

ТЕМА НОМЕРА: КРУГЛАЯ ДАТА



12 апреля 1984 года в составе объединения «Уренгойгазпром» на основании письма Министерства газовой промышленности был организован Завод по переработке газового конденсата, а менее чем через четыре месяца — 1 августа 1984 года, предприятие получило статус отдельного структурного подразделения. Эту дату принято считать днем основания Завода по подготовке конденсата к транспорту. Об истории ЗПКТ — на стр. 4-5

ЛЕТНИЙ ОТДЫХ С ПОЛЬЗОЙ

В Астрахани завершил работу летний палаточный лагерь. Второй год компания помогает создавать качественные и комфортные условия для отдыха юных астраханцев. За четыре смены в лагере отдохнули 320 ребят. Наш корреспондент побывал в гостях у юных экологов. **СТР. 6**

ПАМЯТИ ИГОРЯ АФАНАСЬЕВА — ИНЖЕНЕРА И ПАТРИОТА

Есть люди, которые задают высокую планку, заряжают энергией окружающих, неизменно достигая все новых высот. Таким был Игорь Павлович Афанасьев, имя которого широко известно в нефтегазовой отрасли в разных регионах страны. **СТР. 7**

НОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ НА АСТРАХАНСКОМ ГПЗ

На производство № 2 поступило новое оборудование — коагулятор паров серы.

Конструкция представляет собой сверхгабаритный сосуд весом 62 тонны и диаметром более 7 метров. Аппарат работает под давлением и предназначен для отделения серы от газа. Внутри установлены змеевик обогрева и каплеотбойная сетка. Технологический процесс осуществляется по принципу инерционного разделения газожидкостной смеси на фазы путем резкого изменения направления движения потока. Жидкость за счет массы капель не успевает изменить направление и конденсируется на стенках коагулятора, а более мелкие капли серы, не отфильтрованные на первой стадии, — на каплеотбойной сетке. Коагулятор монтируется к теплообменнику и образует единый совмещенный аппарат. Последний раз аналогичный аппарат устанавливался в момент пуска завода.

Крупномер полностью изготовили на российском предприятии АО «АЭМ-технологии»

«Атоммаш» в г. Волгодонске. Процесс сборки и сварки осуществлялся на высокотехнологичном оборудовании предприятия. Также были проведены гидравлические испытания. Отправка готового изделия прошла в полном соответствии с необходимыми техническими требованиями и установленными сроками поставки.

Для транспортировки нестандартного груза высотой 11 м на расстояние более 550 км подготовили спецпроект по обеспечению безопасности дорожного движения и организовали специальное сопровождение. Установка нового коагулятора продлит безаварийную работу технологического объекта как минимум на 20 лет.

Это уже третья единица крупногабаритного оборудования, поступившего на АГПЗ. Ранее на производстве завершили монтаж конденсатора-экономайзера, поступившего в прошлом году. Установить такое масштабное оборудование задача достаточно сложная. Для ее решения разработали специальный план работ, привлекли самую крупную технику в Астраханской области грузоподъемностью до 400 тонн, задействовали около 50 человек — это и заводчане, и работники подрядной организации. В ближайшее время планируется установка блока пароперегревателя.

Такие поставки и ротация оборудования становятся основным акцентом в плановых ремонтах установок завода.

Наталья ЩЕПАЛИНА



Коагулятор паров серы 51B04



Конденсатор-экономайзер

ТОПЛИВО ДЛЯ ОТДАЛЕННЫХ ТЕРРИТОРИЙ

Более 53 тыс. тонн дизельного топлива отгружено с причала Сургутского ЗСК в судоводный период на реке Оби.



Отгрузка дизельного топлива водным транспортом

Универсальность заводской пристани позволяет наливать нефтепродукты в различные суда транспортного флота: как самоходные танкеры, так и баржи с буксирами. Несколько раз за навигацию здесь швартовалось судно «Иртыш» класса «река-море», которое загружается топливом для доставки в Салехард. Это единственный город в мире, расположенный на широте Северного полярного круга. Наряду с Новым Уренгом и Ноябрьском он входит в перечень опорных городов Арктической зоны Российской Федерации, где разрабатывается более ста месторождений нефти и газа.

Судно буксирует две нефтеналивные баржи, каждая грузоподъемностью 2,5 тыс. тонн. Такой объем сопоставим с объемом железнодорожного состава из 83 вагонов-цистерн. Значительная часть горючего предназначена для обеспечения жизнедеятельности населенных пунктов Ямало-Ненецкого автономного округа с ограниченными сроками завоза нефтепродуктов из-за быстрого обмеления северных рек.

Топливо отгружается в рамках государственной программы по обеспечению территорий Крайнего Севера — северного завоза.

Марина ЧУРИЛОВА

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ ПРАЗДНИКИ

ВАЖНЫЕ ЛЮДИ НА ПРЕДПРИЯТИИ

10 августа в России отметили День строителя, который во все времена по праву считался праздником людей самой созидательной и почетной профессии. В компании «Газпром переработка» трудятся представители разных специальностей, так или иначе относящихся к строительной отрасли. Только в администрации Общества это 130 человек, которые работают в службе организации реконструкции и строительства основных фондов, службе организации восстановления основных фондов и службе строительного контроля.

Накануне праздника в администрации «Газпром переработки» впервые прошло торжественное собрание, посвященное Дню строителя. Присутствующих поздравил генеральный директор компании Айрат Ишмурзин, заместитель председателя Объединенной первичной профсоюзной организации «Газпром переработка профсоюз» Константин Шохирев и Петр Колос, начальник службы организации восстановления основных фондов. Лучших сотрудников отметили благодарностями и грамотами. Специальных наград удостоилось 17 специалистов.

В своем поздравлении Айрат Вильсурович обратился к специалистам: «Переоценить значимость вашего труда просто невозможно — все крупные проекты, которые сейчас реализуются в Обществе, так или иначе связаны с вами. Своим ежедневным трудом вы обеспечиваете безаварийную и стабильную работу многих производственных объектов компании «Газпром переработка», гарантируя ее динамичное развитие. Ваши приоритеты — надежность, качество, безопасность».



Вручение благодарственного письма Наталье Грabsкой



В номинации «Самый молодой строитель» награжден Игорь Литин

ПОРА СТУДЕНЧЕСКИХ ПРАКТИК

Жаркие летние месяцы для студентов — это не только пора отдыха, но и возможность проявить свои знания, навыки и умения, приобретенные в течение учебного года. Производственная практика — важный этап обучения, когда студенты могут четко определиться с выбором будущей профессии и получить ценный опыт.



Студенты опорных вузов изучают производство

Если у многих все еще существуют стереотипы о том, что практиканты на предприятиях выполняют лишь скучные поручения руководства, то участники образовательного проекта «Школа главного технолога» с успехом их разрушают. Этим летом в филиалы компании «Газпром переработка» за опытом и знаниями пришли 29 студентов опорных вузов:

Казанского национального исследовательского технологического университета (КНИТУ), Российского государственного университета нефти и газа имени И.М. Губкина (РГУ) в Москве и Уфимского государственного нефтяного технического университета (УГНТУ).

Традиционно практика начиналась со знакомства с производственными процессами

и оборудованием заводов. Во время экскурсий на предприятия будущим специалистам газовой отрасли рассказали об особенностях сырья и товарной продукции, действующих технологиях. А представители Советов молодых ученых и специалистов поделились информацией о молодежной политике и мероприятиях, проводимых в компании.

Во время практики студенты решали задачи по приведению технологического режима и качества продукции в норму, рассчитывали рецептуры бензина, а также глубину переработки, искали способы ее увеличения. Таким образом ребята закрепляли теоретические знания, полученные в вузе.

Олег Романенко, студент КНИТУ, изучал особенности производственной деятельности Астраханского газоперерабатывающего завода: «Для себя отметил уникальное направление деятельности предприятия — производство серы. Понравился коллектив — настоящие профессионалы, увлеченные своим делом, которые с удовольствием делились знаниями и опытом. Я уже знаю тему своей курсовой и смог собрать необходимую для меня информацию об установках. В итоге буду вносить предложения по улучшению конструкций и технологических процессов».

Тимур Валиев, студент УГНТУ, поделился впечатлениями о прохождении практики на Заводе по стабилизации конденсата: «Мне

очень хотелось попасть на производство, вживую увидеть разные установки по первичной переработке. Особенно было интересно познакомиться с нестандартной установкой по каталитическому риформингу, состоящей из пяти реакторов, увидеть своими глазами регламенты и техническую документацию. Благодарю «Школу главного технолога» за этот ценный опыт!»

Уникальный образовательный проект стартовал в 2022 году, он направлен на подготовку квалифицированных специалистов и последующее трудоустройство в компании Группы Газпром переработка. В первом потоке приняли участие 26 студентов. В августе этого года на торжественной церемонии выпускникам проекта вручили не только диплом бакалавра, а также диплом о профессиональной переподготовке (КНИТУ) и удостоверение о повышении квалификации (РГУ, УГНТУ).

«Школа главного технолога» — яркий пример эффективного сотрудничества опорных вузов ПАО «Газпром» и крупнейшего перерабатывающего комплекса страны. Выпускники проекта, несомненно, внесут весомый вклад в развитие отрасли и обеспечат ее стабильное будущее», — поделились мнением представители КНИТУ.

Анастасия ТАЛАЛАЕВА

КАДРОВАЯ ПОЛИТИКА

ДЕЛО МАСТЕРА БОИТСЯ

Сотрудники «Газпром переработки» Алексей Бойко и Денис Град подтвердили свою квалификацию во всероссийских конкурсах профессионального мастерства.

В 2024 году Всероссийский конкурс «Лучший по профессии» проводится в тринадцатый раз по пяти номинациям. Его организатором выступает Министерство труда и социальной защиты Российской Федерации.

ЛУЧШИЙ СЛЕСАРЬ

Санкт-Петербург стал площадкой для федерального этапа всероссийского конкурса в номинации «Слесарь по ремонту котельного оборудования».

Свое мастерство продемонстрировали 34 слесаря из 23 регионов страны, среди которых слесарь по ремонту технологических установок Оренбургского гелиевого завода Алексей Бойко.

Теоретический этап включал вопросы по ремонту котельного оборудования, правилам охраны труда и противопожарной безопасности. Практическое задание конкурсанты выполнили на действующем оборудовании котельной.

По итогам оренбуржец занял почетное третье место среди представителей организаций топливно-энергетического комплекса страны.

ЛУЧШИЙ ТОКАРЬ

На региональном этапе всероссийского конкурса в Астрахани в номинации «Лучший токарь» победителем назван Денис Град, работник Астраханского газоперерабатывающего завода. Конкурс направлен на повышение ква-



Участники федерального этапа Всероссийского конкурса профессионального мастерства Алексей Бойко (слева)



Денис Град на рабочем месте

лификации и мастерства, формирование позитивного общественного мнения в отношении рабочих специальностей, привлечение молодежи в производственный сектор экономики.

В номинации «Лучший токарь» состязание проводилось впервые и состояло из двух этапов. Во время практического задания конкурсанты изготовили пятиступенчатый валик с наружной резьбой. При этом оценивалось время изготовления, точность выполнения задания и соблюдение требований охраны труда. Астраханец стал лучшим среди соперников с семи ведущих предприятий города.

«С детства увлекался работой с металлом и любил что-то изобретать. Поэтому получил специальность станочника по металло-

обработке. Токарем работаю больше десяти лет. Стараюсь постоянно самосовершенствоваться. Конкурс подтвердил мои профессиональные качества среди достойных соперников. Спасибо организаторам за такую возможность», — поделился Денис Град.

На торжественной церемонии награждения почетные грамоты и благодарственные письма победителям и призерам вручил министр промышленности, торговли и энергетики Астраханской области Илья Волынский.

Федеральный этап конкурса состоится в Пензе.

Наталья ЩЕПАЛИНА
Юлия КУРГАНОВА

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ИСТОРИЯ ДЛИННОЮ В 40 ЛЕТ

В середине 70-х годов бурными темпами начинается освоение Крайнего Севера. Открыто уникальное газоконденсатное месторождение «Уренгойское», которое может обеспечить страну экологически чистым источником энергии. На его территории развернуты масштабные стройки, один за другим возводятся газовые промыслы.



На строительных площадках работают сотни единиц спецтехники, топлива для них катастрофически не хватает, а логистика на Ямале еще не так хорошо развита. Поэтому в 1978 году вводится в эксплуатацию опытная установка получения дизельного топлива, которая решает все проблемы города с «соляжкой» для транспорта. Именно эту технологическую установку можно считать предшественницей Завода по подготовке конденсата к транспорту.

В 80-е годы начинается добыча валанжинских залежей с высоким содержанием пропана, этана и газового конденсата. После отделения газа полученных жидких фракций с большим избытком хватает на обеспечение собственных нужд. Остро встает вопрос о транспортировке и более глубокой переработке богатейших запасов ямальских недр.

МОЩНЫЙ СТАРТ

В 1984 году на 19-й областной партийной конференции принимается решение о дальнейшем развитии газодобывающего комплекса в Западной Сибири. Так, в Новом Уренгое начинается строительство Завода по переработке газового конденсата. Уже 1 августа 1984 года предприятие становится отдельным структурным подразделением в составе компании «Уренгойгаздобыча».

В это время на завод оператором технологических установок устраивается Анатолий Журавлев. Руководство отмечает его богатый опыт работы на одной из крупных в СССР установок риформинга бензинов.

«Я пришел на завод, когда только начинали забивать сваи. Меня назначили ответственным по контролю за выполнение работ



Руслан Койшин на строительной площадке установки дезанизации конденсата

по свайным полям. Готовил ежедневный отчет для руководства. Строительство завода велось с опережением. Сначала появились объекты жизнеобеспечения – две котельные, ремонтно-механическая мастерская, электроцех и водоблок. Из производственных объектов была только установка выветривания конденсата», – вспоминает Анатолий Журавлев, директор Завода по подготовке конденсата к транспорту с 1998 по 2011 год.

Но уже в 1985 году на основной площадке Завода по подготовке конденсата к транспорту вводится в эксплуатацию сразу несколько важных объектов – установка стабилизации конденсата, установка получения дизельного топлива, установка дезанизации конденсата.

Пожелания Анатолия Николаевича Журавлева молодым сотрудникам: «У нас на заводе есть хорошая традиция – закрепление наставников из числа уважаемых и опытных работников за молодыми специалистами, которым остается только слушать старших товарищей и накапливать опыт для будущих свершений. Поэтому желаю молодежи учиться и никогда не останавливаться на достигнутом».

«В 1985 году Виктор Черномырдин посетил установку дезанизации конденсата. В операторной УДК-1 он увидел сотрудников, сидящих на своих рабочих местах в куртках, чуть ли не в варежках. Котельная тогда работала с перебоями, и в помещении было настолько холодно, что даже чернила замерзали. Пока Виктор Степанович оценивал «комфортные условия» работы, двери открылись и зашел молодой человек в телогрейке, к поясу которой был привязан медный провод. Оказалось, что это заводчане так спасались от статического электричества, которое возникало из-за металлических полов в помещении. Понятно было, что все это не соответствовало представлениям о современном рабочем месте. После отъезда Виктора Степановича процесс модернизации операторных заводов значительно ускорился», – рассказал Анатолий Журавлев.

ПЕРИОД НАКОПЛЕНИЯ МОЩНОСТЕЙ

С каждым годом завод расширялся, увеличивались объемы переработки и ассортимент готовой продукции. Например, в 1991 году впервые на предприятие было принято углеводородное сырье с Ямбургского месторождения. А уже в 2003-м завод пере-



Анатолий Журавлев, директор Завода по подготовке конденсата к транспорту с 1998 по 2011 год



Игорь Чернухин, директор завода с 2011 по 2021 год

работал первые 100 миллионов тонн газового конденсата. Это событие Анатолий Журавлев отмечал в должности директора предприятия.

«За годы задачи, стоящие перед коллективом завода, сильно изменились, но основная – переработка всего конденсата, добываемого на Уренгойском и Ямбургском месторождениях, – осталась неизменной. Параллельно получили развитие такие направления, как производство пропана, зимнего и летнего дизельного топлива, авиационного топлива, бензина и других видов продукции», – отметил Анатолий Журавлев.

В 2011 году директором Завода по подготовке конденсата к транспорту стал Игорь Чернухин – опытный производственник, на тот момент прошедший путь от оператора технологических установок до главного инженера.



Начало строительства Завода по подготовке конденсата к транспорту, 1984 г.

«Я помню день, когда приехал генеральный директор компании «Газпром переработка» и привез с собой приказ о моем назначении. Коллектив собрали в актовом зале, а Юрий Иванович Важенин объявил, что с завтрашнего дня будет новым руководителем на предприятии. У меня было невероятное волнение, я в тот момент понимал, какая ответственность ложится на мои плечи», – вспоминает Игорь Чернухин.

Несмотря на то что завод к тому времени крепко стоял на ногах, работы было достаточно – предстояло выполнить масштабные стратегические планы «большого Газпрома». Поэтому на предприятии появлялись новые проекты, на основной площадке развернулось строительство установки подготовки газов дезанизации, дожимной компрессорной станции и головной насосной станции второй очереди, также начали возводиться объекты Альтернативной схемы транспорта сырья, в которую вошли установка стабилизации конденсата ачимовских залежей и приемодаточный пункт.

«Мне досталось хорошее наследство от Анатолия Николаевича, и главной моей задачей было сохранить то, что уже работало, и, естественно, постараться приумножить. Я очень рад, что нам удалось сформировать коллектив единомышленников, благодаря которому мы смогли решить все поставленные задачи. Когда я стал директором, в моем подчинении было около 800 человек, и за 10 лет

численность штата сотрудников увеличилась почти вдвое», – рассказал Игорь Чернухин.

НОВЫЙ ПОТОК

Запуск Альтернативной схемы переработки и транспортировки углеводородного сырья пришелся на 2022 год, в это время процессом руководил уже нынешний директор завода Руслан Койшин. Для предприятия это был новый виток развития – впервые по заводским трубопроводам пошла нефть.

ТОЛЬКО ВПЕРЕД

Новоуренгойский филиал компании «Газпром переработка» прошел исторический путь длиной в 40 лет. Из небольшой установки выветривания конденсата завод превратился в самый крупный на Ямале газоперерабатывающий комплекс, в который входят пять производственных площадок. На сегодняшний день здесь переработано более 300 миллионов тонн газового конденсата, а предприятие выпускает около 40 видов продукции.

«Перспективы завода равны перспективам региона, а у региона планы грандиозные. Переработка всегда тесно связана с логистикой. Сейчас нам нужно создать надежную материально-техническую базу, чтобы обеспечить бесперебойную работу предприятия», – отметил Руслан Койшин.

Альберт ХИСМАТУЛЛИН

КАДРОВАЯ ПОЛИТИКА

В РАБОЧИЙ КАБИНЕТ В НОВОМ СТАТУСЕ

Магистерская шапочка вместе с мантией когда-то означали, что человек посвятил свою жизнь науке или искусству. Носить их надлежало постоянно, чтобы не забывать о своем предназначении.

Сегодня это лишь элемент торжественной церемонии вручения дипломов магистра в Санкт-Петербургском государственном экономическом университете. В июле их получили 24 сотрудника ПАО «Газпром», в их числе и главный инженер Сургутского ЗСК Александр Белоусов.

Александр Евгеньевич вернулся из поездки в Северную столицу с красным дипломом. Вместе с коллегами он обучался по магистерской программе «Стратегический менеджмент в глобальной энергетической компании» на специализированной кафедре университета для управленческих кадров дочерних обществ и организаций холдинга.

Дипломы выпускникам вручил заместитель Председателя Правления ПАО «Газпром» Сергей Хомяков, курирующий вопросы управления персоналом и корпоративной защиты. На церемонии присутствовали начальник Департамента ПАО «Газпром» Елена Касьян, представители подразделений и дочерних обществ газовой компании, члены Попечитель-

ского совета университета, ректор вуза Игорь Максимцев, сотрудники специализированной кафедры газовиков.

За два года обучения руководители расширили знания и компетенции, итогом стало написание и успешная защита магистерской диссертации. Примечательно, что все выпускники получили отличные оценки по результатам защиты дипломных работ.

«Для меня обучение стало дополнительной нагрузкой, но в то же время многое мне дало: новые знания и знакомства с коллегами, работающими в нефтегазовой отрасли в других регионах страны. Со мной учились руководители из Красноярского и Краснодарского краев, Томской области, Сахалина, Уфы, Казани, Оренбурга, Самары, Нового Уренгоя, Москвы, Санкт-Петербурга. Сессии давали возможность делиться профессиональным опытом между собой, а также с преподавателями университета», – рассказал Александр Белоусов.

Марина ЧУРИЛОВА



Александр Белоусов на церемонии вручения дипломов магистра

ЛЕТНИЙ ОТДЫХ С «ГАЗПРОМ ПЕРЕРЕБОТКОЙ»

В Астрахани завершил работу летний палаточный лагерь. Организаторы проекта — государственное автономное учреждение дополнительного образования Астраханской области «Эколого-биологический центр» Министерства образования и науки Астраханской области. Второй год «Газпром переработка» помогает создать качественные и комфортные условия для отдыха юных астраханцев. За четыре смены в лагере отдохнули 320 ребят. Наш корреспондент побывал в гостях у юных экологов.



Летний палаточный лагерь

При первом знакомстве лагерь напоминает маленький городок со своей инфраструктурой, правилами и расписанием. Для удобства жителей проведено электричество, обустроены столовая, места для приготовления пищи и проведения музыкальных вечеров. День распisan по минутам: подъем, уборка, подготовка к мероприятиям, купание, завтраки, обеды...

Программа мероприятий составлена таким образом, что экологическое воспитание удачно сочетается с активным отдыхом, приобретением спортивных навыков и туризмом.

«В лагере юные астраханцы учатся ценить родную природу. Неповторимые впечатления от отдыха в одном из красивейших мест региона помогли подросткам отвлечься от гаджетов, сплотиться и стать настоящей семьей. Выражаем благодарность компании «Газпром переработка» за финансовую и идейную поддержку в организации лагеря», — рассказала директор Эколого-биологического центра Надежда Князева.

В организованных для ребят походах они смогли познакомиться с уникальными расте-

ниями и животными дельты Волги. В полевой лаборатории изучили свойства воды, методику гидрометеорологических исследований, вопросы влияния загрязнений на экосистемы, роль фитопланктона в самоочищении водоемов. Доктор биологических наук и профессор фундаментальной биологии Алексей Лактионов научил юных исследователей фотографировать биологические объекты и определять названия с помощью специального справочника. Ребята услышали интересные истории о происхождении некоторых растений на территории региона, их полезных и лекарственных свойствах.

«Летние каникулы такого формата — одна из эффективных форм экологического воспитания. Работникам Центра удается обратить внимание детей на проблемы родного края, в том числе в части загрязнения окружающей среды отходами и способов их переработки. Возможно, кто-то из детей станет автором новых технологий и идей в области охраны природы», — отметила инженер по охране окружающей среды Астраханского ГПЗ Нана Оганян.

Настоящим испытанием на силу и выносливость стали для ребят мероприятия «Дорогой отважных» и «Спортивное ориентирование». Каждый оценил уровень своей физической подготовки: игроки отжимались, проходили полосу препятствий, учились находить предметы с помощью металлоискателя и оказывать первую медицинскую помощь, проявили смекалку в расшифровке фраз и отправке текста с помощью азбуки Морзе.

Справиться с трудными заданиями участникам помогли молодые газовики — представители Совета молодых ученых и специалистов Астраханского ГПЗ.

«Соревнования требуют определенной подготовки. У меня есть такой опыт, и с нашей командой мы всех опередили, — поделился член Совета Николай Дорошенко. — Здесь отличная организация отдыха. Видно, что детям все нравится, обстановка позитивная и вкусно кормят. Спасибо эколого-биологическому центру и компании за время, проведенное с пользой».

Не обошлось и без спортивных эстафет, футбольных и волейбольных матчей. Особые эмоции ребята получили от мастер-классов с представителями одной из старейших команд региона — футбольного клуба «Волгарь». Тренеры показали базовую серию упражнений, отработали технику владения мячом,



выступили в качестве судей по проведению мини-турниров.

При содействии Объединенной первичной профсоюзной организации компании в палаточном лагере отдохнули дети из многодетных семей газовиков.

«В этом году детям астраханских газовиков предложили новый формат проведения летних каникул. Главное условие для поездки — любовь к природе. Ребята активно провели время в одном из живописных мест края. Многие взрослые мечтают о таком отдыхе. В современном мире это уникальная возможность отдохнуть от интернета, телевидения, компьютеров. Получили только положительные отзывы», — поделился председатель ОППО Сергей Васин.

Наталья ЩЕПАЛИНА

ИНТЕРЕСНЫЙ ФАКТ

Более **1500** литров чая и компота приготовили повара

1300 банок тушенки ушло на приготовление вторых блюд

3000 л воды выпили отдыхающие

Съели **250** кг печенья и конфет, 600 буханок хлеба

ПОМОГАТЬ ДРУГИМ — «НОРМА ЖИЗНИ»

Вот уже два года «Газпром переработка» и главный футбольный клуб Санкт-Петербурга «Зенит» поддерживают программу регулярной помощи людям с тяжелой инвалидностью «Норма жизни». 1 августа партнеры подвели итоги реализации социальной инициативы, а мы делимся с вами.



Участники проекта «Норма жизни» на встрече с любимыми футболистами.

В первом сезоне проекта на территории футбольного клуба и в арт-резиденции «Нормальное место», созданной при поддержке компании «Газпром переработка», прошли шесть масштабных мероприятий. Особенные ребята посещали тренировки и матчи любимой команды, а сине-бело-голубые в свою оче-

редь приезжали в «Нормальное место», чтобы вместе порисовать или приготовить любимые блюда.

Во втором сезоне на «Газпром Арене» открылась интерактивная площадка «Нормальное место» для болельщиков всех возрастов и возможностей. В дни домашних игр чемпи-

онов России на ней проходят инклюзивные мастер-классы. Также для болельщиков организована уютная фотозона с ярким лозунгом «Быть непохожим на других — нормально».

Перед домашним матчем с «Оренбургом» в апреле 2024 года футболисты вышли на поле вместе с подопечными «Перспектив» и спортсменами Специального Олимпийского комитета. Рисунки на футболках игроков и сопровождающих создал художник с тяжелой инвалидностью Кирилл Шмырков.

«Мы хотим прививать нашим болельщикам внимательное отношение и толерантность к особенным людям. Любить спорт, заниматься творчеством, иметь возможность общаться друг с другом — нормально, даже если у человека есть физические и ментальные особенности и он живет в интернате. Именно на этой уверенности построена программа «Норма жизни». Проект помогает людям с особенностями здоровья развиваться, находить единомышленников и попросту чувствовать себя безопасно в атмосфере дружбы и поддержки», — поделился главный тренер «Зенита» Сергей Семак.

«Уже шесть лет в нашей компании существует проект «Равные», направленный на помощь людям и детям с особенностями развития. Два года назад к нашей общественной деятельности присоединился футбольный клуб «Зенит». Социальная инициатива получила

новое наполнение, новое звучание и новое имя — «Норма жизни». Участниками двух сезонов проекта стали 250 людей с особенностями развития, а посетителями площадки — более 10 000 болельщиков. И это только начало, потому что культура и творчество, спорт и футбол, инклюзия и регулярная помощь нуждающимся — это норма жизни», — отметила руководитель ССО и СМИ компании «Газпром переработка» Юлия Митрофанова.

Специальную площадку на «Газпром Арене» можно посетить до конца года, а поддерживать проект могут все желающие. Чтобы присоединиться к программе, нужно оформить любое пожертвование на удобную для вас сумму на сайте <https://norma.perspektivy.ru/>.

Анастасия ТАЛАЛАЕВА

Ключевая цель проекта «Норма жизни» — привлечь внимание к теме инклюзии и способам поддержки людей с особенностями развития в виде регулярных пожертвований. Благодаря взносам подопечные могут долгосрочно планировать свои шаги в различных направлениях работы и жить максимально полноценной жизнью.

ПАМЯТИ ИГОРЯ АФАНАСЬЕВА — ИНЖЕНЕРА И ПАТРИОТА

Есть люди, которые задают высокую планку, заряжают энергией окружающих, неизменно достигая все новых высот. Таким был Игорь Павлович Афанасьев, человек, который во всем «хотел дойти до самой сути». Его имя широко известно в нефтегазовой отрасли в разных регионах страны, в том числе в Югре и на Дальнем Востоке.



Интервью с главным инженером компании «Газпром переработка» Игорем Афанасьевым

ШАГИ СУДЬБЫ

Наш герой мог бы стать преподавателем, но пошел по другому пути.

— Игорь Павлович выбирал между тюменскими педагогическим и индустриальным институтами. Чаша весов склонилась в пользу второго по простой причине: от квартиры бабушки, у которой планировал проживать будущий студент, «индус» оказался на несколько десятков шагов ближе, чем «пед». Причем расстояние было измерено именно шагами, не было в то время у учащихся вузов личных авто.

Впрочем, педагогика Игорем Павловичем не была забыта, оценки все подчиненные получали регулярно, у меня бывали и «двойки», и «колы», а чтобы заслужить положительную оценку, нужно было думать на шаг вперед, многое учесть и спланировать. Хорошая была школа, сильно мне помогла в дальнейшем и как специалисту, и как руководителю, — рассказывает начальник производства № 1 Сургутского ЗСК Андрей Лещев.

МОЛОДО — НЕ ЗЕЛЕНО

В 1993 году, окончив с красным дипломом Тюменский индустриальный институт по специальности «Химическая технология топлив и углеродных материалов», 22-летний Игорь Афанасьев пришел на Сургутский ЗСК. Несмотря на сложную экономическую обстановку в стране, завод продолжал развиваться и наращивать мощности по переработке и отгрузке. Молодой специалист был полон решимости применять полученные знания на производстве.

Уже за первую трудовую пятилетку он прошел путь от инженера-технолога второй категории до главного технолога завода. А еще через пару лет Игорь Афанасьев назначается главным инженером крупного перерабатывающего предприятия Югры, да и всей Западной Сибири, — Сургутского ЗСК. Стремительный карьерный рост для человека, еще не отметившего свое 30-летие!

— Мы с Игорем Павловичем пришли на завод с интервалом в два года, во «второй волне» молодых специалистов в период бурного развития предприятия. Выпускников ведущих технических вузов страны приглашали в Сургут, чтобы через школу производства подготовить резерв управленческих кадров. Несмотря на то что мы были практически ровесника-

ми, я считал его наставником, а в дальнейшем работал под его руководством. Когда Игорь Павлович стал главным инженером, он рекомендовал меня на должность главного технолога. Я считаю, что это было большое доверие с его стороны, — рассказал генеральный директор компании «Газпром переработка» Айрат Ишмурзин.

Айрат Вильсурович подчеркнул, что в период модернизации мощностей на заводе объ-



Пробег на снегоходах, посвященный Году экологии в ПАО «Газпром»

ем задач и поставленные сроки требовали от руководства жестких решений, иначе было нельзя. Авторитет Афанасьева распространялся далеко за пределы рабочих ситуаций. С его помощью многие заводчане получили жилье, места в детских садах, высококвалифицированную медицинскую помощь, что в те годы было довольно сложно.

ЧЕЛОВЕК И ЗАВОД

Новые строки в трудовой книжке Игоря Павловича появлялись параллельно вводу заводских объектов. Каждая запись — свидетельство непростых решений, работы инженерной мысли сплоченной команды единомышленников.

— После периода «неопределенности» девяностых для технического прорыва требовались грамотные, решительные и амбициозные руководители. На Сургутском ЗСК одним из таких был Игорь Павлович, — уверен

Андрей Лещев. Молодой руководитель проявлял недюжинные способности в оценке перспективы развития завода в современных условиях рынка моторных топлив. В первую очередь это обеспечение выпуска высококачественной и вместе с тем рентабельной продукции, связанное с наращиванием технологических мощностей.

С 2000 по 2007 год Игорь Афанасьев курировал вопросы технического перевооружения и реконструкции завода. Его высокопрофессиональный подход к делу и «дотошность» пришлись как никогда кстати. Молодой руководитель определял техническую политику, координировал перспективы развития действующего производства.

Почти круглосуточная работа, огромные физические и интеллектуальные усилия позволили сформировать столь значительный потенциал предприятия, который по сей день позволяет Сургутскому ЗСК «держат марку» и быть промышленным флагманом.

НОВЫЙ ВИТОК КАРЬЕРЫ

Высокий профессионализм руководителя, огромный запас энергии и заинтересованность в работе стали определяющими при новом назначении Афанасьева. В 2007 году в «Газпроме» приняли решение о консолидации перерабатывающих активов по всей стране в новое дочернее общество «Газпром переработка», которое возглавил Юрий Иванович Важенин. А на должность главного инженера был назначен Игорь Павлович. На него — первого заместителя генерального директора — была возложена очередная масштабная задача (а других и не было), теперь по созданию мощного перерабатывающего комплекса. И эта задача была успешно решена в поставленные сроки. А каких профессиональных и человеческих усилий стоило создание струк-

туры с филиалами в разных часовых и климатических поясах по всей стране от Астрахани до Нового Уренгоя, доподлинно знают только те, кто участвовал в этом процессе.

За последующие годы трудовая книжка Игоря Павловича пополнилась перечнем руководящих должностей различного уровня в структурах ПАО «Газпром». На каждой он неизменно добивался высоких результатов, реализуя сложнейшие технические проекты, как правило, впервые и в суровых климатических условиях.

Так, в 2015 году Афанасьев был приглашен на должность генерального директора в компанию «Газпром переработка Благовещенск». Полученный на сургутской земле опыт он использовал при строительстве крупнейшего в мире газоперерабатывающего завода на Дальнем Востоке — Амурского. Игорь Павлович курировал его от стадии замысла до ввода первой пусковой очереди.

НАУЧНЫЙ ПОДХОД

Возможно, секрет профессионального успеха в том, что Игорь Афанасьев никогда не любил идти проторенным путем, а искал новые возможности. Сложно сосчитать, сколько его рационализаторских предложений, направленных на повышение эффективности и безопасности, внедрили на производстве. Но по приблизительным подсчетам, экономический эффект от их реализации составляет около пятисот миллионов рублей.

Удивительно, но, несмотря на крайне насыщенную трудовую деятельность, Игорь Павлович успевал заниматься и научными разработками. Все они в разное время проходили апробацию в реальных производственных условиях. В 2006 году он получил ученую степень кандидата технических наук и стал обладателем почетного знака «Инженерная слава России» второй степени. Его диссертация «Очистка нефтяных топлив от водной фазы и энергосбережение на установках разделения углеводородного сырья» легла в основу модернизации на газифрационирующей установке Сургутского ЗСК.

За время работы на заводе Игорь Афанасьев получил девять патентов на изобретения и два — на полезные модели. Результаты научной деятельности высоко оценены не только в отрасли, но и в стране.

ЧТОБЫ ПОМНИЛИ

Игорь Павлович Афанасьев ушел из жизни год назад, в августе 2023 года. Память о нем хранят все, с кем он работал и кто знал его лично. И, конечно же, те, с кем он начинал на Сургутском ЗСК. В этом году к профессиональному празднику газчиков на административном здании завода установлена мемориальная доска Игорю Афанасьеву. Человеку дела и патриоту своей страны. ■



Александр Вышенцев, Хамит Ясавеев, Игорь Афанасьев на Сургутском ЗСК, 2013 г.

ЛИДЕРЫ НАЦИОНАЛЬНОГО РЕКОРДА

В конце августа в корпоративном мобильном приложении «ГИД» прошел День спорта. Работники «Газпрома» установили новый рекорд России по наибольшему количеству человек, сделавших приседания, зафиксированные искусственным интеллектом. Для этого 3846 пользователям потребовалось выполнить упражнение 71 951 раз.

По итогам челленджа «Газпром переработка» стала лидером национального рекорда. В акции приняли участие 1534 сотрудника. Лучший результат показал Николай Портнов, приборист цеха контрольно-измерительных приборов и автоматики Оренбургского газоперерабатывающего завода. Он присел 1001 раз за 52 минуты.

А на Заводе по подготовке конденсата к транспорту организовали настоящий спортивный праздник. В обеденное время работники предприятия вышли на зарядку. Мероприятие поддержала и Первичная профсоюзная организация завода.

Татьяна НИКИПОРЕЦ



САМЫЙ ДЛИННЫЙ ТРИКОЛОР

Оренбургский флаг-рекордсмен вновь развернули в селе Подгородняя Покровка. Рекорд кузбасских швей, установленный в декабре 2023 года, был побит. Теперь длина оренбургского полотнища составляет 1777 метров. Он почти полностью покрыл собой улицу Российскую. В мероприятии приняли участие более двух тысяч жителей села и областного центра, а также сотрудники «Газпром переработки».

Впервые флаг длиной 1300 метров был представлен в Подгородней Покровке в 2022 году. Над его пошивом трудились сотрудницы швейной мастерской хозяйственного цеха Оренбургского газоперерабатывающего завода совместно с Советом женщин села. Год спустя триколон увеличили до 1588 метров, а достижение было зафиксировано в Книге рекордов России.



ЭКСКЛЮЗИВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

СЕМЬЯ, КОТОРУЮ МЫ ВЫБРАЛИ САМИ

Специальный выпуск газеты «Переработка»

Этот год в России объявлен Годом семьи. Мы решили не оставаться в стороне и электронный выпуск газеты «Переработка», который традиционно приурочен ко Дню работников нефтяной и газовой промышленности, посвятить семейным ценностям. Каждый материал в электронной газете так или иначе связан с Годом семьи и, конечно, с нашей корпоративной семьей.

В электронной газете вы найдете материалы, которые будут интересны взрослым и детям, — статьи и подкасты о газовой отрасли, рассказанные легким языком, истории о сотрудниках «Газпром переработки» и их больших семьях.

Предлагаем вашему вниманию дайджест, который мы составили по нашей электронной газете.

Путь продукта

Гелий, технический углерод — что вы знаете об этих продуктах, производимых на предприятиях «Газпром переработки»? Мы постарались рассказать производственную историю так, чтобы было интересно, а главное — понятно читать и работникам газовой отрасли, и тем, кто не посвящен в тонкости профессии, и даже детям!

Редкие профессии

Ранее мы рассказывали вам о самых популярных профессиях в нашей компании, а сегодня настало время поговорить о самых редких, которые привлекают внимание своей уникальностью. Например, вы знали, что всего три специалиста из всех филиалов компании знают работу планиметриста? Если нет, то вам точно понравится наша рубрика!

«Газовые головоломки»

В рубрике «Газовые головоломки» дети сотрудников компании «Газпром переработка» объясняют своими словами сложные термины из газовой отрасли. Узнайте, как ребята интерпретируют профессиональные понятия, и получите массу удовольствия от их креативных и неожиданных объяснений.



Подкасты компании

С каждым новым выпуском электронная «Переработка» набирает все большую читательскую аудиторию. Мы рады, что вы возвращаетесь к онлайн-газете вновь и вновь в течение года, а потому подготовили приятный сюрприз. Теперь нас можно еще и слушать! Благодарим коллег — участников подкастов — за поддержку нашей идеи и представляем вам наш первый совместный опыт на суд слушателей.



Читать выпуск