конференцию». Салимьянов: «А кто работать будет?» А Мальковский в машину садится и отвечает: «Если тебе тяжело будет, ты мне скажи, я приеду, за



Председатель профсоюза
Сургутского ЗСК

В. М. Бабиц

1997

214

1997

215



РОССИЙСКОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ГАЗПРОМ"

РАСПОРЯЖЕНИЕ

него отработаю!» После такого парирования было понятно, что есть просьбы сильнее, чем приказ. Мы с Габдулловичем смирились, хотя жалко было времени.

Так, под давлением администрации была сформирована группа молодых работников завода для участия в конференции. Уровень подготовки оказался довольно высоким. Честно говоря, поначалу было мне не совсем уютно. Думалось, важен ли, интересен ли твой материал, поймут ли тебя здесь, в столице? Но, тем не менее, был результат: я стал дважды лауреатом. А второй раз я уже поехал на конференцию в 97-м, представлял работу в секции «Современные проблемы переработки газа и конденсата». Я как раз прошёл предзащиту кандидатской диссертации, и после такого испытания – выступления перед десятком профессоров, которые проверяют каждое слово, каждую формулу, – выступление на московской конференции уже совсем по-другому воспринималось. Снова моя работа была признана в масштабах всей конференции лучшей, имеющей большое практическое значение».

С принятием Федерального закона «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» расширился круг задач, стоящих перед отделом технического надзора (ОТН): экспертиза промышленной безопасности оборудования и трубопроводов, получение разрешений на применение технических устройств, паспортизация и ряд других.

Согласно положению о проведении соревнований среди ДПД завода стабилизации конденсата, 17 июня прошли соревнования среди заводских добровольных пожарных дружин. На 100-метровой боец военизированного газоспасательного отряда (ВГСО) **Константин Валерьевич Мещеряков**, второе место присуждено оператору технологических установок производства № 1 **Александр**

Кострюков М.Н.

- главный инженер
ДАО"ВНИИ

Тарабрина Е.И.

- главный инженер
АО"Ленгидрострой

Павлов Ю.А.

- начальник горно-технической экспертной инспекции Сургутского района Тюменского округа Госгортехнадзора РФ;



Ольков Н.Н.

- председатель Сургутского межрайонного комитета по охране окружающей среды и природных ресурсов Тюменской области;

Чернявский А.М.

- главный врач санитарно-эпидемиологической станции Сургутского района Тюменской области Госсанэпиднадзора РФ;

Борщенко Л.И.

- руководитель Сургутской группы государст-

Александровичу Немову, третье – слесарю аварийно-восстановительных работ участка водоснабжения пожарных систем и канализации (ВПСиК) **Сергею Викторовичу Перевозкину** и механику участка ВПСиК **Мухамету Фазыковичу Батыршину**. В командном зачёте пожарной эстафеты лидером оказалась команда участка ВПК, на втором месте – команда производства № 2, на третьем – команда подсобного хозяйства «Сайгатино».

В честь Дня работников нефтяной и газовой промышленности за трудовые достижения и многолетний добросовестный труд нагрудным знаком «Ветеран труда газовой промышленности» награждён главный инженер завода **Пётр Александрович Мальковский**, почётной грамотой РАО «Газпром» – начальник электроцеха Б. Э. Хлоев и слесарь по ремонту технологических установок производства № 4 **Александр Алексеевич Каптола**. 19 работникам завода вручена почётная грамота предприятия «Сургутгазпром», 50 работникам объявлена благодарность.

Готовится к пуску блок извлечения изопентана и узел получения пропана (БИИиУПП). Под руководством П. А. Мальковского ведётся работа по лицензированию деятельности в части эксплуатации установки. БИИиУПП предназначены для фракционирования ШФЛУ, получаемой при стабилизации деэтанализованного конденсата на установках стабилизации конденсата (УСК) № 1 и № 2.

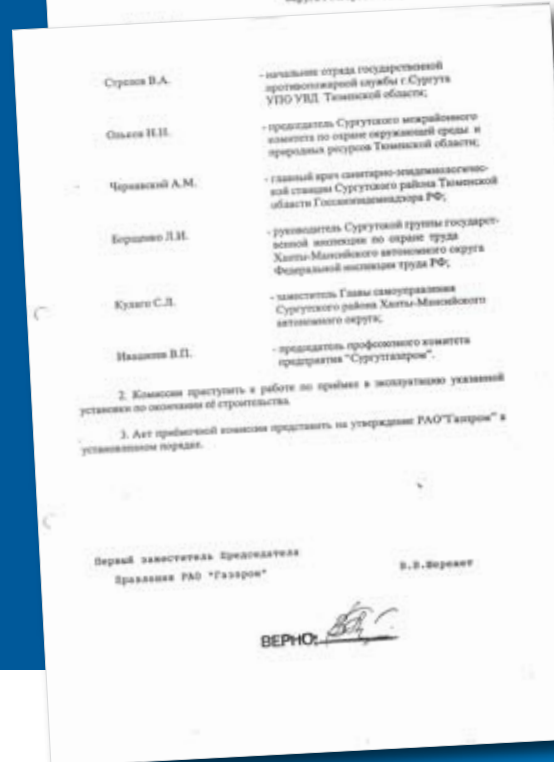
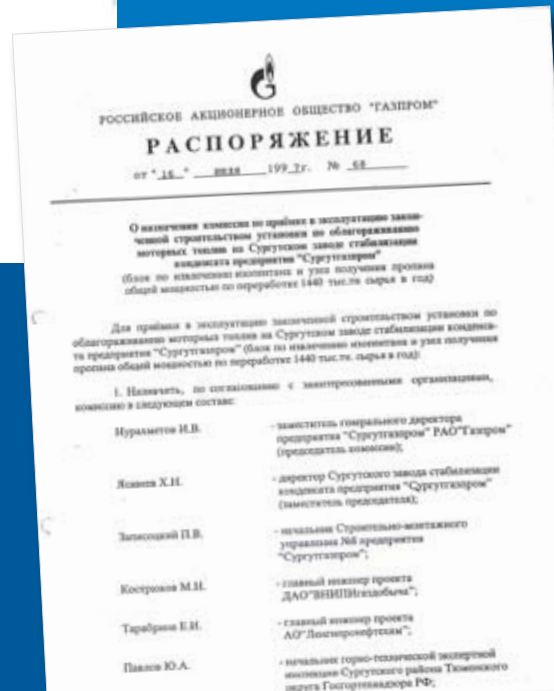
24 сентября проведено комплексное опробование оборудования 1-й нитки БИИ и 1-й нитки УПП в соответствии с программой, утверждённой главным инженером завода. Пуск в эксплуатацию БИИ, состоящего из трёх технологических ниток, позволил перерабатывать 1440 тысяч тонн ШФЛУ в год. УПП, состоящий из двух технологических ниток, обеспечивал суммарную мощность по переработке пропан-бутановой фракции – 890 тысяч тонн в год.

Включение БИИиУПП в технологическую схему завода позволило обеспечить узел смешения автобензинов изопентановой фракцией как высокооктановым компонентом, а также

Первый заместитель Председателя
Правления РАО "Газпром"

В. В. Шерemet

ВЕРНО:



1997

1997

№ 63 от 23.02.97

На № _____ от _____

ЗАКЛЮЧЕНИЕ N 63

по экспертизе рабочего проекта
Блока извлечения изопентана и

12. 3395-ЗСК. ЛКС-35-64-ИY-ТМ изм.1,2,3 Монтажная часть УПП
13. 3395-ЗСК. ЛКС-35-64-ИY-ЭС изм.1 Электроснабжение УПП
14. 3395-ЗСК. ЛКС-35-64-ИY-АТП изм.1 Автоматизация УПП
15. 3395-ЗСК. ЛКС-35-64-ИY-СС Сигнализация. Связь УПП
16. 3395-ЗСК. ЛКС-35-64-ИY-ПТ изм.2 Пожаротушение УПП
17. 3395-ЗСК. ЛКС-35-64-У-ГП Генплан УОиПК
18. 3395-ЗСК. ЛКС-35-64-У-ТМ Монтажно-технологическая часть УОиПК
19. 3395-ЗСК-ЛКС-35-64-У-АТП Автоматизация технологии производства УОиПК
20. 3395-ЗСК. ЛКС-35-64-У-ЭТ Электротехническая часть УОиПК



включить в ассортимент выпускаемой продукции такие сжиженные газы, как пропан, бутан и пентан-гексановую фракции.

Установка БИИиУПП, первая на заводе, была оборудована современной системой контроля и управления технологическим процессом концерна АВВ (Швеция). Для получения продукции требуемого качества в 1996 году были установлены пять промышленных поточных хроматографов АВВР Process ANALYTICS.

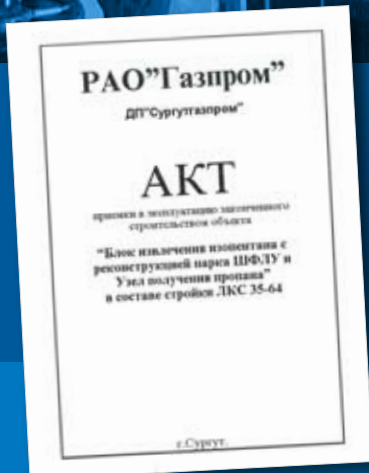
Из воспоминаний бывшего главного метролога завода **Анатолия Николаевича Перфилова**: «Последнее пятилетие второго тысячелетия. Идёт поставка распределённой системы управления концерна АВВ (AdvantOCS) для установки БИИиУПП. Синхронно на ЗСК создаётся отдел автоматизации, над которым гордо реет флаг АСУ ТП. Первым начальником отдела становится Евгений Ахсарбекович Дауров, впоследствии заместитель главного метролога по АСУ. Сегодня его нет среди нас, но светлая память об этом человеке не только хранится в наших сердцах, но и воплощена во многих технических решениях и разработках действующих АСУ Сургутского ЗСК.

Чтобы оценить ход развития событий, необходимо вспомнить, что во все проекты АСУ ТП основных технологических установок завода изначально были заложены программно-логические контроллеры типа «РЕМИКОНТ», но реализованы-то эти проекты на оборудовании АВВ! Иногда умение держать паузу требует несоизмеримо больших затрат сил и средств, но каков результат!

Когда человек поднимает голову – горизонты раздвигаются. То же самое испытали и мы, когда вместо щёлкающих, вращающихся, шипящих, и дёргающихся элементов вторичных приборов, пневматики и щитовой автоматики с их низкими



1. 3395-ЗСК. ЛКС-35-64-РП/1.1-2 изм.1 Записка БИИ.
2. 3395-ЗСК. ЛКС-35-64-РП/1.1-4 изм.1
3. 3395-ЗСК. ЛКС-35-64-И-ГП Генплан
4. 3395-ЗСК. ЛКС-35-64-ТП4 изм.1 Те
5. 3395-ЗСК. ЛКС-35-64-И-ТМ изм.1,2,
6. 3395-ЗСК. ЛКС-35-64-АТП2 изм.3 А
7. 3395-ЗСК. ЛКС-35-64-АПТ изм.2 По
8. 3395-ЗСК. ЛКС-35-64-СС Сигнализация, связь БИИ
9. 3395-ЗСК. ЛКС-35-64-ЭС изм.3 Электроснабжение БИИ
10. 3395-ЗСК. ЛКС-35-64-ТП5 изм.1 Общие данные. Технологическая схема



1997



техническими характеристиками обрели UNIX-машины в качестве рабочих станций и резервированные контроллеры ADVANTMASTER 450-й серии».

Первый инженерно-технический персонал установки: заместитель начальника производства № 1 **Владимир Борисович Милюткин**, начальник БИИиУПП **Владимир Юрьевич Гладков**, механик БИИиУПП **Александр Валентинович Зубков**. Оперативный персонал: **Александр Николаевич Шкурко**, **Олег Александрович Ануфриев**, **Константин Викторович Фролов**, **Анатолий Николаевич Замятин**, **Анатолий Степанович Смирнов**.

Пусконаладочные работы на установке выполняли также специалисты электротехнической лаборатории: **Александр Альбертович Пономарёв**, **Александр Васильевич Гончарук**, **Алексей Семёнович Ростов**.

Участие в строительно-монтажных работах на установке БИИиУПП и сливо-наливной эстакаде легко воспламеняющихся жидкостей (СНЭ ЛВЖ) принимает коллектив РМЦ. Из воспоминаний В. Н. Кувшинова, бывшего механика установки моторных топлив (УМТ): «Большой необходимостью для РМЦ был гидравлический пресс, но завод пока не мог его приобрести. Поэтому мне и слесарю Дмитрию Бурдману было дано задание его изготовить. Сделали эскизы, материал был. Четыре стойки просверлили под отверстия, гидравлический цилиндр взяли с погрузчика, кузнец Сергей Курилов отковал нам крепление цилиндра. Приварили, закрепили. А насос для подачи масла в цилиндре взяли с гидравлической станции. Этот пресс используется и сегодня для напрессовки подшипников на различные валы».

Собственными силами строятся объекты ремонтно-строительного цеха: склады, теплая стоянка для автотехники, летний бетоносмесительный узел.

ости обеспечивается сигнализаторами до газов и паров в воздухе помещений и остижении доверьвной концентрации то-звучковая сигнализация в операторную ки. В загазованном помещении включается

и защитное заземление всего оборудования, щитов, пультов и других устройств автоматического и ручного управления. Выполнена молниезащита зданий и сооружений. Предусмотрена защита от статического электричества.



1997

Сталки
Ю.И.
и с.и.и.и.
Брекеня № 142
06.11.03.97г.

О передаче техники.

"О получении техники"

В связи с оснащением новой техникой

ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Директору ЗСК ЯСАВЕЕВУ Х.Н.
ЛАЗ-699Р автобус инд. N XTW 00699РТ34932 двиг. 199217 куз. Т34932
год выпуска 1997



В ноябре создаётся юридический отдел под руководством **Зинаиды Евгеньевны Лапардиной-Ушмаевой**, основной задачей которого становится правовое сопровождение различных направлений деятельности завода.

В подсобном хозяйстве «Сайгатино» **Леонид Степанович Бычковский** назначается начальником цеха кормопроизводства (февраль 1997 года). Корма были привозными, что увеличивало себестоимость сельхозпродукции. Леонид Степанович активно развивает работу по увеличению доли кормов собственного производства. Осваивались новые площади под сенокос и заготовку силоса. В дальнейшем процесс кормления крупного рогатого скота стал полностью механизированным. Благодаря добросовестному отношению к работе, ответственности и организаторским способностям, в ноябре Л. С. Бычковский возглавил подсобное хозяйство. С увеличением надоев стали возникать проблемы с реализацией продукции, которые успешно решались путем ввода новых линий по переработке молока.

Из воспоминаний Л. С. Бычковского: «Когда меня приняли на работу в «Сайгатино», был бурный период обновления стада крупно-рогатого скота, развития свиноводства и овцеводства. В течение двух лет были восстановлены два кормоцеха. Заготавливали грубые корма и вовсе собственными силами. Хозяйство считалось лучшим в Югре по показателям. На его базе проводились окружные совещания сельхозпроизводителей по обмену опытом, на работу хозяйства обратил внимание и губернатор ХМАО. Во многом это заслуга директора завода **Хамита Нурмухаметовича Ясавеева**.

В 1997 году продолжилась работа по освоению новых видов молочной продукции, таких как сметана в упаковке, кефир, творог – около десяти наименований. Ассортимент



колбасных изделий превысил 30 наименований. Ежедневно три автомобиля развозили продукцию подсобного хозяйства для реализации на заводе».

Коллективом цеха автоматизированных систем управления производственно-хозяйственной деятельностью (АСУ ПХД) внедряются в промышленную эксплуатацию централизованные программные комплексы по учету финансово-расчётных операций, материально-технических ресурсов, основных средств, договоров и персонала, расчёту заработной платы.

Специалисты лаборатории дефектоскопии и металловедения начали проводить контроль резервуаров на непроницаемость методом вакуумирования.

Продолжаются строительные работы на площадке комплекса по облагораживанию моторных топлив (ЛКС 35-64). Возведены корпуса насосных, установлено колонное и ёмкостное оборудование.

Вспоминает **Хамит Нурмухаметович Ясавеев**, бывший директор завода: «...Я всё-таки был жёсткий руководитель. Хотя сколько лет прошло, никто претензий не высказывал. Возможно, какие-то решения были неправильными, но мы сделали невероятные вещи... В 90-е годы, когда всё разваливалось, мы продолжали строить, – это был невероятный успех коллектива завода!

Доставалось нам в 96-м году. В разгар строительных работ приходит телеграмма от Вяхирева: «Остановить все стройки!» Тоже разные моменты были в Газпроме, отсутствие денег... И устный приказ был: хоть один «генерал» туалет построит – голову снесу!

Был у нас В. Б. Моловецкий, строительная компания «Сургутстройгаз». Получив такое указание, подрядчики остановили стройку. Вот крановщик поднял груз – так и оставил



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«СУРГУТСТРОЙГАЗ»
ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР
ГЕНЕРАЛЬНОГО ДИРЕКТОРА
НАЧАЛЬНИК ТРАНСПОРТНОГО ОТДЕЛА

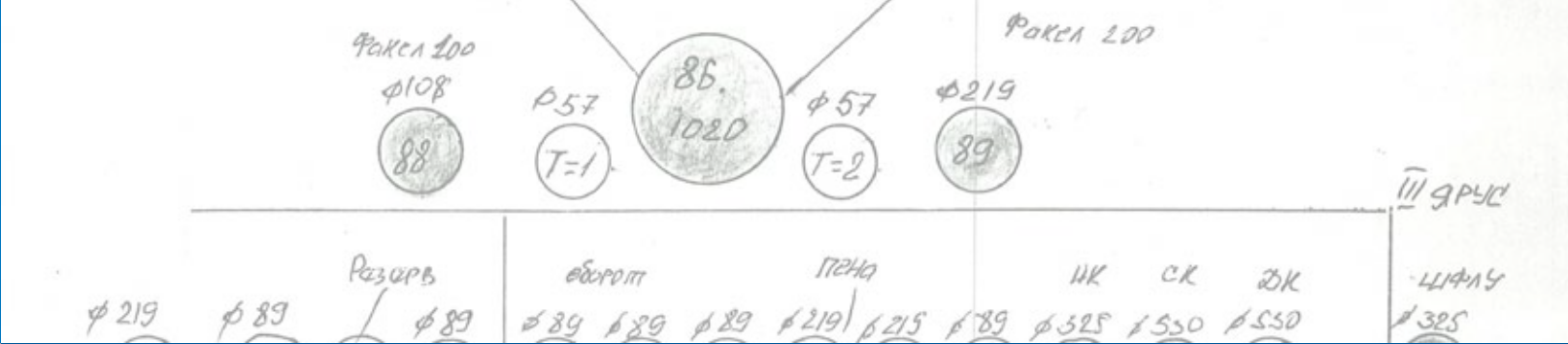
Ю. И. ВАЖЕНИН
В. Д. КУЗЬМИЧЕВ
А. П. КОРКИН

1997

220

1997

221



Специальные и монтажные работы выполнялись подрядными организациями, указанными в приложении номер 1, которые гарантируют качество, надежное исполнение и нормальную эксплуатацию.

Земляные работы
Начальник СМУ-8 УСС ИКР П"СГП" Записоцкий П.В.



висеть, ушёл. Площадка ЛКС – вся в стройматериалах, а они снялись и ушли. А я знаю, что такое стройку оставить на месяц. Если работы останавливаются, то должны проводиться мероприятия по консервации, иначе потом ничего не найдёшь, всё переломают, растащат.

Сидим... Бывает же такое – критический момент, как будто жизнь кончилась. Утром пришёл на работу: нет, не будем сдаваться! А тогда мы штат уже начали набирать. Говорю: «Давайте всех сюда, в каждой службе по два-три человека выделяйте. Пойдём строить!» На меня смотрят с удивлением: мол, какое мы имеем отношение к стройплощадке, щебёнку там кидать?! Нет!

Через неделю порядка 100 человек собрали. Масюгин, Вершинин, инженеры ОКС – это главнокомандующие. Нашим бухгалтерам, плановикам, КИПовцам, электрикам – кому кисточку, кому лопату... Как муравьи по площадке бегают! Мы своими силами могли не много, но хотя-бы стройплощадку не разорили. Каждый день кто-то красил, кто-то укладывал, складировал. Руководство приезжало, смотрело: «Какие подрядчики работают?» – «Не подрядчики, мы своими силами». – «Как своими силами?!» – «Да, своими силами! Вот инженер техотдела – таскает бетон».

Нельзя было заморозить стройку. Стоит остановить – потом собрать очень сложно. Мы три месяца выдержали, переждали тяжёлый момент. Ничего, дали финансирование... спасли мы от развала стройплощадки именно таким методом.



Поэтому сложно говорить, удачно мы поработали, неудачно, но мне не стыдно приехать на завод. Посмотреть любому в глаза. Никто не скажет, что было очень плохо!»

Введены объекты тепловодоснабжения завода: узел оборотного водоснабжения, скважины № 5, 6. А также цех столярных изделий, СНЭ ЛВЖ для отгрузки изопентановой и пентан-гексановой фракций производительностью 400 тысяч тонн в год, центральный тепловой пункт сливо-наливной железно-дорожной эстакады, причал № 3, резервуары № 5, 6, 7, 8 ёмкостью 20 тысяч кубометров каждый под готовую продукцию.

Сборная завода по волейболу в составе **Станислава Буторова, Виктора Шитова, Владимира Орбинского, Владимира Щепко, Виктора Мильшина, Владимира Волкова, Александра Стадника, Сергея и Ивана Лумиковских, Петра Ховалкина, Дмитрия Нестерова, Олега Капленко** выигрывает зональные соревнования XIV зимней спартакиады предприятия «Сургутгазпром». В состязаниях по гиревому спорту среди работников завода призовые места присуждены **Валерию Хетееву, Алексею Малёткину, Раису Адигамову, Раису Сабитову, Сергею Носкову, Александру Крюкову**.



За 1997 год переработано 4265,9 тысячи тонн нефтегазоконденсатной смеси. Произведено 4213 тысяч тонн товарной продукции, в том числе 882 тысячи тонн стабильного конденсата, 1204 тысячи тонн ШФЛУ, 726 тысяч тонн дизельного топлива (ГШЗ), 148 тысяч тонн автомобильного бензина.

работ Генеральный подрядчик со дня приемки объекта и гаран- дефектов немедленно по получении эксплуатации принятого объекта.

Сургутское предприятие «Строительно-монтажное управление» СМУ-8 УСС ИКР П"СГП" П.В. Записоцкий



1997

1997



1999



ПОДГОТОВКА КАДРОВ



По итогам смотра-конкурса по культуре производства среди подразделений завода за 1998 год санаторными путёвками с оплатой стоимости проезда к месту отдыха и обратно премированы работники завода: приборист участка по ремонту и эксплуатации КИПиА **Владимир Константинович Феропонтов**, начальник электроцеха **Борис Эльбрусович Хлоев**, начальник резервуарного парка (РП) товарно-сырьевой базы (ТСБ) **Олег Николаевич Гребеньков**, начальник производства № 2 **Завдат Гарипович Шакуров**, начальник производства № 3 **Азат Галимьянович Кашапов**, оператор технологических установок (ТУ) производства № 1 **Ахматнур Хуснуллин**, оператор ТУ производства № 2 **Сергей Николаевич Гусев**, оператор товарный производства № 3 **Андрей Викторович Майоров**, главный метролог **Валерий Фёдорович Уваров**, заместитель главного инженера по производству **Рафаэль Габдуллович Салимьянов**, составитель поездов производства № 4 **Пётр Алексеевич Шкиряк**, шлифовщик ремонтно-механического цеха (РМЦ) **Сергей Николаевич Капленко**, электросварщик механомонтажного участка (ММУ) **Михаил Павлович Малашкевич**, начальник производственного отдела (ПО) **Михаил Иванович Коробка**.

Смотры-конкурсы по культуре производства проводились администрацией совместно с профсоюзной организацией завода ежеквартально. Победившим в конкурсе не менее трех раз в течение года присваивалось звание «Подразделение высокой культуры производства».

Вспоминает **Владимир Юрьевич Гладков**, начальник смены завода: «Улучшать условия труда и получать за это вознаграждение настолько понравилось заводчанам, что между подразделениями развернулась настоящая «гонка» за улучшения. Каждый квартал на заводе появлялись



новые либо отремонтированные и переоснащённые комнаты приёма пищи, гардеробные, душевые и другие бытовые помещения, обустраивались пешеходные дорожки и площадки обслуживания. Заявки на побелку и покраску помещений, оборудования, межцеховых эстакад выполнял ремонтно-строительный цех. Собственными силами обновлялась маркировка помещений, оборудования и трубопроводов, велась работа по озеленению территории и помещений, создавались фонтаны, стелы, настенная роспись. Изменилось и отношение заводчан к своему внешнему виду, содержанию в чистоте рабочих мест».

Благодаря творческой инициативе работников, заводская территория заметно преобразилась. Результаты смотра-конкурса по культуре производства были столь впечатляющими, что руководство предприятия «Сургутгазпром» приняло решение о проведении подобных мероприятий и в других подразделениях.

Из-за обильных снегопадов и метелей снегоочистительная техника транспортного цеха не справлялась с нагрузками. В экстренном порядке были сконструированы и изготовлены из металлолома снегоочистительные отвалы для буксирных фаркопов грузовых автомобилей. Впоследствии приняли решение о привлечении к работе по очистке территории от снега специализированных подрядных организаций.



Начальником автоколонны № 1 назначается **Геннадий Умарасхабович Магомедов**. Председателем цехкома транспортники выбирают **Алексея Анатольевича Иванцова**, который выводит профсоюзную работу в цехе на качественно новый уровень.



1999

240

1999

241



Российское акционерное общество «ГАЗПРОМ»

Предприятие по добыче, транспортировке и переработке
газа и газового конденсата
«СУРГУТГАЗПРОМ»



16 февраля после реорганизации цех связи Сургутского ЗСК вошёл в состав управления технологической связи предприятия «Сургутгазпром». С развитием завода расширяется сеть телефонизации, сдаётся в эксплуатацию цифровая АТС Harris LH 20-20 на 1112 абонентов. Это позволило реализовать закрытую пятизначную нумерацию и трехзначный код зоны для выхода абонентов завода на другие подразделения ОАО «Газпром». Соединение телефонной станции ЗСК с ведомственной сетью и сетью общего пользования цифровыми потоками обеспечило высокую скорость набора и соединения местной, междугородной и международной телефонной связи. Качество и надежность заводской оперативно-технологической радиосвязи существенно улучшило введение в эксплуатацию системы конвенциональной подвижной радиосвязи на базе оборудования фирмы Motorola.

ОАО «Газпром» объявляет отборочный конкурс для четырёхмесячного обучения в крупнейшей немецкой газовой и нефтяной компании Wintershall AG (100%-ная дочерняя компания концерна BASF, основана в 1894 году. Прим. ред.). Для участия в конкурсе направляется начальник смены завода **Владимир Александрович Краснопёров**.

Обучение в корпоративном институте ОАО «Газпром», практиковавшееся с 1997 года, проходили руководители и сотрудники из резерва кадров на выдвижение. Профессиональная переподготовка предлагалась по программам «Управление персоналом», «Менеджмент организации» и другим и включала несколько модулей. Ряд из них в рамках сотрудничества ОАО «Газпром» и Wintershall AG предусматривал языковую подготовку и обучение на территории Германии.

В. А. Краснопёров, заместитель начальника технического отдела (ТО) ООО «Газпром переработка», комментирует: «К концу 90-х конференции молодых специалистов стали традиционным мероприятием для заводчан, но в 1997-м её решили провести как научно-практическую, замахнувшись на фундаментальные истины и найдя их практическое подтверждение. Докладчики (не обязательно молодые



12. Контроль за исполнением настоящего приказа оставляю за собой.

Генеральный директор

Ю.И. ВАЖЕНИН

или специалисты, главное – желание) готовились как к защите дипломного проекта, представляя на суд конкурсной комиссии презентацию и доклад. Каждая работа имела практическое применение, либо оно было в принципе возможным. Я представлял доклад на тему «Пути развития крупномонтажного производства автомобильных бензинов на Сургутском ЗСК». Думаю, что для большинства участников, как и для меня, главным была не победа, а процесс подготовки к конференции. На мой взгляд, и для жюри было важно увидеть, как докладчик раскроет тему своей работы (некоторые из них приближались к области научной фантастики и не могли быть реализованы в ближайшее время), насколько точно ответит на вопросы. А вопросы могли задавать не только члены комиссии, но и находящиеся в зале специалисты завода.

Выступая с докладом, участники конференции заявляли о себе как о зрелых, состоявшихся специалистах-практиках, готовых принимать обдуманные и ответственные решения, касающиеся производственного процесса. Не могу сказать, какая именно роль в дальнейшем была уготована лучшим из лучших, но главные специалисты завода делали для себя необходимые выводы о каждом из докладчиков. Лично я после победы в одной из секций получил, помимо соответствующего финансового приза, возможность пройти отбор на уровне ОАО «Газпром» для участия в обучении по модульной программе подготовки резерва руководящих кадров, которое проходило в Германии на базе компании Wintershall.

Это обучение позволило мне получить новые навыки – метод выбора сотрудников для конкретных направлений деятельности, новые технологии в использовании природного газа и многое другое, что вряд



3. Управлению капитального строительства (Яшин А.И.):

- заключить договоры с институтами «ВНИПИгаздобыча», «Ленгипронефтехим», «ТюменНИИгипрогаз» и согласно графика выпуска проектно-сметной документации (приложение к приказу № 47 от 21.06.99 г.) выдать ее в работу;



Начальник ОУП

Директор Сургутского ЗСК

А.А.Роговский

Ж.А.Садовская

К.П.Федорчук

Е.Н.Бабинов

Ю.А.Протасов

1999

242

1999

243



ли бы я узнал, работая на одном месте и в одной компании. Кроме того, немцы поделились полезным опытом работы с подчиненными в части мотивации, мобилизации коллектива на конкретный результат. Думаю, что участие в данной конференции сыграло свою роль и в моём переходе из технического отдела в производственный на должность начальника смены завода.

Двумя годами позже на подобной конференции первое место занял Юрий Владимирович Лебедев, что, в свою очередь, стало одной из составляющих его служебного роста как на заводе, так и в администрации ООО «Газпром переработка» и ОАО «Газпром».

В праздничном приказе, посвящённом 15-летию завода, директор Сургутского ЗСК **Юрий Александрович Протасов** подчеркнул, что ЗСК является крупнейшим предприятием по переработке газового конденсата. За 15 лет создан работоспособный, творческий коллектив высокопрофессиональных специалистов, чьим беззаветным трудом достигнуты сегодняшние успехи и заложена база для решения новых задач.

Объявлена благодарность 50 ветеранам завода, работающим с 1984 года, в том числе: **Ахматнуру Хуснулловичу Ахметову, Павлу Семёновичу Афанасьеву, Александру Ивановичу Бруцкому, Михаилу Ивановичу Болдыреву, Валентине Григорьевне Галут, Виталию Трофимовичу Горяному, Елене Анатольевне Глинкиной, Сергею Владимировичу Клёнову, Александру Алексеевичу Каптоле, Владимиру Александровичу Люндину, Алле Тадеушевне Муртазиной, Анатолию Николаевичу Перфилову, Михаилу Алексеевичу Созонову, Татьяне Михайловне Хариной, Сергею Николаевичу Цурикову, Юлию Сергеевичу Ярусову.**

По итогам смотра-конкурса по культуре производства, посвящённого 15-летию завода, первое



1999

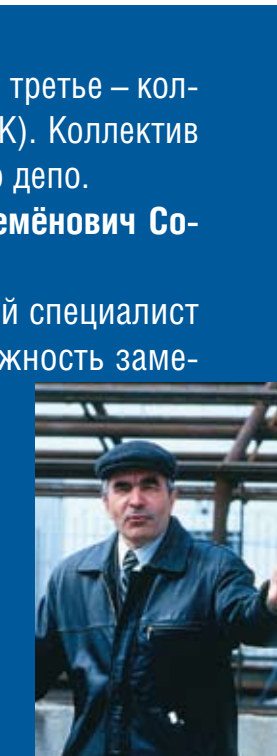
место присуждено коллективу производства № 3, второе – лаборатории производства ОТК, третье – коллективам ремонтно-механического цеха и цеха пароводоснабжения и канализации (ПВСиК). Коллектив производства № 4 премирован за оригинальность оформления помещения локомотивного депо.

Сургутский ЗСК с рабочим визитом посетил председатель Думы ХМАО **Сергей Семёнович Собянин**.

21 июня создан участок по благоустройству территории, который возглавил главный специалист по благоустройству и озеленению **Николай Павлович Степанов**, ранее занимавший должность заместителя директора завода по режиму и безопасности.

С 1999 года одной из основных задач службы энергообеспечения стала организация и проведение работ по электроснабжению строящегося крупнейшего технологического объекта завода – комплекса по облагораживанию моторных топлив (ЛКС 35-64). На строительной площадке комплекса возведен корпус малой газовой компрессорной, форсируются работы по установке и обвязке оборудования секции 400 (установка гидроочистки бензиновой фракции), которая необходима для пуска секции 100 (каталитический риформинг), а также секций 200 и 300 – установок гидроочистки керосиновой и дизельной фракций.

Вводятся объекты инженерного обеспечения – водозабор № 2 с девятью артезианскими скважинами, узел оборотного водоснабжения, предназначенный для обеспечения оборотной водой энергоёмких объектов – ЛКС 35-64, блока извлечения изопентана и узла получения пропана (БИИиУПП), азотно-воздушной и водородной,



1999



азотно-кислородной и воздушной компрессорных станций. Улучшению качества очищенных стоков способствовало введение в эксплуатацию флотаторов и освоение технологии очистки с применением реагентов. Этот объем работ способствовал значительному снижению уровня потребления артезианской воды.

С перспективой ввода будущего комплекса моторных топлив (КМТ) была связана и реконструкция установки моторных топлив (УМТ), нацеленная на увеличение чёткости разделения компонентов продукции установки – сырья для будущего риформинга.

На УМТ по контракту с фирмой CON-GLITCH ITALLIANA модернизированы два основных аппарата – испаритель И-1 и колонна К-1. Монтажные работы осуществляли представители фирмы-поставщика оборудования. С 11 по 18 мая с участием институтов Ленгипронефтехим, ВНИИГАЗ, ТюменНИИгипрогаз и фирмы GLITCH проводились испытания модернизированного оборудования. Об этом писал в газете «Газовик» заместитель главного инженера Сургутского ЗСК **Михаил Иванович Болдырев**: «С 1985 по 1988 год мощности предприятия по стабилизации газового конденсата достигли восьми миллионов тонн в год. Однако с 1995 года из-за общего экономического кризиса объёмы поставки на завод нефтегазоконденсатной смеси с Уренгойского месторождения начали сокращаться. Следствием облегчения углеводородного состава и уменьшения поставок сырья стало снижение эффективности работы УМТ. Необходимость расширения ассортимента и повышения качества производимых топлив побудила заводских специалистов начать исследования по поиску путей решения этих вопросов. После реконструкции аппараты были оснащены клапанными тарелками «Балласт» фирмы GLITCH, которые имеют значительно бо-



1999

246

лее широкий рабочий диапазон, чем контактные устройства иного типа. Это позволило не только повысить чёткость ректификации (разделения. Прим. ред.) и стабилизировать режим работы оборудования на пониженной производительности, но и увеличить коэффициент отбора светлых фракций».

Из воспоминаний **Владимира Николаевича Кувшинова**, бывшего механика УМТ: «1999 год выдался не из лёгких. В апреле установку вывели в ремонт, на улице было 20 градусов мороза. В таких условиях приходилось заниматься реконструкцией испарителя И-1 с заменой контактных устройств и установкой под них новых опор. Сварочные работы с подогревом испарителя снаружи велись круглосуточно – такие были требования по технологии сварки. Замена старого ввода сырья на новый проводилась внутри аппарата. Одновременно выполнялись огневые работы по врезкам в трубопроводы для перспективы вывода сырья на ЛКС 35-64. В процессе эксплуатации УМТ этого нельзя было делать. После ремонта – обязательное гидротестирование аппарата, трубопроводов. А мороз на улице опять минус 20. Но из этого положения нашёлся выход: гидротестирование решили проводить продуктом (стабильным конденсатом) с последующей откачкой его в парк».

Выполнение всех операций обусловило существенное улучшение качества дизельной фракции по количеству тяжёлого остатка, выкипающего при температуре выше 360 градусов Цельсия, и увеличение количества выпускаемой продукции.

В июне, после проведения пуско-наладочных работ в котельной № 3, получен перегретый пар (250 градусов Цельсия) от шести котлов. Тепловая мощность котельной в объёме 150 тонн в час



1999

247

8. Генеральному директору ООО «Сургутгазпром» Важенину Ю.И. обеспечить в порядке, установленном законодательством, необходимую государственную регистрацию прав Общества и получение им лицензий, включая:

государственную регистрацию ООО «Сургутгазпром»;



перегретого пара была направлена на обеспечение технологических процессов принятой в эксплуатацию новой установки – БИИиУПП. Блок извлечения изопентана – самый крупный потребитель пара на заводе, а стабильность его подачи определяет качество выпускаемой продукции. Именно пар создаёт движущую силу газоразделения, в результате чего получается широкий ассортимент продукции – технические пропан и бутан, их смесь, изопентановая фракция.

Завершается строительство, наладочные работы и пускается в эксплуатацию сливо-наливная эстакада легковоспламеняющихся жидкостей (СНЭ ЛВЖ). Стал возможным налив изопентана и пентангексановой фракции в железнодорожные цистерны в количестве 114 тысяч тонн в год.

25 июня с целью подтверждения готовности Сургутского ЗСК к серийному производству топлива газоконденсатного с присадками для быстроходных дизелей марок ГЗп-0,05 минус 35 градусов Цельсия, ГЗп-0,05 минус 24 градуса Цельсия по ТУ и проведения квалификационных испытаний опытно-промышленной партии топлива назначена комиссия под председательством главного инженера завода **Петра Александровича Мальковского**. В её состав вошли: заместитель директора завода по реализации **Пётр Афанасьевич Воронин**, заместитель главного инженера по новой технике и технологиям **Михаил Иванович Болдырев**, главный технолог завода **Игорь Павлович Афанасьев**, начальник ПО **Михаил Иванович Коробка**, начальник производства № 2 **Завдат Гарипович Шакуров**, начальник лаборатории производства ОТК **Елена Кирилловна Сударкина**, а также представители Всероссийского научно-исследовательского института по переработке нефти (ОАО «ВНИИ НП») и научно-исследовательского института природных газов и газовых технологий (ООО «Газпром ВНИИГАЗ»).

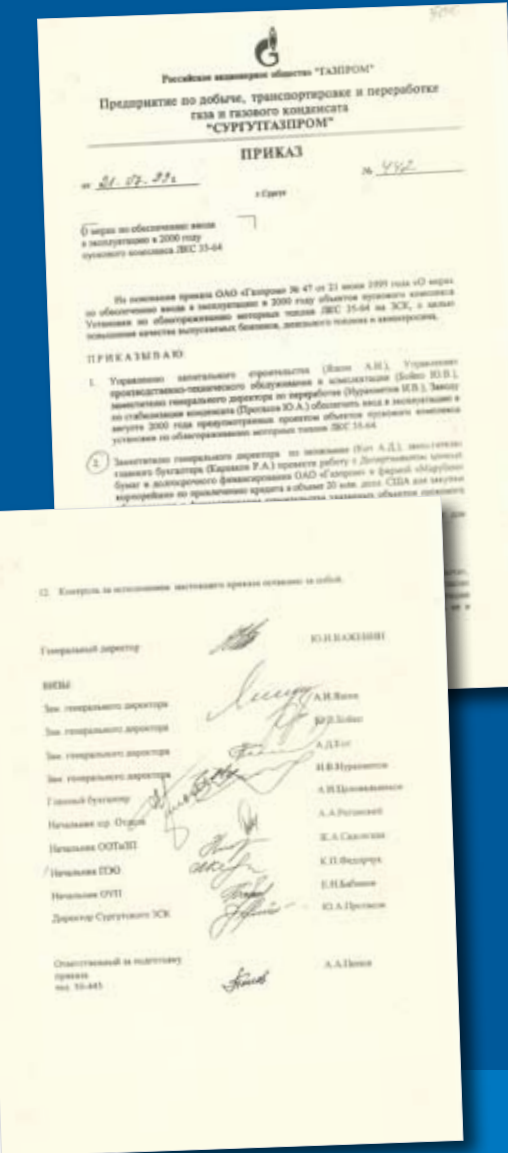


29 июня состоялись ежегодные соревнования среди добровольных пожарных дружин завода. По 100-метровой полосе с препятствиями в личном зачёте первое место присуждено **Вячеславу Юрьевичу Сеньшину**, машинисту технологических насосов БИИиУПП, второе – **Степану Степановичу Нечиталюку**, слесарю аварийно-восстановительных работ цеха очистных сооружений и промывочно-пропарочной станции (ОСиППС), третье – **Сергею Михайловичу Архипову**, слесарю по ремонту ТУ производства № 4. В командном зачёте пожарной эстафеты призовые места завоевали представители военизированного газоспасательного отряда (ВГСО), производства № 3, цеха ПВСиК.

В связи с приказом ОАО «Газпром» «**О мерах по обеспечению ввода в эксплуатацию в 2000 году объектов пускового комплекса установки по облагораживанию моторных топлив ЛКС 35-64 на Сургутском ЗСК**» и решением совещания по строительству установки с 6 июля на период освоения нового производства создаётся отдел по комплектации оборудованием и материалами. Он подчиняется заместителю директора по капитальному строительству **Николаю Ивановичу Вершинину**.

В соответствии с решением **совета директоров ОАО «Газпром» от 25 мая 1999 года**, постановлением правления ОАО «Газпром» предприятие по добыче, транспортировке и переработке газа и газового конденсата «Сургутгазпром» преобразовано в **Общество с ограниченной ответственностью по добыче, транспортировке и переработке газа и газового конденсата «Сургутгазпром»** (ООО «Сургутгазпром»).

Начальник ТО **Евгений Васильевич Боровков** направлен в Москву в учебный центр ОАО «Газпром» для дальнейшей стажировки в японском центре «Петролиум» по программе «Современное производство бензинов».



1999

Председатель правления
ОАО «Газпром»



Р.И.Вяхирев

1999



Цех ПВСиК службы энергообеспечения разделён на два самостоятельных подразделения: паросиловой цех (начальник **Геннадий Иванович Гончаренко**) и цех тепловодоснабжения и канализации (начальник **Нуртдин Биаллович Багавиев**).

15 июля лаборатория производства ОТК аккредитована **Госстандартом России** на техническую компетентность в соответствии с требованиями системы аккредитации аналитических лабораторий.

Ещё в середине 90-х, прогнозируя численность и планируя укомплектованность кадрами, руководство завода понимало, что через несколько лет основной костяк инженерно-технического состава и специалистов среднего звена (начальники участков, мастера, старшие операторы) уйдёт на пенсию. И если не принять соответствующих мер, заменить их, учитывая реально сложившуюся ситуацию на рынке труда, будет некому. Профессиональные предпочтения молодёжи 90-х годов (экономика, менеджмент, юриспруденция и т.д.) во многом повлияли на то, что в нефтегазовой отрасли возник дефицит специалистов с техническим образованием. Между тем производственные задачи с каждым годом усложнялись, работа в условиях рыночной экономики требовала выпуска всё более высококачественной и конкурентоспособной продукции, а для этого нужны были высококвалифицированные специалисты. Перед руководством ЗСК встал закономерный вопрос: где их взять? Ведь, к примеру, технологов не готовило ни одно учебное заведение в регионе.

Рассказывает начальник ТО ООО «Газпром переработка» **Марат Фуатович Минхайров**: «Кадровый голод ощущался как на технологических объектах, так и во вспомогательных цехах завода. Период был сложный, послекризисный, народ метался из Сургутгазпрома в Сургутнефтегаз и обратно. Сегодня у газовиков больше платят –



1999

250

все идут сюда, завтра у нефтяников – все туда. Кадров не хватало везде. Тогда возникла неординарная идея – организовать на заводе повышение квалификации персонала без отрыва от производства. Были заключены договоры с Тюменским государственным нефтегазовым университетом (ТюмГНГУ) и Казанским государственным технологическим университетом (ранее – КХТИ) – с кафедрами переработки нефти и газа, которые возглавляли Ромен Зеликович Магарил и Ирик Нурмухаметович Дияров. Это были договоры на целевую подготовку кадров для Сургутского ЗСК, на создание своего рода экспериментальной площадки. Преподаватели приезжали в Сургут вахтовым методом, в течение года проводили занятия. Профессоры, доценты читали лекции по технологии переработки нефти и газа. Потом выдавались дипломы повышения квалификации. Люди могли получить и высшее образование по ускоренной программе обучения. Я, как заместитель декана факультета нефти и нефтехимии КГТУ, курировал вопросы составления учебных планов, графиков прибытия преподавателей. Критическая ситуация с кадрами стала первым опытом для вузов по организации ускоренного получения высшего образования специалистами со средним техническим образованием. В ТюмГНГУ эта схема до сих пор работает.

Одни попадали по желанию, другие по разрядке, а некоторых жёсткой рукой держали Хамит Нурмухаметович Ясавеев и Пётр Александрович Мальковский – оба выпускники КХТИ. Начальник отдела кадров Инна Тимофеевна Ковалёва чётко отслеживала график проведения занятий, прибытия преподавателей, командировки которым оплачивал завод.

Параллельно, с 1998 года, шла целевая подготовка специалистов для Сургутского ЗСК. На первом курсе Сургутского филиала ТюмГНГУ



1999

251



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.HX09.B01098

Срок действия с 21.10.99 г. по 20.10.2002 г.

№3625857

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ № РОСС RU.0001.11HX09 от 19.06.98г.



была набрана пробная группа по специальности «химическая технология природных энергоносителей и углеродных материалов» – 25 детей работников завода. Выпускников предприятие обязалось трудоустроить. Первые два года студенты обучались в Сургуте, а затем, по желанию, в Тюмени или Казани. Так была решена кадровая проблема инженерно-технического состава.

В 1999 году для подготовки специалистов среднего звена мы (по приглашению Мальковского я уже работал на Сургутском ЗСК) обратились в Сургутский нефтяной техникум с предложением об открытии специальности по переработке нефти и газа. И такая специальность решением Министерства образования была открыта. У истоков этого начинания, оказывая техническую и методическую поддержку, стояли Инна Тимофеевна Ковалёва, Игорь Павлович Афанасьев и я. Учебные классы были оснащены по процессам и аппаратам, КИПиА, которые до сих пор поддерживаются в рабочем состоянии. Оснастили оборудованием две химические лаборатории. Помогали и с подбором специальной литературы, и с написанием учебных планов, и с организацией консультаций. Специалисты завода Александр и Юлия Белоусовы даже читали курс лекций и руководили курсовыми и дипломными проектами студентов. После окончания первого курса всем студентам обеспечили прохождение практики с предоставлением рабочих мест. Параллельно шла работа и с Тюменским индустриальным институтом по подготовке технологов и механиков. Первое «вливание» молодёжи (около 40 человек) состоялось в 1999 году. В это время обстановка на заводе была непростая, шли пуски технологических установок, не хватало рабочих – машинистов, операторов.

Потребность в слесарях аварийно-восстановительных работ, которые также были в крайнем дефиците, закрыли с помощью ПТУ № 17 города Сургута, где по аналогичной схеме оборудовали учебные классы и лаборатории. Необходимую учебную базу помог подготовить Сургутгазпром. А городские власти взяли на себя выплату стипендий. За оформления учебных классов отвечал Николай Павлович



ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема сертификации № 3



Руководитель органа

Эксперт

Подписи руководителей и эксперта

И. В. Чечкенов

инициалы, фамилия

Б. С. Гутенев

инициалы, фамилия

Сертификат имеет юридическую силу на всей территории Российской Федерации

1999

252

Госстандарт России

Межведомственная комиссия по допуску к производству и применению топлив, масел, смазок и специальных жидкостей
(Создана Постановлением Госстандарта России №3 от 6.03.96 г.)

Степанов, он там буквально жил, по его просьбе мы в техотделе распечатывали на плоттере иллюстрации из энциклопедий и специальной литературы, пятиметровые таблицы. Где он их потом ламинировал целиком, до сих пор остаётся загадкой».

На основе приказа ООО «Сургутгазпром» «Об организации работы по аттестации, рационализации и учёту рабочих мест в структурных подразделениях общества» и соответствующего положения ОАО «Газпром» на Сургутском ЗСК создана комиссия по проведению учёта, рационализации и аттестации рабочих мест.

В связи с предстоящими пуско-наладочными работами и в целях улучшения оперативности управления производством с 20 октября установка утилизации подтоварной воды с регенерацией метанола и очисткой сточных вод вводится в состав производства № 3.

Для предотвращения проникновения на объекты завода нарушителей, способных причинить ущерб материальным и информационным ресурсам, утверждается «Положение о пропускном и внутриобъектовом режимах на объектах Сургутского завода по стабилизации конденсата». Обеспечение защиты возложено на службу ВОХР ЗСК, на работников управления безопасности ООО «Сургутгазпром», выделяемых для охраны объектов завода, начальников производств, служб и отделов, лиц, ответственных за материальные ценности. Начальнику отряда ВОХР приказано организовать комбинированную систему охраны с выставлением 12 постов.

После ввода в действие ГОСТ Р 51105-97 и получения допуска к производству и применению автомобильного бензина марки «Нормаль-80» дополнена номенклатура выпускаемой Сургутским ЗСК продукции.

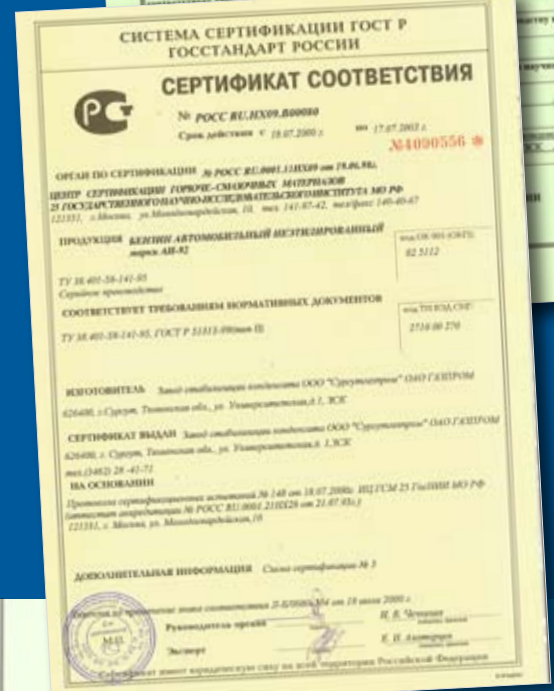
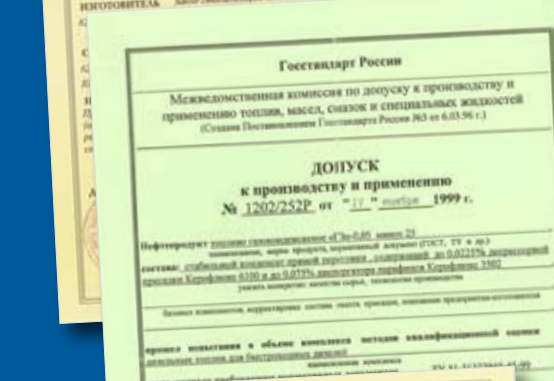
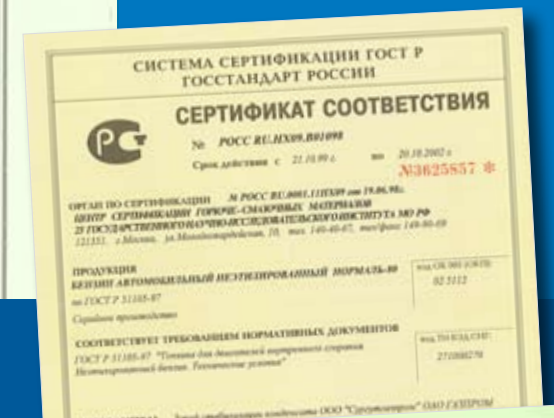
Согласно Федеральному закону «О промышленной безопасности опасных промышленных объектов», принятому Государственной Думой 20 июня 1997 года, организовано обучение 43 ру-

ПРЕДСЕДАТЕЛЬ МЕЖВЕДОМСТВЕННОЙ КОМИССИИ -
ПЕРВЫЙ ЗАМЕСТИТЕЛЬ ПРЕДСЕДАТЕЛЯ ГОССТАНДАРТА РОССИИ
И. Коровкин



1999

253





СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.HX09.B00080

Срок действия с 18.07.2000 г. по 17.07.2003 г.

№4090556 *

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ № РОСС RU.0001.11HX09 от 19.06.98г.

ководителей и специалистов по курсу программы промышленной безопасности для руководителей и специалистов опасных производственных объектов завода и прохождения аттестации в постоянно действующей комиссии ЗСК.

В соответствии с положением о премировании работников ООО «Сургутгазпром» за создание и внедрение новой техники, вознаграждение за внедрение новой технологии «Применение депрессорных присадок Керофлюкс» к дизельному топливу выплачено: главному инженеру **Петру Александровичу Мальковскому**, начальнику установки ЛКС 35-64 **Владимиру Александровичу Першину**, заместителю главного инженера **Михаилу Ивановичу Болдыреву**, начальнику ПО **Михаилу Ивановичу Коробка**, главному технологу **Игорю Павловичу Афанасьеву** и ряду работников производства № 2, ММУ сварочно-монтажного цеха, лаборатории производства ОТК, отдела технического надзора.

Во исполнение приказа **Минтопэнерго России от 12 июля 1999 года** и приказа председателя правления ОАО «Газпром» **«Об упорядочении предоставления оперативной информации по предупреждению и ликвидации чрезвычайных ситуаций предприятиями топливно-энергетического комплекса»** утверждён регламент передачи оперативной информации о чрезвычайных ситуациях Сургутского завода по стабилизации конденсата. Согласно ему, информацию об угрозе при возникновении чрезвычайной ситуации техногенного или природного характера диспетчерская служба завода готовит и передаёт в производственно-диспетчерскую службу ОАО «Газпром» и комиссию по чрезвычайным ситуациям Сургутского района.

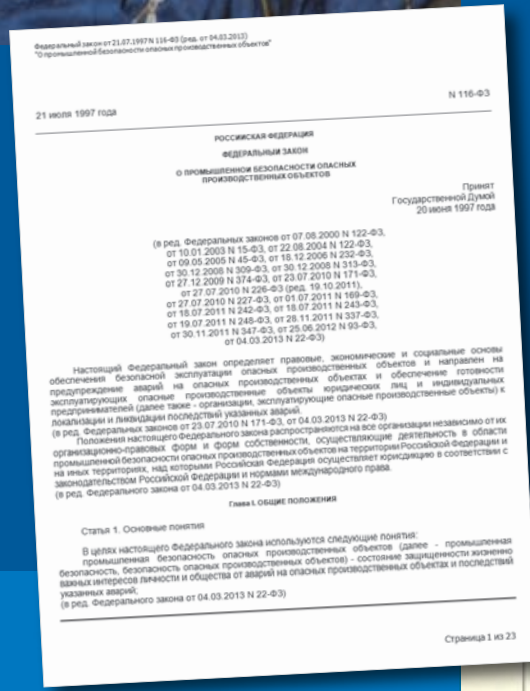
В соответствии с положением о проведении конкурса «Лучший рационализатор предприятия» решением технического совета завода под председательством П. А. Мальковского лучшим рационализатором 1999 года по количеству поданных и внедрённых предложений признан приборист службы КИПиАСУ **Александр Александрович Мазиев**. За рационализаторское предложение с наибольшим экономическим

эффектом отмечен заместитель главного инженера по новой технике и технологиям М. И. Болдырев. За лучшее рационализаторское предложение – ведущий инженер службы КИПиАСУ **Валерий Евгеньевич Зайцев** и начальник участка по ремонту и эксплуатации КИПиА **Владимир Павлович Дегтярёв**. Поощрительные премии выданы электросварщику РМЦ **Александру Анатольевичу Одинцову**, электромонтёру электротехнической лаборатории **Алексею Григорьевичу Возчикову**, ведущему инженеру электротехнической лаборатории **Александру Васильевичу Гончаруку**.

В сентябре отдел прогнозирования и экономического анализа возглавила **Валентина Александровна Лопыцко** – экономист, бакалавр юриспруденции, выпускница Московской академии экономики и права. На ЗСК она прошла путь от экономиста до начальника отдела. Специалистами отдела разработаны методические положения по распределению затрат на продукцию при усреднении затрат производства одной тонны продукции на каждом переделе, подготовлен бизнес-план переработки ШФЛУ на БИИиУПП.

Мужская волейбольная команда «Газовик-ЗСК» вышла в финал чемпионата России среди команд первой лиги. Чемпионами и призёрами заводских соревнований по лыжным гонкам становятся: **Николай Масюгин, Альберт Арысланов, Мухамет и Энже Батыршины, Фирдинат Кияметдинов, Юрий Башегуров, Зоя Новикова, Любовь Зотова, Ольга Сидоренко, Инна Киреева, Юлий Ярусов, Владимир Расстригин.**

За 1999 год переработано **3938,9 тысячи тонн нефтегазоконденсатной смеси. Произведено 3910 тысяч тонн товарной продукции, в том числе 633 тысячи тонн стабильного конденсата, 565 тысяч тонн ШФЛУ, 669 тысяч тонн дизельного топлива (ГШЗ), 234 тысячи тонн автомобильного бензина.**



ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ *Схема сертификации № 3*

Лицензия на применение знака соответствия Л-Б/0080-304 от 18 июля 2000 г.

Руководитель органа И. В. Чечкенов (подпись) инициалы, фамилия

Эксперт Е. И. Алаторцев (подпись) инициалы, фамилия

Сертификат имеет юридическую силу на всей территории Российской Федерации

1999

1999

МЕЖДУ ДЕЛОМ...



272

Сморило...

Как правило, пуск новых объектов выпадал на самые суровые месяцы. Такова психология строителей — отчитываться в конце года. Зима, выюга, а у нас самая ответственная, напряженная работа. Возникало много всяких ситуаций, но наши специалисты были к ним готовы. Сложность при наращивании мощностей заключалась в том, что приходилось одновременно и строить, и эксплуатировать, потому что завод не остановишь.

Вспоминается случай, произошедший при пуске эстакады отгрузки сжиженных газов. Объект надежный, начинен автоматикой, в нем были заложены программы, контролирующие и обеспечивающие ход безопасного налива. Если, к примеру, мосточек до цистерны не дойдет, автоматика разрешение не выдаст.

Тяжело было проводить пуск с точки зрения умственного напряжения. Начальником установки работал Айрат Телмиргалиевич Гибадуков. Как-то провожу очередную планерку, а Айрата нет. Через некоторое время его спящего находит директор. Выяснилось, что человек несколько дней не уходил с работы. Примем, его никто не держал — просто самому было интересно. И когда установка «задышала», пошел процесс налива, организмом начальника расслабился. Стали будить — Айрат директору и говорит: «Отпустите меня домой, мне ничего не надо — только поспать!» Этот пример того, как люди валялись от усталости, работали круглые сутки.

Пётр Мальковский, главный инженер завода с 1986 по 1999гг.



Миллениум

В конце 1999 года на завод из отдела главного метролога ООО «Сургутгазпром» поступила информация о возможном сбое в работе автоматизированных систем управления технологическими процессами, связанном с наступлением нового века и обновлением календарных данных.

Руководством завода было принято решение об усилении контроля за состоянием и работой оборудования на объектах, оснащённых микропроцессорной техникой (БМиУЭП, котельная № 3, ОПУ Петрофак).

Была сформирована «бригада» из ответственных инженерно-технических работников завода: главного энергетика Юрия Выжилова, главного метролога Анатолия Перфилова, заместителя главного метролога Александра Беляева, заместителя начальника производства № 1 Владимира Милюткина, начальника БМиУЭП Андрея Лещёва, начальника котельной № 3 Геннадия Тончаренко, начальника ОПУ Петрофак Марата Зайнуллова, начальника участка КИПиА № 1 Сергея Саранулова.

Дополнительным персоналом были усилены оперативные службы завода, организовано дежурство на дому слесарного персонала. Руководство было доверено начальнику производственно-диспетчерской службы Михаилу Ивановичу Коробке. На него легла ответственность за принятие решений и организацию оперативных переключений в случае возникновения внеплановых ситуаций.

За 4 часа до наступления Нового года все ответственные лица прибыли на завод. Ночь выдалась морозная — далеко за 30. Был произведён обход технологических объектов, проверено состояние оборудования, проведены дополнительные беседы с оперативным персоналом о действиях при возникновении отказа систем АСУ.

В 22 часа был назначен общий сбор в кабинете начальника смены завода, где ещё раз провели, как бы это сейчас назвали, «мозговой штурм», проверили, всё ли учтено. Обстановка была довольно непринуждённая, раздавались шутки о так называемой «проблеме 2000», поздравления с наступающим Новым годом.

За 30 минут до наступления Нового года возникло некоторое напряжение, поступила команда занять контрольные точки в операторных технологических объектах. И вот... бой курантов, 23 часа 59 минут, все замерли..., обновление времени на мониторах компьютеров... УРА!!! 0 часов 1 минута 01.01.2000 г. Все системы работают в штатном режиме! С Новым годом!

Андрей Лещёв, заместитель начальника производства № 1.



273



2000

ВЛАДИМИР ПУТИН НА ЗСК

К 1 января в номенклатуру продукции Сургутского ЗСК входило 20 наименований, в том числе: топливо газоконденсатное широкофракционное для быстроходных дизелей зимнее (ГШЗ), топливо газоконденсатное с присадками марки ГЗп-0,05 минус 25, бензин автомобильный неэтилированный марок АИ-95 ГОСТ 2084-77, АИ-93 ГОСТ 2084-77, АИ-92, А-76 ГОСТ 2084, «Нормаль-80» ГОСТ Р 51105-97, бутан технический ГОСТ 20448-90, пропан технический ГОСТ 20448-90, стабильный конденсат ГОСТ 9965-76.

26 января состоялась встреча коллектива завода с председателем правления ОАО «Газпром» **Ремом Ивановичем Вяхиревым**. На ней также присутствовали заместитель председателя правления **Александр Алексеевич Пушкин**, губернатор Тюменской области **Леонид Юлианович Рокецкий**, губернатор ХМАО **Александр Васильевич Филипенко**, генеральный директор ООО «Сургутгазпром» **Юрий Иванович Важенин**, председатель профсоюза работников газовой промышленности **Владимир Павлович Бабкин**, президент акционерной компании «Сибирско-Уральская нефтегазохимическая компания» (АК «Сибур») **Яков Игоревич Голдовский** и представители некоторых дочерних обществ ОАО «Газпром».

Встрече предшествовали события, связанные с волнениями по поводу возможной передачи завода компании «Сибур», о чём рассказывал в СМИ начальник управления по маркетингу и промышленности ОАО «Газпром» **Александр Фёдорович Шурымов**.

Вспоминает бывший директор завода **Юрий Александрович Протасов**: «В то время в воздухе витала схема, которую мы тоже прорабатывали, сделать единый цикл – от скважины до «большого передела» – углублённой переработки сырья, включая Тобольский нефтехимкомплекс. В Сибур тогда пришёл бывший специалист Госпла-





СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ **РОСС RU.HX09.B00399**

Срок действия с **11.06.2001 г.** по **10.06.2004 г.**

№ **4687837 ***

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ № **РОСС RU.0001.11HX09** от 10.05.98г.

на СССР, работавший в химической промышленности, и у них такая же схема была, имелись единомышленники в «большом» Газпроме. И созрела идея о выделении завода из состава Газпрома и включении его как составляющей частного капитала в Сибур. В своё время таким образом был приобретён Сургутский газоперерабатывающий завод (ГПЗ)... Мы противились, так как состояли в системе единого газоснабжения России, в том числе газового конденсата, который добывался вместе с природным газом, его нельзя было отделить. Мы это доказывали Вяхиреву, мотивируя с точки зрения и технологии, и экономики. Сибур настаивал, чтобы мы продавали ШФЛУ (широкую фракцию лёгких углеводородов) практически по себестоимости, но они же не дочернее предприятие Газпрома, это же частный капитал! Сибур пошёл «нахрапом». Они представляли в Газпром свои данные, свои цифры. А Газпром давал им наши данные. В это время было очень много комиссий, совещаний и на заводе, и в Москве, и в офисе Сибура. Мы ездили на встречи подготовленными, был один и тот же состав. Однажды в Москве планировали два дня совещаться, а в итоге я пробыл там неделю. И потом меня прямо с самолёта снимают – продолжаем работать.

Нас закрывали в кабинетах Сибура: пока не подпишите договор, никуда не уйдёте! Ситуация была серьёзная, коллектив об этом узнал, тем более что пример уже был – ГПЗ, где Сибур снимал все сливки, а рабочих на жёсткий паёк посадил, чтобы выжать всё, что возможно.

У нас собрания проходили, на них Пушкин выступал, Вяхирев приезжал с Голдовским. Люди говорили: «Мы не хотим под Сибуром работать!» В обеденный перерыв даже митинговали. Второй раз Вяхирев на завод уже не приезжал, он останавливался в гостинице «Ермак». Вместо Бабича (Владимир Михайлович, председатель профко-



Схема сертификации № 3

Л-Б/0399-733 от 11 июня 2001 г.



И. В. Чечкенов
инициалы, фамилия



А. И. Анрепова
инициалы, фамилия

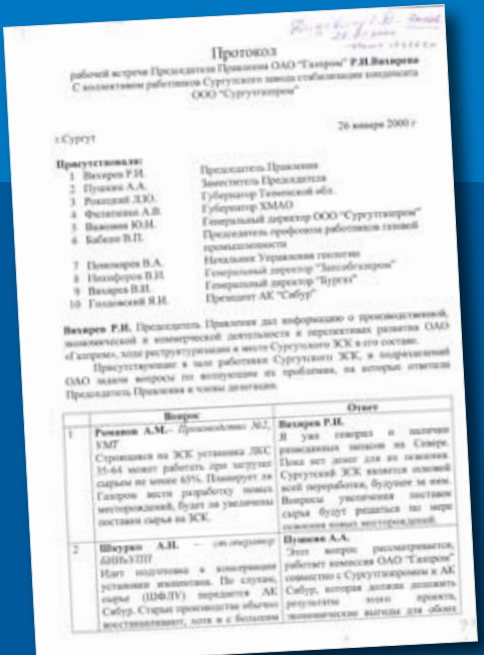
Эксперт

Сертификат имеет юридическую силу на всей территории Российской Федерации



2000

2000



28.01.2000
Факс 1332690

Протокол

рабочей встречи Председателя Правления ОАО «Газпром» Р.И.Вяхирева С коллективом работников Сургутского завода стабилизации конденсата ООО «Сургутгазпром»

г.Сургут

26 января 2000 г

ма ЗСК. Прим. ред.), который находился в отпуске, со мной на эти переговоры поехал как представитель трудового коллектива Виктор Иванович Шитов – командир ВГСО. Он занимался серьезно хоккеем в то время. Говорит: «Я подстригся наголо, как мне быть?» – «Как есть, так и езжай».

Вот мы с ним приезжаем в «Ермак», заходим в апартаменты, он – в спортивном костюме, лысый. Там сидят губернатор Филипенко, генеральный директор Сургутнефтегаза Богданов и три представителя «большого» Газпрома – Вяхирев, Пушкин, Шурымов. И ещё мэр Сургута Сидоров и глава Сургутского района Сарычев. Сели за стол, стали вопросы мне задавать, Шурымов подтрунивает: «Что, завод бурлит?» А Шитов: «Он не просто бурлит, он скоро закипит!» Вяхирев посматривает хитро на Шурымова и отмечает: «Что, Саша, я тебе говорил!»

Я вопрос задаю: «Вы нам объясните, к чему дело идёт?» Рем Иванович отвечает: «Вы особенно не волнуйтесь, Сибур палку перегибает». И тут Шитов: «Если перегибает, что, нельзя его приструнить?»

В итоге минут 15 поговорили, Вяхирев заканчивает: «Ладно, иди работай, всем передай, что всё будет нормально, завод защищён Газпромом. Продолжайте работать, хорошо работаете». Так мы уехали, потом более жёстко по договорам с Сибуром работали, и они особо на нас больше не напирали».

Создаётся учебно-методический совет под председательством главного инженера завода Петра Александровича Мальковского для улучшения профессионального обучения рабочих кадров на производстве. В него вошли главные специалисты, руководители цехов и производств.

В апреле П. А. Мальковского пригласили на работу в Сибур, где он возглавил главное производственное управление АК «Сибур», одновременно будучи генеральным директором ООО «Тольяттикаучук». На посту главного инженера завода его сменил Игорь Павлович Афанасьев, бывший главный технолог завода.



2	Шкурко А.Н. – ст.оператор БИИиУПП Идет подготовка к консервации установки изопентана. По слухам, сырье (ШФЛУ) передается АК Сибур. Старые производства обычно восстанавливают, хотя и с большим	Пушкин А.А. Этот вопрос рассматривается, работает комиссия ОАО «Газпром» совместно с Сургутгазпромом и АК Сибур, которая должна доложить результаты этого проекта, экономические выгоды для обоих
---	--	--

2000

260

Схема маршрута движения председателя ОАО «ГАЗПРОМ» Р.И. Вяхирева по объектам Сургутского ЗСК



Утверждаю
Генеральный директор
ООО «Сургутгазпром»
Ю.И. Важенин
«22» января 2000 года.

Вспоминает П. А. Мальковский: «Моя профессиональная деятельность на Сургутском ЗСК была тесно связана с деятельностью директора завода – Хамита Нурмухаметовича Ясавеева. Работа с ним была плодотворной. Он целеустремленный, талантливый человек. Умело и безошибочно решал кадровые вопросы. Обеспечение кадрами было большой проблемой, но мы её решили, в том числе и сотрудничая с Казанским химико-технологическим институтом по подготовке и привлечению молодых специалистов на завод. К тому моменту, когда я уезжал, у нас было 11 кандидатов наук. Спросите, для чего это нужно? Для того, чтобы оторвать людей от приземлённости, научить их смотреть за горизонт и видеть шире.

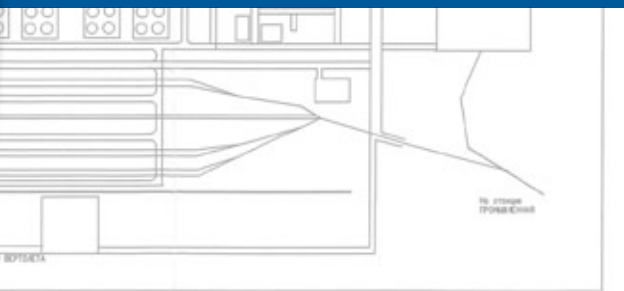
Особенность работы наших инженерных подразделений заключалась в том, что мы находились под особо пристальным вниманием контролирующих органов. Приходилось отстаивать возможность внедрения многих технических решений, которые ранее в условиях Крайнего Севера не применялись. Перерабатывающая отрасль в Сургуте запускалась впервые, и внимание к заводу, его новым установкам было огромным.

Когда коллектив добился значимых результатов, завод стали посещать различные комиссии и делегации, в том числе и иностранные. Задач было много. И они решались, поскольку была команда единомышленников.



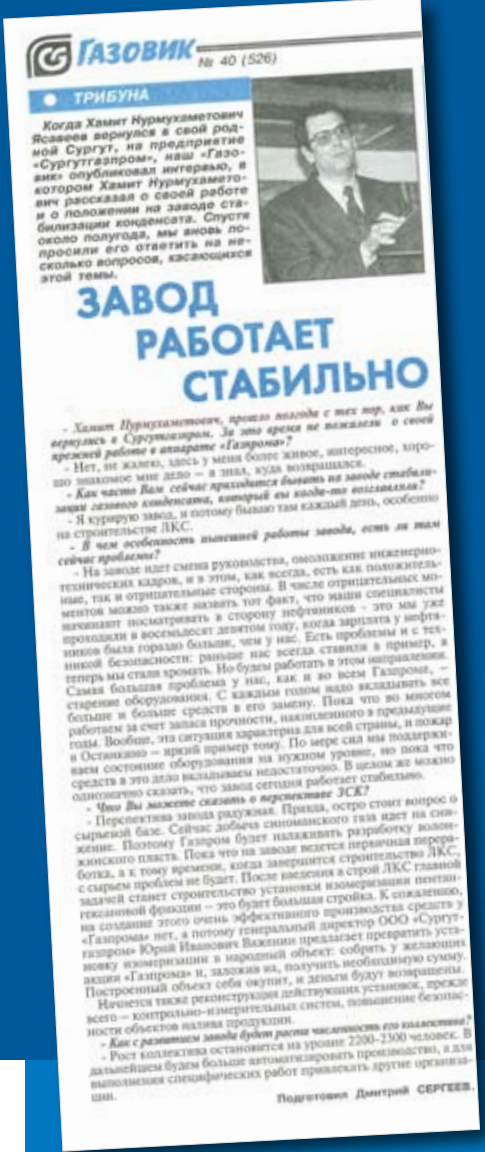
Директор Сургутского ЗСК

Ю.А. Протасов



2000

261



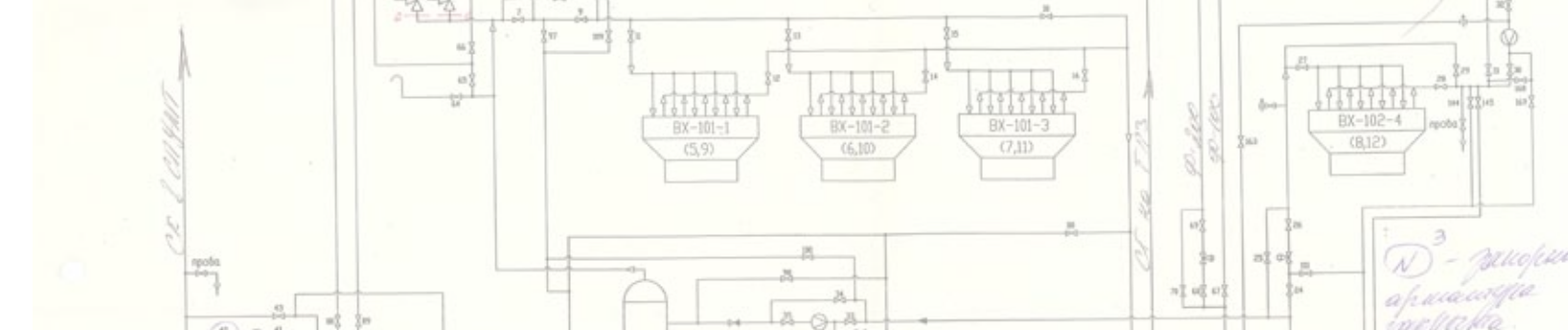


когда все собирались и играли в волейбол. Мне чаще всего доставался тренерский свисток. И свою основную обязанность – громко свистеть – я исполнял».

На отчётно-выборной профсоюзной конференции 15 марта председателем профкома вновь избран **Владимир Михайлович Бабич**, заместителем – **Радик Хайдарович Камалетдинов**. С увеличением численности работников завода в штат профкома вводится освобождённая должность инструктора-организатора. Её занимает председатель профсоюзного цехового комитета автотранспортного цеха (АТЦ) **Алексей Анатольевич Иванцов**, работавший водителем автоколонны № 2.

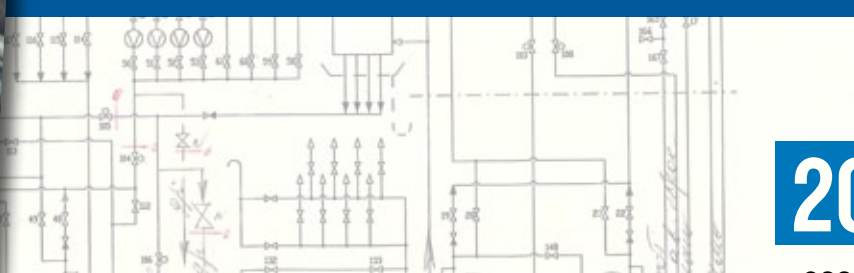
В связи с печально известными событиями на Северном Кавказе по стране прокатилась волна террористических актов. В соответствии с указаниями руководства ОАО «Газпром» в целях защиты объектов завода от возможных чрезвычайных ситуаций принимается ряд мер, в том числе создаётся оперативная группа по действиям в условиях возможных террористических проявлений, организуется взаимодействие с территориальными органами ФСБ и МВД. Совместно с ФСБ разрабатывается паспорт безопасности завода, инструкция по порядку действия в случае захвата диспетчерского пункта. Тщательно досматривается авто- и железнодорожный транспорт, въезжающий на территорию предприятия, устанавливается охранная сигнализация по периметру основной площадки завода. Формируется комиссия по чрезвычайным ситуациям под председательством И. П. Афанасьева, первым заместителем назначается заместитель директора по общим вопросам **Павел Семёнович Афанасьев**.

В рамках поездки в Ханты-Мансийский автономный округ строительную площадку комплекса моторных топлив (КМТ) Сургутского ЗСК посетил **Председатель Правительства Российской Федерации, исполняющий обязанности Прези-**



дента Владимир Владимирович Путин. Он приехал на завод с Западно-Сургутского месторождения, где побывал на одном из участков добычи нефти и газа компании «Сургутнефтегаз». Отвечая на вопросы участников встречи о перспективах повышения пенсий и зарплат, В. В. Путин отметил, что правительство намерено продолжать политику постепенного повышения уровня доходов граждан. Один из вопросов заводчан касался так называемых северных льгот: «*Последние год-два упорно ходят разговоры о том, что будет прекращена выплата северных надбавок. Хотелось бы узнать, и, наверное, всех северян данный вопрос интересует, Вашу точку зрения по этому поводу как будущего президента*». В. В. Путин ответил: «*Я буду говорить не как возможный президент, а как действующий Председатель Правительства. Думаю, что вообще отбирать что бы то ни было – всегда плохо. У нас и так уровень заработной платы не всегда достигает даже прожиточного минимума. Поэтому отбирать у людей то, что они уже когда-то получили, тем более у людей, которые живут в сложных климатических условиях, считаю, что неверно. Сейчас нужно подумать о том, как на перспективу выстраивать освоение новых газовых, нефтяных месторождений и вообще освоение всех богатств, которые есть на Севере. Говорят и о вахтовых методах. Но в Сургуте вахтовый метод неприменим, и поэтому нужно думать, как рациональнее использовать имеющиеся ресурсы*».

Вспоминает Ю. А. Протасов: «*Это было 3 марта, ещё снег лежал. Владимир Владимирович Путин приехал в сопровождении кавалькады «Фольксвагенов», его Юрий Иванович Важенин встречал, а Путин шутит: «Что, одни генералы, а рядовых-то нет?» А Юрий Иванович ему: «Рядовые там, на производстве, покажем ещё!» Потом вопросы задавали, Павел Семёнович Афанасьев спрашивал и другие. Вопросы разные были, спрашивали даже о*





ПРИКАЗ

8. Заместителю главного инженера по ОТ и ТБ Пересыпкину В.В. на период проведения ремонтных работ усилить контроль за соблюдением правил охраны труда и техники безопасности на УСК.
9. Контроль за исполнением данного приказа возложить на и.о. главного инженера завода И.П. Афанасьева.



том, как здоровье, как дети. Путин шутил: «Может ещё биографию рассказать, как на комсомольском собрании?» Он немного тушевался ещё, видно было, что смущается.

Пока разговаривали, два монтажника со ступеней упали, они туда залезли, чтобы лучше видно было. Грохот такой пошёл, охранники из «Фольксваген» повыскакивали, вооружённые, в касках и бронжилетах, с короткоствольными автоматами. Путин даже не вздрогнул, говорит: «Что, там ещё работают?» А Филипенко: «Да нет, арматуру не так занесли». Человек 300 было народу, около 30 минут встреча продолжалась. После Сургута он в Кемерово поехал».

Для заключения договоров на выполнение работ по капитальному ремонту объектов ЗСК создаётся тендерная комиссия под председательством директора завода Ю. А. Протасова, в которую вошли заместитель директора по капитальному строительству **Николай Иванович Вершинин**, главный механик **Сергей Павлович Яшин**, главный энергетик **Юрий Геннадьевич Выжимов**, главный метролог **Валерий Фёдорович Уваров**, начальник отдела прогнозирования и экономического анализа (ОПиЭА) **Валентина Александровна Лопыцко**.

В связи с успешным завершением работы по организации перехода в 2000 год премированы работники службы КИПиАСУ, принимавшие участие в решении «проблемы 2000 года»: главный метролог В. Ф. Уваров, заместитель главного метролога **Анатолий Николаевич Перфилов**, начальник отдела **Евгений Ахсарбекович Дауров**, заместитель начальника отдела **Владимир Владимирович Сидоренко**, руководители групп **Александр Николаевич Беляев**, **Игорь Васильевич Морозов**, **Ольга Андреевна Сидоренко**, ведущий инженер **Дмитрий Махсутович Фатхутдинов**.

Сургутский ЗСК активно развивает благотворительную и спонсорскую деятельность. Финансовые

средства, строительные материалы и товарная продукция (моторные топлива) выделяются Тобольско-Тюменской епархии, воскресной школе при Свято-Никольском храме города Сургута, храму во имя святых мучеников Флора и Лавра в деревне Сайгатина, Сургутскому благотворительному фонду «Ильхам» на строительство соборной мечети, общественным организациям: городскому Совету ветеранов, городскому сообществу «Старожилы Сургута», татаро-башкирскому обществу «Намус», региональной общественной организации «Татарский культурный центр», общественному объединению молодежи «Поиск», общественной организации «Фронтвые подруги», сургутскому городскому клубу ветеранов и инвалидов Афганистана «Саланг», детскому дому «Семья», Борковскому детскому дому (Тюменская область), национальной школе-интернату в селе Каюково (Сургутский район), УВД и военному комиссариату Сургутского района, сургутскому молодежному клубу бокса и кикбоксинга «Юность-ЗСК», Сургутскому музыкально-драматическому театру.

Заместитель главного энергетика **Николай Сергеевич Коноплев** направляется на обучение по курсу «Инфракрасная термография» в Международный центр обучения фирмы FLIRSystemsAB (Швеция).

1 апреля на заводе создаётся лаборатория по нормированию труда, в число задач которой входит организация проведения аттестации рабочих мест. Начальником назначается **Эдуард Евгеньевич Скоробогатов**, работавший в отделе организации труда и заработной платы ООО «Сургутгазпром». Из инженерно-экономического внедренческого центра ОАО «Сургутнефтегаз» приглашены на работу опытные специалисты по нормированию труда – **Нина Алексеевна Удоева** и **Ольга Васильевна Воронцова**.

Впервые на заводе началась систематизация нормативной базы по труду. В связи с развитием



 И.П. Афанасьев

 В.В. Пересыпкин

6. Главным специалистам завода: Коноплеву Н.С., У

- обеспечить выполнение мероприятий согласно ут
- организации безопасного проведения подготовите

7. Командиру ВГСО Шитову В.И.:

- обеспечить первоочередность проведения огневых
- т.н. УСК:

- обеспечить газовую безопасность на территории УСК.



производства и ужесточением требований по обоснованности оплаты труда собственными силами разрабатывались нормативные материалы. Кроме того, выполнялся значительный объём работ по документальному оформлению аттестации рабочих мест и обоснованию доплат работникам завода за вредные условия труда.

Должность заместителя начальника отдела организации и стимулирования труда (ООиСТ) занимает **Елена Владимировна Климкина**. С её участием за год было разработано более десяти положений по оплате труда работникам Сургутского ЗСК: о порядке выплаты компенсации в связи с длительными поездками от места проживания до места работы и обратно, о производственном соревновании трудовых коллективов, о режиме работы, оплате труда и премировании водительского состава транспортного цеха и другие. Эти документы позволили обосновать многие выплаты и использовать экономиию фонда заработной платы.

Специалисты ОТиСТ курируют организацию и проведение ежегодных смотров-конкурсов профессионального мастерства рабочих на звание «Лучший по профессии». Цель мероприятий – совершенствование профессионализма, выявление и распространение передовых методов и приёмов труда, повышение престижа рабочих специальностей. Победители определялись по номинациям. «Лучшим водителем» стал **Николай Петрович Притула**, водитель АТЦ, «Лучшим электриком» – **Александр Сергеевич Логвинов**, электромонтёр по ремонту аппаратуры релейной защиты и автоматики (РЗА) электроцеха, «Лучшим энергетиком» – **Эдуард Викторович Маценко**, слесарь аварийно-восстановительных работ цеха тепловодоснабжения и канализации, «Лучшим лаборантом» – **Валентина Григорьевна Галут**, лаборант хима-



нализа заводской лаборатории, «Лучшим железнодорожником» – **Сергей Николаевич Цемка**, слесарь по ремонту подвижного состава производства № 4, «Лучшим строителем» – **Борис Борисович Гребенчук**, слесарь-ремонтник ремонтно-строительного цеха, «Лучшим животноводом» – **Надежда Константиновна Товстоног**, животновод подсобного хозяйства «Сайгатино», «Лучшим инженерно-техническим работником» – **Михаил Григорьевич Тараскин**, начальник смены службы главного технолога.

Участок по благоустройству территории начал работу с устройства ограждений по периметру завода и реконструкции школьной теплицы в деревне Сайгатино, что послужило базой для дальнейших работ по озеленению территории завода. Весной работники участка вырастили цветочную рассаду в количестве 10 тысяч штук. Первые цветники были высажены силами административно-управляющего персонала завода.

Усиленно ведётся монтаж оборудования в компрессорном отделении комплекса моторных топлив (ЛКС 35-64), продолжают работы по строительству печного и реакторных блоков.

Для стабилизации качественных характеристик прямогонной бензиновой фракции, направляемой на строящуюся установку каталитического риформинга (секция 100 ЛКС 35-64), совместно со специалистами НПЦ «Инжехим» (Казань) были проведены работы по математическому моделированию установки моторных топлив (УМТ).

Результатом стала реконструкция колонны ректификации К-3. Проведённой заменой контактных устройств достигнуто более чёткое разделение фракционного состава продуктов ректификации с дополнительным выводом бокового погона.



Легко ли быть сегодня жителем какого-нибудь населенного пункта Сургутского района - зададим себе такой вопрос. Мы живем в городе, который не знает почти никаких серьезных проблем, кроме наркомании. Транспорт ходит почти, как часы. Магазинов тьма-тьмуцкая, некоторые даже работают круглые сутки. Спорткомплексы, поликлиники, театр, университет, торговые рынки, дороги, АЗС... Чуть ли не вся Россия, да что там, СНГ завидует сургутянам, несмотря на наши суровые климатические условия. Тепло и свет в квартирах, приличные зарп-

латы в районную Думу. По этому поводу мы и решили встретиться с кандидатом в депутаты и задать следующие вопросы:
- Что именно Вы намерены решать в Думе?
- Первое, что сделаю, - серьезно ознакомлюсь с программой развития района, которые уже приняты. А затем буду прилагать все свои знания и опыт-

города. Чтобы запустить пассажирский транспорт, надо идти на увеличение ширины проезда, иначе, ГИБДД разрешение на движение не даст. Я намерен поставить в Думе этот вопрос и предложить спланировать районный бюджет с учетом расходов на решение данной проблемы. Необходимо также завершить реконструкцию очистных сооружений в Сайгатино, и это тоже важная задача, которую необходимо быст-

обходимо закупить бензовозы и доставлять бензин по зимнику раз в две-три недели. Надеюсь, что в этом меня поддержит руководство Сургутгазпрома.
Беседуя с Протасовым, я довольно думал о судьбах российской глубинки, о простых людях, живущих в поселках и деревнях. Ведь на необъятных просторах нашей Родины многие впадают в жалкое существование и не ожидают никакой помощи, потому



Из воспоминаний бывшего механика УМТ **Владимира Николаевича Кувшинова**: «Установка для меня – это живой организм. Когда всё отлажено – работает как часы, чуть запустил – начинает хандрить. С каждым блоком связаны свои воспоминания. Вот блок рекуперации: компенсаторы для трубопроводов дымососов делали своими силами, в ремонтно-механическом цехе. Менять надо было срочно, а завод-изготовитель делал бы их долго. Или реконструкция колонны К-1 в 1999 году: старые полотна тарелок демонтировали через люк диаметром 500 миллиметров, а спускать с высоты 48 метров было нечем, крану негде было развернуться, да и высота большая. Срочно смонтировали электрическую лебёдку на земле, потом с помощью троса через блок на колонне опускали и поднимали полотна тарелок.

Под пуск ЛКС 35-64 были произведены ещё две реконструкции. Пришлось переносить узел присадок в насосную БН-5, где стояли три ёмкости, выполнили их обварку с подогревом, установили насосы. Смонтированы также площадки для подогрева бочек и места хранения.

Необходимо было запускать и помещение анализаторной комплекса. Для этого построили насосную на узле смешения бензинов. В неё вошло большое количество трубопроводов разного диаметра, монтаж вёлся с большим риском прямо на действующей установке. На узле смешения бензинов делались врезки под ввод присадок.

Помимо основной работы, коллектив УМТ участвовал в смотрах по культуре производства. После окончания ремонтных работ мы выезжали коллективно на природу, ведь только так мы могли собраться все вместе – трудились посменно и круглосуточно».



Открывается дополнительное помещение лаборатории производства ОТК в операторной парка цеха отгрузки готовой продукции (ОГП). По результатам анализа на каждую отгружаемую партию продукции лаборатория выдаёт паспорта качества, гарантирующие её соответствие действующим стандартам и техническим условиям.

На должность главного метролога завода назначается А. Н. Перфилов, работавший заместителем главного метролога. Начинается работа по формированию производственно-диспетчерской службы (ПДС) Сургутского ЗСК.

Вспоминает бывший главный инженер завода **Алексей Петрович Сысоев**: «Игорь Павлович Афанасьев предложил мне перейти в производственный отдел заместителем начальника. «Я же не технолог по переработке углеводородов!» А он в ответ: «Технологов у нас хватает, а вот разнопланового специалиста нет». Месяц мне удавалось отказываться, а однажды он меня поймал на проходной и говорит: «Петрович, или соглашайся, или – за ворота». Шутка, но круто, пришлось согласиться.

Прихожу к Вячеславу Фёдоровичу Баглаю, начальнику производственного отдела, говорю, что меня переводят к нему замом, а он: «Нет у меня такой должности!» Я ему: «Уже есть!». Позвонил в отдел кадров, там подтвердили. «Ну ладно, напиши мне формулу изопентана. Не знаешь?! да-а-а! вот это уровень!!!» – возмутился Вячеслав Фёдорович, кандидат технических наук. Достал из ящика стола штук десять учебников по переработке: «Учи, через месяц спрошу». И я начинал осваивать четвертую для себя профессию.

В то время схема управления производствами, службами и установками была довольно громоздкой и малофункциональной. Начальник смены завода назывался «ночным директором», и всё замыкалось на нём, а диспетчеры, как правило, только заполняли журнал. После аварийной ситуации на УСК-1 стало понятно, что нужны оперативная команда и центр управления. Я внёс предложение о

или конденсата сегодня оказывает существенную помощь жителям поселков Ляминю, Сайгатино, Солнечного и т.д. К примеру, в Сайгатино отремонтированы крыши одного 14-квартирного и двух 12-квартирных домов. Произведен ремонт в здании, в котором располагается амбулатория, библиотека, клуб. Часто эта помощь бывает адресной. Так, пенсионерке Кучмагре бесплатно перекрыли крышу и провели отопление. Новая крыша появилась и на доме пенсионера Мамылева. Завод дает работу не только ближним сайга-

тиню. Превращение «технической» дороги на Сайгатино в пригородное шоссе и т.д. Планов громаде, а ведь в своих заводских проблем ворох. Кроме глобальных производственных сейчас стоит задача - передать жилой фонд деревни Сайгатино на баланс района. Это, конечно же, не значит, что ЗСК перестанет курировать деревню. Проблемы завода, как видим, по некоторым направлениям тесно переплетены с проблемами района, и от этого ни куда не деться. Поэтому на предстоящих выборах Протасов будет баллотиро-

ваться в районную Думу. По этому поводу мы и решили встретиться с кандидатом в депутаты и задать следующие вопросы:
- Что именно Вы намерены решать в Думе?
- Первое, что сделаю, - серьезно ознакомлюсь с программой развития района, которые уже приняты. А затем буду прилагать все свои знания и опыт-

строительства. Здесь нужно учитывать и то обстоятельство, что большинство жителей поселка - работники нашего подсобного хозяйства. В связи с передачей в муниципальную собственность жилфонда, остро встает вопрос пользования дорогой, ведущей в Сайгатино, в этом случае она лишается статуса «технической». В то же время она не отвечает требованиям движения регулярного пассажирского транспорта. В поселке есть молодежь, которая уже окончила школу и учится в вузах, училищах, техникумах. И ей как-то нужно добираться до

же в этом вопросе к некоторым поселкам относится по остаточному принципу. Вот на Солнечном два новых дома введены в строй. Почаще бы и в других такое происходило. Надеюсь, что в бюджете появятся деньги не только на капитальное строительство, но и будут выдаваться кредиты местным жителям на строительство собственных домов и коттеджей. Знаю, что есть проблема на местах с заправкой топлива. Ее можно решить, организовав центрзаказ, то есть оптовые поставки. Для этого не-

стоящий мужчина, имеет оружие, и пользуется им только на стрельковом стенде, упражнялся в стрельбе по летящим тарелочкам. Недавно Юрий Александрович купил «Уазик», на котором колесил в свободное время по дорогам Сургутского района, знает он их, пять пальцев, поэтому чтобы в новом тысячелетии дороги были лучше и вели к красивым, благоустроенным поселкам и деревням. Подготовил к печати Александр КОМИССАРОВ.



ПРОДУКЦИЯ **БЕНЗИН АВТОМОБИЛЬНЫЙ**
марки **АИ-95 неэтилированный**

ГОСТ 2084-77
Серийное производство

код ОК 005 (ОКП):
02 5112



создании ПДС. Чтобы получить гармоничную мелодию, оркестру нужен дирижёр. Игорь Павлович и Вячеслав Фёдорович поддержали идею. И началось! Оперативное управление материальными потоками, производствами и службами главных специалистов – у диспетчера завода.. При участии главного метролога Анатолия Николаевича Перфилова был создан пункт диспетчерского управления – материальная основа АВВ, программное обеспечение PI-sistem.

Постепенно ПДС стала центром управления заводом и кузницей кадров. Становление службы продолжалось в течение пяти лет. Эффект от новой структуры управления все увидели в статистике снижения аварийности и инцидентов».

И. П. Афанасьев назначается председателем постоянно действующей экзаменационной комиссии для проверки знаний по охране труда и промышленной безопасности (ОТиТБ). **Владимир Павлович Дегтярев** – начальник КИПиА премирован как лучший уполномоченный по ОТиТБ по итогам 1999 года.

С августа началась подготовка к вводу нового административного здания заводоуправления (АБК) в эксплуатацию. Силами работников хозяйственной службы помещения отмывались от строительного мусора и грязи. Собиралась и расставлялась мебель, оформлялся интерьер. Кабинеты оснащались оргтехникой, офисными принадлежностями.

Подсобное хозяйство «Сайгатино» начинает получать дотации из бюджета ХМАО на производство сельхозпродукции. За текущий год произведено 1475 тонн молока, 217 тонн мяса, 739 штук шкурок серебристо-черных лисиц. С 2000 года надои молока постоянно росли и к 2004-му составляли 4400–4450 тонн в год на одну фуражную корову, что для северных территорий является хорошим показателем.

В рамках заводской программы по профилактике и борьбе с наркоманией в подсобном хозяйстве «Сай-



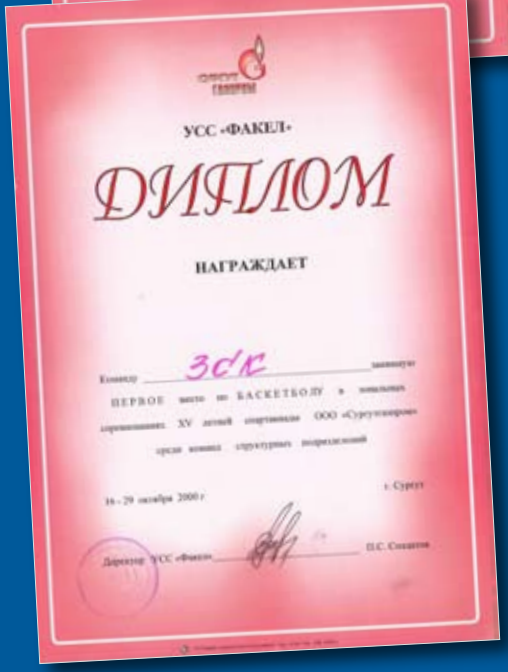
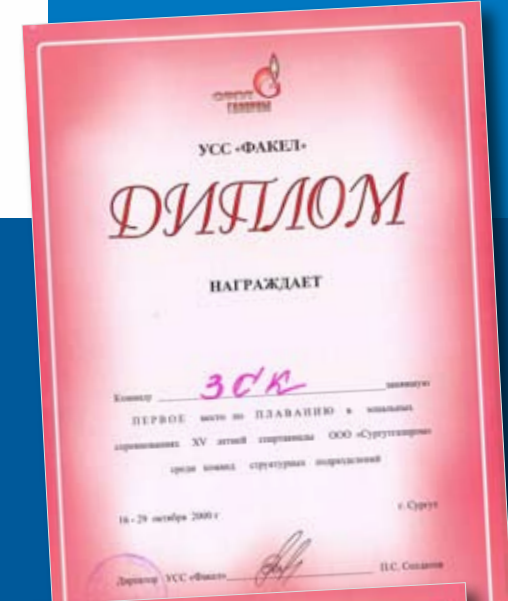
гатино» в период летних каникул работает более 60 школьников и студентов. Детский летний лагерь труда и отдыха организован и на базе отдыха «Лямино». На благотворительной основе мясомолочной продукцией хозяйства обеспечен православный лагерь в селе Липовка Тобольского района.

С 1 октября военизированная охрана ЗСК передана в состав службы безопасности ООО «Сургутгазпром». В ноябре ОПиЭА переименован в планово-экономический отдел (ПЭО). В целях совершенствования калькулирования продукции, работ и услуг специалистами ПЭО разработана и внедрена методика формирования плановой и фактической себестоимости, в соответствии с которой планирование и учёт затрат ведётся по местам возникновения затрат (МВЗ).

Мужская волейбольная команда «Газовик-ЗСК» вышла в высшую лигу «А» в чемпионате России по волейболу. Сборная ЗСК в составе **Руслана Шадыева, Сергея Клёнова, Сергея Тусаева, Николая Строева** занимает первое место по баскетболу в зональных соревнованиях XV летней спартакиады ООО «Сургутгазпром». Чемпионами зональных соревнований по плаванию становятся **Рамиль Хабибуллин, Андрей Пищимо, Александр Павленко, Лариса Ряполова и Сергей Белый. Мария Карлова**, воспитанница тренера **Сергея Подгорнова** (инструктор по физической культуре), выигрывает чемпионат мира по кик-боксингу.

В целях сохранения истории предприятия и формирования преемственности поколений создаётся музейная экспозиция Сургутского ЗСК.

За 2000 год переработано 3611,679 тысячи тонн нефтегазоконденсатной смеси. Произведено 3541 тысяча тонн товарной продукции, в том числе 617 тысяч тонн стабильного конденсата, 831 тысяча тонн сжиженных углеводородных газов, 158 тысяч тонн ШФЛУ, 646 тысяч тонн дизельного топлива (ГШЗ), 213 тысяч тонн автомобильного бензина.



ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ *Схема сертификации № 3*

Лицензия на применение знака соответствия Л-В/0399-733 от 11 июня 2001 г.



Руководитель органа _____
подпись

И. В. Чечкенов
инициалы, фамилия

Эксперт _____
подпись

А.И. Апретова
инициалы, фамилия

МЕЖДУ ДЕЛОМ...



Богатырская наша сила

Первое производство, где шло получение стабильного конденсата, возглавлял Иван Семенович Сутягин. С ним тоже произошел интересный случай, характеризующий Сутягина как ответственного человека. Как-то иду по заводу и вижу: Иван Семенович несет большую крупную железяку, а человек он физически крепкий. Я ему говорю: «Что же, неколку больше нести? Взяли бы технику, поручили бы рабочим». А он даже не много обиделся: «Да, буду я ждать, когда ее доставят!» И ушел. Потом смотрю – пять слесарей с трудом тащат эту железяку. А Сутягин ее один нес! Я прямо диву дался..

*Пётр Мальковский,
главный инженер завода с 1986 по 1999гг.*

Ценой штанов

С установкой Петрофак тоже вышла анекдотичная история. Это было в процессе ее пуска. Старший оператор (не помяну его фамилию) в очередной раз проверял работу оборудования. А спустя время у меня в кабинете раздался звонок:

- Пётр Александрович, мы нашли пропуск водорода!
- Какой ценой? – спрашиваю.
- Штаны подпалил, - ответил радостно оператор.

Выяснилось, что этот рабочий, лазая по установке, свесился нижней частью туловища над одним из фланцев, как раз в том месте, где горел водород. А известно, что этот газ горит бесцветным пламенем. Когда штаны прихватило, тогда оператор утечку и обнаружил.

*Пётр Мальковский,
главный инженер завода с 1986 по 1999гг.*





2011



НАУКА И ПРОИЗВОДСТВО



В водной группе лаборатории производства ОТК осваиваются новые методы анализов. Лаборантам химанализа **Елене Николаевне Федосовой** и **Наталье Геннадьевне Усольцевой** выдаются удостоверения по принятию к использованию рационализаторского предложения «Методика определения массовой концентрации метанола в сточной воде хроматографическим методом».

Начальником отдела капитального строительства (ОКС) назначается **Игорь Николаевич Лисков**.

На основании ФЗ от 30 июля 1997 года «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» впервые в истории ОАО «Газпром» приказом генерального директора ООО «Сургутгазпром» **Юрия Ивановича Важенина** от 28 февраля на заводе создаётся служба охраны труда и промышленной безопасности. Новое подразделение, сформированное при активном содействии со стороны заместителя главного инженера Сургутгазпрома **Бориса Евгеньевича Довбни**, возглавил заместитель главного инженера ЗСК **Владимир Васильевич Пересыпкин**.

В структуре службы действуют два отдела: охраны труда и техники безопасности (ОТиТБ) в составе начальника **Владимира Юрьевича Гладкова** и инженеров по охране труда **Андрея Александровича Андрианова**, **Марины Александровны Довбыш**, **Татьяны Анатольевны Шумовой** и **Елены Геннадьевны Поповой**, а также отдел производственного контроля, отвечающий за соблюдение требований промышленной безопасности на опасных производственных объектах. Начальник – **Виталий Анатольевич Чудин**, специалисты по профилю опасных производственных объектов завода: инженер-технолог **Любовь Аркадьевна Троян**, инженер-механик **Сергей Владимирович Тедеев**, инженер-энергетик **Владимир Владимирович Лысенко**.



Открытое акционерное общество «ГАЗПРОМ»

Общество с ограниченной ответственностью по добыче, транспортировке и переработке газа и газового конденсата «СУРГУТГАЗПРОМ»



ПРИКАЗ

В честь Дня защитника Отечества произведены единовременные выплаты участникам боевых действий в горячих точках, а также ветеранам вооруженных сил.

28 марта состоялся митинг протеста против принятия проекта нового **Кодекса законов о труде**. На площади Дворца культуры «Энергетик» собралось более трех тысяч человек, самой многочисленной стала делегация ЗСК. «КЗОТ Правительства Российской Федерации – это петля на шее российских рабочих», – заявили активисты профсоюзного движения. Ораторы отмечали, что правительственный трудовой кодекс, в случае принятия, «законодательно закрепит рабское положение трудящихся и грозит 12-часовым рабочим днем и сверхурочными работами без дополнительной оплаты». Участниками митинга было принято решение о направлении письма в адрес **Правительства Российской Федерации** с требованием не принимать законов, не получивших одобрения в трудовых коллективах, и с предложением разработать проект кодекса, удовлетворяющего требования работников, внести в кодекс действующие льготы для северян.



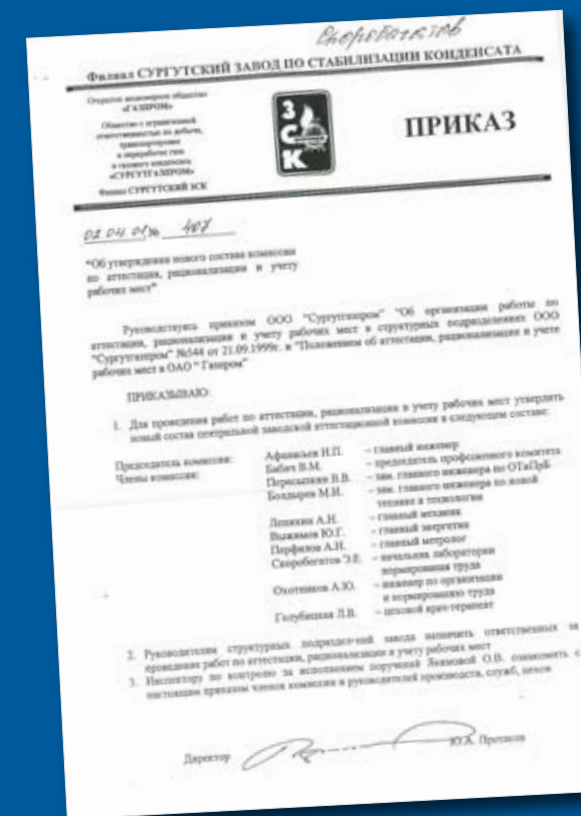
Директор

Ю.А. Протасов
Ю.А. Протасов

2 апреля для проведения работ по аттестации, рационализации и учёту рабочих мест создаётся аттестационная комиссия под председательством главного инженера завода **Игоря Павловича Афанасьева**. Кроме главных специалистов, в её состав вошли ответственные за проведение аттестации в каждом подразделении завода.

Для измерения параметров опасных и вредных производственных факторов, заключается договор с аккредитованной аттестующей организацией – **Учреждением независимых профсоюзов России** «Научно-исследовательский институт охра-

структурных подразделений завода назначить ответственных за работу по аттестации, рационализации и учёту рабочих мест, осуществлять контроль за исполнением поручений Якимовой О.В. ознакомить с приказом членов комиссии и руководителей производств, служб, цехов



2001

2001



ДОГОВОР о подготовке рабочих кадров.

«12» июня 2001 г.

г.Сургут

Общество с ограниченной ответственностью «Сургутгазпром»,

ны труда» (Екатеринбург). Координируют работы начальник лаборатории нормирования труда (ЛНТ) **Эдуард Евгеньевич Скоробогатов** и начальник ОТиТБ В. Ю. Гладков.

Комментирует В. Ю. Гладков: «Стремительное развитие завода, пуск новых объектов требовали всё новых рабочих рук. А их к началу «нулевых» на заводе катастрофически не хватало по причинам выхода на пенсию «первопроходцев», оттока высококвалифицированных кадров на более «хлебные» места к нефтяникам, развала начального и среднего профессионального (технического) образования в целом по стране.

Выход был найден в обоюдовыгодном сотрудничестве с оставшимися к тому времени «осколками» профтехобразования в Сургуте по принципу: «Мы вам – материально-техническую и методическую помощь, вы нам – рабочие кадры.

Так, во второй половине 2001 года был заключён договор с профессиональным училищем № 17 города Сургута о подготовке рабочих кадров для предприятий ООО «Сургутгазпром». По условиям договора силами Сургутского завода по стабилизации конденсата для обучения рабочих по специальностям «оператор технологических установок» и «машинист технологических насосов» в училище создаётся материально-техническая база: кабинеты охраны труда и техники безопасности, химии с лабораторией и складом химреагентов, спецтехнологий).

В рекордно сжатые сроки (за две недели!) работники ремонтно-строительного цеха отремонтировали помещения, изготовили плакаты на стойках, стенды, витрины, разрезы натуральных образцов. Для оснащения кабинета охраны труда и техники безопасности в соответствии с тре-



- 3.1.2. Обеспечить прохождение учащимися в соответствии с программами.
- 3.1.3. Возложить на ведущего специалиста «Училища» в подготовке рабочих кадров ответственность по координации работ.
- 3.1.4. По заявке «Училища» предусматривать меры социально-экономического развития «Предприятия» меры по укреплению

V. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ СТОРОН.

- 5.1. Каждая из сторон имеет одинаковые юридические права и действуют исходя из интересов обучающихся.
- 5.2. Споры, возникающие между сторонами, решаются в порядке, установленном законодательством.

бованиями Минтруда России своими «запасами» поделились технический отдел, отдел охраны труда и техники безопасности, военизированный газоспасательный отряд и производство № 1. 1 сентября на открытии кабинета директор ПУ № 17 Василий Ильич Николаенко выразил восхищение способностям и профессионализму заводчан».

30 апреля председателем правления ОАО «Газпром» назначается **Алексей Борисович Миллер**, ранее – заместитель министра энергетики РФ. **Рем Иванович Вяхирев** занимает должность председателя совета директоров ОАО «Газпром», становится главой **Российского газового общества**.

По итогам участия в деловой дистанционной игре «Разрешение напряженных ситуаций в процессе управления персоналом» звание «Лучший игрок команды» получили: начальник производственно-диспетчерской службы **Вячеслав Фёдорович Баглай**, начальник смены станции Промышленная производства № 4 **Дмитрий Валерьевич Добровольский**, начальник отдела кадров **Инна Тимофеевна Ковалёва**.

В целях организации занятости подростков, выполняя программу ООО «Сургутгазпром» по противодействию распространению наркотических средств среди работников предприятия и членов их семей, Сургутский ЗСК отправляет в туристические поездки детей работников завода по городам Золотого кольца России и в Санкт-Петербург.

Победителями второй общезаводской конференции молодых специалистов и перспективной молодёжи по проблемам развития завода стали: инженер по АСУ производством отдела АСУ ТП **Андрей Рамильевич Ширiev**, оператор технологических установок



ЗАМ
ДИРЕКТОРА С.Я. Таемицкий 28.06.01
зам. «...» 04.07.01
«...» 04.07.01
«...» 04.07.01

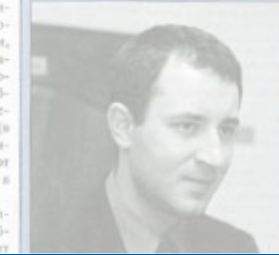


2001

2001

Программа снижения потребления топливного газа на собственные нужды внедрена с середины 90-х годов. На первом этапе была внедрена схема сбора сбросных газов с реализацией их на Сургутской ГПЗ. Годовая экономия электроэнергии от внедрения этой схемы составила около 2,5 млн. рублей. Следующим внедренным в практику энергосберегающим мероприятием стало использование на собственные нужды сжиженного газа, состоящего из 40% пропанового газа с АГРС и 60% сбросного газа высокого давления, при этом годовой экономический эффект составил 1,5 млн. рублей в год. В насто-

ЭНЕРГЕТИЧЕСКАЯ СТРАТЕГИЯ ЗСК



Анализ работы ряда российских нефтеперерабатывающих заводов показал, что значительная часть затрат на производство нефтепродуктов приходится на различные энергоресурсы. Поскольку цены на ряд энергоресурсов зависят от рыночной конъюнктуры и не контролируются заводом, последние могут снизить свои затраты, в том числе и за счет снижения потребления энергоресурсов. Исследованиями Правительства Российской Федерации от 15 июня 1998 года №508 федеральным органом исполнительной власти было поручено разработать и утвердить по согласованию с Министерством России отраслевые программы энергосбережения, установить подкомитетом предприятия и организациям бюджетной сферы задание по экономии энергоресурсов, а также были определены меры финансового стимулирования энергосбережения у этого круга потребителей. На основании данного постановления в ОАО "Газпром"

эксплуатации пароводяного конденсата с провозимостью достигает 90%. Однако качество возвращаемого конденсата по основным показателям не отвечает требованиям, предъявляемым в котловой установке воды. В результате сложилась ситуация, при которой для поднятия котлов повторно использовалось менее 20% возвращаемого с провозимостью конденсата водяного пара. Специалисты компании "Джурб Вота Тек" были проведены обследования котельной №3 и работы теплообменного оборудования, которая

невозможно обнаружить никаким другим методом испытаний. Теплообменное оборудование позволяет выводить дефекты на ранней стадии развития и своевременно принять меры, предотвращающие возникновение аварии, обеспечивает более безопасное обслуживание оборудования и существенно сокращает затраты на его обслуживание и эксплуатацию.

Игорь Пекляев, энергосотворник, без которого вряд ли возможен точный расчет энергосотворения на объекте завода, проводился в течение недели в энергетическом подразделении завода.



3-го разряда установки моторных топлив (УМТ) **Юрий Владимирович Лебедев**, начальник участка электроцеха **Сергей Викторович Тужилкин**.

Рассказывает директор Сургутского филиала ООО «Газпром транс» В. Ф. Баглай: «Перед Сургутским ЗСК стояла задача освоения новых видов продукции. Если дизельное топливо выпускалось по ТУ, то наступил момент, важный для коммерческой деятельности, когда потребители охотнее покупали топливо по ГОСТу. Для повышения эффективности работы предприятия необходимо было ориентироваться на более высокие стандарты, заниматься освоением новых производств, углублением переработки, расширением номенклатуры продукции, повышением качества. Это фирменная марка ООО «Газпром переработка» и по сей день. Я сегодня представляю интересы перевозчика, и мы решаем эту проблему комплексно: Газпром переработка производит новые виды продукции, а перед нами стоит задача по доставке этой продукции с высоким качеством потребителям.

А в 1993 году именно ЗСК сыграл свою роль в том, что я, молодой аспирант, переехал из европейской части страны в Западную Сибирь. Я проработал на товарно-сырьевой базе два года, параллельно защитил кандидатский минимум. На Сургутском ЗСК тогда строили эстакады отгрузки. Я говорю начальнику базы Рафаэлю Габдулловичу Салимьянову: «Надо кандидатский минимум сдать». Он знал, что я учусь, спрашивает: «Какие экзамены?» – «Высшую математику, процессы и аппараты, химтехнологии и иностранный язык – немецкий». А на завод как раз немцы приехали, курировали строительство эстакад. Салимьянов говорит: «Будешь переводчиком». Но одно дело, когда нужно тексты сдавать, совсем другое – живое общение. Я получил тогда весьма значительную языковую практику, чем пользуюсь и сейчас.

В дальнейшем, когда я был заместителем начальника производства, я обратился к директору завода Хамиту Нурмухаметовичу Ясавееву. В Казанском химико-технологическом институте, где я учился в аспирантуре, знали о профиле моей деятельности, о том, что я работал на Сургутском ЗСК. И тема моей кандидатской была выбрана соответствующая – «Математическое моделирование процесса разделения углеводородного сырья и реконструкции контактных устройств установки моторных топлив». Тогда Ясавеев уже был нацелен на строительство и ввод технологических объектов по более глубокой переработке стабильного конденсата и дистиллята, уже весьма мощная группа молодых и интеллектуально подготовленных ребят работали в техническом и производственном отделах: Афанасьев, Боровков, Руденко, Милюткин, Ишмурзин и другие. Не у всех получилось пойти по научной стезе, но эти специалисты, получив подготовку в техотделе, были переведены начальниками установок, заместителями начальников производств, задействованы на действующих и строящихся объектах. Ясавеев видел перспективу и понимал, кто сможет её реализовать. Этот баланс опыта и рвения молодых был соблюден великолепно, любой руководитель этому умению может позавидовать. Начальники производств – Пересыпкин, Першин, Салимьянов – получили на установки тех людей, которые не только производство знали, но ещё были сильно подготовлены теоретически.

Потом много молодых специалистов пришло из вузов Казани и Тюмени. Были такие периоды, когда в аспирантуре училось порядка 20 человек. Приглашались профессора и преподаватели из Тюменского индустриального и Казанского химико-технологического институтов – Магарил, Дияров, Дьяконов Герман Серге-



2001

280

2001

280



280

280

2001



евич, который сегодня возглавляет Казанский химико-технологический университет. Это очень много значило, что ректор института из научного центра – Казани, где очень много перерабатывающих предприятий союзного значения, персонально посетил Сургутский ЗСК.

Работа профессорско-преподавательского состава строилась по двум направлениям – подготовка специалистов, которые занимаются практической деятельностью, вооружившись передовыми знаниями теории, и совершенствование технологических процессов – реконструкция УМТ, БИИиУПП, УСК (блок извлечения изопентана и узла получения пропана, установка стабильного конденсата. Прим. ред.). В нашем сырье содержание подтоварной воды доходило до 2%, что существенно снижало качество продукции и создавало сложности в управлении технологическим процессом. Были разработаны и внедрены технические решения, в частности, контактные устройства на БИИиУПП, которые помогали извлекать подтоварную воду.

Этот вектор научной деятельности на заводе был направлен на переработку, основой которой является состав сырья: прежде чем планировать, что будешь перерабатывать и каким способом, нужно понимать, из чего ты будешь производить продукцию. В техническом отделе был такой великий ум – Александр Геннадьевич Касперович, который практически каждый день ходил к Ясавееву и делился своими исследованиями – какой состав сырья сегодня идёт. Он получал информацию, просчитывал, какие месторождения вводятся и какая перспектива нас ожидает по поставке сырья. Изменения состава сырья могут привести к тому, что теряет смысл эксплуатировать оборудование построенное без учёта этих изменений. Эти задачи решались в ходе реконструкции на УМТ, следую-



щим этапом была реконструкция на УСК. Сложные технологические процессы были очень хорошо освоены «молодой порослью». Эту научную подготовку прошли все нынешние руководители, возраст которых плюс-минус 40 лет: Афанасьев, Солодов, Ишмурзин. Лебедев и другие».

По итогам внутриводского конкурса профессионального мастерства звание «Лучшего электрика» присвоено **Александру Григорьевичу Возчикову**, «Лучшим энергетиком» стал **Онуфрий Йосифович Чернега**, «Лучшим лаборантом» – **Валентина Борисовна Назарова**, «Лучшим железнодорожником» – **Пётр Алексеевич Шкиряк**, «Лучшим животноводом» – **Алла Игнатьевна Шматковская**, «Лучшим инженерно-техническим работником» – **Павел Александрович Головань**, «Лучшим оператором технологических установок» – **Юрий Владимирович Лебедев**, «Лучшим машинистом технологических насосов» – **Сергей Валерьевич Сергеев**, «Лучшим оператором товарным» – **Николай Владимирович Ковалёв**, «Лучшим слесарем по ремонту технологических установок» – **Игорь Иванович Мешков**, «Лучшим прибористом» – **Сергей Викторович Чирков**.

Продолжаются работы по подготовке к пуску комплекса моторных топлив ЛКС 35-63. Для его работы необходимо было ввести в эксплуатацию следующие объекты: подстанцию «Конденсат-2» (внешнее электроснабжение), резервуарные парки реактивного топлива (РП РТ), ДК-4 (деэтанализированного конденсата), реконструированные парки ШФЛУ-1 (широкой фракции лёгких углеводородов) и ДК-2 – для приёма, хранения и откачки бензиновой фракции, стабильного гидрогенизата (сырья для секций 100, 400 ЛКС 35-64), факел и факельную эстакаду ТК-25, станцию обезжелезивания воды, автоматизированную газораспределительную станцию, азотно-, воздушноводородную компрессорную.



ЗА ОБРАЗЦОВОЕ ВЫПОЛНЕНИЕ ТРУДОВЫХ ОБЯЗАННОСТЕЙ И БЕЗУПРЕЧНУЮ РАБОТУ В ТОПЛИВНО-ЭНЕРГЕТИЧЕСКОМ

В октябре были завершены строительно-монтажные работы и началась подача электроэнергии высокого напряжения с подстанции «Конденсат 2» с установленной мощностью трансформаторов 2х40 МВА. В пусконаладочных работах принимали участие работники электротехнической лаборатории (ЭТЛ): **Владислав Алексеевич Кочетков, Андрей Николаевич Андреев, Леонид Антонович Климов, Алексей Семёнович Ростов** и другие.

В декабре произведена обкатка электродвигателей насосного и вентиляционного оборудования ЛКС 35-64 на холостом ходу с опробованием систем защиты, сигнализации и блокировок.

В ходе подготовки к вводу в эксплуатацию комплекса службой АСУ и метрологии разрабатываются технические решения по монтажу и наладке автоматизированных систем и средств управления. Начинается обвязка оборудования ЛКС 35-64 приборами КИПиА, установка оборудования верхнего уровня контроля, управления и противоаварийной защиты фирмы АВВ. Проводятся гидравлические испытания оборудования и трубопроводов.

Производственным персоналом выполняются особо важные задания по подготовительным и пусконаладочным работам на комплексе ЛКС 35-64, по изготовлению нестандартного оборудования на станции Бензиновая, проведению капитального ремонта на опытно-промышленной установке каталитического рифоринга «Петрофак» и ремонта электрооборудования УСК № 1.

В октябре освоен выпуск автобензина марки «Премиум-95», проведены работы по пусконаладке инженерного обеспечения и технологических контуров на комплексе моторных топлив.

Лучшими рационализаторами предприятия по количеству поданных и внедренных предложений признаны: слесари производства № 4 **Андрей Александрович Брод, Сергей Геннадьевич Селезнёв, Сергей Николаевич Цемка, Фёдор Никитович Люшненко**, начальник азотно-кислородной станции (АКС) **Александр Александрович Аринчев**, механик АКС **Сергей Владимирович Заввер**, заместитель

начальника производства № 1 **Владимир Антонович Сыроватка**. За лучшее рационализаторское предложение отмечены инженеры по АСУ производством отдела АСУ ТП **Ярослав Васильевич Грядиль, Дмитрий Николаевич Матвеев** и приборист КИПиАСУ **Геннадий Николаевич Тоныков**.

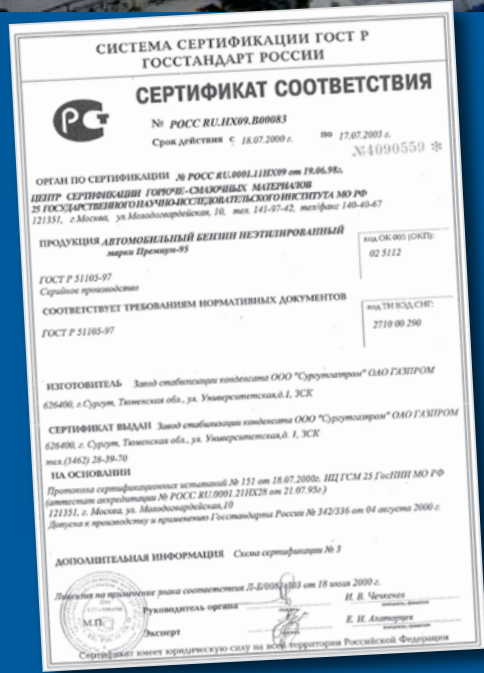
Анатолий Николаевич Николаев, инженер отдела технического надзора, назначается на должность начальника лаборатории дефектоскопии и металловедения (ЛДиМ), которую он занимал до 2013 года. Под его руководством ЛДиМ получила лицензию на использование источников ионизирующего излучения, прошла аккредитацию как лаборатория неразрушающего контроля.

Создаётся служба радиационной безопасности в составе: А. Н. Николаева – начальника лаборатории, и дефектоскопистов **Владимира Фёдоровича Щепко, Сергея Михайловича Григорьева, Ильи Ильича Стоянова, Александра Николаевича Пилипенко**.

Внесены изменения в организационную структуру механоремонтной службы. На базе сварочно-кузнечного участка открылся сварочно-монтажный цех с ремонтной группой и механомонтажным участком.

Летом участок по благоустройству территории закладывает первые газоны, живые изгороди и миксбордеры на территории нового и старого административных зданий и на заводской аллее Славы. Осенью были впервые посажены луковичные цветы на выгонку. Ежегодно к праздничным датам работники «зелёного хозяйства» стали выращивать тюльпаны, нарциссы, гиацинты, а в зимний сезон – розы, лилии, хризантемы, каллы, горшечные растения для озеленения интерьеров помещений.

В сентябре сборная команда добровольных пожарных дружин завода в числе других фили-



Ковалевой
 ИМНЕ
Тимофеевне



алов ООО «Сургутгазпром» принимает участие в соревнованиях, посвященных 25-летию компании, и побеждает в пожарно-технической эстафете.

Коллективом планово-экономического отдела (ПЭО) выполняется расчёт технико-экономических показателей завода с учётом ввода комплекса ЛКС 35-64. Подтверждены высокая экономическая эффективность установки и срок окупаемости – 4,2 года. Это высокий показатель в рамках **Российской Федерации**.

В связи с увеличением количества собственников поступающего на завод сырья (ОАО «Пур-Лэнд», ООО «Нортгаз», АК «Сибур») и необходимостью калькулирования услуг по переработке в штатное расписание структурных подразделений завода по инициативе начальника ПЭО **Валентины Александровны Лопыцко** введены шесть должностей экономистов для обеспечения планирования и учёта затрат по материально-техническим ресурсам (МТР) и видам деятельности. Определена схема формирования услуг по переработке давальческого сырья (процессинга), выполнены расчёты себестоимости и тарифов на услуги по переработке по собственникам сырья и видам переработки.

Отдел организации труда и заработной платы начинает оплачивать сверхурочные часы в непрерывном производстве, проводит анализ по укомплектованности кадрами основных технологических установок. Активно внедряются коллективные формы оплаты труда.

Для своевременного и четкого выполнения положений гражданского законодательства по вопросам государственной регистрации прав на недвижимое имущество и сделок с ним, реализации положений земельного законодательства в части переоформления прав на земельные



участки был организован отдел по работе с недвижимым имуществом, начальником назначен **Пётр Васильевич Гордеев**, работавший инженером ОКС. Под его руководством проведена масштабная работа по технической инвентаризации всех объектов недвижимого имущества, расположенных на площади в 357 гектаров, занимаемой заводом; зарегистрировано право собственности ООО «Сургутгазпром» и ОАО «Газпром» на 731 объект недвижимого имущества. Профессионализм Петра Васильевича, умение найти неординарные решения в различных производственных ситуациях сплотили коллектив отдела в период становления и позволили выполнить огромную и значимую работу по проведению государственной регистрации прав на объекты Сургутского ЗСК.

По инициативе инженера безопасности движения автотранспортного цеха **Дмитрия Юрьевича Павлова** проводится первый конкурс профессионального мастерства среди водителей, который становится ежегодным.

Заключён договор с научно-производственным объединением «ЛИТ» (Москва) по внедрению установки обеззараживания воды ультрафиолетовым излучением взамен хлорирования сточных вод на комплексе очистных сооружений.

В подсобном хозяйстве «Сайгатино» приобретено племенное поголовье овец в количестве 66 голов. Агроцех – единственное предприятие региона, вся молочная продукция которого проходит сертификацию в Госстандарте. Высокое качество продукции отмечено дипломом окружной сельскохозяйственной выставки, прошедшей в городе Ханты-Мансийске.

10 ноября выходит приказ директора завода **Юрия Александровича Протасова «О запре-**



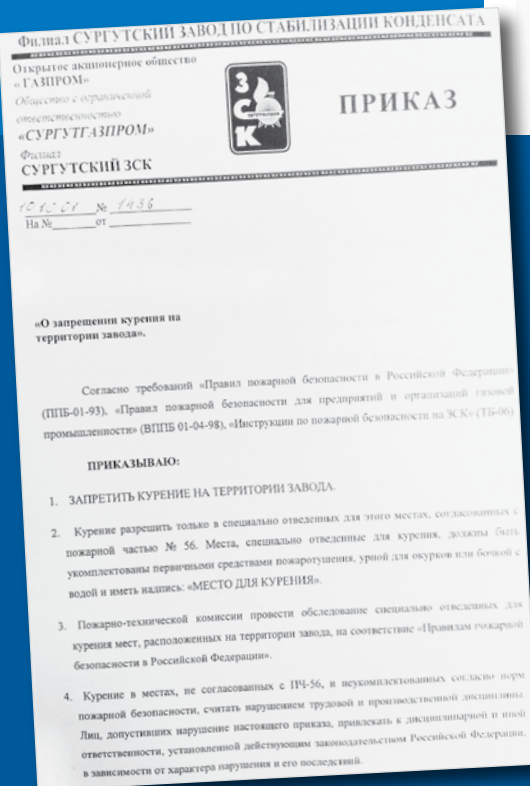
А в том, что детям заводчан в «Светлячке» хорошо, сомнения нет. Вкусное, далеко выходящее за рамки положенного в бюд-

в «Светлячке» на должный уровень. Кому знакома система ДДУ, тот знает, что ключевая роль в детском учреждении

Открытое акционерное общество
«ГАЗПРОМ»
Общество с ограниченной
ответственностью
«СУРГУТГАЗПРОМ»
Филиал
СУРГУТСКИЙ ЗСК



ПРИКАЗ



щении курения на территории завода». Отныне курение разрешено только в специально отведённых для этого местах, согласованных с ПЧ-56 и укомплектованных первичными средствами пожаротушения, урной для окурков и надписью «Место для курения».

Начинает свою историю заводской КВН. Инициатором первой встречи веселых и находчивых при поддержке администрации и профсоюзного комитета завода выступил совет молодёжи завода под председательством **Рустема Рафаильевича Алакаева**, инженера отдела новой техники и технологии. За короткое время формируются две команды: «Буллит» (производство № 3) и «Молодёжный коктейль» (сборная команда совета молодежи и активных сторонников проведения встречи). Тема первой игры – «Жизнь и отдых на ЗСК». Команды состязались в трёх конкурсах: приветствие «Однажды в Сургуте на ЗСК», разминка «Звёзды говорят», домашнее задание «Поговорим про это». Жюри отметило индивидуальное мастерство представителей команды «Буллит»: **Альберта Ипатова, Сергея Тедеева, Лены Горьевой** и команды «Молодёжный коктейль»: **Игоря Руденко, Роберта Свергузина, Александра Пузырёва, Инны Исай**. Победителем стала команда «Молодёжный коктейль».

Вспоминает Р. Р. Алакаев: «Самым интересным оказался конкурс «Домашнее задание: «Поговорим про это». Бесспорное преимущество было за командой «Молодёжный коктейль». Ключевой фигурой в сцене выступал герой одной из самых популярных передач на ТВ-6, проводящий экскурсию по заводу. Зрители испытали неописуемый восторг. Смех и аплодисменты не умолкали. В целом фактором успеха всего мероприятия стало творческое



сотрудничество участников обеих команд. А это результат ежедневных кропотливых репетиций. И пусть участвовали всего две команды, праздник получился великолепным!»

В декабре Р. Р. Алакаев назначается начальником ЛНТ.

Сургутский ЗСК принимает участие в выставках «Нефтегазовый комплекс. Технологии, оборудование, сервис» и «Дорожный сервис – 2001» в рамках Всероссийской недели нефти и газа (Москва) и награждается дипломом за высокий уровень применяемых технологий, вклад в развитие топливно-энергетического комплекса России. За информационную поддержку VI Международной выставки «Сургут. Нефть и газ» предприятие отмечено почётным дипломом.

Спонсорская и благотворительная помощь оказана: предприятию «Сибиринка» (общество инвалидов, пенсионеров коренного населения), казачьему кадетскому корпусу на базе Сургутского ОУ № 18, Тобольско-Тюменской епархии по восстановлению Тобольского кремля, воскресной школе при приходе храма Святителя Николая Чудотворца, в работах по восстановлению и укреплению от паводковых вод комплекса зданий и защитных сооружений Казанской Богородицкой Площанской мужской пустыни Брянской епархии, в приобретении строительных материалов для восстановления



храмов Свято-Никола-Шартомского мужского монастыря. А также ансамблю духовной музыки «Святилен», Татарскому культурному центру, кардиологическому отделению Сургутской центральной районной клинической больницы, Научному центру акушерства, гинекологии и перинатологии в проведении международного конгресса «Эндоскопия



2001

2001



в диагностике и лечение женских болезней», амбулатории в деревне Лямина, молодежному клубу «Юность-ЗСК» в проведении традиционных турниров в честь В. Ф. Чернышёва и для поездки на Кубок России по кикбоксингу в город Красногорск, сборной команде Сургутского района по дзюдо для поездки на всероссийский турнир, в организации всероссийского турнира по тяжелой атлетике на базе спорткомплекса в посёлке Солнечный, благотворительному фонду развития тенниса в проведении чемпионата России по теннису, в проведении соревнований по пулевой стрельбе на Кубок России в системе МВД России.

Сургутский ЗСК премировал спортивными костюмами лучших спортсменов – детей работников ЗСК – за спортивные достижения и в связи с десятилетием секции дзюдо при подсобном хозяйстве «Сайгатино».

За 2001 год переработано 4077,102 тысячи тонн нефтегазоконденсатной смеси. Произведено 4005 тысяч тонн товарной продукции, в том числе 865 тысяч тонн стабильного конденсата, 832 тысячи тонн сжиженных углеводородных газов, 288 тысяч тонн ШФЛУ, 691 тысяча тонн дизельного топлива (ГШЗ), 209 тысяч тонн автомобильного бензина.





2003



ВИКТОР ЧЕРНОМЫРДИН В ГОСТЯХ У ЗАВОДЧАН



В конце 2002 года Сургутский ЗСК посещает Посол России в Украине **Виктор Степанович Черномырдин**. Эту должность он занимал с 2001 года, одновременно являясь специальным представителем Президента Российской Федерации по торгово-экономическим связям между двумя странами. Он побывал на объектах комплекса по облагораживанию моторных топлив – в компрессорном отделении и операторной.

Вспоминает главный технолог Сургутского ЗСК **Александр Евгеньевич Белоусов**: «*Был обычный рабочий день, нам сообщили, что Виктор Степанович посетит операторную комплекса по облагораживанию моторных топлив. Это производственный объект, где занимаются управлением технологического процесса, отслеживают все параметры, которые необходимы для получения качественного моторного топлива. Я тогда работал оператором технологических установок 5-го разряда, мне было всего 26 лет. Черномырдин зашёл вместе с руководством завода, на первый взгляд, обычный, спокойный, доброжелательный человек, поздоровался со всеми за руку. Нам, конечно, это понравилось. Как сейчас помню, Виктор Степанович задал нам всего два вопроса: нравится ли нам работать на данной установке и довольны ли мы заработной платой. Конечно, система, компьютерное управление, оборудование – всё новое и удобное в эксплуатации. Как тут быть недовольным? Черномырдин побывал на территории установки, посетил компрессорное отделение.*

Согласно приказу ОАО «Газпром» «О мерах по централизованной реализации жидких углеводородов, вырабатываемых дочерними обществами Газпрома», в целях повышения экономической эффективности, осуществления полного контроля и ведения скоординированной маркетинговой политики реализация жидких углеводородов совершается централизованно ОАО «Газпром».

С 1 января 2003 года основная часть сырья, поступающего на завод, перерабатывается на условиях процессинга (оказание услуг) в рамках договора на





Филиал СУРГУТСКИЙ ЗАВОД ПО СТАБИЛИЗАЦИИ КОНДЕНСАТА
 ОАО «ГАЗПРОМ», ООО «СУРГУТГАЗПРОМ»,
 Филиал «СУРГУТСКИЙ ЗСК»
 628418 г. Сургут Тюменской обл., ул. Университетская, д. 1, ЗСК
 Тел. (34-62) 28-41-72, факс (34-62) 28-41-71, e-mail: zsk@wsnct.ru

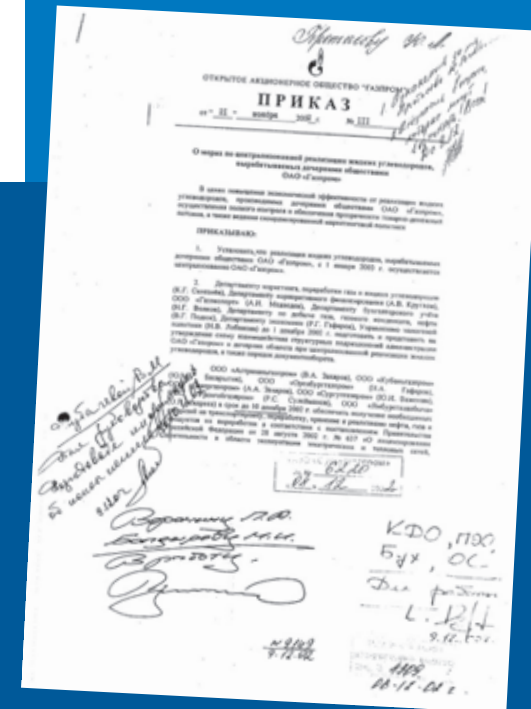
оказание услуг по переработке сырья между ОАО «Газпром» и ООО «Сургутгазпром». Планово-экономическим отделом (ПЭО) выполняется расчёт себестоимости продукции и стоимости услуг по переработке сырья для заключения договора с ОАО «Газпром». Реализация продукции, полученной из сырья Газпрома в январе-феврале 2003 года, осуществлялась по договорам поставки в рамках договора комиссии между ОАО «Газпром» и его дочерней структурой – Сургутгазпромом. При этом продукция, произведённая на заводе из сырья ОАО «Газпром», реализовывалась от имени ООО «Сургутгазпром».

В марте заключается агентский договор с ОАО «Газпром» на реализацию продукции – собственности ОАО «Газпром», в рамках которого заключены договоры поставки от имени акционерного общества. При этом реализация незначительной части продукции, произведённой на Сургутском ЗСК из сырья собственности ООО «Сургутгазпром», осуществлялась от имени последнего. С 2003-го по 2007 год был значительно увеличен объём переработки сырья и, соответственно, реализации товарной продукции – собственности ОАО «Газпром».

Ведение договора на оказание услуг по переработке сырья, агентского договора, договоров на поставку продукции в рамках агентского договора, а также договоров на поставку продукции – собственности ООО «Сургутгазпром» входило в обязанности сотрудников коммерческо-договорного отдела (КДО), возглавлял который **Александр Константинович Жбанов**. Выставлением счетов-фактур и товарных накладных, списанием авансовых платежей в рамках данных договоров занимались девять бухгалтеров под руководством заместителя главного бухгалтера **Татьяны Петровны Белоус**.



17 февраля исполнилось 10 лет со дня образования ОАО «Газпром». Этой дате был посвящён первый сезон игр КВН «Газпромский смехач», в которых принимала участие команда Сургутского ЗСК «Экстрим».



2003

(Ю.А.Протасов)
(Л.А.Ракунова)

2003



Российская Федерация
Ханты-Мансийский автономный округ
(Тюменская область)



Организован смотр-конкурс художественной самодеятельности, посвящённый 20-летию Сургутского ЗСК. Номинации: лучший коллектив художественной самодеятельности, лучший детский рисунок, лучший спортивный коллектив, лучшее оформление рабочего участка. Победителями конкурса по созданию гимна завода стали **Алексей Николаевич Бедрицких** (приборист 5-го разряда службы АСУИМ) и **Алексей Сергеевич Куров** (плотник ремонтно-строительного участка (PCY)).

По итогам смотра-конкурса по культуре производства среди подразделений завода лучшими признаны коллективы установки блок извлечения изопентана и узел получения пропана (БИИиУПП), резервуарных парков (РП) № 2, № 3, № 4, ремонтно-механического цеха (РМЦ), центральной заводской лаборатории (ЦЗЛ), ДОУ «Светлячок» (деревня Сайгатина), опытно-промышленной установки «Петрофак», электроцеха, участка по благоустройству территории, цеха очистных сооружений, участка погрузочно-разгрузочных работ, отделения № 1 (молочно-товарной фермы).

По итогам смотра-конкурса «Лучший по профессии» ООО «Сургутгазпром» в номинации «Лучший водитель автотранспортных средств» победил **Александр Анатольевич Литвинов**, «Лучшим слесарем аварийно-восстановительных работ» стал **Александр Николаевич Ещеркин**, «Лучшим электромонтёром по ремонту и обслуживанию электрооборудования» – **Анатолий Владимирович Карачёв**, «Лучшим лаборантом» – **Елена Васильевна Чебыкина**, «Лучшим железнодорожником» – **Александр Алексеевич Орехов**, «Лучшим энергетиком» – **Минигуль Мутигуловна Зайдуллина**, «Лучшим строителем» – **Анатолий Иванович Ющенко**, «Лучшим животноводом» – **Прасковья Дмитриевна Смаранди**, «Лучшим оператором технологических установок» – **Александр Сергеевич Софьин**, «Лучшим оператором товарным» – **Василий Кирил-**



лович Туральчук, «Лучшим машинистом технологических насосов» – **Валерий Петрович Гаранцев**, «Лучшим слесарем по ремонту технологических установок» – **Дмитрий Александрович Бурдман**, «Лучшим прибористом» – **Иван Гаврилович Лумиковский**.

5 мая приказом директора Сургутского ЗСК **Юрия Александровича Протасова** завершена аттестация рабочих мест по условиям труда, впервые проводившаяся на заводе в период с апреля 2001-го по март 2003 года. Аттестацию прошли 1533 рабочих места, в том числе с оценкой «аттестовано» – 722 рабочих места (47%), с оценкой «условно аттестовано» – 811 рабочих мест (53%). По итогам аттестации:

- утвержден план мероприятий по улучшению и оздоровлению условий труда на 445 рабочих местах завода;
- условия труда работников завода включены в трудовые договоры (контракты);
- разработаны предложения о порядке подготовки подразделений завода к сертификации на соответствие требованиям по охране труда.

По результатам аттестации рабочих мест на заводе государственная экспертиза условий труда департамента труда и занятости населения ХМАО-Югры не выявила существенных несоответствий требованиям действующих нормативных правовых актов.

Лучшими рационализаторами предприятия по итогам года стали: заместитель главного энергетика **Алексей Евгеньевич Базалев**, заместитель начальника производства № 2 **Владимир Александрович Першин**, начальник участка по ремонту и эксплуатации КИПиА **Пётр Алексеевич Ефремов**, начальник установки БИИиУПП **Андрей Артурович Лещёв**, механик установки БИИиУПП **Александр Валентинович Зубков**, оператор установки моторных топлив (УМТ) **Рустем Ирекович Минхайров**.

Для организации своевременного оформления и проведения взаимных расчётов с поставщиками и покупателями, координации работы с отделом организации расчетов ООО «Сургутгазпром», детального анализа и



2003

Специалист - эксперт
по условиям труда



А.Д. Липявко

2003

«Согласовано»
Начальник Сургутского отдела УТО
Росгостехнадзора России
Ю.А. Павлов
«13» 08 2003г.

«Утверждаю»
Главный инженер
ООО «Сургутгазпром»
И.А. Иванов
« » 2003г.

ПРОГРАММА
подготовки и проведения капитального ремонта (замены оголовков)
факельных стволов факельной установки УФМГ-1000.



усиления эффективности работы по снижению дебиторской и кредиторской задолженности создаётся группа расчётов, в которую вошли заместитель начальника КДО Валентина Михайловна Трубачева, специалисты КДО и бухгалтерии.

1 июня проведены ремонтные работы по замене двух факельных оголовков установки УФМГ-1000 производства № 3. Рассказывает Александр Васильевич Жадинец, начальник производства № 3: «Замена оголовков была обусловлена температурной деформацией при эксплуатации факелов. Сложность заключалась в том, что монтажные работы необходимо было вести на высоте 110 метров и на ограниченном пространстве в условиях действующего производства. Прорабатывались два варианта: производить работы с помощью крана грузоподъёмностью около 400 тонн, который необходимо было доставить из Тобольска, или использовать вертолёт. «Летающий кран» – вертолёт Ми-10 МК, предназначенный для транспортировки грузов на внешнем подвесе, обходился дешевле. Решение в пользу вертолёта авиакомпании «ЮТэйр» было принято на техническом совете при главном инженере завода и согласовано со специалистами ООО «Сургутгазпром».

Замену оголовка проводили монтажники ООО СМУ-1 из Екатеринбурга. Была подготовлена вертолётная площадка, организована охрана техники в ночное и нерабочее время. На период работ монтажники обеспечивались портативными радиостанциями. Контроль за выполнением работ возлагался на главного механика завода Александра Николаевича Лепихина. Выполнение требований правил безопасности при проведении работ обеспечивал заместитель главного инженера завода Владимир Васильевич Пересыпкин. Вместе с подготовкой, работы заняли около недели».

С июля участок по благоустройству территорий возглавляет Ольга Юрьевна Дулова. Построена новая теплица, в ноябре закладываются посадки роз и хризантем на срез.

Главный инженер ЗСК

И.П. Афанасьев

Зам.генерального директора
ОАО «ТатНИИнефтемаши»

К.Г. Гибадуллин

Зам.главного инженера
по ОТ и ПБ

В.В. Пересыпкин

Главный механик

А.Н. Лепихин

2003

312



В школьной теплице деревни Сайгатина выращиваются каллы. Весной следующего года будет проведена закладка питомника по выращиванию саженцев древесно-кустарниковых пород для собственных нужд (ранее саженцы закупались в питомниках Омска и Тюмени).

Внедряются новые проекты озеленения завода: площадка перед центральной проходной и стоянкой вахтового транспорта, партер перед заводской столовой, территория комплекса по облагораживанию моторных топлив, пекарня.

Увеличился численный состав лаборатории нормирования труда (ЛНТ). Для более качественной разработки нормативных материалов, составления технологических регламентов изучаемых процессов введена должность инженера-технолога, на которую был переведён Тимур Шамильевич Аксанов, работавший оператором технологических установок опытно-промышленной установки каталитического риформинга «Петрофак».

На объектах комплекса очистных сооружений (КОС) ведутся исследовательские работы специалистами государственного унитарного предприятия «Институт МосводоканалНИИпроект». В результате были получены рекомендации и заключение о высокой эффективности степени очистки сточных вод.

Приобретается установка по утилизации (сжиганию) твёрдо-бытовых и промышленных отходов «Форсаж-1», первые испытания проводятся на территории КОС.

Завершается строительство, наладочные работы и пускается в эксплуатацию резервуарный парк реактивного топлива (РП РТ) с узлом приготовления и ввода присадок.

Внедряются средства автоматизации на объектах действующего РП № 5. Персонал службы АСУиМ



2003

313



Филиал СУРГУТСКИЙ ЗАВОД ПО СТАБИЛИЗАЦИИ КОНДЕНСАТА

ОАО «ГАЗПРОМ», ООО «СУРГУТГАЗПРОМ»,
Филиал «СУРГУТСКИЙ ЗСК»

628418 г. Сургут Тюменской обл., ул. Университетская, д. 1, ЗСК
Тел. (34-62) 28-41-72, факс (34-62) 28-41-71, e-mail: zsk@wsnct.ru

ПРИКАЗ

совместно со смежными подразделениями завода активно участвует в подготовке объектов завода к выпуску новых видов продукции.

Лаборатория дефектоскопии и металловедения оснащается фотометрическим прибором PMI-Master (Германия), предназначенным для проведения расширенного анализа не только чёрных, но и цветных металлов на основе алюминия и меди. Мобильность прибора позволяет осуществлять большую часть анализов по определению химического состава металлов и сплавов без разрушения анализируемого объекта.

С 1 ноября на заводе впервые вводятся нормы бесплатной выдачи смывающих и обезвреживающих средств, составленные на основании типовых межотраслевых норм, утверждённых постановлением **Минтруда России от 4 июля 2003 года**.

Комментирует начальник отдела охраны труда и промышленной безопасности **Владимир Юрьевич Гладков**: «До введения в действие типовых межотраслевых норм на территории Российской Федерации применялось постановление Наркомтруда СССР от 20 сентября 1923 года, в соответствии с которым «рабочим и служащим должно выдаваться спецмыло на дом (в количестве 1 фунта в месяц) сверх мыла, находящегося на предприятиях при умывальниках». Позже, в связи с введением в СССР метрической системы, слова «в количестве 1 фунта в месяц» заменили словами «в количестве 400 грамм в месяц». С тех пор прошло 80 лет».

Согласно вновь введённым нормам, заводчане стали получать и другие средства: защитный крем для рук гидрофильного действия (100 миллилитров в месяц), очищающую пасту для рук (200 миллилитров в месяц), регенерирующий и восстанавливающий крем для рук (100 миллилитров в месяц).

По итогам смотра-конкурса на лучшую организацию работы по охране труда среди предприятий города Сургута за 2003 год заводу присуждается третье место с вручением диплома.

охране труда согласно перечню, приведенному в приложении 1.

3.1 В.А. Чудину, В.Ю. Гладкову, Т.А. Шумовой – п.п. 12 – 15 перечня.

3.2 Р.Р. Алакаеву, А.Ю. Охотникову – п.п. 5 – 11 перечня.

4. Контроль за подготовкой к проведению сертификации работ по охране труда возл главного инженера И.П. Афанасьева.

5. Инспектору по контролю за исполнением поручений О.В. Якимовой ознак настоящим приказом членов комиссии.

Ряд работников завода отмечен за выполнение в кратчайшие сроки и с хорошим качеством особо важных заданий: ремонт БИИиУПП в комплексе с котельной № 3 и вспомогательным производством; ремонт установки стабилизации конденсата № 1, монтажные работы на площадке факелов производства № 3; капитальный ремонт установок производства № 2, капитальный ремонт резервуара РВС-20000 № 7, текущий ремонт четырёх котлов котельной № 2 паросилового цеха службы энергообеспечения.

Организована розничная продажа нефтепродуктов путём использования нестационарной АЗС (баржа СТГН-205) для нужд Сургутского и других близлежащих районов на территории Ханты-Мансийского автономного округа.

Инженер по организации и нормированию труда ЛНТ **Тимур Шамильевич Аксанов**, психолог отдела кадров **Виталий Викторович Демидович**, ведущий инженер технического отдела **Владимир Александрович Краснопёров**, ведущий экономист ПЭО **Азат Ринатович Сафин** направлены на V Всероссийскую конференцию молодых учёных, специалистов и студентов по проблемам газовой промышленности России «Новые технологии в газовой промышленности», которая проходила в учебно-исследовательском центре повышения квалификации РГУ нефти и газа имени И. М. Губкина (Москва). Доклад Т. Ш. Аксанова в секции «Энергосбережение и экология» был признан лучшим и отмечен дипломом имени В. И. Муравленко.

По итогам смотра-конкурса состояния условий и охраны труда среди предприятий производственной сферы города Сургута Сургутскому ЗСК присуждено третье место.

В конкурсе ОАО «РЖД» филиала Свердловские железные дороги «Партнёр года» Сургутский ЗСК побеждает в номинации «Лучший грузоотправитель».



2003

2003



Бригада по производству молока и выращиванию молодняка крупного рогатого скота цеха животноводства переименована в отделение № 1, свиноферма, конеферма, овцеферма переименованы в отделение № 2 цеха животноводства.

По итогам смотра-конкурса на звание «Лучший инженерно-технический работник ЗСК» победителями стали: механик УМТ **Владимир Николаевич Кувшинов**, начальник электроучастка службы электроснабжения **Павел Петрович Задума**, начальник установки БИИиУПП производства № 1 **Андрей Артурович Лещёв**.

Евгений Павлович Афанасьев, Ася Фаиловна Бакирова, Сергей Владимирович Кочетов, Алла Маратовна Рахимова, Дмитрий Владимирович Чабану направлены в учебный центр ОАО «Газпром» (Москва) на первый модуль семинара для перспективных молодых специалистов вузов выпуска 2003 года «Профессиональная адаптация молодых специалистов газовой отрасли».

21 ноября принят Генеральный Коллективный договор ОАО «Газпром», затем коллективные договоры в дочерних обществах. Профсоюзными организациями проведена большая работа по повышению уровня социальных льгот для работников предприятия: увеличен размер материальной помощи к отпуску и размер пособия по случаю рождения ребенка, удвоена выплата пособия при выходе на пенсию. Принято положение о предоставлении льгот и компенсаций работникам дочерних обществ ОАО «Газпром», действующих в районах Крайнего Севера и приравненных к ним местностях.

В конце ноября с назначением **Владимира Алексеевича Швецова** на должность начальника отдела по режиму и безопасности (ОРБ) завода отдел по делам гражданской обороны и чрезвычайным ситуациям возглавил **Леонид Николаевич Макуха**.



Опытный специалист и наставник, **Леонид Николаевич** внёс большой вклад в формирование органов управления, сил и средств системы гражданской защиты Сургутского ЗСК. Под его руководством на заводе систематически готовились и проводились учения различного уровня.

К концу года численность персонала автотранспортного цеха (АТЦ) составила 205 человек. Количество транспорта – 156 единиц. В течение года заключено более 20 договоров на автоуслуги, техническое обслуживание, содержание дорог, освоено 70 миллионов рублей, что значительно увеличило нагрузку на инженерный персонал цеха. Старшим диспетчером становится **Юлия Анатольевна Павлова**, она подключается к ведению договорной работы. Цех получает 15 единиц новой техники, из них девять мини-погрузчиков МКСМ-800 (многоцелевые коммунально-строительные машины) для нужд производств. Проводится расширение и реконструкция автобусной площадки на территории завода, установка новых дорожных знаков на участке автодороги Сургут – Сайгатина.

С 2003 года на базе подсобного хозяйства «Сайгатино» ежегодно проводятся окружные семинары по ветеринарии и интенсивным методам ведения животноводства с привлечением ведущих специалистов ХМАО-Югры и других регионов страны.

Мини-молокозавод начинает производить паке-тированное молоко, сливки, сметану, кефир, творог, масло. Собственный колбасный цех выпускает широкий ассортимент (более 20 наименований) мясных изделий.

Вся продукция «Сайгатино» идет в первую очередь на стол работников завода, а также реализуется



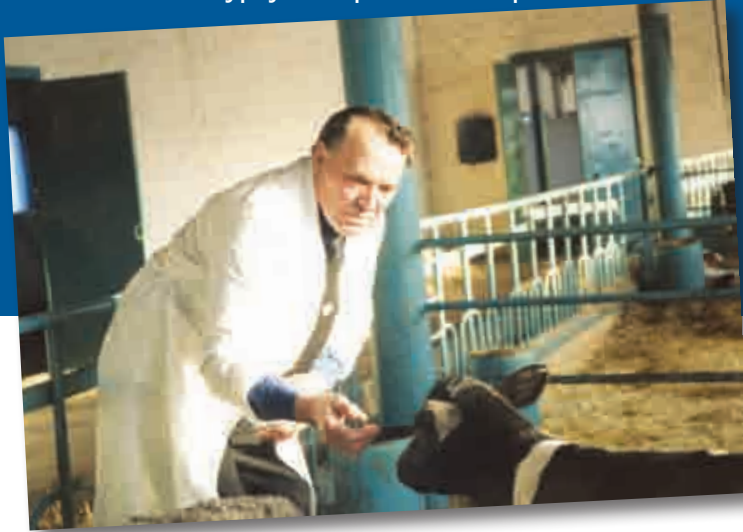


через розничную сеть магазинов города Сургута. Молочная продукция отмечена дипломом III степени на выставке «Товары земли Югорской – 2003» в разделе «Молочное производство» в номинации «Лучший товар Югры».

Запущена линия по производству сметаны, на которой получено около пяти тысяч килограммов высококачественной готовой продукции, пользующейся высоким спросом у работников завода. Валовый привес свиней увеличился на 13 центнеров в год, а приплод животных – в среднем на 2%. Производство мяса в животном весе выросло за год на 25%. В тепличном хозяйстве по сравнению с предыдущим годом получено на 15% больше продукции. Реализация молока составила 1037 тонн.

В течение года не было зарегистрировано ни одной вспышки инфекционных заболеваний среди животных. На обслуживании главного врача хозяйства **Ивана Филимоновича Волкореза** находилось все сайгатинское поголовье: 900 голов крупного рогатого скота, 3000 свиней, 120 лошадей, 70 овец и 800 клеточных лисиц.

Сборная команда Сургутского ЗСК заняла первое место на XVIII спартакиаде на первенство ООО «Сургутгазпром». В спортивном активе



заводчан: диплом первой степени за участие в соревнованиях по боулингу среди работающей молодежи ООО «Сургутгазпром», первое место в соревнованиях по волейболу в новогоднем турнире среди мужских команд структурных подразделений общества.

Сборная завода в составе **Виктора Елькина, Николая Кочуга, Бориса Хлоева, Вадима Хайрутдинова, Геннадия Гончаренко, Александра Мякушева, Евгения Шепенкова, Степана и Владимира Пошелюжных, Григория Гвоздя** занимает третье место в городском чемпионате по футболу.

С 21 по 27 октября в Париже прошёл чемпионат мира по кикбоксингу по официальной версии WAKO, в котором приняли участие более 750 спортсменов из 60 стран мира. Соревнования включали три дисциплины: фулл-контакт (полный контакт), лайт-контакт (легкий контакт), семи-контакт (полуконтакт). Честь российской команды в весовой категории 65 килограммов в разделе фулл-контакт защищала воспитанница клуба бокса и кикбоксинга «Юность ЗСК» ООО «Сургутгазпром» **Мария Карлова**, которая участвовала в соревнованиях благодаря поддержке генерального директора ООО «Сургутгазпром» **Юрия Ивановича Важенина** и директора завода Ю. А. Протасова. По итогам чемпионата Мария Карлова во второй раз завоёвывает золотую медаль чемпионата мира по кикбоксингу, в том же году в чемпионате Европы по боксу завоёвывает серебряную медаль. Мария – мастер спорта международного класса, неоднократный чемпион России, победитель клубного чемпионата мира 2000 года, серебряный призёр чемпионата мира 2001 года, чемпион Европы 2002 года.

За 2003 год переработано 5949,737 тысячи тонн нефтегазоконденсатной смеси. Произведено 5834 тысячи тонн товарной продукции, в том числе 1713 тысяч тонн стабильного конденсата, 857 тысяч тонн сжиженных углеводородных газов, 712 тысяч тонн ШФЛУ, 745 тысяч тонн дизельного топлива (ГШЗ), 809 тысяч тонн автомобильного бензина.





20



02

КОМПЛЕКС ОБЛАГОРАЖИВАНИЯ МОТОРНЫХ ТОПЛИВ



Для организации управления гражданской обороной Сургутского ЗСК в структуре аппарата управления завода с 3 января создаётся отдел по делам гражданской обороны и чрезвычайным ситуациям: начальник **Владимир Алексеевич Швецов**, инженер 1-й категории **Леонид Николаевич Макуха** и инженер 2-й категории **Ольга Викторовна Любивая**. Определены основные задачи: обеспечение планирования и проведение мероприятий по гражданской обороне, создание и поддержание в состоянии постоянной готовности к использованию локальных систем оповещения, обучение работников способам защиты от опасностей, возникающих при ведении военных действий и при возникновении чрезвычайных ситуаций природного и техногенного характера. Инженер О. В. Любивая отвечает за вопросы воинского учёта и бронирования.

1 февраля в связи с увеличением объёма работ по разработке и освоению новых методов испытаний и государственных стандартов по вводимым объектам комплекса моторных топлив (ЛКС 35-64), а также в связи с увеличением номенклатуры выпускаемой продукции лаборатория производства ОТК переименована в центральную заводскую лабораторию (ЦЗЛ).

23 февраля заводчане участвуют в торжественных мероприятиях, посвящённых 25-летию со дня образования ООО «Сургутгазпром».

С 28 февраля по 3 марта проходит XIX зимняя спартакиада среди команд структурных подразделений ООО «Сургутгазпром». Команда ЗСК заняла первое место по волейболу и лыжным гонкам и третье командное место по настольному теннису.

Для организации и проведения смотра-конкурса профессионального мастерства рабочих создана комиссия под председательством главного инженера **Игоря Павловича Афанасьева**, его заместителем назначен заместитель главного инженера по охране труда и промышленной безопасности (ОТиТБ) завода **Владимир Васильевич Пересыпкин**. По итогам внутризаводского конкурса звание «Лучший электрик» получил **Александр Алексеевич Павленко**, «Лучший энергетик» – **Сергей Викторович Перевозкин**, «Лучший

«Об изменении наименования
структурного управления»

В связи с увеличением объёма работ по разработке и освоению новых методов испытаний и государственных стандартов по вновь вводимым объектам Комбинированной установки облагораживания моторных топлив ЛКС-35/64, а также увеличением номенклатуры выпускаемой продукции на заводе,

лаборант» – **Татьяна Витальевна Храмова**, «Лучший железнодорожник» – **Сергей Геннадьевич Селезнёв**, «Лучший животновод» – **Михаил Анатольевич Головотенко**, «Лучший водитель» – **Николай Александрович Мякушев**.

Победителями второго этапа смотра-конкурса профессионального мастерства рабочих на звание «Лучший по профессии» ООО «Сургутгазпром» стали: **Александр Анатольевич Витковский** – «Лучший оператор технологических установок», **Валерий Петрович Гаранцев** – «Лучший машинист технологических насосов», **Сергей Александрович Мещеряков** – «Лучший слесарь по ремонту технологических установок», **Иван Гаврилович Лумиковский** – «Лучший приборист», **Надежда Пантелеевна Ярусова** – «Лучший оператор товарный».

Сборная команда ЗСК заняла второе место в конкурсе профессионального мастерства рабочих ведущих профессий сварочного производства среди команд структурных подразделений ООО «Сургутгазпром».

С 1 февраля складское хозяйство переименовано в участок погрузочно-разгрузочных работ, начальником назначается **Владимир Гербертович Гуссер**.

На комплексе очистных сооружений (КОС) установки обеззараживания гипохлоритом натрия заменены на современные установки с ультрафиолетовым излучением ОС-5А. Специализированным институтом «МосводоканалНИИпроект» (Москва) проводится независимая оценка эффективности работы комплекса. Она показала, что очистные сооружения Сургутского ЗСК технологически полностью выполняют своё назначение. Эти результаты подтверждены в 2003 году в рамках проведённого аудиторской компанией ЗАО НПЦ «ЮМАН» (Сургут) экологического аудита.

От ЦЗЛ отделяется водная группа, на основе которой на территории КОС создаётся экоаналитическая лаборатория под руководством **Марины Константиновны Минхайровой**. Новое подразделение проходит процедуру аккредитации на техническую компетентность в соответствии с требованиями



2002

294

Директор ЗСК  Ю.А.Протасов

Согласовано:
Главный инженер  И.П.Афанасьев

2002

295



системы аккредитации аналитических лабораторий и осуществляет контроль качества атмосферного воздуха на промплощадке завода и в пределах санитарно-защитной зоны, питьевой воды системы водоснабжения, ведёт круглосуточный контроль качества сточных вод, очищенных сточных вод, природных вод в месте водовыпуска сточных вод завода. В 2005 году в связи с расширением области аккредитации лаборатория выделяется в самостоятельную структурную единицу.

На установке моторных топлив (УМТ) вводится в эксплуатацию новый узел смешения автомобильных бензинов марок АИ-80 и АИ-92, дизельного топлива, бензиновой фракции.

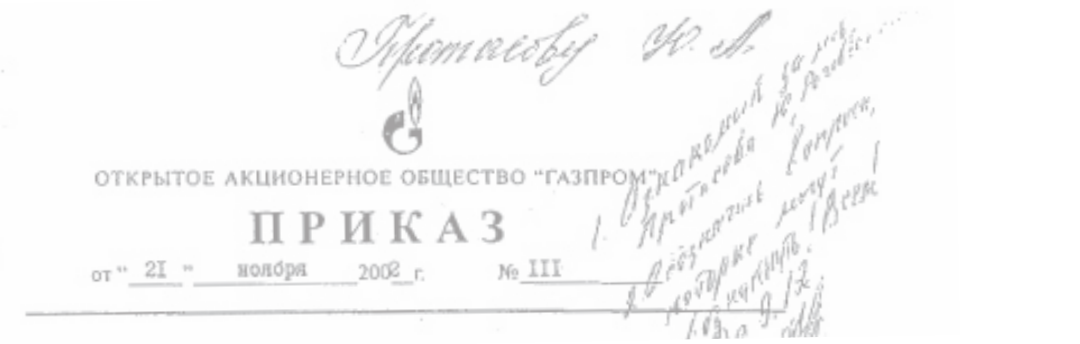
Начинается выработка сырья для комплекса по облагораживанию моторных топлив (ЛКС 35-64). Специалисты приступают к пусконаладочным работам на объектах комплекса и на установке утилизации подтоварной воды с регенерацией метанола.

В январе-марте на ЛКС 35-64 проводится обкатка насосов и компрессоров ПК-401/1,2 с отладкой приборов КИПиА. С 5 по 14 июля проходят испытания центробежного компрессора ЦК-101 секции 100 (каталитический риформинг). С 15 июня стартуют пусконаладочные работы с целью ввода в эксплуатацию секций 100 и 400 (гидроочистка бензиновой фракции), ответственным назначается главный технолог Сургутского ЗСК **Айрат Вильсурович Ишмурзин**.

Путём слияния кузнечно-сварочного участка ремонтно-механического цеха (РМЦ) и сварочно-монтажного участка образован сварочно-монтажный цех (СМЦ), который занимается ремонтом трубопроводов и технологического оборудования, изготовлением нестандартного оборудования для объектов завода. Начальником СМЦ назначается **Александр Николаевич Пасечник**.



2002

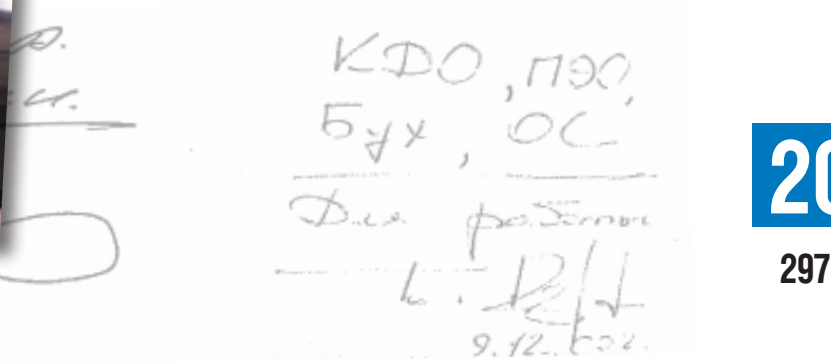


Проводятся гидравлическое испытание трубопроводов секции 400 комплекса ЛКС 35-64, перевод системы автоматизации и контроля технологических параметров на распределительную систему управления фирмы АВВ.

В апреле ряд работников завода премирован за выполнение в сжатые сроки особо важных заданий по наладке, курированию монтажных работ пусковых объектов завода (узел учёта стабильного конденсата, резервуарный парк деэтанализованного конденсата (РП ДК) № 4, центробежные компрессоры ЛКС 35-64), капитальному ремонту и реконструкции схем контроля, управления, защиты технологических параметров на объектах завода, ремонту, калибровке, сдаче в госпроверку приборов (узел учёта стабильного конденсата, азотно-, воздушно-водородной компрессорной, РП ДК № 4, ЛКС 35-64, причалов № 3, 4), монтажу, предпусковой наладке систем пожарной безопасности.

Из воспоминаний бывшего главного метролога завода **Анатолия Николаевича Перфилова**: «Для службы автоматизации ЗСК два тысячелетия связаны таким узлом, что мало не покажется! Узел этот – СИКН № 1100 – есть узел учёта стабильного конденсата, через который продукция завода поступает в систему магистральных нефтепроводов ОАО «АК «Транснефть». Чтобы выстроить партнёрские отношения с этой системой, достаточно следовать принципу: мы платим деньги, а они «заказывают музыку», и при этом очень быстро и чётко реагировать на их новые требования, согласно принятым у них же новым нормативным документам, которые обновляются... практически ежегодно!

Но именно благодаря этому обстоятельству завод имеет современный узел учёта продукции с высоким уровнем метрологического обеспечения. Реализован проект на базе контроллеров



2002





TREI-5B и программного пакета «КРУГ-2000». Узел оснащён массовыми расходомерами ENDRESS-HAUSER и поверочной установкой Brooks Compact Prover.

Появление от различных производителей двух десятков «малых» АСУ ТП, подобных вышеописанной, привело к известной перенастройке в отделе автоматизации: системы хоть и малые, но требуют «взрослого» к себе отношения, начиная от обучения персонала и заканчивая полноценным техническим обслуживанием и сопровождением.

По какой схеме строились многие технологические объекты завода? «Инженерка», фундаменты, основания – конструкции, здания, сооружения – аппараты, оборудование, трубопроводы – электрика, КИПиА, АСУ ТП.

А что происходит на площадке строительства, когда «субъекты действия» передних звеньев цепи, сорвав все сроки и графики производства работ, и свои, и чужие (по уважительным причинам...), наконец-то, что называется, «сдают рукавицы на склад»? Не слабо? Вот по такой схеме и строились...

Но не ЛКС 35-64! Год 2001-й: завершение строительства и пусконаладка крупнейшего объекта ЗСК – комплекса по облагораживанию моторных топлив. И мы не чужие на этом празднике жизни!

Мощность АСУ ТП комплекса превышает 5500 параметров: ABB ADVANTMASTER, импортная периферия, система автоматики и защиты центробежных компрессоров на контроллерах Allen-Bradley и BentleyNevada, поточная аналитика ABB... Это всего лишь строгие факты, но и будучи насыщенными множеством технических и «гуманитарных» подробностей, они не в состоянии передать всего своеобразия мо-



2002

298

мента и градуса его значимости для службы автоматизации ЗСК. Вырваться на оперативный простор в этой грандиозности взаимодействий, иерархии идей и их реализаций – дорогого стоит!»

С 2002 года на период летних каникул в составе участка по благоустройству территории организуются школьные трудовые бригады детей работников завода. Около 50 подростков ежегодно под руководством наставников из числа основного персонала участка высаживают цветники, ухаживают за зелёными насаждениями, получая в процессе работы навыки садоводства.

В июне-июле производится загрузка катализаторов в реакторные блоки установки каталитического риформинга (секция 100) комплекса по облагораживанию моторных топлив. Ведутся работы по подготовке парка широкой фракции лёгких углеводородов (ШФЛУ) №1 к подаче бензиновой фракции на секцию 400. Начинается подготовка к работе с последующим выводом на рабочий режим установки катализаторов риформинга СГ-ЗП и гидроочистки КГУ-950.

В связи с несоответствием уровня оплаты труда росту цен и повышением тарифов на жилищно-коммунальные услуги профсоюзы всей страны организуют акции протеста. Профсоюзные организации газовиков также отстаивают права работников в части повышения заработной платы. На уровне ОАО «Газпром» создаётся рабочая комиссия из представителей администрации и межрегиональной профсоюзной организации, которая принимает решение об индексации заработной платы с января 2003 года.

На заседаниях профсоюзного актива завода рассматриваются вопросы соблюдения норм охраны труда и промышленной безопасности, организуется работа общественных уполномоченных по охране труда, согласовываются выходы на работу в выходные дни, сверхурочные работы, контролируется выполнение пунктов коллективного договора, решаются вопросы по оказанию материальной помощи членам профсоюза. Из профсоюзного бюджета выделяются средства на проведение культурно-



2002

299



массовых и спортивных мероприятий. У работников завода появляется возможность получения ссуд на приобретение готового и строящегося жилья.

Завод принимает участие в VII Международной выставке «Сургут. Нефть и газ» и награждается дипломом за новейшие разработки и внедрение новых технологий. Экспозиция Сургутского ЗСК и подсобного хозяйства «Сайгатино» отмечена дипломом на V юбилейной ярмарке «Регионы России-2000» в городе Ханты-Мансийске.

По итогам конкурса «Лучший рационализатор предприятия» победителями в номинации «Лучшее рационализаторское предложение» стали: начальник установки БИИиУПП **Андрей Артурович Лещёв**, начальник производства № 1 **Михаил Григорьевич Тараксин**, заместители начальника производства № 1 **Андрей Петрович Красов** и **Владимир Антонович Сыроватка**. По размеру наибольшего экономического эффекта, полученного в результате внедрения рацпредложения, победителями признаны: А. П. Красов, М. Г. Тараксин, мастер производства № 3 **Юрий Викторович Сахно**, механик установки стабилизации конденсата (УСК) № 2 **Павел Борисович Солод**, начальник участка ремонтно-механического цеха **Алексей Евгеньевич Базалев**, механик установки БИИиУПП **Александр Валентинович Зубков**.

С сентября, в соответствии с распоряжением главного инженера ООО «Сургутгазпром» **Игоря Алексеевича Иванова**, начинается апробация программно-технического комплекса автоматизированной информационной системы обработки материалов комплексной аттестации рабочих мест ОАО «Газпром» (АИС АР) в пяти филиалах, в том числе и на Сургутском ЗСК. Этим же распоряжением создана рабочая группа содействия внедрению АИС АР, в состав которой вошли специалисты завода: инженер по охране труда 1-й категории ОТиТБ **Андрей Александрович Андрианов** и инженер по нормированию труда лаборатории нормирования труда (ЛНТ) **Александр Юрьевич Охотников**. Ответственными за формирование базы данных программы по заводу приказом главного инженера И. П. Афанасьева назначены начальник ЛНТ **Рустем Рафаильевич Алакаев** и начальник отдела ОТиТБ **Владимир Юрьевич Гладков**.

Сургутский ЗСК стал победителем смотра-конкурса на лучшую организацию работы по охране труда среди предприятий города Сургута.

В сентябре на базе завода состоялось очередное заседание научно-технического совета ОАО «Газпром» (секция «Комплексная переработка природного газа»). Участники совета рассмотрели ряд вопросов по энергосбережению и пути их решения. Совет был связан с реструктуризацией, проходящей в топливно-энергетическом комплексе. Энергетическая стратегия России предусматривала отказ от строительства новых крупных энергообъектов в пользу концентрированности на коренной реконструкции существующих производств с углублением и совершенствованием технологий.

Определив приоритетные направления энергетической политики, коллектив инженерно-технических работников завода разработал план мероприятий, ориентированных на экономию топливно-энергетических ресурсов, затрачиваемых как на переработку, так и на собственные нужды. О реализации программы энергосбережения на Сургутском ЗСК присутствующим рассказал главный инженер завода И. П. Афанасьев. Члены техсовета посетили производственные объекты, в том числе и пусковой комплекс ЛКС 35-64.

С октября начинается выпуск опытно-промышленных партий авиакеросина марки ТС-1, которые отправлялись для исследования в Государственный научно-исследовательский институт гражданской авиации (ГосНИИ ГА, Москва). Многочисленные проверки и испытания в наземных условиях подтвердили качество топлива для реактивных двигателей, вырабатываемого из газового конденсата на Сургутском ЗСК.

12 октября состоялся пуск первой очереди комплекса по облагораживанию моторных топлив ЛКС 35-64 (гидроочистка и риформинг бензиновой фракции). Первый в Западной Сибири комплекс, производительностью один миллион тонн в год позволил заводу увеличить количество выпускаемого бензина в шесть раз. Вот как об этом событии писали в местных и региональных СМИ.





«На торжественное событие приехали многочисленные высокопоставленные гости из Москвы, Ханты-Мансийска, главы администраций Сургута и Сургутского района, ветераны завода. Виновники торжества по русскому обычаю хлебом-солью встречали заместителя председателя правления ОАО «Газпром» Александра Николаевича Рязанова, губернатора округа Александра Васильевича Филипенко, прибывших на завод из аэропорта. Затем – краткая экскурсия по компрессорному отделению комплекса, осмотр сердца системы – операторной и митинг, посвящённый знаменательному событию.

Почти 12 лет шли работы, приближающие этот пуск. Разные преграды возникали на пути, и основная из них – отсутствие денег. Генеральный директор ООО «Сургутгазпром» Юрий Иванович Важенин на митинге благодарил проектировщиков, поставщиков комплектующих и материалов, строителей и работников завода за выдержку и терпение в тот период, когда были задержки заработной платы, не перечислялись деньги за выполненные работы, а строительная деятельность всё же не прекращалась. Заместитель председателя правления ОАО «Газпром» А. Н. Рязанов отметил в выступлении, что ЛКС 35-64 – единственная подобная установка, сооружённая в системе Газпрома в последние годы. Он выразил надежду, что это только «первая ласточка», за ней последует строительство заводов по производству полиэтилена и полипропилена, инфраструктура и сырьевая база для которых уже готовы в Сургутском регионе. Он поздравил директора завода Ю. А. Протасова с присвоением звания «Почётный работник газовой промышленности» и вручил ему памятный подарок. Знак «Заслуженный работник нефтяной и газовой промышленности РФ» был вручён Александру Николаевичу Павлову – начальнику смены завода. Губернатор округа А. В. Филипенко выразил признательность газовикам за их труд. «Очень важно, – сказал он, – что начинается глубокая переработка углеводородного сырья, которая даст значительную прибавку к бюджетам всех уровней». Поздравляли работников завода мэр Сургута, глава Сургутского района, представители проектировщиков, поставщиков. Генеральный директор ЗАО «Сургутнефтехиммонтаж» Валерий Михайлович Вечканов по поручению строи-

телей, сварщиков, монтажников, чьими руками вводился этот важнейший объект, вручил заказчикам символический ключ и кольцо АРМКО – символ надёжности и безопасности.

Сейчас запущены только две секции из четырёх (400 и 100), предназначенные для получения высокооктанового бензина. В 2003 году планируется ввод в эксплуатацию второй очереди (секции 200, 300) комплекса. Секция 200 будет производить высококачественные и экологически чистые дизельные топлива зимней и арктической марок, отвечающие всем требованиям европейского стандарта. С пуском 300-й секции, намеченным на 2004 год, потребители получат авиационное топливо для реактивных двигателей марок РТ и ТС-1, оно также будет очень высокого качества.

Расширение производства позволило увеличить численность персонала на 120 человек. Правда, в большинстве своём это специалисты, приехавшие из других регионов, так как на месте их найти было невозможно. И всё же около 40 человек из Сургута и Сургутского района нашли работу на ЗСК, а молодое пополнение заводчане готовят в ПУ-17». («Пусть конкуренты плачут», газета «Вестник»).

«В этом году ЗСК вводит в эксплуатацию установку облагораживания моторных топлив ЛКС 35-64. 35 – это код катализатора-рифформинга, 64 – код катализатора гидроочистки. Установка, состоящая из четырёх секций, уникальна. А смысл её пуска – в пятикратном увеличении производства автомобильных бензинов марок AI-95, 93, 80. Сегодня ЗСК выпускает 220 тысяч тонн автобензинов. С вводом установки объём производства составит один миллион тонн.

Для запуска комплекса ЛКС 35-64 введены в эксплуатацию специальное электроснабжение (управление станцией возможно с диспетчерского пульта Тюменьэнерго), факельное хозяйство, запущена скважина водозабора, новый источник газа, реконструирован парк ШФЛУ-1 в сырьевой... В общей сложности комплекс



ЗСК поборется за место под солнцем



ЛКС 35-64 потребовал ввода либо реконструкции около 50 объектов» («Миллионник потеснит рынок», газета «Сургутская трибуна»).

Вспоминает бывший директор завода **Хамит Нурмухаметович Ясавеев**: «Не все нюансы знают... благодарят строителей, монтажников, министерство... Главный герой, конечно, Важенин. Степень риска, степень понимания, что этот объект нужно добивать, добивать, добивать, — это, конечно, Юрий Иванович. Сейчас же ничего не строится, что-то реконструируется, но чтобы поставить объект-миллионник...

К сожалению, у нас страна такая, нам царская власть нужна. Москва перестала командовать — им не до этого, они были заняты дележом того, что есть. Вот и говорят: колхоз Ельцин развалил. Какой колхоз развалил Ельцин? Нет! Конкретно ты — председатель, развалил ты. Кто-то приедет ваши трактора ломать что ли? С вас просто перестали спрашивать: сколько ты посеял, что ты посеял. Люди остались, а ты начал продавать трактора. Тебе раньше трактор присылали каждый год бесплатно, за копейки, сегодня перестали, а ты не умеешь их ремонтировать.

Вот чего не коснись, если бы везде работали такие люди, как Важенин, — не было бы развала! Москва была занята: нужно делить то, что есть. И правильно разделить! Потом пострелять. Потом заново делить — этим были заняты все».

Завершается ввод в эксплуатацию систем автоматизации на объектах комплекса по облагораживанию моторных топлив и узла учёта отгрузки стабильного конденсата. Специалисты службы автоматизированных систем управления и метрологии (АСУиМ) успешно решают вопросы, связанные с автоматизацией метрологического обеспечения отгрузочных операций.

Начинается реконструкция РП ДК № 2 (приём, хранение и откачка керосиновой и дизельной фракций — сырьё секций 200, 300 ЛКС 35-64). Завершается строительство и происходит пуск в эксплуатацию факельного хозяйства УФМГ-1000 № 1, № 2, узла учёта стабильного конденсата, РП установки утилизации подтоварной воды с регенерацией метанола (площадка № 1).

В конце года на основании письма ОАО «Газпром» отдел по работе с недвижимым имуществом был переименован в отдел управления имуществом (ОУИ).

В течение 2002–2003 годов сотрудниками ОУИ осуществляется процедура государственной регистрации прав собственности на объекты недвижимого имущества станции Промышленная и их последующей передачи в уставной капитал вновь созданного дочернего общества ООО «Газпромтранс».

Волейбольная команда «ЗСК-Газпром» занимает второе место в высшей лиге «А» и выходит в суперлигу. Под руководством заслуженного тренера России **Рафаэля Талгатовича Хабибуллина** команда выигрывает соревнования на Кубок Дальнего Востока. Сборная команда Сургутского ЗСК занимает первое место в XVII спартакиаде на первенство ООО «Сургутгазпром».

За большой личный вклад в строительство и ввод в эксплуатацию комплекса по облагораживанию моторных топлив награждены работники Сургутского ЗСК: **Николай Иванович Вершинин**, **Анатолий Николаевич Перфилов**, **Владимир Васильевич Пересыпкин**, **Рафаэль Габдуллович Салимьянов**, **Албирт Мухаматнурович Арысланов**, **Александр Васильевич Жадинец**, **Айрат Вильсурович Ишмурзин**, **Павел Александрович Головань**, **Владислав Алексеевич Кочетков**, **Николай Алексеевич Масюгин**.

За 2002 год переработано 5086,915 тысячи тонн нефтегазоконденсатной смеси. Произведено 4995 тысяч тонн товарной продукции, в том числе 1173 тысячи тонн стабильного конденсата, 803 тысячи тонн сжиженных углеводородных газов, 480 тысяч тонн ШФЛУ, 849 тысяч тонн дизельного топлива (ГШЗ), 396 тысяч тонн автомобильного бензина.



когда многие предприятия переживали кризис, ЗСК чувствовал себя весьма уверенно: производство не только не сворачивалось, напротив, расширялось. Период потрясений завод пережил к концу 90-х, когда распространились слухи о его передаче акционерной компании «СИБУР». Вхождение завода стабилизации конден-

(ШФЛУ), являющаяся продуктом первичной переработки газовой смеси на ЗСК, — это исходное сырьё для нефтехимии. Из ШФЛУ получают каучуки, пластмассы, компоненты для высокооктанового бензина, сжиженный газ для бытовых нужд. Угроза передачи «СИБУРу», репутация которого была весьма сомнительна, вызвала у заводчан бур-

оставить в составе «Сургутгазпрома». Кстати, во время этих пертурбаций завод продолжал развиваться — на нынешний год приходится завершение пятилетнего строительства ценою в 170 миллионов долларов и ввод в эксплуатацию установки облагораживания моторного топлива ЛКС —35-64. Окончание на стр. 3.

2002

304

2002

305



2024



В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТом



Создана комиссия для участия в организации проведения выборов Президента Российской Федерации, назначенных на 14 марта 2004 года. Её председателем стал **Андрей Анатольевич Омских** (отдел социального развития (ОСР)).

Отдел охраны окружающей среды возглавил **Сергей Викторович Васин**. Имея многолетний опыт работы в этой сфере, он вносит ряд предложений по улучшению природоохранной деятельности предприятия.

Энергоаудиторской компанией ООО «АйСиФ/ЭКО» (Москва) проведён экологический аудит Сургутского ЗСК, результаты которого показали высокую эффективность работы предприятия. В основе проверки лежит комплексное решение экологических, технических, экономических и социальных задач. А деятельность в области охраны окружающей среды отвечает действующим нормам, стандартам и природоохранному законодательству.

На комплексе очистных сооружений (КОС) вводится установка обеззараживания воды ультрафиолетовым излучением ОС-5А.

Силами подразделений службы АСУиМ под руководством ведущих специалистов **Дмитрия Николаевича Матвеева, Ольги Андреевны Сидоренко, Дмитрия Сергеевича Ханюкова, Елены Николаевны Хрипко** введена в эксплуатацию одна из первых информационных систем предприятия по сбору технологических данных верхнего уровня Plant Information System (PI-System). Система PI-System стала единым средством интеграции технологических данных со всех объектов завода и успешно используется для диспетчерского контроля, производственной отчётности и мониторинга.



На должность начальника отдела материально-технического снабжения назначается **Андрей Егорович Баранов**. Заведующим здравпунктом становится **Александр Петрович Корабельников**. Коммерческо-договорной отдел возглавил **Вячеслав Александрович Киселев**.

12 апреля заводчане отметили 20-летие предприятия. Торжественные мероприятия прошли в актовом зале административного здания заводоуправления, Центре культуры и досуга «Камертон» города Сургута, на площадке школьного стадиона в деревне Сайгатина. В дни празднования коллективом участка по благоустройству территории в фойе заводоуправления были созданы «живая открытка» и «живая клумба» из тюльпанов. В рамках программы праздничных мероприятий состоялось торжественное открытие музейной экспозиции завода, на которое приглашены ветераны Сургутского ЗСК. Концертная программа была подготовлена силами участников заводской художественной самодеятельности и команды КВН «Экстрим».

По итогам первого этапа смотра-конкурса профессионального мастерства рабочих звание «Лучший водитель автотранспортных средств» получил **Николай Александрович Мякушев**. «Лучшим электромонтёром по ремонту и обслуживанию электрооборудования» стал **Сергей Александрович Бражников**, «Лучшим лаборантом» – **Татьяна Витальевна Храмова**, «Лучшим строителем» – **Рашид Рифкатович Аминов**, «Лучшим монтажником технологических трубопроводов» – **Вячеслав Михайлович Елпаев**, «Лучшим электросварщиком» – **Вячеслав Джурович Бердыев**, «Лучшим газорезчиком» – **Владимир Евгеньевич Сайкин**.

По итогам второго этапа конкурса победителем в номинации «Лучший оператор технологических установок» признан **Александр Юрьевич Вышенцев**. Звание «Лучший машинист технологических насосов»



**РЕШЕНИЕ № 2**

от "25" марта 2004 г.

присвоено **Вячеславу Юрьевичу Сенюшину**, «Лучший слесарь по ремонту технологических установок» – **Дмитрию Александровичу Бурдману**, «Лучший приборист» – **Сергею Викторовичу Чиркову**.

Завершается строительство и пускается в эксплуатацию резервуарный парк установки утилизации подтоварной воды с регенерацией метанола (площадка № 3), факельной установки огневого обезвреживания подтоварной воды (ФЗН-3600).

По итогам конкурса на звание «Лучший рационализатор предприятия» по количеству поданных и внедрённых рацпредложений победителями стали: экономист производства № 2 **Рустем Ирекович Минхайров**, ведущий технолог комплекса по облагораживанию моторных топлив (КОМТ) **Сергей Юрьевич Талалаев**, инженер отдела производственного контроля **Владимир Юрьевич Видиняпин**, прибористы АСУИМ **Владимир Константинович Ферапонтов** и **Анатолий Александрович Заикин**. За лучшее рационализаторское предложение награждены: старший мастер цеха очистных сооружений (ЦОС) **Владимир Егорович Скобелкин**, начальник участка ЦОС **Владимир Александрович Чириков**, механик автотранспортного цеха (АТЦ) **Эдуард Николаевич Горланов**. Начальник компрессорной ЛКС 35-64 **Виктор Викторович Абакумец**, начальник производственно-диспетчерской службы **Алексей Петрович Сысоев**, начальник участка цеха тепловодоснабжения и канализации (ТВиК) **Анатолий Владимирович Гненный**, начальник службы ТВиК **Александр Евгеньевич Базалев** стали лучшими рационализаторами по размеру наибольшего экономического эффекта, полученного в результате внедрения рацпредложений.

В июне после окончания ремонтных и наладочных работ пущен в эксплуатацию узел ввода присадок к дизельному топливу, расположенный

в насосной расширительной установке моторных топлив (УМТ). Проведена наладка оборудования, отработка режима получения дизельного топлива в соответствии с ГОСТом.

Введена в эксплуатацию вторая очередь КОМТ – секция 200 (гидроочистка и депарафинизация дизельной фракции) мощностью 600 тысяч тонн в год, что решило проблему с получением дизельного топлива зимней и арктической марок по ГОСТу. В то же время разработана технология получения авиакеросина марки ТС-1 на УМТ и секции 300 ЛКС 35-64. Это событие прокомментировал в газете «Вестник» **Марат Фуатович Минхайров**, начальник технического отдела ООО «Газпром переработка» (в 2004 году – начальник ТО Сургутского ЗСК): «Завод давно занимается выпуском дизельного топлива различных марок, но у наших потребителей имелись нарекания к его качеству, связанные с эксплуатационными характеристиками. Для улучшения свойств топлива в него добавлялись более лёгкие фракции. Подобные технологии существуют почти на всех российских НПЗ, а в недавнем прошлом практиковались и за рубежом. Руководство Газпрома ещё 10 лет назад поставило перед заводом задачу производить дизельное топливо в соответствии с действующим российским стандартом – ГОСТ 305 (в настоящее время дизельное топливо соответствует заводским техническим условиям)».

«Именно поэтому в составе комплекса ЛКС 35-64 началось строительство секции по облагораживанию дизельного топлива, – писала корреспондент газеты Людмила Добрынина. – Благодаря этому появилась возможность снижения большого количества коррозионно-активных соединений, которые не только подвергают коррозии топливную аппаратуру, но и вредят окружающей среде. Требовалось повысить такие характеристики топлива, как температура помутнения и температура застывания, да и заглянуть в перспективу – отработать возможности по контролю температуры фильтруемости при низких температурах, параметры которой ещё не регламентируются действующим ГОСТом.



рег. №62-ПД-00001-2001-06 на факел Д

- Экспертизы промышленной безопасности производственной фирмы «Динамика» ре
- Госсанэпиднадзора №291 от 23.07.1997 23.08.2002 г.,
- Государственной экспертизы услови от 28.08.2002 г, №57-ал исх. 139 от 27.08.2002 г., №217 от 31.10.2002 г.,



Штатное расписание работников Производства №4

Начальник производства	1 ед.
Мастер	1 ед.
Техник II категории	1 ед.



В мае-июне текущего года на 200-й секции выработана первая партия дизельного топлива. Полученный продукт полностью соответствовал требованиям ГОСТ 305 и не только по ожидаемым показателям. Был улучшен ещё ряд качеств топлива – вязкость, плотность и некоторые другие. А экологические его показатели соответствовали европейскому стандарту EN 590. Это результат работы не только заводчан, но и разработчиков технологии – сотрудников Всероссийского научно-исследовательского института по переработке нефти (Москва), инженеров Ленгипронефтехима (Санкт-Петербург), высококвалифицированных специалистов фирмы «Олкат» (Санкт-Петербург). Последние оказывали ЗСК помощь по внедрению технологии ввода в эксплуатацию каталитических систем, отслеживали каталитические процессы. В текущем году планируется запустить 200-ую секцию на полную мощность, пока же выявляются возможные слабые места в работе оборудования и технологическом процессе.

Сегодняшние требования к качеству продукции достаточно жёсткие. И поэтому в настоящее время в Газпроме находится на рассмотрении проект реконструкции и технического перевооружения всего завода стабилизации конденсата. Это позволит выйти на совершенно другой уровень качества. Ведь не секрет, что многие импортные автомобили специально адаптируются к условиям России, и это связано с плохим качеством дорог, моторных топлив и масел. Как и в развитых странах, российские автомобилестроители должны будут перейти на выпуск машин, соответствующих мировым стандартам, в том числе по экологичности, а это в большей степени связано с топливом. Топливная мировая хартия предъявляет жёсткие требования именно к экологичности топлива, требует контролировать содержание в нём ароматических углеводородов и бензола».

В 2004 году введены в эксплуатацию следующие заводские объекты: станция обезжелезивания воды с эстакадой внутривоздушной сети и инженерными сетями, узел сбора содосодержащих

Подсобный рабочий	1 ед.
Итого:	1 ед.
	33 ед.
<u>Участок энергоснабжения, коммуникаций и связи</u>	
Начальник участка	1 ед.
Старший электромеханик	1 ед.
Электромеханик	3 ед.
Оператор котельной	6 ед.
Слесарь-ремонтник	3 ед.
Слесарь аварийно-восстановительных работ	5 ед.
Итого:	19 ед.

2004

326

стоков, площадка № 3 с эстакадой метанола и подъездной железнодорожной путь к площадке № 3, операторная изомеризации КОМТ.

Общая численность работников комплекса составляет 107 человек: компрессорное отделение – 21 человек, установка гидроочистки керосина и дизельного топлива – 44 человека, установка каталитического риформинга – 42 человека. 101 сотрудник – это представители рабочих профессий: операторы технологических установок, машинисты компрессорных установок и технологических компрессоров. Состав работников достаточно молодой, половине из них до 35 лет (52 человека).

74 работника КОМТ имеют начальное, среднее и высшее профессиональное образование. Молодые кадры обучаются в профильных высших учебных заведениях. Для подготовительных и пусконаладочных работ приглашались высококвалифицированные специалисты, в том числе: **Валерий Васильевич Зеленцов, Виктор Григорьевич Грицаков** (АО «Салаватнефтеоргсинтез»), **Сергей Юрьевич Талалаев, Александр Сергеевич Софьин** (ОАО «Тобольский нефтехимический комбинат»), **Василий Васильевич Кулыба, Александр Юрьевич Вышенцев** (ОАО «Мозырский нефтеперерабатывающий завод»), **Алкивиад Полихроневич Арабов, Анатолий Леонидович Третьяков** переведены с опытно-промышленной установки «Петрофак».



С момента пусконаладочных работ на КОМТ работают: **Эдуард Александрович Корнилов, Виктор Иванович Клочков, Александр Михайлович Романов, Раис Гатифович Сабитов, Валерий Иванович Гринчик, Сергей Александрович Зорков**. Здесь получили путёвку в жизнь многие инженерно-технические работники



2004

327



завода, в том числе главный технолог завода **Александр Евгеньевич Белоусов**, начальник технического отдела **Александр Юрьевич Вышенцев**, начальник установки каталитического риформинга **Андрей Петрович Ванзяк**, главный инженер завода **Сергей Юрьевич Талалаев**, начальник ПДС **Александр Сергеевич Софьин**.

В июле на базе подсобного хозяйства «Сайгатино» прошёл IV окружной конкурс мастеров машинного доения, по результатам которого команда хозяев заняла первое место.

На заводе внедряется информационная система управления предприятием ООО «Сургутгазпром» (модуль HR системы SAP R/3). Внедрение и функциональное использование данной сетевой технологии облегчает деятельность отдела организации труда и заработной платы и упрощает взаимодействие между организационными структурами как внутри филиалов, так и в целом по обществу. За созданием организационной структуры последовал второй этап работы в системе SAP R/3 – введение ступеней оплаты в зависимости от уровня и сложности управления, для каждого сотрудника были установлены индивидуальные оценочные коэффициенты. Результатом проведённой работы стало штатное расписание, сформированное в кратчайшие сроки.

В 2004 году списочная численность по штатному расписанию составила 2378 человек: 256 руководителей, 324 специалиста, 13 служащих, 1785 рабочих. Высшее профессиональное образование у 70% работников.

Коллектив отдела кадров и трудовых отношений завода в составе ООО «Сургутгазпром» принял участие в конкурсе



Начальник ООиОТ

Софьин

Р.М.Смалюжак

Приложение N1
к приказу
№ _____ от «___» _____ 2003г.

Штатное расписание работников Производства №4

Начальник производства
Мастер

1 ед.
1 ед.

на лучшую систему кадровой работы среди подразделений газового концерна. По итогам конкурса кадровая служба общества была признана лучшей в системе ОАО «Газпром».

Научно-исследовательская площадка в целях активизации резерва кадров на выдвижение – совместная разработка Волгоградского колледжа газа и нефти и Сургутского ЗСК – признана лучшим решением системы непрерывного профобразования ОАО «Газпром».

В декабре на Сургутском ЗСК освоена технология и выработана промышленная партия топлива для реактивных двигателей марки ТС-1 в количестве 15 тысяч тонн.

В связи с передачей ООО «Сургутгазпром» железнодорожной инфраструктуры и подвижного состава в ООО «Газпромтранс» и в целях формирования эффективной системы перевозок продукции ОАО «Газпром» сокращены 123 работника производства № 4 (по отгрузке, доставке и перевозке грузов железнодорожным транспортом). С большинством работников трудовые договоры расторгнуты в связи с их переводом в Сургутский филиал ООО «Газпромтранс».

На основании договора «О передаче объектов деревни Сайгатина в муниципальную собственность Сургутского района» объекты социальной сферы переданы в муниципальную собственность. Сокращено более 40 работников ДОУ «Светлячок», ЖЭУ и участка инженерных сетей ЦОС.

Начальником ОСП назначается **Наталья Викторовна Соколенко**.

В сентябре на территории учебно-тренировочного полигона отряда государственной противопожарной службы (ОГПС-1) проведены сорев-

6 ед.
3 ед.
5 ед.
19 ед.

123 ед.





нования среди добровольных пожарных дружин филиалов ООО «Сургутгазпром», посвящённые профессиональному празднику – Дню работников нефтяной и газовой промышленности. Сборная команда добровольных пожарных дружин завода заняла первые места на всех этапах соревнований и стала победителем в общекомандном зачёте.

В 2004 году в подсобном хозяйстве «Сайгатино» реализация молока превысила план на 23%. Удой на одну фуражную корову составил 2695 килограммов. В хозяйстве ведётся работа по производству нового вида молочной продукции – простокваши. Достигли максимума и другие показатели хозяйственной деятельности. Несмотря на прилагаемые усилия руководства завода в лице директора **Юрия Александровича Протасова** и его заместителя по кадрам и социальному развитию **Семена Яковлевича Таслицкого** по сохранению единственного производителя натуральной молочной продукции в Сургутском районе, с 2005 года начаты мероприятия по ликвидации подсобного хозяйства. Основой стал приказ ОАО «Газпром» о ликвидации непрофильных активов. Проведены работы по демонтажу зданий и сооружений с последующей ликвидацией объекта «Звероферма».

В 2004–2005 годах специалисты отделов управления имуществом и социального развития занимались передачей объектов деревни Сайгатина в муниципальную собственность (Сургутский район).



2004

330

На XIX спартакиаде на первенство ООО «Сургутгазпром» сборная команда ЗСК завоёвывает первое общекомандное место. Заводская футбольная команда завода занимает третье место в городском чемпионате. Игроки, выступающие в сборной завода в 2003–2004 годах: **Сергей Голюкшов, Геннадий Абраменко, Александр Воронов, Юрий Арысланов, Мирослав Чура** и другие.

Мария Карлова, воспитанница клуба бокса и кикбоксинга «Юность ЗСК», выигрывает во второй раз чемпионат Европы по кикбоксингу и становится бронзовым призёром чемпионата Европы по боксу. **Михаила Рахматуллина**, лучшего гиревика завода, чествуют на «Спортивной элите» ООО «Сургутгазпром».

В начале января прошла презентация нового боксёрского ринга в клубе бокса и кикбоксинга «Юность ЗСК». Подарок преподнесли кураторы и наставники клуба – представители завода по стабилизации конденсата. Честь разрезания ленты была предоставлена директору ЗСК, депутату Думы Сургутского района Ю. А. Протасову, председателю профсоюзного комитета ЗСК **Владимиру Михайловичу Бабичу**, директору УСС «Факел» ООО «Сургутгазпром» **Сергею Фёдоровичу Макееву**. Это мероприятие было приурочено к открытому первенству округа по кикбоксингу среди юношей и девушек в разделе фулл-контакт, которое проходило с 9 по 11 января в актовом зале ПУ № 19.

За 2004 год переработано 7300,17 тысячи тонн нефтегазоконденсатной смеси. Произведено 7278 тысяч тонн товарной продукции, в том числе 2439 тысяч тонн стабильного конденсата, 978 тысяч тонн сжиженных углеводородных газов, 1003 тысячи тонн ШФЛУ, 802 тысячи тонн дизельного топлива (ГШЗ), 941 тысяча тонн автомобильного бензина, 15 тысяч тонн топлива для реактивных двигателей.



2004

331

МЕЖДУ ДЕЛОМ...

К 20-летию завода

Караяков

(на мотив «Бухгалтер»)

Ты на заводе оператором работал,
Ты раньше комсомольским активистом был,
Учился, рос и очень многого добился,
Но про завод родной ты не забыл
Бухгалтер, наш Рустам – бухгалтер,
Парень простой, наш заводской,
Бухгалтер, главный наш бухгалтер,
К тебе опять идем с протянутой рукой



2004

332

Бабич

(на мотив Alice Smokie)

А что это за птица под названием
«профком»,
И кто там так уверенно хозяйничает в нем?
Хозяин там надежный и всегда великодушный – Бабич.
Бабич? А кто же этот Бабич?
Заботится о людях, их в обиду не дает
На отдых отправляет весь заводской народ
Может даже на Майами нас отправит добрый Бабич.
Бабич? Так вот кто этот Бабич!



Таслицкий

(на мотив «Я начал жить в трущобах городских»)

Директором совхоза начинал
Среди коров и лошадей
Умение работать доказал
И честно жить среди людей
К вам каждый со своей бедой идет
И вы ко всем находите подход.
Став заместителем директора
Ваш кабинет для всех открыт
Семен Таслицкий с раннего утра
Решает быт, или не быт
Пусть много дел, но не задрал он нос
И не забыл про свой родной совхоз.

Мальковский

(на мотив «Охотники за удачей»)

Вы в такие нас звали дали,
Что не очень -то и дойдешь,
Вы насосчиков так гоняли,
Чтоб трудились и в снег, и в дождь.
Мы часы по вам проверяли -
Ровно в 7 утра на доклад
Все Мальковского уважали
И здесь видеть вас каждый рад!



Пересыпкин

(на мотив «Ты ж мене п'дманула»)

Говорил нам в понедельник
Пересыпкин, что мы денег
Меньше раза в два получили
Раз инструкции не учили.

Технику безопасности
Знаем мы, и я в частности
И экзамены сдавать
Можем в месяц раз по пять.

Говорил он нам во вторник,
Что издал инструкций сборник
Травматизм чтоб исключить -
Надо нам его учить!

А еще сказал он - в среду
К вам с проверкою приеду,
Нарушение замечу -
Самолично искалечу!

Протасов

(на мотив «Мой номер «245»»)

Пришел ты первым на завод,
И день за днем, за годом год
Старался, но не прогибался
И полюбил тебя народ.
А ты работать не устал,
Директором завода стал
Протасов Юрий Алексаньич
Вам рукоплещет этот зал!

2004

333

Ясавеев

(на мотив «Замечательный сосед»)

Помнишь, раньше Ясавеев
Был директором у нас.
Не забыть мне эти годы
Я их помню, как сейчас.
На работу - как на праздник
Все в автобусе одно
Не сидели, а стояли
Плотно так к плечу плечом

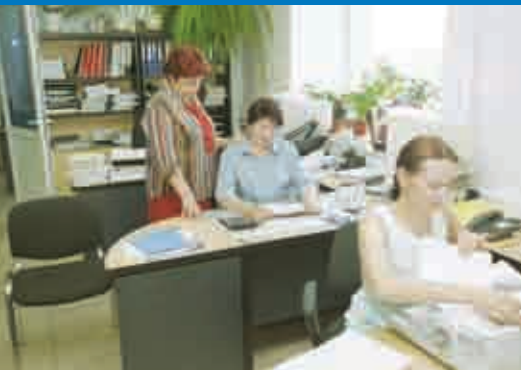
Добирались, растирались
И в работу с головой.
Только чаем согревались
Поздно вечером – домой.
И никто не ныл, не охал
Коллектив - одна семья
В выходные за грибами
Вместе ты, и он, и я!



2005



ТОПЛИВО ДЛЯ РЕАКТИВНЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ



На предприятии формируется тенденция повышения образовательного уровня среди руководителей и специалистов. В среднем за три года показатель качественного состава в процентном соотношении составил среди руководителей с высшим профессиональным образованием 70,8%, со средним профессиональным – 26,1%, среди специалистов с высшим профессиональным образованием – 75,5%, со средним профессиональным – 21,7%.

Сургутский завод по стабилизации конденсата в соответствии с задачами, стоящими перед ООО «Сургутгазпром», реализует мероприятия по стратегическому развитию кадровой политики. На базе завода разработана четырёхмодульная программа по направлению «Активизация резерва кадров на выдвижение для повышения эффективности предприятия».

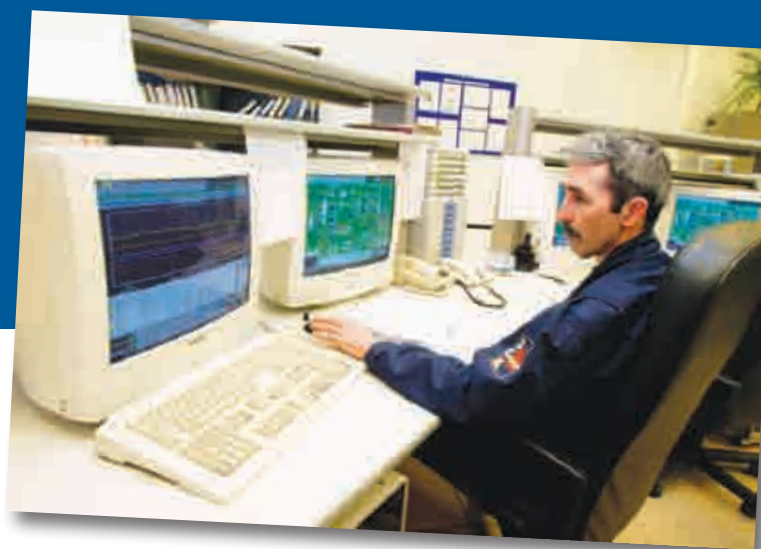
3 марта на отчётно-выборной профсоюзной конференции избран новый состав профкома: **Владимир Михайлович Бабич**, **Алексей Анатольевич Иванцов**, **Рустэм Рафаилович Алакаев** (лаборатория нормирования труда (ЛНТ)), **Татьяна Васильевна Беляева** (цех КИПиА), **Любовь Павловна Шевченко** (производство № 2), **Эльвира Ривхатовна Калимуллина** (административно-хозяйственная служба), **Фатыма Исмаиловна Файзуллина** (производство № 3), **Олег Александрович Ануфриев** (производство № 1), **Виктор Алексеевич Пулов** (автотранспортный цех (АТЦ)), **Светлана Семёновна Пропадимова** (ремонтно-механический цех (РМЦ)), **Зоя Михайловна Новикова** (цех тепловодоснабжения и канализации (ТВК)), **Елена Сергеевна Рубан** (ремонтно-строительный цех (РСЦ)), **Юрий Владимирович Шумов** (энергослужба). Председателем профкома избран В. М. Бабич, заместителем – А. А. Иванцов, ранее инструктор по организационным и правовым вопросам.



Резервуарные парки товарно-сырьевой базы (ТСБ) оснащаются средствами автоматизированного контроля и учёта товарно-сырьевых ресурсов, проводится их интеграция в единую систему диспетчерского контроля PI-System. Специалисты службы АСУиМ принимают активное участие в деятельности, связанной с подготовкой данных для материального баланса завода.

Внедрение новых информационных систем на Сургутском ЗСК потребовало ввода в эксплуатацию оборудования и расширения локально-вычислительной сети объектов цеха отгрузки готовой продукции (ОГП), производств № 1, 2, 3, центральной заводской лаборатории (ЦЗЛ), инженерного корпуса, электроцеха. Усовершенствована система антивирусной защиты, оптимизировано программное обеспечение цеха ОГП. На заводе функционирует единая локальная компьютерная сеть, к которой подключен 281 пользователь. В сети установлена учебная программа по охране труда и промышленной безопасности «Шанс».

Из воспоминаний бывшего главного метролога завода **Анатолия Николаевича Перфилова**: «Общезаводская вычислительная сеть ЗСК образована волоконно-оптическими линиями связи, паутина которых составляет 35 километров, соединяет десятки узлов сети на активном оборудовании Cisco. Сотни пользователей персональных компьютеров имеют доступ к различным сервисам: электронной почте, Интернету, базам хранения и обмена файлами, специализированным прикладным программам по направлению деятельности. Если добавить ещё «оптические паутинки» АСУ ТП и прочих систем, получаем общую картину по заводу во всём ее многообразии.



Даже простое созерцание трёхмерного изображения этого «звёздно-лучевого богатства» доставило бы истинное наслаждение техниче-





Открытое акционерное общество "ГАЗПРОМ"

Общество с ограниченной
ответственностью

"СУРГУТГАЗПРОМ"

ул. Университетская, 1
г. Сургут, Тюменская обл., 628412
Р/с: 407028102080000000316
в ЗАО АКБ "Сибирьгазбанк"
к/с: 30101810200000000853
БИК: 047144853, ИНН: 6617002073
ОКОНХ: 51133, ОКТО: 05015124
тел. (3462) 28-28-10, факс: (3462) 28-27-68
telex: 314 504 "GAS"



ским эстетам. Но главное его назначение – решение множества различных задач управления, производства и реализации продукции, распределённых в пространстве и во времени.

Мощные ресурсы единого информационного пространства завода требуют весьма тонких настроек и неустанного внимания сетевых администраторов, которые «нарезают» его для пользователей на куски и кусочки по принципу «каждому своё». За последние годы информационно-вычислительные ресурсы филиала получили интенсивное развитие. Среди крупных проектов: функционирование в течение ряда лет информационной системы реального времени на основе программного обеспечения PI-System (200 клиентов), сопровождение АРМ пользователей в системе R/3 SAP (100 клиентов), разработка и внедрение программного обеспечения (ЛИС) для ЦЗЛ».

По итогам первого этапа смотра-конкурса профессионального мастерства рабочих звание «Лучший оператор технологических установок» получил **Александр Николаевич Шкурко**, «Лучшим прибористом» стал **Сергей Викторович Чирков**, «Лучшим оператором товарным» – **Василий Кириллович Туральчук**, «Лучшим водителем автотранспортных средств» – **Николай Александрович Мякушев**, «Лучшим электромонтёром по ремонту и обслуживанию электрооборудования» – **Анатолий Владимирович Карачёв**, «Лучшим лаборантом» – **Татьяна Павловна Сысоева**, «Лучшим строителем» – **Аксан Гайсинович Искандаров**, «Лучшим монтажником технологических трубопроводов» – **Вячеслав Михайлович Елпаев**, «Лучшим электросварщиком» – **Олег Александрович Исачкин**, «Лучшим газорезчиком» – **Владимир Евгеньевич Сайкин**.

По итогам второго этапа конкурса звание «Лучший оператор технологических устано-



вок» завоевал **Александр Евгеньевич Белоусов**, «Лучший приборист» – **Иван Гаврилович Лумиковский**, «Лучший оператор товарный» – **В. К. Туральчук**.

Победители конкурса в течение года получают надбавку в размере от 15% до 30% от месячной тарифной ставки. Победителям второго этапа предоставлены бесплатные путёвки в дома отдыха на территории Российской Федерации. Портреты лучших в своих профессиях размещены на заводской Аллее Славы.

По инициативе начальника отдела охраны окружающей среды **Сергея Викторовича Васина** в целях реализации закона Российской Федерации «Об охране окружающей среды» Сургутский ЗСК начал проводить локальный производственный экологический мониторинг прилегающей к заводу территории с отбором соответствующих проб. Для оценки возможного влияния деятельности завода на близлежащие водоёмы ежегодно отбирается примерно 30 проб природной воды и донных отложений, анализы проводит экоаналитическая лаборатория (ЭАЛ).

Эффективная работа заводских экологов по результатам 2005 года отмечена дипломом участника конкурса «**Лучшее природоохранное предприятие Ханты-Мансийского автономного округа – Югры**», организованного окружным правительством в рамках международной акции «Спасти и сохранить».

Создаётся технический совет предприятия с целью обоснования предложений и реализации технических решений, формирования единой научно-технической инновационной политики в сфере деятельности Сургутского ЗСК. Председателем совета стал главный инженер **Игорь Павлович Афанасьев**, заместителями – заместители главного инженера **Михаил Иванович Болдырев** и **Владимир Васильевич Пересыпкин**. В состав совета вошли: главный энергетик **Юрий Геннадьевич Выжимов**, главный технолог **Айрат Вильсурович Ишмурзин**, главный механик **Александр Николаевич Лепихин**, главный метролог **Анатолий Николаевич Перфилов**, начальник производства № 1 **Михаил Григорьевич Тараскин**, начальник производства № 2 **Завдат Гарипович Шакуров**, начальник произ-



2005

338

/ Начальник УКС

В. Г. Олексюк

Лист № 305
5.02.2005
Подпись: [Signature]

2005

339



водства № 3 **Александр Васильевич Жадинец**, начальник производственно-диспетчерской службы (ПДС) **Алексей Петрович Сысоев**, начальник отдела новой техники и технологий **Юрий Владимирович Лебедев**, начальник отдела капитального строительства (ОКС) **Игорь Николаевич Лисков**, начальник техотдела **Марат Фуатович Минхайров**.

Заместителем начальника отдела социального развития (ОСР) назначается **Ирина Михайловна Бруцкая**. Она стояла у истоков создания КВНовского движения на заводе, на протяжении 10 лет руководила заводской командой КВН «Экстрим». Команда успешно представляет предприятие на корпоративных играх и фестивалях КВН «Газпромowski смехач».

По итогам конкурса на звание «Лучший рационализатор предприятия» по количеству поданных и внедрённых рацпредложений победителями признаны: слесари технологических установок РМЦ **Виктор Степанович Крупа** и **Сергей Александрович Мещеряков**, начальник опытно-промышленной установки «Петрофак» **Марат Рауфович Зайнуллов**. За лучшее рационализаторское предложение награждены: начальник производства № 2 **Завдат Гарипович Шакуров**, заместитель начальника производства № 2 **Владимир Александрович Першин**, старший механик комплекса по облагораживанию моторных топлив (КОМТ) производства № 2 **Владимир Павлович Попов**, начальник установки каталитического рифоринга КОМТ производства № 2 **Александр Сергеевич Софьин**.

За 2004–2005 годы внедрено и используется 130 рационализаторских предложений, экономия составила 4500 тысяч рублей. Одной из наиболее эффективных стала разработка начальника компрессорной КОМТ производства № 2 **Виктора Викторовича Аба-**



кумца, связанная с экономией расходных материалов. Благодаря внедрённому узлу регенерации, появилась возможность многократного использования турбинного масла для центробежных компрессоров установки. К 2005 году узел регенерации работал на ЗСК в течение двух лет, что позволило сэкономить около 1,5 миллиона рублей.

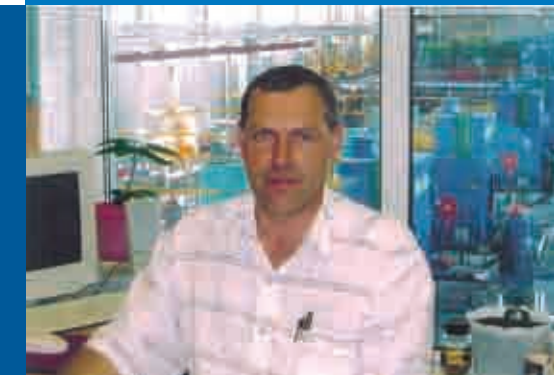
Специалистами ООО «ТюменНИИгипрогаз» разработан и внедрён проект реконструкции первой очереди водоочистных сооружений (ВОС-3500), что позволило изменить технологию очистки подземных вод на заводском комплексе очистных сооружений.

На блоке биологической очистки (площадка УРМ-4) применена биотехнология «Трофактор» с использованием анаэробной и аэробной биологической очистки иммобилизованными микроорганизмами. Пусконаладочные работы и пуск блока в работу были осуществлены сотрудниками ООО «НПФ Экобиос» (Оренбург).

В июне для обеспечения последовательного аналитического контроля за технологическими процессами, подготовки воды для производственных объектов, очистки сточных вод и оперативного управления водными потоками (начиная с водозаборных скважин до сброса сточных вод с очистных сооружений) произошли изменения в службе теплоснабжения.

В результате проведённых мероприятий в структуру ЭАЛ вошли три лаборатории: очистных сооружений, водно-химическая и лаборатория водоочистных сооружений. В этом же году успешно подтверждена аккредитация ЭАЛ на техническую компетентность в области контрольных химических анализов.

В рамках заводской программы постановки на производство авиатоплива ТС-1 в июле на Сургутском ЗСК внедрена технология полу-





чения топлива ТС-1 по ГОСТ 10227 из нефтегазоконденсатной смеси (промышленное производство). Получен допуск к производству и сертификат соответствия.

О том, как впервые в ОАО «Газпром» предприятие осваивает промышленный выпуск авиакеросина, с **Юрием Владимировичем Лебедевым**, начальником отдела новой техники и технологии Сургутского ЗСК, беседовала **Людмила Янн**, корреспондент газеты «Сургутский газовик»:

«— Программа по постановке авиационного керосина на промышленное производство на ЗСК выполняется с 2001 года. Началу производства авиационного продукта в силу его специфики предшествует долгая и кропотливая работа. В неё включены исследовательские мероприятия, наработка опытно-промышленной партии топлива, которое подвергалось сертификационным, квалификационным и стендовым испытаниям. Другими словами, топливо проверялось на двигателе в наземных условиях. Все основные этапы программы на сегодняшний день пройдены успешно, в результате чего мы вышли на финишную прямую — эксплуатацию авиатехники под наблюдением. Что это означает? Постоянно будет производиться оценка стабильности качества промышленных партий авиатоплива, его влияния на работоспособность и техническое состояние деталей и агрегатов топливной системы и двигателей воздушных судов. Это уже не испытания, а эксплуатация, поскольку наш керосин — абсолютно «штатное», обычное топливо, используемое в авиации, что было подтверждено многочисленными исследованиями и проверками.

Сейчас мы подошли к моменту, когда все подготовительные работы (включая реконструкцию резервуаров для хранения авиатоплива, монтаж систем фильтрации) выполнены, и производится отгрузка потребителям, участвующим в проведении эксплуатации под наблюдением.



Процесс производства авиакеросина и его приёмка находятся под строгим наблюдением представителя заказчика в лице работника Министерства обороны. Специалисты военного представительства контролируют соблюдение технологического режима производства топлива. А уже готовый продукт в резервуаре анализируется по всем показателям качества (их более 20), предусмотренным государственным стандартом. Гарантией качества топлива является штамп и подпись военного представителя в паспорте продукта.

— Допустим, паспорт оформлен. Что дальше?

— После того как закончится эксплуатация под наблюдением, все материалы будут переданы для принятия решения о допуске к производству и применению авиатоплива ЗСК на воздушных судах гражданской авиации. Как только такой документ будет готов, а выдаёт его Государственная служба гражданской авиации, мы сможем производить и реализовывать топливо в штатном режиме, как это делается на других аналогичных заводах страны. Этот документ мы рассчитываем получить в 2006 году.

— Что можно сказать о конкурентных преимуществах сургутского авиатоплива?

— При подготовке производства к выпуску керосина наше предприятие сразу было сориентировано на международные нормы. Объекты хранения и отгрузки продукции соответствуют самым современным требованиям. Резервуары, предназначенные для авиакеросина, имеют внутреннее антикоррозионное покрытие, благодаря чему будет обеспечена высокая степень чистоты топлива. Кроме того, перед резервуарами и эстакадой налива установлено современное фильтрационное оборудование с очень





высокой степенью очистки от механических примесей и влаги. Перевозку железнодорожных цистерн с топливом осуществляет ООО «Газпромтранс», что также благотворно сказывается на сохранности чистоты керосина при доставке потребителю. Совокупность этих факторов выгодно отличает подготовку Сургутского ЗСК от других производителей.

– Каковы дальнейшие перспективы производства?

– Мы не собираемся останавливаться на достигнутом и смотрим в будущее. Сейчас российский авиапарк обновляется в основном за счёт воздушных судов импортного производства. А «Боинги» и «Аэробусы» должны заправляться топливом другого стандарта – Jet A-1. Совсем недавно Ачинский НПЗ, например, начал производство Jet A-1. Самолёты авиакомпании «Люфтганза» уже давно заправляются топливом от ЛУКОЙЛа. Другого пути сегодня ни у кого нет, так как всей стране предстоит перевод топлива на международный стандарт. Технология его производства аналогична нашей, но к хранению и отгрузке предъявляются более жёсткие требования, к выполнению которых завод уже во многом готов. Поэтому наша ближайшая цель – ориентироваться на производство топлива, соответствующего международным стандартам. Работа в этом направлении идёт постоянно, и мы находим полную поддержку в этом вопросе у руководства всех уровней.

– Как удаётся заводу справляться с такой непростой задачей – освоением промышленного производства этого тонкого «капризного» продукта?

– Всеработы проводились при научном сопровождении головного научно-исследовательского института ОАО «Газпром» – ООО «ВНИИГАЗ», методическое сопровождение осуществляется



2005

344

УТВЕРЖДАЮ
Заместитель Председателя
Правления ОАО «Газпром»
А.Г. Ананенков
«29» 04 2005 г.

головным институтом Министерства транспорта РФ в области гражданской авиации – ГосНИИ ГА, а разработкой технологии промышленного производства занимался научно-исследовательский институт Минэнерго России – ОАО «ВНИИ НП». Ну и, конечно, плюс воля к победе коллектива завода. Хотя освоение производства новой продукции для завода дело привычное. Просто авиационное топливо – особый продукт, путь к его промышленному производству растянут по времени и сопровождается огромным количеством мероприятий. Но раз такая задача перед нами поставлена, мы должны её выполнить».

В декабре на установке моторных топлив (УМТ) освоен ввод цетаноповышающей присадки для повышения качества дизельного топлива. Начато строительство насосной и установки аналитического оборудования для контроля в реальном времени качества выпускаемой продукции. Строительство насосной происходило в сложных условиях работающей установки, на небольшом расстоянии от действующего оборудования.

Начат выпуск дизельного топлива, соответствующего нормам ГОСТ 305-82 (Евро-3).

Команда ЗСК занимает первое место в чемпионате города Сургута по футболу.

За 2005 год переработано 7032,958 тысячи тонн нефтегазоконденсатной смеси. Произведено 6916 тысяч тонн товарной продукции, в том числе 1698 тысяч тонн стабильного конденсата, 1094

тысячи тонн сжиженных углеводородных газов, 1081 тысяча тонн ШФЛУ, 551 тысяча тонн дизельного топлива (ГШЗ), 1203 тысячи тонн автомобильного бензина, 51 тысяча тонн топлива для реактивных двигателей, 184 тысячи тонн дизельного топлива по ГОСТ.



В52-207304-00-00-ПЗ

Лист : 156 !

ко-экономический расчет вариантов
дения эстакады налива стабильного
сата и светлых нефтепродуктов на
тории Сургутского завода стабилизации
сата, г. Тюмень, 2003г., шифр 2487-00-



2005

345



2006



100-МИЛЛИОННАЯ ТОННА



10 января узел учёта сырья Сургутского ЗСК зафиксировал 100-миллионную тонну газового конденсата, принятого на переработку. Это событие стало важной вехой в истории как завода, так и общества «Сургутгазпром».

В первые годы деятельности завод перерабатывал 1,5–2 миллиона тонн сырья в год, впоследствии эта цифра возросла до 4 миллионов тонн, а в последние годы переработка достигла 7,3 миллиона тонн. Рекордную цифру приблизили не только рост объёмов добычи газа и газового конденсата ОАО «Газпром» и увеличение мощностей по стабилизации газового конденсата на Сургутском ЗСК, но и плодотворная работа всего коллектива предприятия.

31 января в актовом зале административно-бытового комплекса состоялось торжественное собрание, на которое были приглашены ветераны предприятия, лучшие производственники и руководство ООО «Сургутгазпром». К юбилейной дате приурочили открытие второй части музейной экспозиции завода, представившей около 150 фотографий, связанных с историей и становлением предприятия. Более 100 ветеранов завода получили благодарственные письма и денежные премии.

Поставка продукции переработки нефтегазоконденсатной смеси Сургутским ЗСК осуществляется в соответствии с плановыми заданиями ОАО «Газпром», Министерства энергетики РФ, коммерческими предложениями от покупателей. Основной объём продукции (53,9%) отгружается по железной дороге, 35,5% – трубопроводным, 8,3% – автомобильным, 2,2% – водным транспортом.

Дизельное топливо, автобензин и сжиженные газы отгружаются дочерним обществам и организациям ОАО «Газпром» согласно заявленным объёмам. В соответствии с постановлением Правительства Российской Федерации «О поставках сжиженных углеводородных газов на внутренний



Минхайров М.Ф.
75-28-33

рынок» Сургутскому ЗСК установлено балансовое задание на поставку потребителям России сжиженных углеводородных газов на бытовые нужды.

Проведена обязательная сертификация продукции и получены сертификаты соответствия на три марки дизельного топлива:

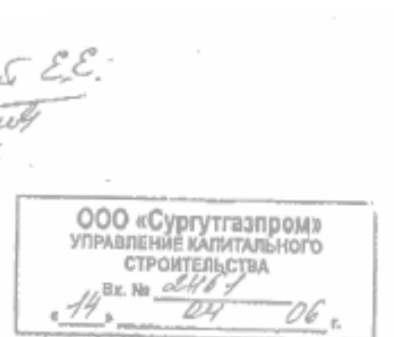
- топливо дизельное марки 3-0,2 минус 35 по ГОСТ 305-82;
- топливо дизельное марки 3-0,2 минус 45 по ГОСТ 305-82;
- топливо дизельное газоконденсатное широкофракционное зимнее (ГШЗ).

Вся выпускаемая на заводе продукция имеет полный комплект документации в соответствии с требованиями, предъявляемыми российским законодательством.

По итогам 2005 года Сургутский ЗСК вошёл в число лауреатов конкурса «Партнёр года» в номинации «Грузоотправитель года». Предприятие отправило по железной дороге более 3,5 миллиона тонн светлых нефтепродуктов и сжиженных газов. Церемония подведения итогов конкурса и вручения премии «Партнёр года – 2005» состоялась во Дворце культуры «Железнодорожник» города Тюмени.

В марте прошёл IV конкурс молодёжных разработок. Призовые места заняли: оператор установки моторных топлив **Александр Сергеевич Фуртин** с докладом «Производство автомобильных бензинов по евростандарту на СЗСК», начальник смены завода **Евгений Павлович Афанасьев** с докладом «Воз-

можность производства на СЗСК дизельного топлива, соответствующего современным европейским стандартам», инженер отдела по охране окружающей среды (ОООС) **Юлия Николаевна Степаненко** с докладом «Оценка влияния деятельности СЗСК на прилегающие водоёмы». Отмечена новизна техниче-



Общество с ограниченной
ответственностью
"СУРГУТГАЗПРОМ"

ул. Университетская, 1
г. Сургут, Тюменская обл., 628412
Р/с: 40702810200000000116
в ЗАО АКБ "Сибирьмобилбанк"
к/с: 301018102000000000653
БИК 047144853, ИНН 6617000073
ОКОНХ 51133, ОКТО 05015124
тел. (3462) 25-38-10, факс (3462) 25-37-68
телеграф 314 584 "ТАГ"
E-mail: tag@sgzpr.ru

отдел. ул. 2006г. № 52-дбт-66



ских решений в работах **Романа Анатольевича Галя**, **Михаила Викторовича Овсянкина**, **Александра Викторовича Герасимова**.

А. С. Фуртин занял третье место в номинации «Молодой учёный Югры» в финале муниципального этапа окружного конкурса молодёжных проектов «Золотое будущее Югры», который состоялся 26–27 мая.

Начальник ООС Сергей Викторович Васин занял первое место в номинации «Эколог предприятия-природопользователя» по итогам ежегодного конкурса «Эколог Югры – 2006», который проходил в рамках IV Международной экологической акции «Спасти и сохранить». Организаторами выступили правительство автономного округа, управление по охране окружающей природной среды ХМАО-Югры, Сибирский научно-исследовательский и проектный институт рационального природопользования.

По результатам первого этапа смотра-конкурса профессионального мастерства рабочих на звание «Лучший по профессии ООО «Сургутгазпром» победителями стали: оператор технологической установки гидроочистки керосина и дизельного топлива производства № 2 **Анвар Анварович Назыров**, приборист участка № 3 цеха КИПиА **Сергей Викторович Чирков**, машинист технологических компрессоров опытно-промышленной установки каталического риформинга «Петрофак» производства № 2 **Сергей Валерьевич Сергеев**, водитель автотранспортного цеха (АТЦ) **Алексей Николаевич Чугунов**, электромонтёр по ремонту аппаратуры, РЗиА электроцеха службы электроснабжения **Владимир Александрович Сельменских**, слесарь по ремонту технологических установок ремонтно-механического цеха (РМЦ) **Виктор Степанович Крупа**, лаборант химического анализа центральной заводской лаборатории (ЦЗЛ) **Надежда Николаевна Кондратьева**,



Повышение качества записки ОТП - 24-Л-13853 от 1 на 20

Начальник УКС

В. Г. Олексюк



маляр ремонтно-строительного цеха (РСЦ) **Анна Михайловна Рыкун**, слесарь по ремонту технологических установок кузнечно-сварочного участка сварочно-монтажного цеха (СМЦ) **Григорий Николаевич Изергин**.

Звание «Лучший электросварщик» присвоено электросварщику ручной сварки СМЦ **Андрею Вячеславовичу Морозову** и газорезчику кузнечно-сварочного участка СМЦ **Николаю Александровичу Балабасу**.

Во втором этапе конкурса «Лучший по профессии» **Сергей Владимирович Кочетов** (установка моторных топлив (УМТ) производства № 2) получил звание «Лучший оператор технологических установок», **Евгений Леонидович Матвеев** (комплекс облагораживания моторных топлив (КОМТ) производства № 2) – звание «Лучший машинист технологических компрессоров», **Сергей Александрович Мещеряков** (РМЦ) – звание «Лучший слесарь по ремонту технологических установок». **Сергей Викторович Чирков** (цех КИПиА) стал «Лучшим прибористом».

Служба главного метролога решает задачи по повышению качества выпускаемой продукции и эффективности работы производственного персонала технологических объектов. Функционал службы АСУиМ расширяется: новое направление деятельности связано с поточным контролем качества продукции на технологических установках производств № 1, 2.

В АТЦ техника переводится на альтернативное газовое топливо (метан), в течение года переоборудуются 10 автомашин автоколонны № 1.

12 марта **Игорь Павлович Афанасьев**, главный инженер завода, избирается депутатом Думы города Сургута IV созыва, директор заво-



2006

350

2006

351



да **Юрий Александрович Протасов** – депутатом Сургутской районной Думы IV созыва (в 2001 году он избрался депутатом Сургутской районной Думы III созыва).

В марте отделом управления имуществом, впервые за всё время существования завода, были организованы и проведены торги в форме открытого аукциона по продаже признанных непрофильными объектов недвижимого имущества подсобного хозяйства «Сайгатино». В декабре начальником отдела назначен **Виталий Викторович Демидович**.

Главный инженер Сургутского ЗСК И. П. Афанасьев, имеющий более 10 лет трудового стажа по инженерной специальности, степень кандидата технических наук и 18 научных трудов, удостоен почётного знака «**Инженерная слава России**» II степени. Церемония награждения проходила в здании «Президент-отеля» в Москве. Престижная награда основана с целью возрождения традиций и повышения имиджа инженерных специальностей и вручается по итогам работы в календарном году самым талантливым и успешным инженерам страны.

С 1 июня вводятся составленные на основании типовых отраслевых норм принципиально новые нормы бесплатной выдачи работникам завода специальной одежды, обуви и других средств индивидуальной защиты (СИЗ).

Вспоминает начальник отдела охраны труда и промышленной безопасности **Владимир Юрьевич Гладков**: «С начала XXI века ОАО «Газпром» стало позиционироваться как глобальная энергетическая компания. А работники такой компании должны быть надёжно защищены от воздействия опасных и вредных производственных факторов! Воплощая этот тезис в жизнь, впервые в истории



РЕГЛАМЕНТ
эксплуатации автоматизированной информационной системы обработки материалов комплексной аттестации рабочих мест ОАО «Газпром» (АИС АР)

газовой отрасли при участии многих организаций ОАО «Газпром» разрабатывает типовые отраслевые нормы. Руководители и специалисты завода приняли активное участие в разработке проекта – примерно 70% предложений заводчан нашли отражение в типовых отраслевых нормах.

Так, перечень наименований СИЗ, предоставляемых в соответствии с типовыми нормами работникам завода, увеличился в среднем в три раза! Появились хлопчатобумажное и шерстяное нательное белье, костюмы для защиты от вредных биологических факторов и гнуса, накомарник, подшлемники трикотажный и на меховой подкладке, сапоги кожаные меховые и унты, галоши на валенки, перчатки из полимерных материалов, морозостойкие, трикотажные и хлопчатобумажные. А также не полагающиеся уже никому в стране СИЗ: бейсболка, меховые носки, маска для защиты лица и органов дыхания от пониженных температур.

В 2005 году, когда внедрялись типовые отраслевые нормы, возможность приобретения СИЗ в таких количествах и в таком ассортименте казалась утопией. Тем не менее твёрдость и последовательность шагов, предпринятых отделом охраны труда и техники безопасности совместно с отделом материально-технического снабжения на пути достижения этой цели, сделали утопию реальностью. Сегодня можно смело утверждать, что заводчане обеспечены СИЗ лучше всех в стране».



25 августа сборная команда завода приняла участие в зональных соревнованиях по пожарно-спасательному спорту среди добровольных пожарных дружин филиалов ООО «Сургутгазпром», заняла первое место в общекомандном зачёте и завоевала Кубок главного инженера ООО «Сургутгазпром».

НОРМЫ
БЕСПЛАТНОЙ ВЫДАЧИ СЕРТИФИЦИРОВАННОЙ СПЕЦИАЛЬНОЙ ОДЕЖДЫ, СПЕЦИАЛЬНОЙ ОБУВИ И ДРУГИХ СРЕДСТВ ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РАБОТНИКАМ ФИЛИАЛОВ, СТРУКТУРНЫХ ПОДРАЗДЕЛЕНИЙ, ДОЧЕРНИХ ОБЩЕСТВ И ОРГАНИЗАЦИЙ ОТКРЫТОГО АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА «ГАЗПРОМ»

№ п/п	Профессия или должность	Наименование средств индивидуальной защиты	Период выдачи на год (включая или исключая)
1	2	3	4
1. БУРЕНИЕ ГАЗОВЫХ И НЕФТЯНЫХ СКВАЖИН			
1.1 РАБОЧЕ			
1	Бурение эксплуатационного и разведочного бурения скважин на нефть и газ, помоек	Костюм брезентовый или костюм хлопчатобумажный антивоспламеняющийся	1 комплект
	Бурение эксплуатационного и разведочного бурения скважин на нефть и газ, помоек	Белье нательное хлопчатобумажное	2 комплекта
	Бурение эксплуатационного и разведочного бурения скважин на нефть и газ, помоек	Головной убор летний (котел или бейсболка)	1 шт
	Бурение эксплуатационного и разведочного бурения скважин на нефть и газ, помоек	Ботинки или сапоги кожаные с жестким подолом	1 пара
	Бурение эксплуатационного и разведочного бурения скважин на нефть и газ, помоек	Сапоги резиновые или Сапоги ботиночные	1 пара
	Бурение эксплуатационного и разведочного бурения скважин на нефть и газ при электро-бурении, маневрист буровой установки	Рукавицы брезентовые или Перчатки с защитным покрытием	24 пары
		Перчатки трикотажные хлопчатобумажные	12 пар
		Надувной протекторный Очки защитные	до износа
		Каска защитная	1 на 2 года
		Зимой дополнительно: Костюм для защиты от пониженных температур с прорезиненной утепленной прокладкой из антивоспламеняющейся пропитки в I, II, III поясах	по погоде
		Костюм для защиты от пониженных температур с прорезиненной утепленной прокладкой из антивоспламеняющейся пропитки и с утепленным бельем в IV, особом поясах	по погоде
		Белье нательное шерстяное в III, IV и особом поясах	1 комплект
		Полуботок или костюм меховой в III, IV и особом поясах	1 на 4 года
		Шляпа-ушанка	1 на 2 года
		Подолокочник утепленный в I, II, III поясах	1



«СОГЛАСОВАНО»
Начальник Департамента по управлению персоналом
А.В. Лисин
Б.И. Кузьмин

КОПИЯ
С Копии



КОПИЯ

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «ГАЗПРОМ»
(ОАО «ГАЗПРОМ»)



29 августа с привлечением представителей Управления внутренних дел Сургутского района и специалистов-взрывотехников Сургутской спасательной службы на заводе прошли комплексные учения по теме: «Действия органов управления и сил гражданской обороны ЗСК при чрезвычайных ситуациях техногенного характера». Были смоделированы взрыв и пожар на территории резервуарного парка. По итогам учений начальник отдела специальных программ ОАО «Газпром» **Олег Игоревич Шаповалов** высоко оценил силы, средства и готовность штатных подразделений и внештатных аварийно-спасательных формирований завода к ликвидации последствий чрезвычайных ситуаций.



1 сентября ОАО «Газпром», являясь единственным участником общества «Сургутгазпром», на основании ФЗ «Об обществах с ограниченной ответственностью» и Устава ООО «Сургутгазпром» приняло решение реорганизовать ООО «Сургутгазпром» путём выделения из него ООО «Газпром переработка – Сургут» и ООО «Газпромтранс – Сургут».

Создаётся рабочая группа по реорганизации ООО «Сургутгазпром» в форме выделения Сургутского ЗСК. В неё вошли: директор завода Ю. А. Протасов в качестве председателя, главный инженер И. П. Афанасьев как заместитель, а также **Пётр Афанасьевич Воронин, Семён Яковлевич Таслицкий, Николай Иванович Вершинин, Любовь Анатольевна Ракунова, Алексей Петрович Сысоев, Зоя Алексеевна Лоик, Валентина Александровна Лопыцко, Пётр Васильевич Гордеев, Лилия Булатовна Сусолкина, Раиса Михайловна Смалюжак, Андрей Егорович Баранов, Вячеслав Александрович Киселёв, Александр Николаевич Беляев.**

По инициативе директора завода Ю. А. Протасова и командира военизированного газоспасательного отряда **Виктора Ивановича Шитова** создана хоккейная команда «Октан».



ООО «Сургутгазпром» и в соответствии с новым редакцией
51 Федерального закона «Об обществах с ограниченной ответственностью»
- представить 31.10.2006 г.
ООО «Сургутгазпром».

Председатель Правления

ПЕЧАТЬ УЧРЕЖДЕНИЯ
ВЫДАВШЕГО ДОКУМЕНТ

ПОДПИСЬ

С 12 по 15 октября в Сургуте при поддержке профкома и администрации Сургутского ЗСК прошёл первый открытый окружной турнир по кикбоксингу в розыгрыше Кубка двукратного чемпиона мира и Европы по кикбоксингу, двукратного призёра чемпионатов Европы по боксу, заслуженного мастера спорта России **Марии Карловой**. В соревнованиях приняли участие 109 спортсменов из Москвы, Перми, Ханты-Мансийска, Лангепаса, Сургутского района.

26 ноября в спортивном комплексе посёлка Белый Яр Сургутского района состоялся первый открытый турнир по гиревому спорту на приз профсоюзной организации Сургутского ЗСК. В нём приняли участие 35 спортсменов из Сургута и Сургутского района.

По итогам спортивного года среди подразделений ООО «Сургутгазпром» лучшим спортсменом стал работник ЗСК – оператор товарный цеха отгрузки готовой продукции (ОГП) **Михаил Рахматуллин**, мастер спорта по гиревому спорту, чемпион ХМАО и Тюменской области, бронзовый призёр летней спартакиады ОАО «Газпром» 2004 года. **Анвар Ишмухамедов**, оператор цеха по приготовлению кормов цеха кормопроизводства, признан лучшим инструктором по спорту, **Николай Сыромятников**, водитель АТЦ, стал лучшим спортсменом-ветераном.

За 2006 год переработано 6313,391 тысячи тонн нефтегазоконденсатной смеси. Произведено 6225 тысяч тонн товарной продукции, в том числе 1481 тысяча тонн стабильного конденсата, 1074 тысячи тонн сжиженных углеводородных газов, 1024 тысячи тонн ШФЛУ, 1133 тысячи тонн автомобильного бензина, 150,2 тысячи тонн топлива для реактивных двигателей, 494 тысячи тонн дизельного топлива по ГОСТ.



2006

2006



2017



ПОДТОВАРНАЯ ВОДА

Силами генподрядных организаций ООО СК «Сургутстройгаз» и ЗАО «Электрострой» завершается строительство, наладочные работы и вводится в эксплуатацию установка регенерации метанола (УРМ-2). Пуск в работу УРМ-2 решал экологическую задачу, связанную с утилизацией водометанольной смеси, поступающей на завод вместе с сырьем.

Начальник установки – **Олег Александрович Ануфриев**, механик – **Евгений Михайлович Тараскин**, оперативный персонал: **Николай Николаевич Мосницкий**, **Владимир Юрьевич Видиняпин**, **Рамиль Фаритович Султанов**, **Сергей Николаевич Цуриков**.

Рассказывает **Максим Валерьевич Панасенко**, оператор технологических установок УРМ: «Тот, кто имел дело с транспортировкой и хранением нефтепродуктов, знает: вода для трубы первый враг. Вызывает коррозию металла, съедая её изнутри, норовит вступить в реакцию с углеводородами и в виде гидратов отложиться на стенке трубы, уменьшая проходное сечение, или скопиться где-нибудь в «кармане» и замёрзнуть, выводя из строя весь трубопровод.

Самый простой выход – разбавить воду метанолом. Тогда она ни в химические реакции не вступает, ни в мороз не замерзает. Называется такая разбавленная вода подтоварной и отделяется от нефтепродуктов простым отстаиванием в сырьевых парках. Казалось бы, проблема решена. Но тут возникают другие. Первая – где взять метанол? Ну, с этим всё ясно: были бы деньги, будут и предложения. Вторая – куда деть подтоварную воду? Ведь она только для труб полезна, а для человека – сильнейший яд. При попадании внутрь организма пяти граммов метанола человек может ослепнуть, а 30 граммов – смертельная доза. Да ещё и пахнет метанол, как питьевой этиловый спирт, и этот запах уже со многими сыграл злую шутку. Поэтому меры безопасности при работе с метанолом необходимо принимать серьёзные.

Эти проблемы на Сургутском ЗСК должна была решить установка утилизации подтоварной воды с регенерацией метанола и очисткой сточных вод. Хотя, скорее, это не установка, а целый комплекс,

состоящий из четырёх площадок: УРМ-1, где собирается и накапливается подтоварная вода, поступающая из сырьевых парков, УРМ-3, где собирается и отгружается регенерированный метанол, УРМ-4, где проходит биоочистку вода, отделённая от метанола, и, наконец, УРМ-2, на которой и происходит отделение метанола от воды. Производительность установки по подтоварной воде – 20 тысяч кубических метров в год – вполне достаточна для нужд завода».

На опытно-промышленной установке каталитического риформинга «Петрофак» произведена замена катализатора риформинга на более эффективный, марки РБ-44У, изготовленный научно-производственной фирмой «Олкат» (Санкт-Петербург), что позволило приступить к выпуску автомобильного бензина марки «Премиум-95» (Евро-3).

Катализатор риформинга СГ-3П заменили на комбинированную загрузку катализаторов СГ-3П-М (марки А и Б) и на комплексе облагораживания моторных топлив (КОМТ). Новые катализаторы были разработаны специалистами НПФ «Олкат» специально для реакторного блока секции 100, следствием чего стало повышение ОЧИ (октановое число по исследовательскому методу) риформата – основного компонента автомобильного бензина – до 94–95 пунктов.

На установке моторных топлив (УМТ) вводится в эксплуатацию аналитическое оборудование. В рамках плана мероприятий по повышению качества товарной продукции заменены контактные устройства в колонне К-3. Этим решён вопрос предфракционной подготовки сырья для КОМТ с целью снижения содержания бензола в автобензинах до уровня евростандарта.

Комментирует **Радик Нургаянович Гайсин**, начальник отдела химико-аналитических испытаний и эколо-



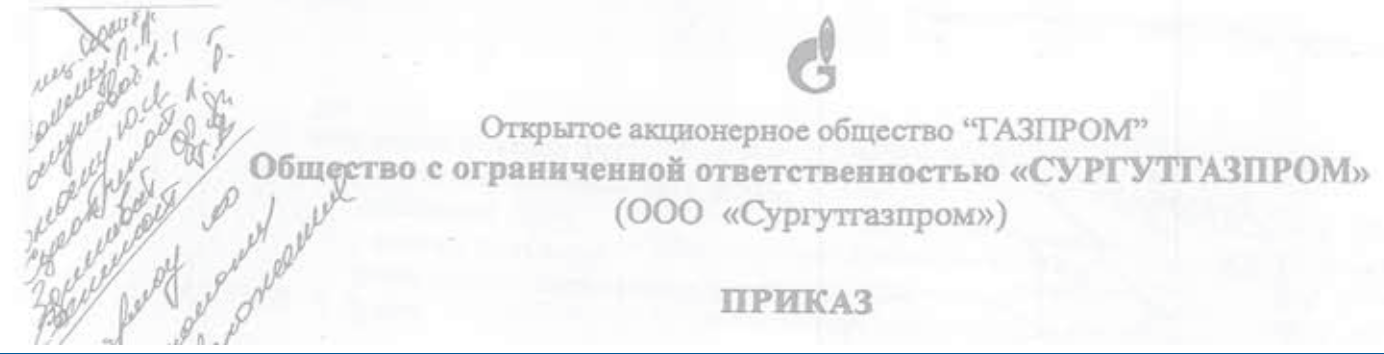
2007

358

2007

359

РЕШЕНИЕ УЧАСТНИКА
о создании Общества с ограниченной ответственностью
«Газпром переработка-Сургут»



сандрович Бурдман и Геннадий Егорович Котов начинают внедрение вибромониторинга насосно-компрессорного оборудования.

Отдел главного энергетика возглавляет **Сергей Михайлович Прокопенко** – инициативный и высококвалифицированный руководитель, работавший заместителем главного энергетика. Он сменил на этом посту **Юрия Геннадьевича Выжимова**, заслуженного работника нефтегазодобывающей отрасли ХМАО, который был переведён на должность главного энергетика в ООО «Газпром переработка».

В марте начальником отдела кадров и трудовых отношений (ОКиТО) назначается **Татьяна Владимировна Соснина**, ранее – заместитель начальника ОКиТО Сургутского завода по стабилизации конденсата.

16 марта ОАО «Газпром» на основании ФЗ «Об обществах с ограниченной ответственностью» принимает решение о создании общества с ограниченной ответственностью «Газпром переработка – Сургут», генеральным директором которого назначается **Юрий Иванович Важенин**. Завод по стабилизации конденсата выходит из состава ООО «Сургутгазпром» и становится филиалом ООО «Газпром переработка – Сургут».

В результате реорганизации ООО «Сургутгазпром» образован отдел информационных технологий (ОИТ) под руководством **Игоря Васильевича Морозова**, который работал в управлении информационных технологий ООО «Сургутгазпром». Специалисты отдела начинают исследование бизнес-процессов завода для реализации их в информационной системе управления предприятием на основе решений SAP.



В 2007–2008 годах в рамках создания ООО «Газпром переработка – Сургут» и ООО «Газпром переработка» отделом управления имущества во главе с **Виталием Викторовичем Демидовичем** проведена работа по оформлению прав компании-буфера, а в дальнейшем вновь созданного общества на объекты недвижимого имущества. В связи с организацией ООО «Газпром переработка – Сургут» в автотранспортный цех (АТЦ) завода поступает 41 единица новой техники, в основном легкового транспорта для обслуживания администрации общества, общее количество транспорта возрастает до 245 единиц.

Сургутский ЗСК участвует в реализации крупнейшего социального проекта компании «Газпром» – «Газпром – детям» с целью создания условий для гармоничного развития детей и юношества в регионах деятельности общества.

27–29 апреля в актовом зале профессионального училища № 7 при финансовой поддержке профсоюзной организации Сургутского ЗСК проходил VII ежегодный турнир по боксу и кикбоксингу в честь чемпиона СССР и Европы **Владимира Фёдоровича Чернышева**. Участие в состязаниях приняли около 100 спортсменов из различных городов Западной Сибири, впервые был представлен город Ставрополь.



26 мая в средней школе № 20 города Сургута состоялась акция по передаче музыкальных инструментов и оборудования детскому эстрадно-духовому оркестру «Акварели». Приобретение современного оборудования (инструменты, видео- и аудиооснащение) на сумму 1,5 миллиона рублей стало возможным благодаря инициативе **Игоря Павловича Афанасьева**, главного инже-



Председатель Правления



ПЕЧАТЬ УЧРЕЖДЕНИЯ
 ВЫДАВШЕГО ДОКУМЕНТ

2007

срока хранения (бухгалтерские документы) за 2002-сентябрь
 вержденного главным бухгалтером ООО «Сургутгазпром»;
 срока хранения (исполненные договора коммерческого отдела
 срока хранения (исполненные договора юридического отдела
 за 2001-май 2007г.г.,
 - в собственность ООО «Газпром переработка-Сургут» по описям
 № 1 дел постоянного срока хранения за 1984-сентябрь 2007г.г.,
 № 2 дел по личному составу за 1984-сентябрь 2007г.г.,

2007



нера Сургутского ЗСК, депутата Думы города Сургута, и финансовой помощи ООО «Газпромтранс» и его генерального директора **Вячеслава Александровича Тюрин**. Мероприятие прошло при поддержке директора Сургутского филиала ООО «Газпромтранс» **Вячеслава Фёдоровича Баглая**.

В июне главный инженер завода И. П. Афанасьев назначается на должность главного инженера ООО «Газпром переработка». На его место приходит **Алексей Петрович Сысоев**, возглавлявший производственную службу завода.

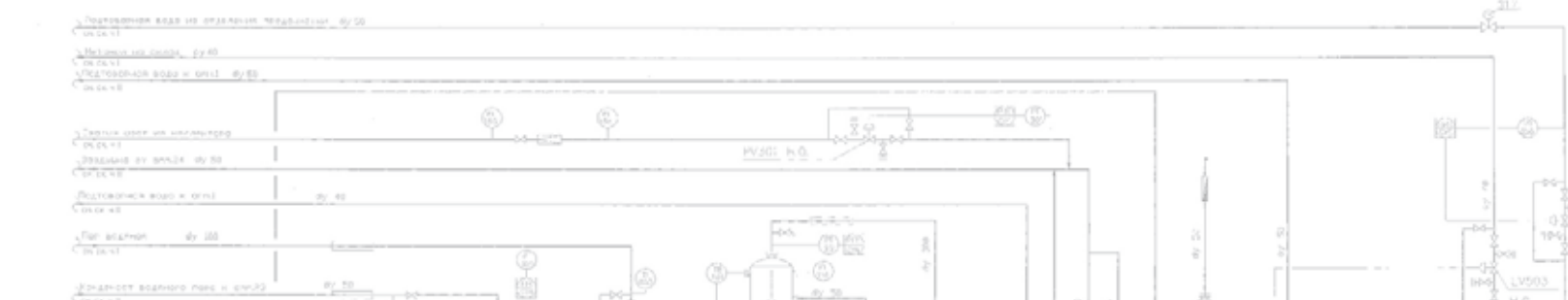
1 августа начальником ОКИТО становится **Жученко Юлия Николаевна**. Занимавшая эту должность Т. В. Соснина переводится руководителем ОКИТО ООО «Газпром переработка».

Юлия Николаевна Жученко начала трудовой путь на заводе в 1994 году, освоив профессию оператора резервуарного парка № 1. Спустя четыре года она победила в конкурсе на замещение вакантной должности инженера отдела кадров.

На должность начальника отдела производственного контроля за соблюдением требований промышленной безопасности на опасных производственных объектах назначен **Игорь Иванович Руденко**, заместитель начальника технического отдела.

В сентябре на комплексе очистных сооружений (КОС) вводятся в эксплуатацию сооружения доочистки производственных сточных вод. Проведены мероприятия по приёму дождевых сточных вод четвёртой системы заводской канализации на совместную очистку с промышленно-дождевыми стоками первой системы, а также по пуску второй очереди кварцевых фильтров сооружений доочистки первой системы.

Со 2 октября из аппарата управления исключён отдел новой техники и технологии.



По итогам участия в ежегодной международной выставке «Сургут. Нефть и газ» Сургутский ЗСК награждён дипломами в двух номинациях: «Новые химические материалы и процессы в нефтегазовой промышленности» и «За вклад в продвижение технологий и оборудования в нефтегазовую промышленность ХМАО-Югры».

5 декабря на Сургутском ЗСК состоялась профсоюзная конференция по вопросу создания объединённой профсоюзной организации (ОПО) и обсуждения кандидатуры на должность председателя ОПО ООО «Газпром переработка».

На совместном заседании профсоюзного комитета и администрации завода **Владимир Михайлович Бабич** выступил с информацией о выходе из состава профкома завода в связи с избранием его председателем ОПО ООО «Газпром переработка». Согласно уставу Нефтегазстройпрофсоюза России, председатель первичной профсоюзной организации выбирается из числа членов профкома. Единогласно была поддержана кандидатура заместителя председателя профкома **Алексея Анатольевича Иванцова**,

который был избран на должность председателя первичной профсоюзной организации Сургутского ЗСК.

За 2007 год переработано 5934,912 тысячи тонн нефтегазоконденсатной смеси. Произведено 5861 тысяча тонн товарной продукции, в том числе 1335 тысяч тонн стабильного конденсата, 999 тысяч тонн сжиженных углеводородных газов, 911 тысяч тонн ШФЛУ, 1092 тысячи тонн автомобильного бензина, 134 тысячи тонн топлива для реактивных двигателей, 458 тысяч тонн дизельного топлива по ГОСТ.





2008

В СОСТАВЕ ООО «ГАЗПРОМ ПЕРЕРАБОТКА»

В январе вступил в силу Коллективный договор ООО «Газпром переработка», принятый на конференции трудового коллектива. Он разрабатывался с ноября 2007 года. Нормативный документ был призван регулировать на ближайшие два года взаимоотношения администрации и работников филиалов, расположенных в Республике Коми, Ханты-Мансийском и Ямало-Ненецком автономных округах, и, учитывая все требования ОАО «Газпром» как социально-ориентированной компании, гарантировал получение социальных льгот, гарантий и компенсаций. На рассмотрение разработчиков поступило более 50 предложений от всех подразделений общества.

17 февраля исполнилось 15 лет со дня образования ОАО «Газпром».

ЗАО «Ачимгаз», совместное предприятие ОАО «Газпром» и Wintershall Holding AG, вводит в опытно-промышленную эксплуатацию участок 1А ачимовских залежей Уренгойского нефтегазоконденсатного месторождения в Ямало-Ненецком автономном округе. На участке эксплуатируется установка комплексной подготовки газа и три газоконденсатные скважины, обеспечивающие суточную добычу газа в объеме 2,3 миллиона кубометров. До конца 2008 года планируется добыть 531 миллион кубометров газа и 188,7 тысячи тонн конденсата.

«Сегодня начался качественно новый этап развития ресурсной базы и добычных возможностей Газпрома. Впервые в истории компании мы совместно с нашими немецкими партнёрами приступили к добыче газа из ачимовских залежей – гораздо более сложных для освоения, чем традиционные сеноманские и валанжинские. Более того, именно при создании Ачимгаза Газпром впервые применил новый принцип сотрудничества с зарубежными партнёрами: совместное предприятие получает прибыль

от реализации проекта, при этом лицензия на месторождение принадлежит Газпрому», – отмечал председатель правления ОАО «Газпром» **Алексей Борисович Миллер**.

Производственно-технические службы завода готовятся к приёму конденсата ачимовских залежей с большим содержанием твёрдых парафинов. Его доля в общем объёме сырья Сургутского ЗСК в ближайшем будущем значительно возрастёт. Так, на производстве № 2 ведётся работа по подготовке подачи пакета присадок фирмы Clariant в стабильный конденсат на установке моторных топлив (УМТ), что позволит эффективно бороться с парафиноотложениями в трубопроводах, приборах замера, резервуарных парках, железнодорожных и автомобильных цистернах и в системе автоматизированного налива цеха отгрузки готовой продукции (ОГП).

Военизированный газоспасательный отряд (ВГСО) Сургутского ЗСК аттестован на право проведения аварийно-спасательных и прочих неотложных работ при ликвидации разливов нефти и нефтепродуктов и в других чрезвычайных ситуациях.

Завершается реконструкция, наладочные работы и пускается в эксплуатацию автоматизированная система налива (АСН) – 8ВГ модуль 2/2 (замена устаревшего наливного и измерительного оборудования). Закончен монтаж двух автомобильных весов цеха ОГП, что позволило повысить точность налива автоцистерн. Согласно плану реконструкции завода, начато строительство эстакады для слива МТБЭ (октаноповышающей добавки) и налива ТС-1, в полном объёме проведена экспертиза промышленной безопасности ёмкостного оборудования.



2008

368

2008

369



2 марта состоялись выборы Президента Российской Федерации. Участковая избирательная комиссия, в состав которой вошли представители Сургутского ЗСК, успешно работала в период подготовки и проведения выборов. Явка на избирательном участке № 331, закреплённым за заводом, составила 67%. На заключительном совещании территориальной избирательной комиссии глава города Сургута **Александр Леонидович Сидоров** вручил заводчанам благодарственные письма.

По решению ОАО «Газпром» ООО «Газпром переработка – Сургут» реорганизовано путём присоединения к ООО «Газпром переработка», в связи с чем 1 мая 2008 года внесена запись в Единый государственный реестр юридических лиц о прекращении деятельности ООО «Газпром переработка – Сургут». Согласно уставу ООО «Газпром переработка», завод по стабилизации конденсата (ЗСК) является филиалом ООО «Газпром переработка».

На производстве № 3, впервые в системе ОАО «Газпром», запущена в опытно-промышленную эксплуатацию система «КАПКАН», предназначенная для обнаружения механических повреждений подводящего конденсатопровода Сургутский ЗСК – НПС-3 «Западный Сургут» при попытке несанкционированной врезки. Она позволяет обнаруживать утечку стабильного конденсата при сквозном повреждении трубопровода с выдачей информации о месте и времени повреждения на автоматизированное рабочее место оператора приёмо-сдаточного пункта. Погрешность определения места повреждения – не более ± 50 метров.



ЗАДАНИЕ 080396
на проектирование:
«Установка стабилизации конденсата (технологические линии 8-9)
Сургутского ЗСК»

1. Основание для проектирования План-график проведения приоритетных предпроектных и проектных работ в области добычи, транспорта и переработки жид-

28 мая на Сургутском ЗСК состоялась заключительная пресс-конференция директора завода **Юрий Александрович Протасова**, посвящённая подведению итогов его работы. Это событие комментировалось во многих местных и региональных СМИ, в том числе и в газете Сургутского района «Вестник». «В 1979 году, вместе со многими выпускниками вузов со всей страны, Ю. А. Протасов приехал в Сургут. Участвовал в организации работ по транспортировке газа с Вынгапура на Урал, в строительстве и вводе компрессорных станций Сургуттрансгаза.

В 1984 году перешёл на работу в коллектив Сургутского завода по стабилизации конденсата, участвовал в становлении предприятия. В декабре 1998 года Юрий Протасов был назначен директором Сургутского ЗСК ООО «Сургутгазпром», а с 2007 года – Сургутского ЗСК ООО «Газпром переработка». Его вклад в развитие газоперерабатывающей отрасли отмечен медалью «За освоение недр и развитие нефтегазового комплекса Западной Сибири», ему присвоено звание «Почётный работник газовой промышленности». С 2001 года Юрий Протасов является депутатом Думы Сургутского района. При его непосредственном участии приняты программы по развитию поселений района, решению жилищных проблем молодёжи, улучшению качества теплоснабжения сёл и посёлков.

Проводить Юрия Протасова в связи с прекращением его трудовой деятельности на посту директора завода пришли не только заводчане и товарищи по многолетнему труду. В актовом зале администра-

ции Сургутского района, руководители предприятий, представители органов государственной власти и местного самоуправления, священнослужители и гости собрались в актовом зале администрации Сургутского района, чтобы попрощаться с Юрием Александровичем Протасовым. В этот день Юрий Протасов был награждён орденом «За заслуги перед государством» и медалью «За освоение недр и развитие нефтегазового комплекса Западной Сибири».



4. Вид строительства Новое



Воропина Петра Афанасьевича, заместителя директора по сбыту филиала Завод по стабилизации конденсата (Сургутский ЗСК) с 31 мая 2008 года перевести на должность директора завода филиала Завод по стабилизации конденсата (Сургутский ЗСК) с повременно-индивидуальной системой оплаты труда.



тивного корпуса ЗСК собрались также и те, для кого Юрий Александрович долгое время был партнёром в реализации социальных проектов, в оказании помощи жителям близлежащих поселений, в делах муниципального самоуправления.

Юрий Протасов подчеркнул, что очень благодарен всем тем, кто приехал в Сургут из разных регионов страны, искренне поверив в завод и его будущее: «Здесь собрались настоящие специалисты, которые за 20 с лишним лет сделали завод высокотехнологичным предприятием».

Самой большой своей победой, разделённой с коллективом, Юрий Александрович считает монтаж и пуск установки облагораживания моторных топлив ЛКС-35-64, которая заработала в 2002 году.

После многочисленных пожеланий, прозвучавших в адрес Юрия Протасова, было объявлено имя его преемника на ответственном посту. Им стал заместитель директора завода по сбыту Пётр Афанасьевич Воронин».

Приказом ООО «Газпром переработка» от 29 мая **Пётр Афанасьевич Воронин** назначен директором филиала Завод по стабилизации конденсата (Сургутский ЗСК). В газовой отрасли он работает с 1991 года. Был принят на завод по стабилизации конденсата начальником участка по ремонту технологического и насосного компрессорного оборудования, переведён главным механиком – начальником механоремонтной службы, с 1999 года работал заместителем директора по сбыту.

Введена должность заместителя директора завода по производству. Её занимает **Айрат Вильсурович Иш-**



Р.А. Караяков



мурзин, ранее – главный технолог завода. Ему подчинены производственно-диспетчерская служба (ПДС), производства № 1, 2, 3.

Главным технологом завода становится заместитель начальника ПДС **Андрей Борисович Дорошук**.

Службу сбыта (коммерческо-договорной отдел и отдел сбыта) завода возглавляет **Вячеслав Александрович Киселёв**. Он назначается на должность заместителя директора завода по сбыту.

Согласно установленной приказом ОАО «Газпром» от 18 апреля 2008 года централизованной схеме реализации, сбыт продукции завода производится от имени ОАО «Газпром» в рамках агентского договора между ОАО «Газпром» и ООО «Газпром переработка». Распределением квот на продукцию занимается её собственник – ОАО «Газпром».

К 2008 году клиентская база значительно сократилась за счёт укрупнения договоров с покупателями товарной продукции. Основными являются ОАО «Газпром газэнергосеть», ОАО «Газпром нефтехим Салават» и ОАО «СИБУР Холдинг» – для них выделяются квоты продукции на коммерческой основе. Кроме того, заводская продукция отгружается различными видами транспорта на собственные нужды более 20 дочерних обществ ОАО «Газпром».

Начальником отдела информационных технологий назначается **Дмитрий Махсутович Фатхутдинов**. Специалисты отдела обе-

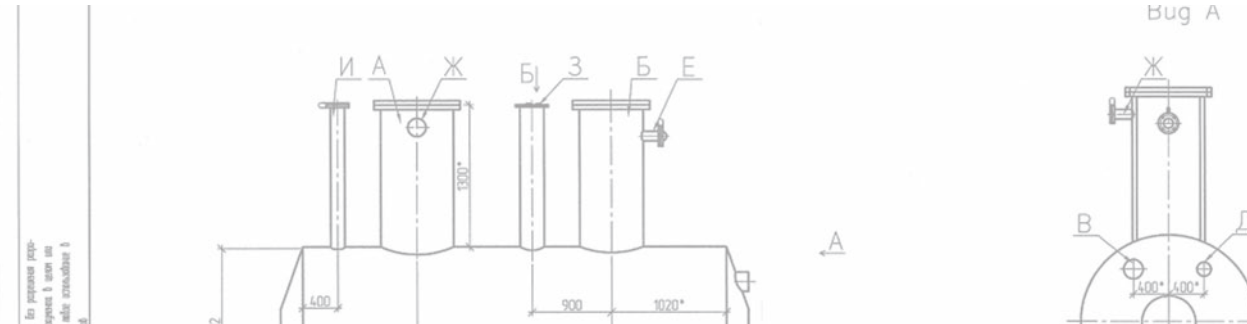




спечивают решение задач по повышению эффективности работы и совершенствованию бизнес-процессов структурных подразделений завода, внедряя передовые современные информационные технологии. Реализуются решения по информационной безопасности в процессе создания и эксплуатации систем и комплексов в области информационных технологий.

Специалистами отдела управления имуществом под руководством **Дениса Александровича Кожина** оформлено в собственность и долгосрочную аренду пять земельных участков под объектами завода; подготовлены документы по вводу в эксплуатацию и осуществлена государственная регистрация прав собственности ОАО «Газпром» на объекты периметрально-охранной сигнализации, эстакады налива октаноповышающей присадки, топлива для реактивных двигателей ТС-1, стабильного конденсата, установки по утилизации низконапорных сбросных газов.

В процессе реструктуризации ООО «Газпром переработка» утверждается новое штатное расписание: с 1 мая в транспортном цехе Сургутского ЗСК создана автоколонна № 3, в которой концентрируется весь служебный транспорт. Начальником утверждается **Эдуард Николаевич Горланов**. На конец года её оснащение составляет 63 единицы транспорта. Работы по переходу техники на газовое топливо прекращаются из-за экономической нецелесообразности (отсутствие сервиса, автозаправочных комплексов, дороговизна оборудования, дополнительная



аттестация водителей). В связи с выходом на пенсию начальника транспортного цеха **Александра Ивановича Фокеева** на его место назначается **Андрей Геннадьевич Филиппов**.

Смотры-конкурсы профессионального мастерства на звание «Лучший по профессии ООО «Газпром переработка» впервые проводятся силами специалистов завода, без помощи учебно-производственного центра ООО «Газпром трансгаз Сургут». Победителями первого этапа смотра-конкурса профессионального мастерства рабочих на звание «Лучший по профессии ООО «Газпром переработка» стали: оператор технологических установок установки стабилизации конденсата № 1 производства № 1 **Максим Валерьевич Панасенко**, оператор товарный резервуарного парка № 4 производства № 3 **Михаил Валерьевич Гусев**, машинист технологических компрессоров комплекса облагораживания моторных топлив производства № 2 **Александр Михайлович Романов**, слесарь по ремонту технологических установок ремонтно-механического цеха (РМЦ) **Игорь Иванович Мешков**, приборист участка № 3 цеха КИПиА



Сергей Александрович Горшков, водитель АТЦ **Валерий Фёдорович Ковбаса**, электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования электроцеха службы электроснабжения **Вячеслав Иванович Сухарев**, плотник цеха по текущему ремонту зданий и сооружений **Иван Иванович Кудрин**, слесарь аварийно-восстановительных работ цеха очистных сооружений службы тепловодоснабжения **Павел Юрьевич Абакумов**, монтажник технологических трубопроводов свароч-



Ведомость штуцеров и люков

Обозначение	Назначение	Проход условный, мм	Давление условное, МПа
А	Люк	800	—
Б	Люк	700	—
В	Вход продукта	200	—
Д	Выход продукта аварийный	150	—
Е	Вход пара	100	1,00
Ж	Воздушник	100	1,00
З	Патрубок для сигнализатора уровня	250	2,50
И	Для урбнемера	150	2,50



но-монтажного цеха (СМЦ) **Вячеслав Михайлович Елпаев**, электросварщик ручной сварки СМЦ **Олег Александрович Исачкин**, монтажник технологических трубопроводов СМЦ **Владимир Евгеньевич Сайкин**, лаборант химического анализа центральной заводской лаборатории (ЦЗЛ) **Наталья Евгеньевна Васильева**.

Начальником коммерческо-договорного отдела (КДО) назначается **Андрей Александрович Дроздович**.

Врачом-специалистом здравпункта **Лилией Фагимовной Предко** получена первая лицензия на осуществление медицинской деятельности (предрейсовые и послерейсовые медицинские осмотры). 2 сентября на заводе создана группа по спортивно-массовой работе, куда вошли спортивные инструкторы Сургутского ЗСК. Возглавил её **Константин Фёдорович Чабаненко**, ранее работавший в Сургутском линейно-производственном управлении магистральных трубопроводов ООО «Газпром трансгаз Сургут». Основная задача группы – организация и развитие спортивно-массовой работы на заводе и в подразделениях ООО «Газпром переработка».

В декабре после ремонта и переоснащения начал работу кабинет охраны труда и промышленной безопасности (ОТиПБ).

Вспоминает **Владимир Юрьевич Гладков**, начальник отдела ОТиПБ: «Кабинет создавался буквально по крупицам с момента переселения службы ОТиПБ из здания ВГСО в 2001 году. Имея «свежий» опыт оснащения кабинета охраны труда в профессиональном училище № 17 города Сургута, практически по тем же чертежам полиграфический участок изготовил плакаты, а РМЦ – стойки для них и разрезы натуральных

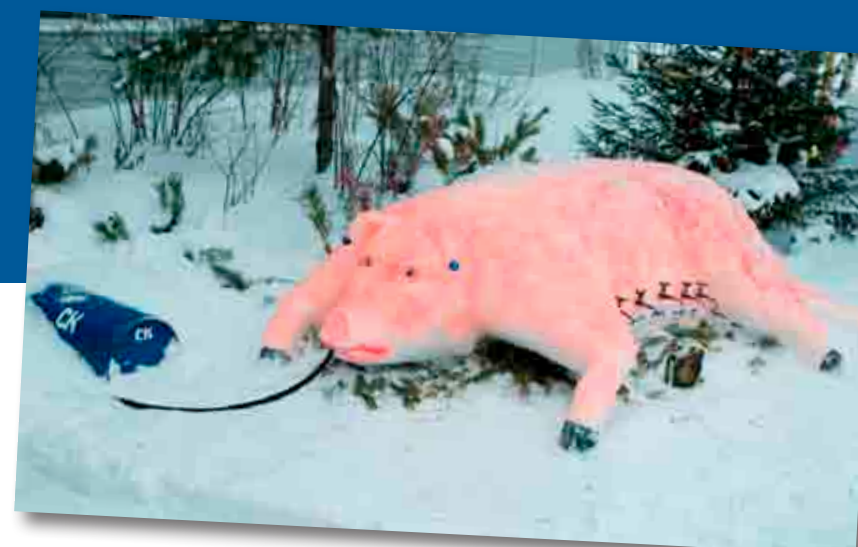


образцов. Постепенно закупались необходимая печатная, компьютерная и видеопродукция, оборудование и технические средства: робот-тренажёр сердечно-лёгочной реанимации, проектор, интерактивная доска, мебель. При активном содействии со стороны заместителя начальника отдела ОТиПБ ООО «Газпром переработка» **Натальи Владимировны Сахно** заводу были выделены необходимые финансовые средства, что позволило создать, пожалуй, лучший в ООО «Газпром переработка» по оснащению специализированный кабинет, оформленный в соответствии с требованиями корпоративного стиля».

В рамках торжественных мероприятий, посвящённых 85-летию Сургутского района, Сургутский ЗСК побеждает в конкурсе «**Лучшее предприятие Сургутского района**» в номинациях «Высокие инвестиции в производство» и «Наиболее социально-эффективное предприятие».

В 2008 году мощности по переработке широкой фракции лёгких углеводородов (ШФЛУ) – блок извлечения изопентана и узел получения пропана (БИИиУПП) и опытно-промышленная установка «Петрофак» – были загружены на 100%.

Переработано 5765,752 тысячи тонн нефтегазоконденсатной смеси. Произведено 5693 тысячи тонн товарной продукции, в том числе 1153 тысячи тонн стабильного конденсата, 947 тысяч тонн сжиженных углеводородных газов, 977 тысяч тонн ШФЛУ, 1140 тысяч тонн автомобильного бензина, 161 тысяча тонн топлива для реактивных двигателей, 417 тысяч тонн дизельного топлива по ГОСТ.





2009



ГОД СЕРЕБРЯНОГО ЮБИЛЕЯ



Стать лучшими в отрасли – такую задачу поставило перед коллективом руководство ООО «Газпром переработка». В текущем году все службы и подразделения завода установили показатели качества и наметили тенденции для дальнейшего совершенствования. Следующим этапом станет формирование «Целей в области качества», которые будут ежегодно переутверждаться для всех филиалов общества. Уже в январе 2010 года руководители структурных подразделений ООО «Газпром переработка» в ходе ежегодной аттестации представят план мероприятий, направленный на достижение установленных целей по улучшению качественных показателей.

В марте-апреле первичной профсоюзной организацией (ППО) Сургутского ЗСК организован спортивный фестиваль, в котором приняли участие 12 команд завода и администрации ООО «Газпром переработка». Соревнования проходили по четырём видам спорта. В волейболе и мини-футболе победила команда производства № 3, в бильярде – транспортный цех, в боулинге – команда отдела главного механика, которая стала ещё и лидером в общекомандном первенстве.

Рассказывает председатель ППО Сургутского ЗСК **Алексей Анатольевич Иванцов**: *«Физкультурно-оздоровительной работе на предприятии уделяется серьёзное внимание. В последние годы за счёт профсоюзной организации финансируется посещение заводчанами бассейнов и городских спортивных залов. Приобретено порядка 500 комплектов спортивной формы для заводских сборных команд по различным видам спорта и для команд подразделений предприятия. Особое внимание направлено на проведение плановых культурно-спортивных мероприятий профгруппами. Так, подразделения завода проводят турниры по боулингу, футболу, бильярду. Организуются и общезаводские соревнования на призы первичной профсоюзной организации».*



В апреле коллектив ЗСК отметил юбилейную дату – 25 лет со дня образования предприятия. Этому событию были посвящены конкурс рисунков детей работников завода «Мечты сбываются», выставка фотографий «25 славных лет», а также первый корпоративный конкурс красоты, молодости и талантов «Заводчанка», организованный ППО и молодёжным объединением завода. Обладателем почётного титула стала **Нина Васильевна Тронь**, инженер отдела капитального строительства. Приз зрительских симпатий достался **Олесе Ивановне Гроник**, специалисту по подготовке кадров.

5 февраля прошёл фестиваль самодеятельного художественного творчества «25-я весна», в котором участвовали работники подразделений предприятия и члены их семей. Высокую оценку жюри в номинации «Вокальный ансамбль» получило трио «Северное сияние» (ремонтно-механический цех (РМЦ)). Лучшей в «Художественном слове» стала **Фаина Фёдоровна Комлик** (производство № 1) с поэмой «О заводе» собственного сочинения.

В честь юбилея Сургутского ЗСК ряд работников завода получил высокие ведомственные награды. Благодарностью Министерства энергетики РФ отмечены: **Лев Николаевич Болотников** (производство № 1), **Владимир Викторович Студинский**, **Сергей Фёдорович Носков** (производство № 3). Почётной грамотой Министерства энергетики РФ награждена начальник центральной заводской лаборатории (ЦЗЛ) **Елена Кирилловна Сударкина**, почётной грамотой ОАО «Газпром» – **Пётр Афанасьевич Гаврилюк** (РМЦ), **Мухамет Шайхетдинович Хуснутдинов** (электроцех), **Елена Ефимовна Волкова** (ЦЗЛ).

«Меня переполняет чувство благодарности ветеранам, которые перенесли все тяготы строительства завода, его пуска в эксплуатацию. Они зарядили той энергией, которая у них была, всех молодых людей, сегодня работаю-



2009

380

2009

381



щих на заводе. Низкий вам поклон, ветераны, это ваш праздник!» – такими словами открыл торжественное мероприятие в честь юбилея генеральный директор ООО «Газпром переработка» **Юрий Иванович Важенин**.

«Завод – не просто явление для Югры, это первенец, это флагман переработки газа, газохимии. Важно и то, что это история, которой мы гордимся, как и теми задачами, которые уже решены. Но впереди не менее сложные задачи – выпуск топлива по новым высочайшим стандартам, увеличение объёмов производства. Я убеждён в великолепных перспективах завода и нахождении оптимальных путей для выполнения всех поставленных целей», – подчеркнул губернатор ХМАО-Югры **Александр Васильевич Филипенко**.

«Приятно отметить, что стабильная работа Сургутского ЗСК обеспечивается за счёт умелой эксплуатации оборудования, постоянного внедрения передовых технологий, экономии топливно-энергетических ресурсов. В настоящее время перед коллективом поставлен ряд стратегических задач, связанных с повышением качества выпускаемой продукции, расширением её ассортимента. Уверен, что завод с ними справится и напишет ещё немало страниц в историю развития перерабатывающей подотрасли ОАО «Газпром», – сказал начальник управления по переработке газа, газового конденсата, нефти ОАО «Газпром» **Сергей Зиновьевич Алексеев**.

С 20 февраля территорию цеха тепловоснабжения и канализации (ТВСиК) украшает скульптура слесаря аварийно-восстановительных работ (АВР). Автор идеи – **Михаил Юрьевич Кузнецов**, начальник участка тепловых сетей службы ТВСиК. А её воплощению в жизнь способствовали **Егор Владимирович Скобелкин**, **Рашит Ринатович Серазитдинов**, **Валерий Гергиевич Бригадиренко**



и другие работники службы. Скульптура высотой более двух метров, выполненная из металла и покрытая специальной защитной краской, олицетворяет труд слесарей АВР, которые отвечают за бесперебойное снабжение заводских технологических объектов водой, паром, теплом и водоотведением.

Отдел организации труда и заработной платы (ООТиЗ) возглавила **Фатима Фархатовна Заввер**, ранее – ведущий экономист по труду.

Заведующей заводским здравпунктом назначается **Лилия Фагимовна Предко**. Получена лицензия на осуществление медицинской деятельности по оказанию первичной медико-санитарной помощи: лечебное дело (врач-терапевт, врач-невролог, врач-физиотерапевт), лечебное дело (фельдшерское), медсестринское дело, физиотерапия. Открылся физиотерапевтический кабинет.

На заводе начинается полномасштабное внедрение информационно-управляющих систем по совершенствованию структуры информационного взаимодействия. Специалисты цеха АСУ ПХД под руководством начальника **Евгения Николаевича Ясютина** обеспечивают бесперебойное функционирование сетевой вычислительной инфраструктуры и автоматизированных рабочих мест пользователей завода.



Заместитель директора завода по кадрам и социальному развитию **Семён Яковлевич Таслицкий**, председатель ППО **Алексей Анатольевич Иванцов** и молодёжное объединение завода приняли участие в очередном этапе акции «Защитить сердцем», которая прошла в средней общеоб-



В целях повышения результативности работы планово-экономического отдела, оптимального распределения функциональных обязанностей и мотивирования работников к эффективной деятельности и руководствуясь приказом ООО «Газпром переработка» от 13.08.2009 №404 «О структурных изменениях в составе Сургутского ЗСК»



разовательной школе деревни Сайгатина. Акция стартовала в мае 2008 года в Салавате, а в июле 2009-го к ней присоединились Сургут и Сургутский район. Цель мероприятия – привлечь внимание общественности к проблеме наркомании и предостеречь подростков от пагубного влияния. Организатором выступило ООО «Газпром переработка» при поддержке администрации территорий.

На установке регенерации метанола (УРМ, площадка № 3) отгружена первая партия метанола, полученного на площадке № 2 из подтоварной воды, которая поступает на завод с углеводородным сырьём. До этого водометанольную смесь утилизировали после отстаивания в сырьевых парках. С пуском комплекса площадок № 1–4 УРМ появилась возможность наладить производство метилового спирта с качеством, соответствующим требованиям потребителей, и расширить ассортимент выпускаемой продукции. Согласно плановым заданиям, за май на собственные нужды ООО «Газпром переработка» отгружено 300 тонн метанола. Планируются поставки и другим дочерним предприятиям ОАО «Газпром».

По итогам года признаны лучшие рационализаторы среди молодых работников завода: первое место отдано **Алле Маратовне Бабичевской** (ЦЗЛ), второе – **Виталию Александровичу Чурсину** (цех АСУ ТП), третье – **Денису Михайловичу Болдыреву** (цех АСУ ТП), который также отмечен в номинации «За рационализаторское предложение с наибольшей экономией». Все победители награждены денежными премиями, предоставленными ППО Сургутского ЗСК.

В 2009 году внедрена, а в 2010-м сертифицирована Система экологического менеджмента ГОСТ Р ИСО-14001 в ООО «Газпром переработка». Приказом генерального директора утверждена Экологическая политика общества, определяющая его стратегическую цель в данном направлении. Введён в эксплу-

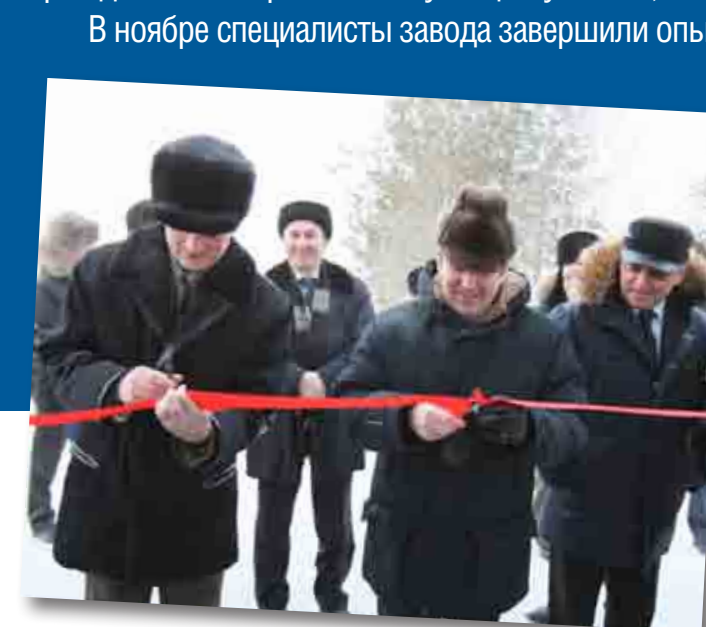


А.П. Сысоев

атацию объект инвестиционного строительства ОАО «Газпром» – здание центральной заводской проходной, оборудованное системой контроля доступа, рассчитанной на регистрацию до 700 человек в час, что позволило оптимизировать работу с представителями сторонних организаций. В просторном холле работники завода в зимнее время дожидались прибытия вахтовых автобусов. На третьем этаже здания был оборудован центральный пульт управления системами видеонаблюдения и охранной периметральной сигнализацией основной площадки завода.

В октябре состоялось торжественное открытие нового помещения хроматографической лаборатории при лаборатории контрольных измерений ЦЗЛ. Под руководством Е. К. Сударкиной в переоборудованном здании спортивно-оздоровительного комплекса с помощью современных хроматографов «Кристалл 2000.М», «Кристалл 5000.1» и AGILENT HP6890N проводились лабораторные анализы компонентных составов газообразных и жидких нефтепродуктов.

Силами подрядной организации ООО «Инжиниринг-монтаж» (Сургут) закончен капитальный ремонт факельных оголовков № 1 и № 2 (производство № 3). Работы велись на высоте 110 метров, менялись повреждённые за время эксплуатации участки, ветровые диоды, дежурные горелки.



В ноябре специалисты завода завершили опытный пробег 1–7-й технологических ниток установок стабилизации конденсата (УСК) № 1 и № 2. Определялась их максимальная производительность в связи с ожидаемым увеличением объёмов поставки сырья. Она составила 8400 тысяч тонн нефтегазоконденсатной смеси в год, что на 400 тысяч тонн превысило проектную мощность завода.

Из воспоминаний заместителя начальника производства № 2 **Андрея Петровича Красова**: «О необходи-





ОАО «ГАЗПРОМ»

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ГАЗПРОМ ПЕРЕРАБОТКА»

(ООО «ГАЗПРОМ ПЕРЕРАБОТКА»)

Филиал ЗАВОД ПО СТАБИЛИЗАЦИИ КОНДЕНСАТА

(Сургутский ЗСК)

ПРИКАЗ



мости реконструкции УСК мы начали думать ещё в конце 90-х. Срок эксплуатации оборудования печей и воздушных холодильников был уже довольно приличным. На тот момент загрузка по сырью была относительно небольшая – четыре-пять миллионов тонн, но уже озвучивались планы по увеличению сырья и переработки. И был поставлен вопрос о необходимости приведения оборудования в соответствие с первоначальными проектными характеристиками, так как действующее оборудование не справлялось с увеличившимися нагрузками при обязательном условии сохранения качества продукции.

Был подготовлен пакет документов. В 2001 году я убедил руководство в необходимости командировки в город Подольск, в ДАО «ЦКБН» (Центральное конструкторское бюро нефтеаппаратуры) для решения вопросов по дальнейшей эксплуатации печей УСК-1 и УСК-2. Там я познакомился с начальником отдела проектирования технологических печей и аппаратуры Игорем Константиновичем Гавриковым. В ходе обсуждения проблем по эксплуатации печей, которые они же и разрабатывали, я предложил разработать проект по модернизации с увеличением объёма камеры конвекции, диаметра и высоты дымовой трубы.

За два дня мы сделали основные расчёты, которые я показал главному инженеру завода Игорю Павловичу Афанасьеву. Он взял тайм-аут на осмысление, после чего была разработана программа по модернизации двух печей в 2002 году и ещё трёх в 2003-м.

В 2002 году также обсуждался вопрос о необходимости капитального ремонта аппаратов воздушного охлаждения на УСК-1 с заменой на более производительные. Эти работы были включены в планы, но для их защиты мне пришлось показывать всё на месте главному инженеру ООО «Сургутгазпром» Игорю Алексеевичу Иванову. Не думал, что он полезет со мной на воздушные холодильники и на печи, но он полез. Финансирование на ремонт печей и замену секций ВХ было выделено. Это были самые крупные ремонты на заводе в то время. Мы ещё сами слабо представляли, как проводить такие работы, как к ним готовиться. Но провели их в установленные сроки и без аварийных ситуаций».

Выполненная работа позволила в 2010 году говорить о повышении загрузки установок и планировать опытные пробеги.

С 2009 года заводская команда «ПремиУМ», которую сформировали **Денис Кузнецов, Татьяна Ресенчук, Александр Шаповалов** (отдел информационных технологий), **Азат Сафин, Наиль Балашова** (планово-экономический отдел), **Сергей Нечаев** (производство № 2), принимает участие в Кубке Югры и Тюменской области по интеллектуальным играм, а также в чемпионатах городского уровня.

Команда КВН «Экстрим» выиграла полуфинал VII сезона игр «Газпромowski смехач». Набрал максимальное количество баллов во всех конкурсах, заводчане обошли конкурентов – «Белые воротнички» (администрация ООО «Газпром трансгаз Сургут») и «Вне конкурса» (ПТУ СГЭРН).

Сезон 2009/2010 заводская хоккейная команда «Октан» отметила чемпионским титулом города Сургута и Сургутского района. В финале заводчане разгромили команду посёлка Фёдоровский со счётом 15:6. В составе команды играют: **Виктор Шитов, Илья Самбук, Сергей Бережной, Валерий Жученко, Тимур Закирьянов, Фирдинат Кияметдинов, Дмитрий Львов, Игорь Руденко, Евгений Рязанцев, Сергей Тусаев, Сергей Гец, Алексей Гец, Николай Мякушев, Дмитрий Иванов, Александр Тимаков, Марат Усманов, Олег Носов, Лев Михайлов, Владимир Михайлов.**

За 2009 год переработано 5872,98 тысячи тонн нефтегазоконденсатной смеси. Произведено 5799 тысяч тонн товарной продукции, в том числе 1235 тысяч тонн стабильного конденсата, 947 тысяч тонн сжиженных углеводородных газов, 1063 тысячи тонн ШФЛУ, 1137,5 тысячи тонн автомобильного бензина, 165,8 тысячи тонн топлива для реактивных двигателей, 393 тысячи тонн дизельного топлива по ГОСТ.



Директор завода

П.А.Воронин



20



10

РАБОТА С МОЛОДЁЖЬЮ

В соответствии с реализуемой в ООО «Газпром переработка» политикой в области качества на Сургутском ЗСК создана группа менеджмента качества под руководством **Рустема Рафаильевич Алакаева** с целью разработки, внедрения, поддержания и постоянного улучшения интегрированной системы менеджмента. Это безусловное требование для предприятий, гарантирующих потребителю не только качество продукции, но и качество управления в соответствии с международными стандартами.

11–12 февраля на базе Сургутского ЗСК прошёл семинар «Взаимовыгодное сотрудничество с концерном «БАСФ» в области химии». В нём приняли участие руководители и специалисты профильных подразделений ОАО «Газпром», представители лидера мировой химической отрасли – концерна BASF (Германия), крупнейшей нефтегазодобывающей компании «Винтерсхалл Холдинг АГ» и компании Elastogran GmbH. Обсуждались вопросы, связанные с инновациями, эффективной организацией производства, повышением качества продукции, достижением высоких стандартов корпоративного управления.

В марте заканчивает трудовую деятельность заместитель директора по кадрам и социальному развитию **Семён Яковлевич Таслицкий**. На эту должность назначается **Валерий Фёдорович Кузьменок**, работавший помощником генерального директора ООО «Газпром переработка».

3 июня главным бухгалтером Сургутского ЗСК назначена **Иоланта Сергеевна Дьяченко** – выпускница Саратовского социально-экономического университета, кандидат экономических наук. Трудовую деятельность она начала в 1997 году, работала в различных подразделениях ОАО «Сургутнефтегаз» бухгалтером, экономистом по финансовой работе, ведущим бухгалтером по налоговому учёту. В 2004 году принята на должность ведущего бухгалтера Сургутского ЗСК, в 2009-м стала заместителем главного бухгалтера завода. Бывший главный бухгалтер **Любовь Анатольевна Ракунова** уволилась в связи с окончанием срока трудового договора и выходом на пенсию.

С 1 сентября Сургутский ЗСК досрочно начал выпуск моторных топлив, соответствующих между-



народному экологическому стандарту **Евро-3**, что было связано с требованиями федерального законодательства, конъюнктурой рынка и готовностью завода производить моторные топлива более высокого качества.

Комментирует заместитель начальника производства № 2 **Антон Владимирович Стуков**: «*Регламенты пришли на смену прежней системе стандартизации и регулировали вопросы качества продукции. Устаревшие ГОСТы не соответствовали современным требованиям и были чрезвычайно запутаны. В 2003 году вступил в действие закон «О техническом регулировании», предусматривающий замену десятков тысяч ГОСТов и СанПиНов несколькими сотнями технических регламентов. Постановлением Правительства Российской Федерации от 27 февраля 2008 года был утверждён и принят Технический*

регламент «О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и топочному мазуту». Документ устанавливал основные требования к топливам, а также периоды производства топлива по экологическим классам (впоследствии некоторые требования и сроки перехода пересматривались). Классы регламента соответствуют международному стандарту экологической безопасности (Евро).

С введением в действие этого документа начался новый виток развития производства на Сургутском ЗСК. Были разработаны и выполнены мероприятия по переходу на производство дизельного топлива, соответствующего высшему экологическому классу К-5 Техрегламента, автомобильных бензинов, соответствующих классу К-4. Проведены мероприятия по подаче новой современной высокооктановой добавки N-монометиланилин (N-MMA), что существенно снизило себестоимость автомобильных бензинов. Началась активная работа по проектированию установки изомеризации лёгкой бензиновой фрак-





ции. Строительство этой установки, состоящей из семи секций, позволит решить проблему перехода на производство автомобильных бензинов всех марок, соответствующих высшему экологическому классу Техрегламента, а также значительно уменьшить себестоимость их производства.

Ещё одним направлением развития Сургутского ЗСК является подготовка производств к переработке утяжелённого сырья. По аналитическим данным, доля фракций, выкипающих при температуре выше 450 градусов Цельсия, с 2017 года будет постоянно расти вплоть до 2030 года. В связи с этим разрабатываются мероприятия по обеспечению дополнительного обогрева трубопроводов и резервуаров, строительству нового узла ввода присадок в стабильный конденсат, отгружаемый с Сургутского ЗСК, с целью снижения температуры застывания. Планируется проектирование и строительство установки по переработке тяжёлого остатка с использованием современных технологических процессов. Реализация этих мероприятий позволит максимально повысить глубину переработки сырья, что является одним из основных показателей развития завода».

Корреспондент газеты «Сибирский газовик» Андрей Ончев писал: «Переход на выпуск продукции более высоких стандартов – это в большей степени вопрос тщательного контроля качества. Однако чтобы его гарантировать, необходимо современное лабораторное оборудование и жёсткий контроль технологического процесса.

Например, только для того чтобы перейти на Евро-3, заводчане оснастили центральную лабораторию современными импортными приборами стоимостью в несколько десятков миллионов рублей. Эти приборы позволяют производить сверхточный анализ фракционного состава бензина, его октанового числа, содержания оксигенатов и серы. То есть отслеживать все необходимые параметры и выдавать на-гора топливо, которое в точности отвечает заданным требованиям.

Главный технолог завода Андрей Дорошук в ходе экскурсии отметил, что по некоторым параметрам (в частности, процентному содержанию серы) бензины, выпускаемые заводом, уже сегодня соответствуют классу

Евро-5. Но чтобы добиться полного соответствия этим стандартам, потребуется более глубокая модернизация завода, которая уже запланирована Газпромом на ближайшие годы».

Эту тему продолжает и статья Дмитрия Сергеева, опубликованная в газете «Вестник»: «Сегодня ЗСК полностью обеспечивает потребности Югры в моторных топливах и отправляет продукцию во многие регионы России – от Владивостока до Санкт-Петербурга. Проведившаяся в октябре федеральная внеплановая проверка нефтеперерабатывающих предприятий России подтвердила высокое качество продукции ЗСК и её полное соответствие современным требованиям».

Более 200 тысяч тонн моторных топлив отгружено с заводских причалов в ходе навигации-2010. Это на 65% больше, чем в прошлом году. Такой рекордный показатель достигнут впервые в истории предприятия. Автомобильные бензины и дизельное топливо получили потребители Новосибирска, Томска и Омска, а также северных нефтяных и газовых промыслов и территорий Ямало-Ненецкого автономного округа в рамках государственной программы «Северный завоз». 16% от общего количества отгруженных моторных топлив доставлено жителям

отдалённых населённых пунктов Ханты-Мансийского автономного округа.

Проектная мощность заводских наливных причалов в сочетании с отлаженной схемой взаимодействия с потребителями позволяет наращивать объёмы отгрузки товарной продукции до 500 тысяч тонн в период навигации.

Последнюю навигацию проводит капитан теплохода «Заря» **Иннокентий Михайлович Ануфриев**, благодаря деятельности кото-





рого судно эксплуатировалось без сбоев в течение 16 лет, обслуживая различные заводские мероприятия. На этом посту его сменил **Виктор Павлович Яремчук**, работавший в команде с 2008 года.

Уходит на заслуженный отдых и первый руководитель здравпункта завода **Нелли Николаевна Мельниченко**. Её многолетний и добросовестный труд неоднократно отмечался наградами различных уровней.

По итогам проекта «Добровольное декларирование работодателями ХМАО-Югры соответствия условий и охраны труда требованиям трудового законодательства» Государственной инспекцией труда автономного округа Сургутскому ЗСК выдан «Сертификат доверия работодателю». Он является свидетельством внесения завода в реестр работодателей, гарантированно соблюдающих трудовые права работников. Государственная инспекция труда ХМАО-Югры предоставляет обладателю сертификата безвозмездные консультации по вопросам трудового права и освобождает от плановых проверок инспекции в течение пяти лет.

Электромонтажный участок возглавил специалист с большим трудовым стажем в области энергетики **Ринат Минизагитович Камалов**. Масштабное энергетическое строительство мобилизовало работников участка на освоение новых путей организации и обеспечения качественного ремонта и монтажа электросетей и электрооборудования на всех действующих объектах завода. Ринат Минизагитович вспоминает, как непросто было сформировать коллектив из специалистов разных областей энергетики, ведь стабильная работа участка невозможна без слаженной организации труда. И по сегодняшний день трудятся ветераны участка: **Николай Михайлович Чимирис, Валерий Александрович Костин, Александр Алексеевич Мочалин, Денис Сергеевич Вагин, Сергей Павлович Куклев**.

Экономический эффект от использования рационализаторских предложений заводчан в 2009 году превысил семь миллионов рублей. Лучшими рационализаторами года стали начальник резервуарного парка (РП) № 2 производства № 3 **Валерий Вячеславович Плотников** и механик РП № 2 **Вячеслав Влади-**

мирович Заввер. Их предложения связаны с повышением безопасности условий труда, улучшением производства работ при проведении диагностики ёмкостного оборудования.

Лучшим рационализаторским предложением признано изобретение начальника производства № 2 **Владимира Александровича Першина** и группы соавторов производства № 2. Внедрение позволяет повысить надёжность эксплуатации установки моторных топлив, обеспечить максимальную эффективность работы компрессорного оборудования и сократить время производства ремонтных работ.

В соответствии с положением ООО «Газпром переработка» о работе с молодыми специалистами с высшим и средним профессиональным образованием на Сургутском ЗСК реализуются мероприятия плана по работе с молодёжью. Они направлены на активизацию и координацию производственной деятельности молодых работников, приобщение их к инновационной и рационализаторской деятельности, организацию научно-практических конференций, семинаров. Работу с молодёжью курирует начальник отдела кадров и трудовых отношений **Юлия Николаевна Жученко**.

150 молодых работников Сургутского ЗСК были торжественно приняты в ряды заводчан на первом в истории предприятия празднике «День молодого работника завода», ставшим затем ежегодным. Проводятся интеллектуальные игры среди молодёжных команд структурных подразделений, ознакомительные экскурсии по территории Сургутского ЗСК, технические учёбы для молодых работников предприятия.

В рамках молодёжного объединения ООО «Газпром переработка» действует заводской совет молодёжи, который возглавляет **Игорь Михайлович Болдырев**, инженер-электроник цеха АСУ ТП.





Обладательницами почётных титулов «Заводчанка-2010» и «Вице-заводчанка» ежегодного корпоративного конкурса, проведённого при поддержке профсоюзной организации, стали **Анна Александровна Филимонова** и **Ирина Юрьевна Борозденко** – лаборанты химического анализа центральной заводской лаборатории. Приз зрительских симпатий получила **Гульфия Зафитовна Ахметгареева**, лаборант химического анализа экоаналитической лаборатории.

Около двух тысяч квадратных метров административно-производственных площадей получила служба АСУ и метрологии Сургутского ЗСК в ходе реконструкции здания ремонтного блока. Увеличение производственных мощностей позволило уже в 2011 году начать комплектацию метрологической лаборатории специализированной мебелью и современным испытательным оборудованием с целью подготовить к 2013 году её полное переоснащение. А также реализовать необходимые условия для расширения производственной базы АСУ ТП: развитие информационной инфраструктуры, оборудование стендов и тренажеров на базе программно-технических средств для отработки технических решений, обучения персонала.

17 декабря на базе Сургутского ЗСК состоялось выездное заседание правления ОАО «Газпром». В первом чтении были рассмотрены комплексные программы реконструкции и технического перевооружения объектов добычи и транспорта газа, подземных хранилищ, переработки газа и жидких углеводородов, программа комплексного капитального ремонта линейной части магистральных газопроводов ОАО «Газпром». Руководством ОАО «Газпром» отмечена высокая организация выездного заседания.

Председатель правления ОАО «Газпром» **Алексей Борисович Миллер** провёл совещание о перспективах развития ООО «Газпром переработка».



В бюро пропусков автоматизированной станции налива (АСН) (цех отгрузки готовой продукции, производство № 3) выписан 100-тысячный пропуск грузополучателя. Его получил представитель ОАО «Газэнергосеть», которое входит в число постоянных партнёров завода. Это основной покупатель, обеспечивающий вывоз более 85% моторных топлив, отгружаемых с АСН Сургутского ЗСК.

Точкой отсчёта выдачи пропусков стало внедрение автоматизированной программы SAP R/3, благодаря чему оптимизированы процессы по учёту и реализации готовой продукции на всех пунктах отгрузки нефтепродуктов (автомобильным, железнодорожным и водным транспортом). Отчёт по факту отгрузки с разбивкой по номенклатуре ежесуточно предоставляется в ОАО «Газпром».

Моторные топлива производства Сургутского ЗСК признаны победителями в номинации «Производство нефтепродуктов» ежегодного окружного конкурса «Лучший товар Югры – 2010». Это бензин автомобильный неэтилированный марок «Регуляр Евро-92», «Премиум Евро-95» класса 3 Технического регламента и топливо для реактивных двигателей марки ТС-1.

Команда КВН «Экстрим» стала участницей XXI Международного фестиваля команд КВН «КиВиН-2010». Фестивальные мероприятия прошли в Сочи в киноконцертном зале «Жемчужина», выступило более 500 команд из России и ближнего зарубежья. Состоялись встречи и мастер-классы с президентом Международного союза КВН **Александром Масляковым** и редакторами высшей лиги КВН **Андреем Чивуриным** и **Леонидом Купридо**.

За 2010 год переработано 6213,475 тысячи тонн нефтегазоконденсатной смеси. Произведено 6095 тысяч тонн товарной продукции, в том числе 1070 тысяч тонн стабильного конденсата, 1016 тысяч тонн сжиженных углеводородных газов, 1231 тысяча тонн ШФЛУ, 1150,5 тысячи тонн автомобильного бензина, 165,7 тысячи тонн топлива для реактивных двигателей, 404 тысячи тонн дизельного топлива по ГОСТ.





20



11

ЕВРО-5

С 1 января главным инженером Сургутского ЗСК назначается **Айрат Вильсурович Ишмурзин**, работавший заместителем директора завода по производству. **Алексей Петрович Сысоев** уходит на заслуженный отдых.

Заместителем директора по производству становится **Андрей Борисович Дорощук**, бывший главный технолог завода. Должность заместителя директора по капитальному строительству занимает **Сергей Евгеньевич Гусев**, сменив **Николая Ивановича Вершинина**, который уходит на заслуженный отдых.

13 марта директор завода **Пётр Афанасьевич Воронин** избирается депутатом Думы Сургутского района V созыва. Ранее предприятие было представлено **Юрием Александровичем Протасовым** – депутатом районной Думы III и IV созывов.

В апреле Сургутский ЗСК увеличил объём переработки нефтегазоконденсатной смеси на 20%. Это связано с вводом в эксплуатацию ОАО «Газпром» промысла по добыче газа и газового конденсата из валанжинских залежей Заполярного нефтегазоконденсатного месторождения. В связи с увеличением объёма сырья был выполнен ряд подготовительных мероприятий: проведены опытные пробеги по максимальной загрузке технологических установок, отработаны технологические режимы при условии соблюдения качества товарной продукции в соответствии с нормативными документами. Рост объёмов переработки сырья и выпуска моторных топлив и стабильного конденсата позволил повысить количество отгружаемой потребителям товарной продукции и пополнить федеральный бюджет.

Персональная фотовыставка **Владимира Александровича Першина** прошла на произ-



водстве № 2. 28 марта, после 20 лет работы на заводе, В. А. Першин ушёл на заслуженный отдых. Его заместитель **Сергей Леонидович Иванов** становится начальником производства № 2.

С марта отдел по делам ГОиЧС Сургутского ЗСК возглавляет **Сергей Александрович Ермолаев**.

К 28 апреля – Всемирному дню охраны труда – первичная профсоюзная организация (ППО) Сургутского ЗСК подготовила плакаты с фотографиями детей работников завода и призывом беречь себя. Инициатором акции стал главный инженер – первый заместитель генерального директора ООО «Газпром переработка» **Игорь Павлович Афанасьев**.

На производстве № 2 с 23 апреля по 13 мая проводится опытный пробег по получению дизельного топлива, соответствующего классу 5 Технического регламента (Евро-5). В ходе пробега отработаны технологические режимы установки моторных топлив, секций 200 и 300 комплекса облагораживания моторных топлив, составлены материальные балансы и определена возможность производства дизельного топлива класса 5, а также перспективная потребность в присадках, необходимых для его производства. Проведение опытного пробега стало возможным благодаря пуску реакторного блока секции 300 Р-301 и использованию современного катализатора гидроочистки керосиновой фракции.

Результаты пробега подтвердили, что Сургутский ЗСК может начать выпуск дизельного топлива, соответствующего самым высоким требованиям к данному виду продукции.

В мае инженер планово-экономического отдела **Наталья Маратовна Киреева** победила в ежегодном корпоративном конкурсе «Заводчанка-2011», получив главный приз от ППО завода – сертификат на туристическую путёвку в любую страну мира.



СОБЛЮДАЙ ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2011

400

2011

401



С 6 мая по 4 июня на 4-й технологической нитке установки стабилизации конденсата (УСК) № 1 проходят работы по замене устаревших контактных устройств колонны на более современные, производства фирмы KOCH GLITCH (Италия). Результатом стало повышение качества получаемых продуктов, увеличение мощности нитки по переработке сырья до 40%, улучшение чёткости разделения нефтегазоконденсатной смеси при первичной переработке. Кроме того, замена контактных устройств положительно повлияла на качество получаемой продукции – стабильного конденсата и широкой фракции лёгких углеводородов (ШФЛУ), позволив довести его до современных требований. В дальнейшем замена подобных устройств будет проведена на всех технологических нитках УСК-1.

Работники Сургутского ЗСК приняли участие в IX Международной экологической акции «Спасти и сохранить». В Сургутском районе акция стартовала на территории сельского поселения Солнечный. 27 мая здесь было высажено около 400 саженцев кедра на площади 1,5 гектара.

Под руководством **Фатимы Фархатовны Заввер** специалистами отдела организации труда и заработной платы проведена масштабная работа по внедрению нового положения по оплате труда работников ООО «Газпром переработка». Изменения коснулись методики расчёта индивидуального оценочного коэффициента, ступеней оплаты труда для руководителей, специалистов и служащих.

Готовность завода к ликвидации собственными силами и средствами чрезвычайных ситуаций, связанных с разливами нефтепродуктов, подтвердили комплексные учения, проведённые в конце мая. Условные техногенные катастрофы



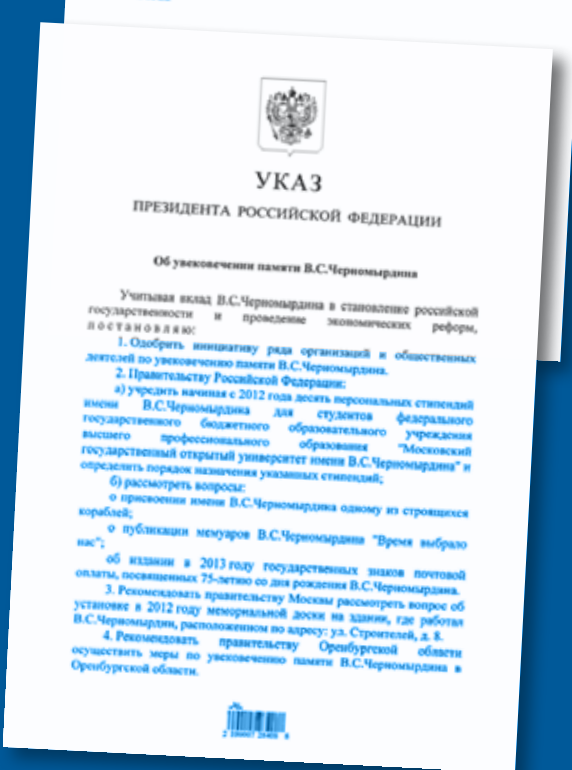
предполагали разлив дизельного топлива в акватории заводского причала и на территории цеха отгрузки готовой продукции. Локализацию и ликвидацию чрезвычайных ситуаций в отведённые сроки осуществили заводские аварийно-спасательные формирования. За ходом учений наблюдали представители нефтяной компании ТНК-ВР, территориальные представители федеральных органов власти и МЧС России по ХМАО-Югре.

24–25 августа на базе Сургутского ЗСК прошла рабочая встреча представителей ООО «Газпром переработка» и германской компании «Винтерсхалл АГ», входящей в состав концерна BASF Group. Мероприятие состоялось в соответствии с программой научно-технического сотрудничества ОАО «Газпром» и концерна BASF Group в области моделирования процессов переработки конденсата из ачимовских отложений Уренгойского месторождения.

17 сентября завод приступил к реализации дизельного топлива класса 5 Технического регламента, соответствующего по качеству международному экологическому стандарту Евро-5. Его производство начато досрочно с 1 сентября 2011 года. Это связано с требованиями федерального законодательства и готовностью завода производить высококлассное дизельное топливо.

С 20 сентября электротехнической лабораторией руководит **Алексей Григорьевич Возчиков**.

Президент России **Дмитрий Анатольевич Медведев Указом от 22 ноября 2011 года** порекомендовал ОАО «Газпром» присвоить Сургутскому ЗСК – филиалу ООО «Газпром переработка» имя **Виктора Степановича Черномырдина**, а также установить мемориальную доску и памятный знак на территории завода. Высокая





честь оказана предприятию в связи с увековечением памяти создателя государственного концерна «Газпром». 75-летие со дня рождения В.С. Черномырдина будет отмечаться в 2013 году.

Молодой специалист Сургутского ЗСК **Альфред Фирдусович Зайнуллин** вошёл в число победителей территориального этапа конкурса «Золотое будущее Югры». Его работа на тему «Исследование влияния низкотемпературной плазмы на нефтяное сырьё» удостоена диплома второй степени в номинации «Молодой учёный Югры».

Начальником экоаналитической лаборатории назначается **Тамара Митрофановна Леушина**, начавшая трудовой путь на заводе в 1996 году.

21 октября бывший председатель правления ОАО «Газпром» **Рем Иванович Вяхирев** посетил Сургутский ЗСК в рамках четырёхдневной программы пребывания в Западной Сибири. На Севере он не был больше 10 лет и с удовольствием отметил перемены, произошедшие на хорошо знакомых ему территориях. «Завод здорово изменился, я бы сейчас его и не узнал», – сказал Р.И. Вяхирев после визита на Сургутский ЗСК.

Персонал подразделений главного метролога переезжает в новое двухэтажное здание, возведённое на месте старого строения. Новые площади отведены под административные и производственные помещения.

Решается вопрос по оснащению производственными площадями транспортного цеха. Берётся в аренду стояночный бокс в ООО «Тюменьэнергоавтотранс», куда переходит транспорт автоколонн № 2 и № 3. В производственном корпусе из-под стоянки автоколонны № 2 организуется ремонтная база цеха. Выделяются два помещения для учебных классов, завершается обустройство причала № 2 для теплохода «Заря».

ООО «Газпром переработка» приступило к проектированию на Сургутском заводе по стабилизации конденсата первой в Западной Сибири установки по изомеризации бензиновой фракции (бензина) мощностью 350 тысяч тонн в год по сырью, строительство планируется завершить

4.	Вид строительства	Новое
5.	Разрабатываемая документация	Проектная и рабочая документация.
6.	Порядок разработки документации.	Проектную документацию разработать в соответствии с законодательством РФ, действующими нормативными документами РФ, стандартами ОАО «Газпром». Постановлением Правительства Российской Фе-

ЗАДАНИЕ 080447
на проектирование
«Установка изомеризации легкой бензиновой фракции
на Сургутском ЗСК»

1. Основание для проектирования – «План-график проведения приоритетных предпроектных и проектных работ в области добычи, транспорта и переработки жид-



ОАО «ГАЗПРОМ»

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ГАЗПРОМ ПЕРЕРАБОТКА»

(ООО «ГАЗПРОМ ПЕРЕРАБОТКА»)

ОАО «ВНИПИгаздобыча»
Главному инженеру

в 2016 году. Ввод этого объекта позволит значительно повысить качество товарных автомобильных бензинов.

Около 200 тысяч рублей собрали работники Сургутского ЗСК в ходе первого этапа благотворительной акции «Исполним детскую мечту». Средства пошли на приобретение оборудования для оснащения компьютерного класса Центра социальной помощи семье и детям «Апрель» в посёлке Барсово Сургутского района.

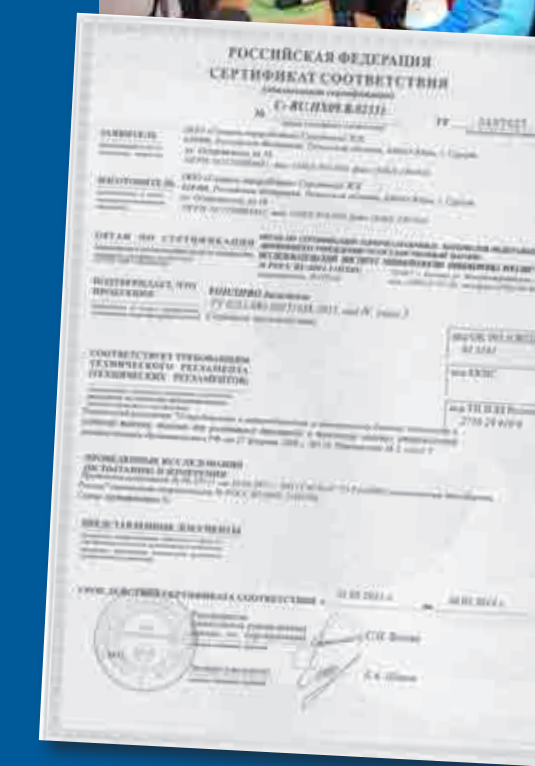
Группа менеджмента качества получает сертификат соответствия системы менеджмента качества и системы экологического менеджмента соответственно требованиям ГОСТ Р ИСО-9001 и ГОСТ Р ИСО-14001.

Проведена реконструкция объектов отгрузки готовой продукции с путями отстоя, эстакады для слива и налива МТБЭ (октаноповышающей присадки).

Сургутский ЗСК стал победителем регионального конкурса «Чёрное золото Югры» в номинации «Лучший газоперерабатывающий завод ХМАО-Югры в 2011 году». Ещё одна награда присуждена директору завода П.А. Воронину – диплом за победу в номинации «**Лучший руководитель газоперерабатывающего завода Югры**» по итогам 2011 года.

Высокая награда впервые была получена предприятием в 2004 году. Тогда же в номинации «Лучший оператор технологических установок» победу завоевал **Ахматнур Хуснулинович Ахметов**, ветеран предприятия. Сургутский ЗСК становился лауреатом конкурса в 2005 и в 2009 годах.

За 2011 год переработано 6930,037 тысячи тонн нефтегазоконденсатной смеси. Произведено 6813 тысяч тонн товарной продукции, в том числе 1361 тысяча тонн стабильного конденсата, 1031 тысяча тонн сжиженных углеводородных газов, 1436 тысяч тонн ШФЛУ, 1295,9 тысячи тонн автомобильного бензина, 166,5 тысячи тонн топлива для реактивных двигателей, 528 тысяч тонн дизельного топлива по ГОСТ.



Сургут»-внесенного в речной реестр, а далее автопоездом до места монтажа. Для проработки данного варианта ОАО «ВНИПИгаздобыча» необходимо сделать соответствующий запрос на ООО «Газпром трансгаз Сургут».

Главный инженер-
первый заместитель
генерального директора

И.Л. Афанасьев

2011

404

2011

405



20



12

ИМЕНИ

ВИКТОРА СТЕПАНОВИЧА ЧЕРНОМЫРДИНА



Экономический эффект от использования рацпредложений в 2011 году составил более 2,5 миллиона рублей. Лучшим рационализатором по итогам года стал заместитель начальника производства № 1 **Андрей Артурович Лещёв**. Четыре его предложения связаны с решением вопросов энергосбережения и соблюдением норм промышленной безопасности.

Лучшим рационализаторским предложением признана новация **Алексея Евгеньевича Базалева** и **Сергея Геннадьевича Тусаева** (начальник и механик резервуарного парка № 5 производства № 3) «Снижение потерь топлива реактивного ТС-1 при ежегодном ремонте резервуаров парка № 5».

По итогам ежегодного окружного конкурса «Лучший товар Югры – 2011» пять видов товарной продукции Сургутского ЗСК победили в номинации «Производство нефтепродуктов». Это автомобильные неэтилированные бензины марок «Регуляр Евро-92» и «Премиум Евро-95», топливо для реактивных двигателей марки ТС-1 и два вида дизельного топлива: по ГОСТу (класс 3) и по ТУ (класс 5).

С 19 марта главным инженером Сургутского ЗСК назначается **Сергей Юрьевич Талалаев**. Он начал работу в перерабатывающей отрасли в 1986 году в ОАО «Тобольский нефтехимический комбинат». С 2001 по 2008 год прошёл трудовой путь на Сургутском ЗСК от оператора технологических установок до начальника производственно-диспетчерской службы. В должности ведущего инженера-технолога принимал активное участие в завершающей стадии строительства и пусконаладочных работах комплекса облагораживания моторных топлив (КОМТ). С 2008 года работал главным инженером инженерно-технического центра администрации ООО «Газпром переработка», а затем директором филиала общества – Сосногорского газоперерабатывающего завода (Сосногорск, Республика Коми).



2012

408

УТВЕРЖДАЮ:
Главный инженер Сургутского ЗСК
С.Ю. Талалаев
2012

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
на проектирование присоединения энергопринимающих устройств к
электрическим сетям Сургутского ЗСК



Айрат Вильсурович Ишмурзин, занимавший должность главного инженера завода, переводится начальником управления по переработке газа, газового конденсата и нефти департамента маркетинга, переработки газа и жидких углеводородов ОАО «Газпром».

21 марта инспекция Федеральной налоговой службы России по городу Сургуту зарегистрировала изменение в наименовании филиала ООО «Газпром переработка». Заводу по стабилизации конденсата присвоено имя **Виктора Степановича Черномырдина**.

В эти дни 28 лет назад Виктор Степанович, будучи заместителем министра газовой промышленности СССР, подписал приказ об организации в составе производственного объединения «Сургуттрансгаз» завода по стабилизации конденсата. Это событие стало отправной точкой в истории предприятия.

Сургутский ЗСК первым на территории Югры объявил готовность к началу серийного выпуска автомобильных бензинов, соответствующих требованиям класса 4 Технического регламента. Готовность получила подтверждение органа сертификации федерального учреждения «25-ый ГосНИИ химмотологии Минобороны России».

К производству автомобильных бензинов, соответствующих классу 4 Техрегламента (Евро-4), Сургутский ЗСК приступил с 1 июля.

В феврале на промыслах Ханты-Мансийского автономного округа добыта 10-миллиардная тонна нефти. В связи со значимой датой постановлением губернатора ХМАО-Югры **Натальи Владимировны Комаровой** за заслуги в области экономики и финансовой деятельности начальнику планово-экономического отдела завода **Валентине Александровне Лопыцко** присвоено почётное звание «Заслуженный экономист Ханты-Мансийского автономного округа – Югры».



Главный энергетик – начальник ОГЭ
ООО «Газпром переработка»

В.Ю. Протасов

– начальник отдела

С.М. Прокопенко

2012

409

П Р И К А З

«27» марта 2012 г. г. Сургут № 137



Сургутский ЗСК произвёл миллионную тонну авиакеросина. Топливо для реактивных двигателей марки ТС-1 применяется для заправки авиалайнеров отечественного производства.

Представители завода успешно выступили на XII конференции молодых специалистов организаций, осуществляющих деятельность, связанную с использованием участков недр на территории ХМАО-Югры. Дипломом третьей степени в секции «Экономика и управление на предприятии топливно-энергетического комплекса» отмечена работа инженера отдела кадров и трудовых отношений **Юлии Сергеевны Горстко** «Оптимизация работы с резервом кадров Сургутского ЗСК».

Оператор технологических установок производства № 1 **Рамин Сохбатович Нагиев** стал лауреатом второй степени в номинации «Молодой учёный Югры» муниципального этапа окружного молодёжного конкурса «Золотое будущее Югры», который прошёл 19 мая в Сургуте.

Накануне майских праздников в ходе ежегодного корпоративного конкурса жюри выбрало лучшую девушку года. Обладательницей почётного титула «Заводчанка-2012» стала **Екатерина Михайловна Задорожных** - техник цеха очистных сооружений.

Для выполнения задач по увеличению объёма добычи и переработки нефтегазоконденсатной смеси начато строительство 8–9-й технологических ниток установки стабилизации конденсата (УСК) № 2. Ввод в эксплуатацию этого объекта даст возможность обеспечить суммарную переработку сырья до 12 миллионов тонн в год и начать реконструкцию и приведение к действующим правилам технологических ниток УСК № 1.

На КОМТ произведена замена катализаторов риформинга на специально разработанные научно-производственной фирмой «ОЛКАТ» (Санкт-Петербург) под условия эксплуатации секции 100 (катали-



тический риформинг), что позволило снизить потребление дорогостоящих октаноповышающих добавок и в перспективе обеспечить выпуск автомобильных бензина более высокого класса. Кроме того, на комплексе заменён катализатор депарафинизации, в будущем это будет способствовать повышению объёмов выпуска дизельного топлива.

Завод посетил **Леонард Гилязович Рафиков**, бывший заместитель министра газовой промышленности СССР, один из газиков-первопроходцев Тюменского Севера. С 1979 по 1989 год он возглавлял производственное объединение «Сургуттрансгаз», и во многом благодаря его усилиям завод по стабилизации газового конденсата был построен именно в Сургуте.

Отделом управления имуществом завершена работа по оформлению в аренду земельных участков, расположенных под двумя подъездными автодорогами завода, осуществлена передача имущества ООО «Газпром переработка» в аренду ООО «Газпром энерго».

С 1 июля комплекс очистных сооружений (КОС) перешёл в состав Сургутского филиала ООО «Газпром энерго», а с 1 января 2013 года организована структурная единица «Цех водоснабжения и канализации», в состав которого наряду с канализационными очистными сооружениями вошли водозаборные сооружения с девятью артезианскими скважинами и станция обезжелезивания воды (ВОС-3500).

В 2012 году завод подтвердил соответствие системы менеджмента охраны труда и промышленной безопасности требованиям OHSAS 18001. Проверку проводил международный орган по сертификации – фирма Quality Austria Training, Certification and Evaluation. По итогам проверки выдан Quality Austria – сертификат, подтверждающий применение и дальнейшее развитие эффективной системы ме-





неджмента промышленной безопасности и охраны труда в соответствии с требованиями стандарта OHSAS 18001:2007.

На центральной проходной Сургутского ЗСК установлена мемориальная доска в честь **Виктора Степановича Черномырдина**. Этому событию был посвящён торжественный митинг, состоявшийся накануне профессионального праздника – Дня работников нефтяной и газовой промышленности. В митинге приняли участие генеральный директор ООО «Газпром переработка», депутат Думы ХМАО-Югры **Юрий Иванович Важенин**, глава администрации Сургутского района **Дмитрий Васильевич Макущенко** и трудовой коллектив завода.

«Все газовики должны быть признательны Черномырдину, благодаря которому Газпром стал оплотом всей страны. Мы вошли в Европу со своим газом, что до сих пор является серьёзным рычагом воздействия на политику некоторых стран. Мы многим обязаны Виктору Степановичу, и заводчане должны с гордостью носить его имя», – отметил Ю. И. Важенин.

Мемориальная доска изготовлена на одном из литейных заводов Екатеринбурга по эскизу члена Союза художников России, почётного члена Академии искусств Украины сургутского скульптора **Николая Янчака**. Её копия установлена на административном здании завода по стабилизации конденсата имени В. С. Черномырдина.

Главным энергетиком завода назначается **Борис Эльбрусович Хлоев**, начальником электроцеха – **Сергей Викторович Тужилкин**. Это высококвалифицированные специалисты, имеющие опыт организаторской работы. Ранее руководивший службой энергообеспечения завода **Сергей Михайлович Прокопенко** уходит на заслуженный отдых.



П Р И К А З

Совместная работа отдела по охране окружающей среды (ОООС) Сургутского ЗСК и экологов администрации ООО «Газпром переработка» удостоена диплома первой степени конкурса на лучшую природоохранную и эколого-просветительскую деятельность, который проводит департамент экологии ХМАО-Югры.

Работники Сургутского ЗСК принимают участие в экологической акции «Чистый берег» по уборке береговой зоны водоёма в деревне Сайгатина. В ходе акции было собрано и вывезено 15 кубометров отходов.

Введена в эксплуатацию установка по утилизации низконапорных сбросных газов. Технология по утилизации для Сургутского ЗСК разработана ООО «Газпром ВНИИГАЗ» в 2005 году и реализована проектом ОАО «ВНИПИгаздобыча» в 2006 году. Она позволяет вести процесс сжижения и разделения углеводородных газов с минимальными энергозатратами. В других случаях используются дополнительные охлаждающие циклы. Установка строилась в течение пяти лет, с 2007 года, генеральным подрядчиком – ООО «Стройгазконсалтинг». В пусконаладочных работах были задействованы все службы и подразделения завода. С пуском установки утилизируется практически весь сбросной газ Сургутского ЗСК, увеличивается объём выпускаемой высоколиквидной продукции – пропана-бутана технического по ГОСТ 20448-90 и сводятся к минимуму выбросы ценнейшего сырья – углеводородного газа на факел.

Введены в эксплуатацию и объекты производства № 3 – железнодорожные эстакады налива тёмных нефтепродуктов: топлива для реактивных двигателей марки ТС-1 производительностью 350 тысяч тонн в год и стабильного конденсата производительностью 2,5 миллиона тонн в год. Ввод эстакад позволил отгружать дополнительные объёмы товарной продукции, выпускаемые в связи с увеличением объёмов переработки.

За 2012 год переработано 7434,266 тысячи тонн нефтегазоконденсатной смеси. Произведено 7343 тысячи тонн товарной продукции, в том числе 1549 тысяч тонн стабильного конденсата, 1075 тысяч тонн сжиженных углеводородных газов, 1440 тысяч тонн ШФЛУ, 1347,9 тысячи тонн автомобильного бензина, 145,9 тысяч тонн топлива для реактивных двигателей, 655 тысячи тонн дизельного топлива по ТУ.



занятости, выборному органу первичной профсоюзной организации в срок до 30.03.2012.

6. Директору Сургутского ЗСК П.А. Воронину обеспечить проведение мероприятий по прекращению трудовых отношений в соответствии с трудовым законодательством, Коллективным договором ООО «Газпром переработка» на 2010-2012 годы, заключённым 22.12.2009.

7. Контроль исполнения приказа оставляю за собой.

Генеральный директор

Ю.И. Важенин



2013



НАКАНУНЕ ЮБИЛЕЯ



С 1 января начато производство бензина марки «Супер Евро-98» по ГОСТ Р 51866-2002. Этот вид моторного топлива, как и все бензины производства Сургутского ЗСК, соответствует классу 4 Технического регламента и действующим экологическим стандартам Еврозоны.

«На Сургутском ЗСК последовательно реализуется масштабная инвестиционная программа ОАО «Газпром» по новому строительству и реконструкции перерабатывающих активов. Её основная цель – улучшение качества моторных топлив, – отметил директор завода **Пётр Афанасьевич Воронин**. – *Необходимость производства автобензинов, соответствующих высоким стандартам качества, обусловлена требованиями авторынка, который с каждым годом насыщается автомобилями с большей мощностью двигателей евроклассов. Ушёл в прошлое «Нормаль-80», производство которого мы закончили в 2012 году. На смену ему приходят более востребованные (высокооктановые) и более экологичные виды моторных топлив».*

Со дня основания Сургутского ЗСК по апрель 2013 года отгружено 140 миллионов тонн товарной продукции. Эту цифру коллектив посвятил 75-летию со дня рождения **Виктора Степановича Черномырдина**, которое широко отмечалось 9 апреля 2013 года. По словам сотрудников производственно-диспетчерской службе завода, такого количества могло бы хватить для обеспечения потребностей в моторных топливах всей страны в течение двух лет, Уральского федерального округа – в течение 20 лет, а Ханты-Мансийского автономного округа – Югры – в течение 100 лет. А если бы этот объём продукции налить в железнодорожные цистерны, то длина состава приблизилась бы к 30 тысячам километров (три четверти окружности земного шара).

1 марта должность главного механика завода занимает **Сергей Валентинович Горякин**, работавший ведущим инженером отдела главного механика ООО «Газпром переработка». Он сменил на этом посту **Сергея Николаевича Кузьмина**, ушедшего на заслуженный отдых.

На должность начальника отдела социального развития назначается **Светлана Борисовна Косюченко** – руководитель группы экономического анализа планово-экономического отдела.



Экономический эффект от использования рацпредложений на Сургутском ЗСК по итогам 2012 года превысил 11,5 миллиона рублей. Лучшими рационализаторами признаны: инженер отдела технического надзора **Алексей Анатольевич Мионов**, ведущий технолог производства № 2 **Антон Владимирович Стуков**, группа авторов: **Артём Александрович Яшин** (главный технолог), **Михаил Григорьевич Тараскин** и **Андрей Артурович Лещёв** (начальник и заместитель начальника производства №1). Лучшим молодым рационализатором стал **Виталий Александрович Чурсин** – ведущий инженер цеха АСУ ТП. Три его предложения направлены на модернизацию действующих автоматизированных систем управления технологическими процессами.

На базе Сургутского ЗСК реализуется проект «Школа промышленной журналистики», посвящённый 30-летию предприятия. Его реализация проходит при содействии Сургутской организации журналистов и объединённой профсоюзной организации ООО «Газпром переработка». Проект направлен на возрождение промышленной журналистики в регионе и предусматривает передачу накопленного опыта ветеранов журналистики действующим представителям масс-медиа в ходе специализированных мастер-классов.

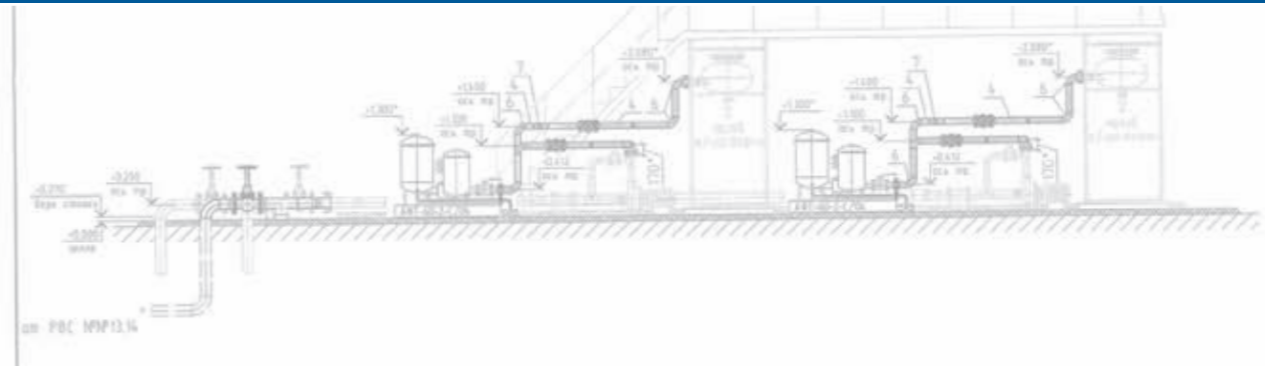
Работники завода приняли участие в XI Международной экологической акции «Спасти и сохранить». 17 мая акция проходила в сельском поселении «Солнечный» и в деревне Сайгатина, здесь было высажено около 600 саженцев кедра. Накануне молодые деревца кедровых пород для будущего «Кедросада» были выкопаны и доставлены участниками молодёжного объединения завода из соснового бора деревни Тундрино Сургутского района. К работникам Сургутского ЗСК присоединились представители детской общественной организации «Школьное лесничество» и студенты СурГПУ – участники Школы промышленной журналистики. В целом за три года работниками завода было высажено 2000 саженцев.

Тренажерный зал на 12 мест получили накануне дня защиты детей воспитанники Центра социальной помощи семье и детям «Апрель» из посёлка Барсово Сургутского района. Спортивное оборудование было приобретено на средства, собранные работниками завода в ходе благотворительной акции «Рождество – время добрых дел». Это современные



2013

417



2013

418



модели силовых комплексов для развития различных групп мышц, беговые дорожки и спортивный инвентарь.

Коллектив газозаводчиков и «Апрель» связывают давние партнёрские отношения. Усилиями работников Сургутского ЗСК здесь открыт компьютерный класс на 10 рабочих мест. Средства на его оборудование также были собраны заводчанами в ходе благотворительной акции. Помимо этого, в рамках благотворительной помощи ООО «Газпром переработка» в центре появилась гамокамера для проведения оздоровительных процедур, аппараты БОС (биологической обратной связи), сенсорная комната для отделения реабилитации детей с ограниченными возможностями здоровья (в Лянторском филиале центра).

В транспортный цех поступает 18 новых автобусов «Волжанин 5285» с автоматической трансмиссией, что позволяет отказаться от эксплуатации физически и морально устаревших ЛАЗов.

На установках стабилизации конденсата (УСК) № 1 и № 2 совместно с представителями ООО «ИКЦ Промтехбезопасность» проведены опытные пробеги по подтверждению максимальной производительности технологических ниток. При повышенных нагрузках по сырью и разных режимах подтверждена безопасность работы оборудования с соблюдением существующих стандартов качества.

В связи с перспективным увеличением поставки нефтегазоконденсатной смеси на Сургутский ЗСК и необходимостью выхода на мощность по переработке в 12 миллионов тонн в год продолжается строительство 8–9-й технологических ниток на площадке расширения УСК (производство № 1). Ведётся монтаж металлоконструкций, трубопроводов и оборудования технологических печей, строительство здания насосной и постаментов воздушных холодильников, прокладка инженерных сетей.

Отдел сбыта Сургутского ЗСК подводит итоги за 20 лет работы. Моторные топлива реализуются по всей территории Российской Федерации – от Калининграда до Владивостока, в том числе и на производственные нужды дочерних обществ ОАО «Газпром». Топливо для реактивных двигателей поступает в аэропорты, расположенные на территории ХМАО-Югры и ЯНАО, регулярно поставляется в аэропорты Кольцово (Екатеринбург), Рошино (Тюмень). Для обеспече-

ния завоза дизельного топлива в населённые пункты Ямало-Ненецкого автономного округа ежегодно в период навигации с мая по октябрь на причалах завода грузятся нефтеналивные суда, следующие в порты Салехарда, Надьима, Харасовой.

Сжиженные углеводородные газы поставляются для коммунально-бытовых нужд населения Российской Федерации и на нефтехимические предприятия России для дальнейшей переработки. Крупнейшие получатели продукции из числа нефтехимических предприятий – ОАО «Нижнекамскнефтехим» (Республика Татарстан), ОАО «Газпром нефтехим Салават» и ОАО «Синтез-Каучук» (Республика Башкортостан), ООО «Томскнефтехим» (Томская область), ОАО «Сибур Кстово» (Нижегородская область), ООО «Тобольскнефтехим» (Тюменская область). Часть стабильного газового конденсата и до 90% дистиллята газового конденсата лёгкого отгружаются на экспорт.

Коммерческо-договорной отдел работает над расширением регионов поставки нефтепродуктов и увеличением доли продукции Сургутского ЗСК на рынках Урала и Западной Сибири, особенно северных районов Тюменской области. Для снижения объёмов встречных перевозок ведётся работа по замене поставок с НПЗ европейской части России на поставки с Сургутского ЗСК потребителям Западной Сибири, а потребителям в европейской части поставки с Сургутского ЗСК заменяются поставками с НПЗ Центральной России.

Обладательницей почётного титула «Заводчанка – 2013» стала **Татьяна Юрьевна Пронина** – инженер отдела материально-технического снабжения. Церемония награждения включала и ряд специальных призов от жюри, куда вошли представители руководства объединённой профсоюзной организации ООО «Газпром переработка».

Благодаря инициативе директора Сургутского ЗСК, депутата Думы Сургутского района П. А. Воронина олимпийский факел стал одной из достопримечательностей деревни Сайгатина. Средства для его приобретения выделила профсоюзная организация филиала. Учащиеся районной школы Эльвира Ишкулова и Владислава Коляда вошли в число участников эстафеты огня Олимпиады «Сочи – 2014». Она прошла 6 ноября в окружном центре Югры – Ханты-Мансийске.

Сборная завода по женскому волейболу под руководством **Сергея Анатольевича Филимонова**, начальника отдела по спортивно-массовой работе, одержала победу на чемпионате Ханты-Мансийского автономного округа – Югры.





Команда Сургутского ЗСК стала лидером соревнований по зимнему полиатлону I спартакиады среди работников ООО «Газпром переработка».

В октябре 2013 года на Сургутском ЗСК начался выпуск автомобильного бензина марки «Регуляр-92», отвечающего требованиям класса 5 Технического регламента Таможенного союза (Евро-5). Положительную экспертную оценку соответствия высшему экологическому классу дал Всероссийский НИИ по переработке нефти (ОАО «ВНИИ НП»). Переход на Евро-5 стал возможным благодаря реализации ряда технических мероприятий по оптимизации технологической схемы производства и смешению исходных компонентов, проведению ряда опытных пробегов по подбору рецептур смешения.

В настоящее время выпускаемые Сургутским ЗСК автомобильные бензины соответствуют высоким экологичным классам 4, 5 и являются наиболее конкурентоспособными по таким показателям, как низкая по сравнению с конкурентами розничная цена, высокое качество, превосходящее по улучшенным пусковым свойствам в зимний период и некоторым другим характеристикам топливо других производителей.

В производственно-диспетчерской службе завода подведены итоги работы предприятия за 30 лет. **Переработано 153 миллиона тонн нефтегазоконденсатной смеси. Произведено 149,6 миллиона тонн товарной продукции, в том числе 562,5 миллиона тонн стабильного конденсата, 142 миллиона тонн сжиженных углеводородных газов, 27 миллионов тонн ШФЛУ, 13,2 миллиона тонн автомобильного бензина, 1,3 миллиона тонн топлива для реактивных двигателей, 14,6 тысячи тонн дизельного топлива.**

За этими цифрами – труд сотен преданных своему делу людей. Это они, несмотря на невероятно сложные условия, нехватку кадров, жилья, материально-технических ресурсов, закладывали фундамент крупнейшего в регионе предприятия по переработке углеводородного сырья, сумели с нуля создать мощный производственный комплекс, способный обеспечить моторным топливом не только Ханты-Мансийский автономный округ – Югру, но и другие территории.

2013

421

В период становления предприятия с ним связали трудовой путь, который продолжается и сегодня:

Михаил Григорьевич Тараскин – начальник производства № 1;
Анатолий Николаевич Замятин – машинист технологических насосов производства № 1;
Сергей Гаврилович Лумиковский – заместитель главного метролога;
Светлана Семёновна Пропадимова – вулканизаторщик ремонтно-механического цеха;
Елена Анатольевна Глинкина – ведущий инженер отдела главного энергетика;
Александр Иванович Бруцкий – электромонтёр службы электроснабжения;
Татьяна Михайловна Харина – заместитель начальника отдела информационных технологий;
Александр Михайлович Сафронов – оператор технологических установок производства № 1;
Николай Петрович Храмов – приборист цеха КИПиА;
Юлий Сергеевич Ярусов – начальник смена цеха КИПиА;
Валерий Александрович Семейко – электромонтёр службы электроснабжения;
Ирина Анатольевна Заборьева – оператор технологических установок производства № 1;
Светлана Анатольевна Андреева – ведущий инженер центральной заводской лаборатории;
Екатерина Георгиевна Ильева – подсобный рабочий производства № 3;
Виктор Андреевич Воронин – приёмосдатчик участка погрузочно-разгрузочных работ;
Владимир Александрович Придатко – электромонтёр службы электроснабжения;
Александр Геннадьевич Сухонос – слесарь-ремонтник службы тепловодоснабжения;
Анатолий Альфонсасович Тисявичус – электрогазосварщик транспортного цеха;
Лидия Петровна Бобовская – лаборант химического анализа центральной заводской лаборатории;
Александр Иванович Мальков – оператор товарный производства № 3;
Кира Александровна Хафизова – инженер метрологической лаборатории;
Лев Николаевич Болотников – машинист технологических насосов производства № 1;
Шамиль Халиуллович Рахматуллин – машинист технологических насосов производства № 1;
Дмитрий Трофимович Пугачёв – заместитель начальника отдела капитального строительства;
Владимир Гурьевич Семёнов – слесарь-сантехник службы тепловодоснабжения;
Данил Хайбуллович Газимов – машинист технологических насосов производства № 3;
Наиля Фанзиловна Валитова – оператор товарный производства № 3;
Владимир Васильевич Пересыпкин – заместитель главного инженера по охране труда и промышленной безопасности;
Рашид Ринатович Ахметов – машинист технологических насосов производства № 1;
Аниса Равкитдиновна Кашапова – ведущий инженер отдела организации труда и заработной платы;
Олег Александрович Ануфриев – начальник установки стабилизации конденсата № 2 производства № 1;
Геннадий Геланиевич Джамалов – слесарь по ремонту технологических установок ремонтно-механического цеха;
Амир Нажметдинович Шарафутдинов – машинист технологических насосов производства № 3;
Андрей Петрович Красов – заместитель начальника производства № 1;
Ирина Аркадьевна Васильева – подсобный рабочий производства № 3;
Наталья Николаевна Бажитова – оператор товарный производства № 3;
Елена Васильевна Кочнева – старший диспетчер производственно-диспетчерской службы;
Николай Анатольевич Баца – слесарь-ремонтник цеха по текущему ремонту зданий и сооружений;
Сергей Григорьевич Ивченко – начальник смены службы электроснабжения;
Людмила Петровна Пугачёва – инженер отдела социального развития;
Надир Анварович Мурзакаев – слесарь по ремонту технологических установок производства № 2;
Пётр Степанович Федоришин – водитель автомобиля транспортного цеха;
Виктор Владимирович Баранов – электромонтёр службы электроснабжения;
Александр Валентинович Бобовской – водитель автомобиля транспортного цеха;
Рустам Габдулхаевич Шагиев – оператор технологических установок производства № 1;
Юлия Николаевна Мартынюк – ведущий инженер отдела социального развития;



2013

422



Татьяна Васильевна Беляева – ведущий инженер отдела главного метролога;
Алексей Николаевич Глинянов – ведущий инженер отдела главного метролога;
Радик Хайдарович Камалетдинов – оператор технологических установок производства № 1
Елена Александровна Ткаченко – кладовщик участка погрузочно-разгрузочных работ;
Геннадий Михайлович Малышев – начальник смены службы электроснабжения;
Эхтибар Атахан оглы Новрузов – машинист технологических насосов производства № 2;
Сергей Николаевич Цуриков – машинист технологических насосов производства № 1;
Сергей Борисович Шилов – водитель автомобиля транспортного цеха;
Зоя Михайловна Новикова – ведущий технолог службы тепловодоснабжения;
Анатолий Степанович Смирнов – машинист технологических насосов производства № 1;
Олег Викторович Жолудь – слесарь аварийно-восстановительных работ службы тепловодоснабжения;
Владимир Геннадьевич Чукуреев – машинист технологических насосов производства № 3;
Владимир Александрович Майер – слесарь аварийно-восстановительных работ службы тепловодоснабжения;
Андрей Александрович Кочетов – приборист цеха КИПиА;
Вадим Викторович Ефименко – приборист цеха КИПиА;
Василий Кириллович Туральчук – оператор товарный производства № 3;
Валерий Васильевич Ильичёв – электромонтёр службы электроснабжения;
Галлянур Рашитович Кутлугужин – машинист технологических насосов производства № 1;
Валерий Фёдорович Ковбаса – водитель автомобиля транспортного цеха;
Андрей Александрович Батманов – мастер электроцеха службы электроснабжения;
Надежда Николаевна Кондратьева – лаборант химического анализа центральной заводской лаборатории;
Зоя Евгеньевна Овчинникова – оператор товарный производства № 3;
Вячеслав Владимирович Городецкий – ведущий инженер отдела капитального строительства;
Галина Николаевна Титова – лаборант химического анализа центральной заводской лаборатории;
Равиль Ибаскалиевич Мусурбаев – оператор товарный производства № 3;
Елена Кирилловна Сударкина – начальник центральной заводской лаборатории;
Наталья Юрьевна Ефименко – руководитель группы отдела информационных технологий;
Татьяна Кузьминична Клемашова – инженер центральной заводской лаборатории;
Александр Валентинович Зубков – механик производства № 1
Эльвира Мухаррямовна Халиуллина – лаборант химического анализа центральной заводской лаборатории;
Игорь Владимирович Хлыстунов – ведущий инженер отдела технического надзора;
Басти Касум-кызы Агаева – подсобный рабочий центральной заводской лаборатории;
Вячеслав Васильевич Перелет – заместитель командира военизированного газоспасательного отряда;
Татьяна Фёдоровна Лэнь – заместитель главного бухгалтера;
Сергей Анатольевич Дружков – токарь ремонтно-механического цеха;
Людмила Ивановна Шведова – ведущий инженер-технолог производственно-диспетчерской службы;
Ралиф Мухтарович Кускильдин – оператор технологических установок производства № 1;
Валерий Владимирович Горобец – электромонтёр службы электроснабжения;
Сергей Владимирович Клёнов – начальник смены службы главного технолога;

История завода по стабилизации конденсата имени В.С. Черномырдина продолжается.

Каждый день она наполняется новыми именами, датами и событиями.

Пусть они войдут в дальнейшие главы летописи завода также ярко, многогранно и масштабно!

2013

423

2013

424