

## УЧЕНИЯ ПРОШЛИ УСПЕШНО

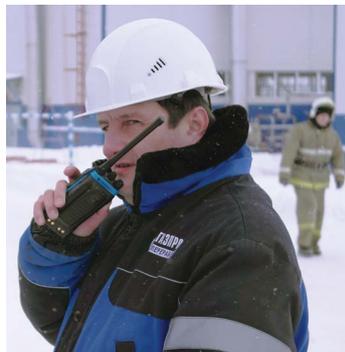


Газоспасательный отряд выполняет разведку места аварии

14 октября на ЗПКТ прошли командно-штабные учения (КШУ) по теме «Локализация и ликвидация последствий разлива нефтепродуктов на Заводе по подготовке конденсата к транспорту ООО «Газпром переработка».

В командно-штабных учениях приняли участие КЧС и ОПБ, ГСО, ФГЗ, врачебный здравпункт завода, ПЧ-19, СУМО, персонал производства, силы и средства УТЖУ ООО «Газпром переработка», ЕДДС МО Пуровского района, ГУ МЧС России по ЯНАО.

В результате КШУ все учебные цели достигнуты, меро-



Председатель КЧС и ОПБ Олег Обухов ставит задачи

приятия выполнены в соответствии с Планом по ликвидации разливов нефти и нефтепродуктов. Особо отмечены профессионализм газоспасательного отряда ЗПКТ и ПЧ-19, компетентное руководство действиями начальника производства Александра Шелеста и руководителя группы транспортного обеспечения Андрея Мурзы.

## ЭКОЛОГИЯ И МЫ



Группа транспортного обеспечения - победители конкурса «Лучшая приобъектная территория ЗПКТ в 2015 году»

7 октября 2015 года на ЗПКТ ООО «Газпром переработка» были подведены итоги конкурса на лучшую приобъектную территорию. Цель конкурса 2015 года – поддержка и соблюдение санитарного состояния территории ЗПКТ, бережное отношение к окружающей среде, популяризация экологической активности работников завода.

По условиям конкурса работники завода должны были привести в надлежащий вид имеющуюся территорию сво-

их объектов и всецело подготовиться к осенне-зимнему периоду.

Итоги конкурса были под-

ведены комиссией, которую возглавил главный инженер ЗПКТ Олег Обухов. Победителем конкурса-2015 была признана группа транспортного обеспечения (руководитель Андрей Мурза). Коллективу транспортников был вручен переходящий Кубок «Лучшая приобъектная территория ЗПКТ в 2015 году». Поздравляя коллег, Олег Евгеньевич отметил: «Ваш коллектив одержал победу в достойной борьбе. Вы стали самыми упорными в достижении целей, но я уверен, что стремление содержать свой объект в гармонии с окружающей средой будет повседневной нормой в работе у каждого работника завода».

Андрей Мурза отметил: «Борьба за Кубок не стала для нас самоцелью. Благодаря участию в конкурсе и сплоченности коллектива нам удалось поднять культуру труда и эффективность работы подразделения на более высокий уровень».

## НАШИ ИТОГИ

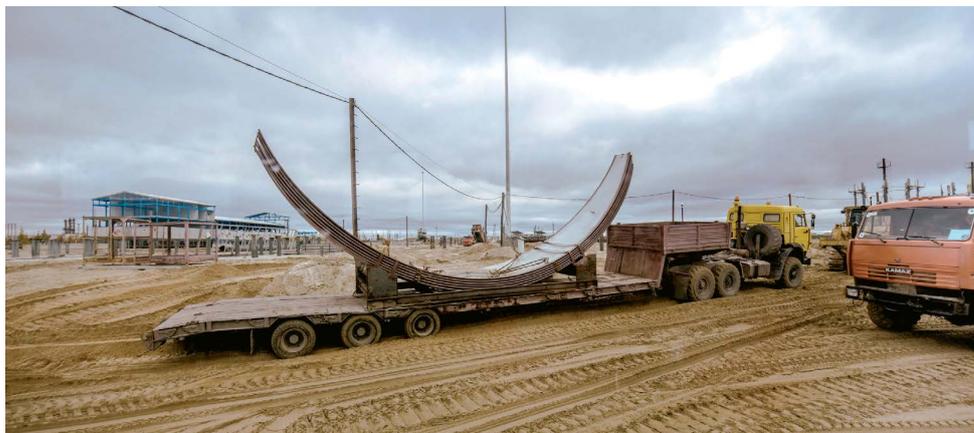
Октябрь – время оценки годовых планов на основе анализа прошедших девяти месяцев и определение основных направлений работы на оставшиеся три месяца. Мы вступили в условия осенне-зимнего периода. На данный момент заканчиваются основные планово-предупредительные ремонты технологических ниток УДК, УСК, УПДТ и УППБ, запущены в работу котельные установки, переведен в зимний режим эксплуатации парк готовой продукции.

С начала года мы успешно провели ряд перспективных опытных пробегов, в том числе и по расширению номенклатуры нашей продукции (топливо дизельное летнее), и по повышению потребительских свойств ШФЛУ.

За девять месяцев текущего года наше предприятие переработало более 8 млн т сырья, что чуть меньше, чем в прошлом году, и на 2,9 % превышает первоначальный план, доведенный ПАО «Газпром» для нашего предприятия. Обеспечено выполнение плановых заданий по всем ключевым товарным продуктам, а по авиационному керосину (ТС-1) в связи со спросом потребителя планы перевыполнены более чем на 7 %, что в очередной раз подтверждает высокое качество нашей продукции. Примечательно, что предстоящий квартал будет ознаменован для нашего предприятия очередным рекордом, а именно: максимальными объемами деэтангизации ачимовского конденсата до максимально возможного уровня – 4,0 млн тонн/год.

**Руслан КОЙШИН,**  
начальник ПДС

# УСТОЙЧИВОЕ РАЗВИТИЕ



Завоз комплектующих для парка шаровых резервуаров, который также войдет в состав новой головной насосной станции

Порядка 12,5 миллионов тонн в год. Такова мощность завода по подготовке конденсата к транспорту ООО «Газпром переработка». Очень скоро ЗПКТ потребуются новые рабочие руки. Предприятие расширяет производственные мощности. Но и сегодня на возведении второй очереди ЗПКТ трудятся порядка пятисот рабочих и специалистов и десятки единиц спецтехники.

Новый комплекс, сердцем которого станет вторая насосная станция, сольется с единым организмом действующего предприятия. Новое оборудование – на 90 % российское. Расширение здесь – насущная необходимость: завод вплотную подошел к пиковым нагрузкам производительности, т.е. до 12 с половиной миллионов тонн конденсата по приему и до 11 миллионов тонн – по откатке на Сургут для дальнейшей переработки. Действующее технологическое оборудование работает почти на пределе, а объемы сырья увеличиваются с каждым годом. Справиться с растущими объемами

закачки углеводородов в трубу поможет строящаяся головная насосная станция, в которую войдут парк шаровых резервуаров и насосная станция. Конденсатопровод «Уренгой – Сургут» тоже работает почти на пределе, и в настоящее время ООО «Газпром переработка» ведет работы по его реконструкции, после окончания которой пропускная способность конденсатопровода будет в полном объеме соответствовать мощности ЗПКТ по откатке конденсата. Обе стройки планируются закончить одновременно – к концу 2016 года. «На сегодняшний день пока ничего не предвещает, что эти сро-

ки будут сорваны, – говорит директор ЗПКТ Игорь Чернухин. – Ввод этих объектов значительно увеличит имеющиеся у нас мощности. Мы безболезненно сможем принимать возрастающие объемы конденсата ачимовских отложений, и, соответственно, перекачивать для дальнейшей переработки на Сургутский ЗСК гораздо больше дезганизированного конденсата».

Но и без того ЗПКТ сегодня – своеобразный форпост Ямала, на котором перерабатывается все сырье, добываемое промыслами Группы Газпром. Кроме того, завод выпускает товарную продукцию, в том числе стабильный конденсат, широкая фракция легких углеводородов, дизельное топливо и авиационный керосин. «Мы снабжаем регион авиационным топливом, сжиженными углеродными газами и практически покрываем потребность всех региональных предприятий ПАО «Газпром» в дизельном топливе», – подчеркивает главный технолог ЗПКТ Андрей Кубасов.

Но уже сегодня очевидно: скоро действующий заводской участок будет не способен в полной мере обеспечивать растущие потребности Газпрома в выпускаемой здесь продукции. Строительство еще одного автономного комплекса – установки стабилизации ачимовского конденсата мощностью в 4 миллиона тонн в год – уже началось. Там забивают первые сваи, а запуск объекта в эксплуатацию запланирован на 2017-й год, совместно с другими объектами новой схемы приема, переработки и транспорта углеводородного сырья. ■



Строительная площадка. Установки стабилизации конденсата ачимовских отложений Надым-Пур-Тазовского региона



Оснащение насосной станции технологическим оборудованием идет полным ходом

# В ПОИСКАХ РАЦИОНАЛЬНЫХ РЕШЕНИЙ



Открытие 7-й научно-практической конференции молодых специалистов Общества. В студии ЗПКТ



Участников конференции в режиме онлайн слушают члены комиссии в г. Сургут

В течение двух дней, 24 и 25 сентября, в Обществе посредством видеосвязи проходил 2-й этап 7-й научно-практической конференции, в которой приняли участие более сорока молодых специалистов ООО «Газпром переработка».

Открывая конференцию, заместитель генерального директора по производству Фарит Хабибуллин подчеркнул, что Общество «Газпром переработка» предоставляет молодым работникам широкие возможности для раскрытия творческого потенциала и личностного роста. В своем приветствии он отметил, что сегодня для предприятия особенно важны молодые амбициозные люди, готовые выдвигать и внедрять инновационные идеи и что участие в таких конференциях – отличная возможность показать себя и свой потенциал, донести до руководства свои теоретические и практические наработки в той или иной деятельности Общества.

В заключительном этапе конференции ЗПКТ пред-

ставили: Алексей Никифоров, Александр Кауфман, Андрей Ухваров, Кирилл Кресов, Степан Захаров, победители первого этапа, который проходил еще в июне. Сегодня молодые специалисты прекрасно понимают, что от их участия в развитии предприятия зависит многое. Еще июньские итоги показали, что эти молодые специалисты, несмотря на возраст, достаточно ориентированы в стратегических вопросах нефтегазового комплекса. Докладчики и на этот раз представили свое видение по решению современных проблем переработки газа и газового конденсата, охраны труда и промышленной безопасности, автоматизации производственных процессов.

По словам Степана Захарова, он в своем докладе

«Управление процессом учета программных и аппаратных средств АРМ, эксплуатируемых на ЗПКТ», предлагает реальные пути решения по автоматизации рабочих процессов и более грамотного построения прогнозов и планирования, причем за счет только собственных средств и при самых минимальных затратах. К слову, после выступления члены комиссии буквально «завалили» докладчика вопросами, но Степан детально и уверенно ответил на каждый из них. «Впечатления от участия в конференции – самые положительные, – делится инженер. – Мы рады, что руководство Общества «Газпром переработка» идет навстречу молодым специалистам и предоставляет возможность заявить о себе. Участие в конференции позволяет расширить свой кругозор, перенять положительный опыт и улучшить свою профессиональную деятельность».

На этот раз наши молодые коллеги в тройку призеров не вошли, но, по их мнению, эмоции от участия они получили самые положительные. Есть над чем работать – в этом глубоко убежден Андрей Ухваров, оператор технологических установок УПДТ, ответивший, кстати, на множество вопросов членов комиссии после своего выступления. Андрей считает, что благодаря помощи А.Н Кубасова и Александра Кауфмана, а также серьезным замечаниям О.Е. Обухова в процессе работы над докладом он сумел выступить так уверенно. Андрей намерен и в будущем работать над научно-техническими изысканиями. В этом можно не сомневаться, ведь по итогам конференции доклад Ухварова отобран для представления на научно-практической конференции в рамках ПАО «Газпром», которая пройдет в г. Москва в конце октября этого года. ■



Степан Захаров, инженер-программист



Алексей Никифоров, инженер-технолог



Андрей Ухваров, оператор технологических установок

**«ИДЕЯ по SMS»**  
 Номер для приёма Идей:  
**+79090360555**  
 Сроки проведения конкурса:  
**1 этап:**  
**01.10.15 – 16.10.2015**  
 Ваша идея в 1 sms (70 символов) прошедшим во 2 этап направляется sms «вы прошли во 2 этап»  
**2 этап:**  
**26.10.15 – 06.11.2015**  
 Ваша, ранее поданная, идея в 3 sms (210 символов) победителям направляется sms «вы заняли 1(2,3) место»  
**АНОНИМНО!**  
**ВЫГОДНО!**  
**ПРОСТО!**  
**Секции конкурса:**  
**«Техническая идея»\***  
**«Организационно-управленческая идея»\*\***  
 \*вид sms: «Т»: текст идеи (не более 70 символов с учётом пробелов и знаков препинания)  
 \*\*вид sms: «О»: текст идеи (не более 70 символов с учётом пробелов и знаков препинания)  
**Вознаграждение!**  
 В каждой секции определяется:  
**1 место – 25 110 руб. 2 место – 16 740 руб. 3 место – 8 370 руб.**  
 Кроме того, 5 призов от Объединённой профсоюзной организации ООО «Газпром переработка»  
Стоимость SMS определяется согласно тарифному плану ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ ДЕНЕЖНЫЕ СРЕДСТВА ОТСУТСТВУЮТ!  
 Более подробно информацию вы можете получить, позвонив по телефону +79090360555 «Сроки проведения конкурса Идея по SMS, либо у ответственного по организационно-управленческой секции конкурса» или по телефону (8462) 701-889, доб. 551-11. Альфа-Банк/Сбербанк

# ЗА ЛЮБОВЬ И ВЕРНОСТЬ!



Церемония награждения. Супруги Сергей и Антонина Чайка

В праздничные сентябрьские дни наши коллеги принимали многочисленные поздравления с заслуженными наградами не только за свой труд во благо развития нефтегазовой отрасли страны, но и за активную гражданскую позицию. В частности, за воспитание детей как достойных членов российского общества и за крепость семейных отношений шести семейным парам города была вручена медаль «За любовь и верность». Этой наградой был награжден и Сергей Чайка, электрогазосварщик ремонтно-механических мастерских со своей супругой Антониной Николаевной, работающей медсестрой в медсанчасти ООО «Газпром добыча Уренгой». История их семейного сою-

за длится уже более 31 года, и Сергей Иванович убежден: именно семья – источник радости и вдохновения в жизни. «Наш секрет семейного счастья прост, – признается глава семейства. – Он заключается в уважении и взаимопонимании, верности и любви друг к другу».

По словам Сергея Ивановича, ему в жизни крупно повезло: он до сих пор не налюбуется своей второй половинкой – она умна и заботлива, она – прекрасная гостеприимная хозяйка, и специалист замечательный. Ее душевного тепла с лихвой хватает и на домочадцев, и на коллег, и на пациентов. Всегда жизнерадостная, она и на работу ходит, как на праздник.

В силу своей скромности

Сергей Иванович о себе говорит мало. Но его трудовая биография красноречиво подтверждает его высокие профессиональные и личностные качества. В Новый Уренгой приехал по комсомольской путевке в 1984 году, и началась его северная эпопея на строительстве одиннадцатого по счету газового промысла Уренгойского месторождения. Затем Сергей Чайка перешел в гражданское строительство, а в 1995 году был принят газоэлектросварщиком в механоремонтную службу завода. Качество его работ – всегда отменное, отмечают коллеги. Он, можно сказать, всегда на передовой, именно Чайке поручают самые серьезные и сложные задания, с которыми тот справляется только на отлично.

Скромная, обаятельная, простая семейная пара. По большому счету – основа крепкого государства, сумевшая сквозь десятилетия пронести любовь и преданность друг другу и ставшая примером для многих молодых семей. Это огромный труд и большая ответственность – воспитать счастливых, дружных, физически и нравственно здоровых детей. За то – достойная награда! «Мы не ожидали, что нас с супругой наградят медалью, но очень этому рады, – говорит Сергей Иванович. – Мы всю жизнь честно и добросовестно рабо-

тали, по таким же принципам воспитывали своих дочерей. Мы гордимся, что трудимся в Газпроме и приносим пользу, что, в свою очередь, дает нам стабильность, уверенность и большое желание работать еще больше и лучше».

...В День семьи, любви и верности супруги находились в очередном отпуске, на «большой земле», и о присуждении им награды, конечно же, не знали. Но будто по наитию Сергей Иванович подарил своей любимой супруге в тот день огромный букет ромашек – цветочного символа праздника, а цветы в жизни любящих супругов – далеко не редкое явление. Так пусть же их неугасающая любовь останется верной спутницей жизни и надежной помощницей в преодолении любых испытаний.



## НАГРАДЫ В ДЕНЬ ГАЗОВИКА



Почетную грамоту ООО «Газпром переработка» Джанхоту Ахкубекову вручает Олег Обухов, главный инженер завода



Почетной грамотой ОПО «Газпром переработка» награждена Анастасия Нежинец, инженер-конструктор



Благодарность ООО «Газпром переработка» Сергею Лаврененкову, оператору УДК-1, вручает главный инженер завода Олег Обухов

## ПРИЗНАНИЕ МАСТЕРСТВА

Сентябрь оказался приятным для многих заводчан. Кроме того, что более ста работников ЗПКТ были награждены наградами различных уровней, еще 16 сотрудников из разных подразделений завода были удостоены высокой чести – занесения их портретов на заводскую Доску почета. По сложившейся доброй традиции таким вниманием отмечают лучших рабочих и специалистов предприятия. Это убедительное признание их профессионального мастерства и высокая оценка личностных качеств. На страницах газеты наши коллеги любезно согласились поделиться своими впечатлениями о знаковом событии в жизни.



**Салават Гареев, газорезчик РММ:**

- Так сложилось, что, приехав на север по комсомольской путевке в 1984 году, я строил тот самый валанжинский промысел УКПГ-2В, пуск которого ознаменовал начало работы завода по переработке газового конденсата, и только спустя 22 года я вернулся сюда вновь. Считаю, что мне очень

повезло оказаться в прекрасном коллективе, я благодарен заводу за ту радость, которую испытываю ежедневно. Решение о занесении моего портрета на Доску почета для меня было неожиданным, но приятным. Поэтому я еще больше горжусь тем, что работаю на ЗПКТ и в Газпроме. Приятно осознавать, что твой труд востребован и многое значит.



**Александр Краснов, оператор технологических установок УДК-2:**

- Известие о том, что моя кандидатура утверждена для Доски почета, застало меня в отпуске, на «земле», чему особенно порадовались все мои родные и друзья. Приятно, конечно, что мой скромный труд так высоко оценен руководством. Вся моя трудовая деятельность связана только с заводом: пришел сюда сразу после окончания техникума, заочно отучился в университете и вот уже 16 лет работаю на УДК-2. Это моя родная установка, и я очень дорожу своей работой и мнением коллектива, особенно – старших опытных коллег. У нас замечательный коллектив, и мы работаем, как одна команда. Мы чтим традиции ветеранов, того же хочется пожелать молодежи.



**Лариса Баранова, оператор товарный РП:**

- Я работаю на заводе с 2008 года, и мне вдвойне приятно осознавать, что труд операторов товарных так высоко ценится и что работу коллектива РП по важности и значимости невозможно отделить от тех, кто непосредственно занимается подготовкой конденсата к транспорту. Мы несем огромную ответственность за качество продукции

завода и стараемся выполнять возложенные на нас задачи в полном объеме. Хотелось бы отметить, что профессия оператора товарного сопряжена и с физическими нагрузками, и работой на открытом воздухе – по большей части, это не женская работа. Поэтому, наверное, в мужском коллективе РП всего лишь несколько женщин. Значит, мы сильные духом, мы оптимистки, мы – северянки с характером. Спасибо за оценку моего труда!

## НАГРАДЫ В ДЕНЬ ГАЗОВИКА



Благодарственное письмо Администрации города Новый Уренгой вручено Александру Панькову, начальнику отдела материально-технического снабжения

## ОХРАНА ТРУДА



Объединённой профсоюзной организацией ООО «Газпром переработка» подведены итоги смотра-конкурса на лучший плакат по охране труда. Конкурс на лучший плакат и другие информационные материалы по охране труда проводится накануне Года охраны труда в ПАО «Газпром» (2016). Его основные цели — снижение производственного травматизма и улучшение условий труда работников в процессе трудовой деятельности, сохранение их жизни и здоровья. Участник 1 этапа конкурса, наш коллега Николай Петрович Велько, оператор технологических установок УПДТ, занял 3 место. Поздравляем!

# ВСТРЕЧА ПОКОЛЕНИЙ



Это наша обязанность – заботиться о старшем поколении

По традиции в честь Международного дня пожилых людей при поддержке профсоюзного комитета ЗПКТ во главе с председателем ППО Александром Веселым, группы социального развития (руководитель Ольга Амелькович) и Совета работающей молодежи завода, возглавляемого Александром Шлыковым, 3 октября 2015 года в городском Совете ветеранов состоялась встреча поколений.

Открывая дружеское чаепитие, Александр Веселый подчеркнул в своем приветствии: «Вы всегда будете нашими старшими друзьями и примером. Вы по праву заслужили особое к себе внимание и заботу со стороны государства, родных и близких вам людей, а также нас, жителей города и работников различных предприятий, в которых в свое время работали многие из вас. Спасибо вам за вашу мудрость и труд, терпение и воспитание молодежи!»

Анатолий Филиппович Алешкин, председатель Совета ветеранов, от лица своих товарищей отметил, что для них очень важны общение, понимание и поддержка окружающих. Они всегда рады

представителям ЗПКТ ООО «Газпром переработка», которые не забывают ветеранов и навещают их несколько раз в году, в том числе совершают визиты на дом.

«Это наша обязанность – заботиться о старшем поколении, – сказал Александр Шлыков, обращаясь к ветеранам. – Мы вами гордимся, ведь, несмотря на годы, вы по-прежнему занимаете активную гражданскую позицию».

Более двух часов длилась встреча поколений. Молодежь завода поблагодарила ветеранов за их трудовые свершения и неиссякаемую энергию, подарив каждому из них цветы и подарки с сувенирами и сладостями.



Задушевный разговор с председателем ППО Александром Веселым



За праздничным столом



Цветы для ветеранов от Кати Амелькович

## БУДУЩИЕ КАДРЫ ОТРАСЛИ



Инженер АСУ Леонид Балякин знакомит студентов НТГП с технологическими объектами

На ЗПКТ начался октябрьский цикл экскурсий для студентов Новоуренгойского техникума газовой промышленности ПАО «Газпром» (НТГП).

В целом, экскурсии носят не только ознакомительный характер. Они демонстрируют студентам площадку производственных практик и потенциальное место их будущей работы. Тем более, с расширением мощностей, со строительством и вводом новых технологических объектов ЗПКТ намерен значительно увеличить штат завода, в том числе за счет выпускников НТГП.

Как отмечает Людмила Байол, преподаватель профессионального цикла

НТГП, экскурсия для студентов техникума была очень познавательной. Ребята увиденным остались довольны и уже мечтают о будущей работе на ЗПКТ. В первую очередь их поразили размах и мощь перерабатывающего комплекса, автоматизация технологических процессов и минимум сменного персонала на производственных объектах.

За эти октябрьские дни с заводом по подготовке конденсата к транспорту познакомится более ста юношей и девушек. Через 8 месяцев наибольшая часть студентов НТГП вернется на завод для прохождения летней производственной практики.

## «ЕХАЛИ НА СЕВЕР ЗА ТУМАНОМ...»

Время скоротечно. Вчерашние новички севера, комсомольцы и молодые специалисты, с энтузиазмом покорявшие вечную мерзлоту и взрослевшие вместе с месторождением, сегодня незаметно для себя переходят в разряд ветеранов. В силу возраста, опыта, мастерства. В эти октябрьские дни наши коллеги отмечают свои юбилеи, поэтому – о юбилярах слово.

### ИСКРЕННИЙ В ДЕЛЕ И ЖИЗНИ



Александр Янкович ехал на «край земли» по комсомольской путевке в 1981 году за романтикой. Манили незнакомые дали, хотелось новизны и взлета души. Северная история нашего юбиляра начиналась с работы монтажником железобетонных конструкций на строительстве газовых промыслов и компрессорных станций.

В 1983 году бригаду, в которой работал Александр, перевели на стройплощадку будущего завода по переработке конденсата. В чистом поле – только ветер, снег да свайные периметры строительной позиции. Но какая тут закипела работа, вспоминает Александр Викторович! Практически одновременно возводились стены корпусов, завозилось и монтировалось оборудование, шли пробные запуски агрегатов и механизмов, задействованных в технологии. Если бы в то время Александру сказали, что и он сам будет работать на этом заводе – в жизни бы не поверил! Но профессию строителя А.В. Янковичу в 1990 году

пришлось поменять на кардинально новую – он стал аппаратчиком воздухоразделения. Поэтому, когда на азотно-кислородную станцию завода потребовались специалисты, его тут же пригласил на работу начальник АКС Василий Павлович Шлапак, и в итоге оба об этом ни разу не пожалели. А так отзывается о юбиляре сегодняшний руководитель АКС Павел Гелиевич Киприн: «Александр Викторович Янкович – один из самых опытных наших ветеранов. Человек старой закалки, обладая при этом хорошим качеством самоорганизации и самостоятельности, он к любому порученному делу относится с высокой долей ответственности. На него можно всегда положиться». Сам же Александр считает свою работу очень интересной и разнообразной. Главное – быть предельно внимательным и четко следить за режимом работы станции.

Добросовестный в деле и искренний в жизни, Александр Викторович не устает восхищаться творением рук и ума человеческих, красотами уренгойской тундры, этим краем изобилия, каким определил для себя романтик Янкович еще тридцать лет назад. «Для меня Север – это вся моя жизнь, – признается Александр Янкович, – и жизнь на одном дыхании. В унисон ритму сердца, работы, эмоций. Время собираться на «землю», а как с духом собраться – не знаю...»

### ХОРОШИЙ, НАДЕЖНЫЙ ЧЕЛОВЕК!

Как признается Юрий Николаевич Вахрамеев, старший оператор установки стабилизации конденсата (УСК), свой юбилей он встречает с радостным настроением: все тот же запал и интерес к работе, все та же неумолимая тяга к жизни. По этому поводу он часто шутит: мол, как ехал на север «за туманом», так романтиком в душе и остался.

Свою трудовую биографию на Уренгойском месторождении наш юбиляр начинал в 1982 году. Работал и водителем, и слесарем, несколько лет трудился в строительстве, в том числе на прокладке дюкеров газопровода «Уренгой-Помары-Ужгород». В 1989 году пришел на заводскую установку стабилизации конденсата оператором 4 разряда, где и работает по сегодняшний день, только уже в качестве старшего оператора.

Многое изменилось за эти

годы, но неизменным остается отношение к своей работе – та же ответственность и то же понятие умения работать в команде, убежден герой этой зарисовки. Как никто другой он понимает, насколько важно рядом плечо друга и старшего наставника, и всегда добрым словом вспоминает своего учителя Валентина Петровича Игнатъева.

Как отмечает Ильмир Гарейшин, старший оператор УСК, в данный момент и. о. начальника установки, Юрий Николаевич Вахрамеев относится к числу тех людей, кто просто умеет жить, трудиться на совесть, любить свою семью, уважать друзей и коллег. Неимоверным образом сплавивая вокруг себя не только рабочий коллектив, но и просто хороших людей, Юрий Николаевич, обладая невероятной харизмой и чувством юмора, всегда остается в цен-



тре внимания. Он пользуется заслуженным авторитетом на УСК, всегда поможет, объяснит и совет даст дельный. «Это широкой души человек, – добавляет Ильмир Забинович. – Он гостеприимный хозяин и прекрасный семьянин. Являясь очень хорошим рассказчиком, он всегда подбодрит добрым словом, историей из жизни, стихами вели-

ких поэтов. Рыбак и охотник, увлеченный шахматист и чудный аккомпаниатор-гитарист. Словом, наш Вахрамеев – просто хороший, надежный человек!»

Остается добавить, что за свой многолетний добросовестный труд наши юбиляры награждены многочисленными грамотами и благодарностями.

# СПАРТАКИАДА СОСТОЯЛАСЬ!



Юлия Шабаева: «Шахматы требуют огромной концентрации внимания и усиленной работы ума»

С 8 по 11 октября в г. Ноябрьск проходила XVIII Спартакиада руководителей дочерних обществ ПАО «Газпром» Западной Сибири, в которой соревновалось восемь команд, в том числе ООО «Газпром переработка», всего 224 участника.

Состязания проходили в разных подгруппах по таким видам спорта, как стрельба, шахматы, волейбол, пейнтбол, бильярд и другие. В сборную ООО «Газпром переработка» вошли и наши коллеги – Юлия Шабаева, Сергей

Рябинков, Анатолий Иванов, Андрей Мандажи. Слово – участникам Спартакиады.

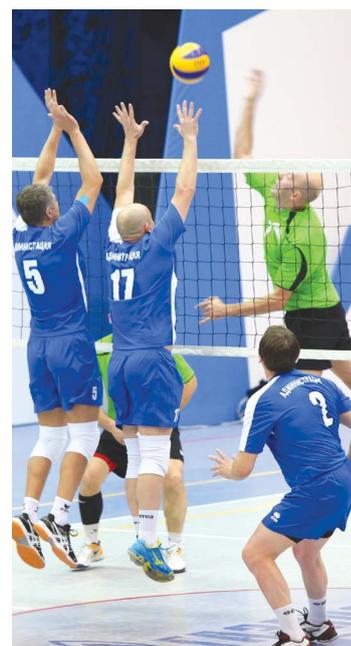
Анатолий Иванов, боец ГСО: «В спартакиаде руководителей я участвовал впервые. Впечатления – замечательные, за исключением того, что нам

пришлось сыграть в ходе соревнований. Спортом нужно заниматься. Это дисциплинирует, заставляет быть в тонусе и форме!»

Юлия Шабаева, начальник ОКУТО: «Как показали соревнования, в шахматы в Газпроме работники играют с удовольствием. Нам с заместителем генерального директора Маратом Минхайровым пришлось соревноваться с шахматистами очень высокого уровня, в итоге мы заняли 4 общекомандное место».

Андрей Мандажи, инструктор по физической культуре: «В целом, впечатления – прекрасные, все было организовано на высоком уровне. Считаю, что мы заняли достойное место в итоге, и, что немаловажно – дни соревнований обошлись без травм на площадках».

В общекомандном зачете сборная нашего Общества заняла 5 место. В личных первенствах победителями стали: Сергей Васин, председатель



Наши в волейболе. Слева - Сергей Рябинков

ОПО (2 место) и Алексей Хайханов, заместитель генерального директора по управлению персоналом (3 место). Поздравляем победителей!

## ПРОФСОЮЗЫ ФИНИШИРУЮТ!

Считанные дни остались до завершения Спартакиады Нефтегазстройпрофсоюза РФ в Новом Уренгое, посвященной 70-летию Победы и 25-летию общероссийского союза работников нефтяной, газовой отраслей промышленности и строителей. В Спартакиаде принимает участие 10 команд,

в том числе и ООО «Газпром переработка».

На данный момент сыграны почти все виды спорта Спартакиады, и заводчане пока уверенно держатся на второй позиции. Наши спортсмены стали первыми в настольном теннисе, вторыми – в футболе, в дартсе, пляжном футболе

и в волейболе, третьими – в баскетболе, пятыми – в пейнтболе. 16-17 октября состоялась пулевая стрельба из пневматической винтовки, и 24-25 октября Спартакиада финиширует соревнованиями семейных команд. Пожелаем нашим коллегам удачи и воли к победе!



Баскетболисты ЗПКТ: Андрей Донецкий, Николай Шокин, Юрий Полуэктов, Александр Плугатаренко, Олег Привалов

## ОТ ВСЕЙ ДУШИ!

**АДМИНИСТРАЦИЯ  
И ПЕРВИЧНАЯ ПРОФСОЮЗНАЯ  
ОРГАНИЗАЦИЯ ЗПКТ  
ПОЗДРАВЛЯЮТ С ЮБИЛЕЕМ:**

**ЯНКОВИЧА  
АЛЕКСАНДРА ВИКТОРОВИЧА** –  
аппаратчика  
воздухозаделения  
азотно-кислородной станции;

**ВАХРАМЕЕВА  
ЮРИЯ НИКОЛАЕВИЧА** –  
оператора технологических  
установок установки  
стабилизации конденсата;

**УСТЬРХАНОВ  
БЕРЛАНТ УСМАНОВИЧ** –  
инженера отдела организации  
труда и заработной платы;

**КУРИЛЕНКА  
ВЯЧЕСЛАВА ЛЬВОВИЧА** –  
машиниста технологических  
насосов головной насосной  
станции