

АКТ

комплексного обследования трубообрабатывающего станка

Произведен осмотр технического состояния: станок для резки труб и подготовки кромки под сварку

Марка, модель	Станок D.L.Ricci HD 30
Инвентарный №	140000013954
Серийный №	HD30091001E
Год выпуска	2010
Дата ввода в эксплуатацию	2010
Изготовитель	D.L.Ricci Corp., США

Основные технические данные и характеристики

Диаметры обрабатываемых труб, мм – от 457,2 до 762;
Рабочее давление, МПа – max. 14;
Давление на сливе, МПа – не более 0.6;
Максимальная производительность, л/мин – 42;
Мощность электродвигателя, кВт — 11;
Частота вращения вала электродвигателя, об/мин – 2910;
Питание-3-х фазное, В – 380;
Давление на входе, Мпа – 17;
Давление на выходе, Мпа – 14;
Габаритные размеры (диаметр x ширина), мм – 1025,5x1215,9;
Направление выходного потока рабочей жидкости – реверсивное;
Расход рабочей жидкости на входе, л/мин – 150;
Расход рабочей жидкости на выходе, л/мин – от 0 до 60;
Давление настройки предохранительного клапана, МПа - max. 15.

Комплектация станка

1. Станция взрывозащищённая с приводом МС-40РРПВЭ (емкость гидросистемы 18 л.) - 1 шт.
2. Выносной блок управления реверсом ВБУ-2 - 1 шт.
3. Бак системы подачи и сбора смазывающе-охлаждающей жидкости «Liberty Tools», объем 12 л., габаритные размеры, мм - 200x200x650 (1 шт.)
4. Поддон для сбора и рециркуляции смазывающе-охлаждающей жидкости: габаритные размеры, мм - 1320x580x250 – 1 шт.
5. Суппорта – 1 кмп.
6. Электронасос для сбора и циркуляции смазывающе-охлаждающей жидкости (производительность, л/мин: - 7, напряжение, В - 220÷240, частота, Гц – 50) – 1 шт.
7. Рукава высокого давления – 1 кмп.
8. Двусторчатый резчик – 1 кмп.
9. Штифт опрокидывания – 1 кмп.

Техническое состояние

В результате произведенного обследования установлено следующее:





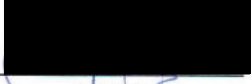

- дефектов не обнаружено;
- видимых и скрытых повреждений не выявлено;
- станок находится в исправном состоянии.

Ремонт станка D.L.Ricci HD 30 не производился (станок на Сургутском ЗСК не эксплуатировался в связи с отсутствием объемов работ).

Итоговый вывод

Станок для резки труб и подготовки кромки под сварку D.L.Ricci HD 30, находится в хорошем состоянии и готов к эксплуатации.

Осмотр произведен: « 20 » июля 2023 г.

<u>Начальник РМЦ</u> должность		
	подпись	расшифровка подписи
<u>Мастер УНР РМЦ</u> должность		
	подпись	расшифровка подписи
<u>Механик РМЦ</u> должность		
	подпись	расшифровка подписи