

Уважаемые коллеги!

Сердечно поздравляю вас со знаменательной датой – 70-летием Сосногорского газоперерабатывающего завода — с юбилеем, неразрывно связанным с судьбами тысяч заводчан, в свою работу вложивших всю душу и энергию беспокойного сердца!

За свою многолетнюю историю завод прошёл большой путь становления: от первенца отечественной газопереработки до современного, технологически сложного газоперерабатывающего комплекса. Успешное решение сложнейших производственных задач, разработка и применение новаторских методов, выход на проектные мощности, производство продукции по мировым экологическим стандартам — все это позволило перейти на качественно новый этап развития газоперерабатывающей промышленности Республики Коми.

Сосногорскому ГПЗ есть чем гордиться — славное прошлое, свидетель эпохальных исторических событий, стабильное настоящее, укрепление экономической мощи региона, сплоченный коллектив, умеющий работать на результат и, конечно же, грамотный менеджмент.

Сегодняшний юбилей — это праздник настоящих мастеров, подлинных профессионалов, умеющих преодолевать самые невероятные преграды и выполнять самые трудные задачи. Ведь именно коллектив своим самоотверженным ежедневным трудом вершит историю этого уникального предприятия. Глубокого уважения заслуживают заводчане, посвятившие свою жизнь тяжелому, но

важному и почетному делу — работе в газовой отрасли. Слова искренней благодарности адресую всем ветеранам Сосногорского ГПЗ за их неоценимый вклад в становление и развитие завода, за трудовые традиции, заложенные ими, за честь и ратную доблесть!

От всей души желаю коллективу удержать занятые в отрасли позиции, преумножать свои успехи и достижения, с легкостью добиваться намеченных результатов, претворяя в жизнь все самые смелые планы. Безграничного вам счастья, крепкого здоровья, финансовой стабильности и семейного благополучия! Пусть все лучшее остается неизменным, а каждый день будет добрым и созидательным!



**Генеральный директор
ООО «Газпром переработка»
Ю.И. Вазенин**

**Уважаемые коллеги, друзья!**

В 2011 году исполнилось 70 лет со дня образования Сосногорского газоперерабатывающего завода — старейшего предприятия отечественной газопереработки. Его история поистине уникальна, она начинается в сложные для нашей страны военные годы. В то время, когда многие крупные промышленные предприятия были разрушены, и производство на них было прекращено, большие надежды возлагались именно на наш завод.

В 1935 году, когда у деревни Крутая было открыто богатейшее Седьельское месторождение газа, здесь началось строительство гелиевого завода. Однако, уже в 1940 году, когда в стране резко повысилась потребность в изделиях резиновой и шинной промышленности, было принято решение о строительстве в районе Крутой сажевых заводов, газопровода и газового промысла. И уже че-

рез год сюда была эвакуирована и восстановлена часть Майкопского сажевого завода. Первая опытная партия газовой канальной сажи на Крутой была получена уже 6 ноября 1941 года. Именно этот день считается днем образования Сосногорского газоперерабатывающего завода.

Задачи, стоящие перед газовиками Республики Коми, никогда не были простыми. С самых первых дней своего существования СГПЗ пришлось реализовывать грандиозные проекты, обеспечивая не только динамичный и устойчивый экономический рост, конкурентоспособность и высокую деловую активность в промышленности, но и, что крайне важно, социальную защиту жителей Сосногорска и Сосногорского района.

За годы существования завода накоплен огромный опыт, сформированы славные традиции, осуществлены масштабные преобразования, подготовлены высококвалифицированные кадры. Особо хотелось бы отметить, что главной составляющей успеха предприятия является коллектив: команда единомышленников, которым присущи целеустремленность, профессионализм, непрерывный творческий поиск и огромное желание всегда быть на передовых позициях! Несомненно, что с такими кадрами газовая промышленность Республики Коми, России в целом и впредь будет ритмично, надежно развиваться.

Примите самые искренние пожелания здоровья, счастья и благополучия вам и вашим семьям. И пусть твердая уверенность в своих силах никогда не покинет вас, а временные трудности не зародят сомнения в жизненной необходимости вашего труда на благо нашей страны!

**Директор Сосногорского
газоперерабатывающего
завода**

С.Ю.Талалаев

КРАТКАЯ ИСТОРИЧЕСКАЯ СПРАВКА

1941г.	Июль	Государственный Комитет Обороны СССР принимает решение об эвакуации из Майкопа в Ухту (в поселок Крутая 90 км от Ухты) завода канальной сажи.
1941г.	Ноябрь	Цех канальной сажи выдал свою первую продукцию
1945г.	Декабрь	На берегу р.Ижмы началось строительство первого в СССР завода термической сажи
1948г.	Июль	Завод термической сажи выдал свою первую продукцию. Производство этой сажи является единственным в стране, аналоги её – только зарубежные (в настоящее время цех №3)
1949г.	Ноябрь	На заводе впервые в СССР было начато производство гелия из природного газа
1950г.	Октябрь	Вступила в строй первая установка по производству печной сажи
1951г.	Май	Вступила в строй вторая установка по производству печной сажи (в настоящее время цех №3)
1964г.	Апрель	Пущен в строй шиноремонтный цех по восстановлению автопокрышек методом наложения нового протектора. Цех проработал до 1997 г.
1967г.	Август	Ухтинский ГПЗ приказом Мингазпрома СССР №397 от 21.08.1967 вошел в состав Газпромышленного управления «Комигазпром»
1968г.	Август	В связи с реорганизацией газпромышленного управления «Комигазпром» Ухтинский ГПЗ вошел в состав ПО «Комигазпром».
1969г.	Июнь	Введён в эксплуатацию цех №6 (стабилизация газового конденсата). На полную мощность цех введён в 1972г. (в настоящее время цех №1)
1970г.	Июнь	Введён в эксплуатацию участок отгрузки стабильного конденсата и сжиженных газов (в настоящее время цех №7)
1971г.	Август	Введена в эксплуатацию установка по производству технического пропана
1986г.	Апрель	Пущена в эксплуатацию газоотбензинивающая установка, которая вошла в состав цеха №6
1986г.	Июль	Сосногорский ГПЗ приказом Мингазпрома СССР №249-орг от 11.07.1986 входит в состав ПО «Севергазпром» (в1991 году переименовано в ГП «Севергазпром», в 1993 в ДП «Севергазпром» РАО «Газпром», в 1998 в ОАО «Газпром», в 1999 году ООО «Севергазпром» ОАО «Газпром»)
1988г.	Январь	Пущен в работу цех №2 по производству резинотехнических изделий
1997г.	Ноябрь	Пущена в эксплуатацию опытно-промышленная установка ароматизации конденсата (бензиновая установка)
2004г.	Декабрь	Введён в эксплуатацию цех №8 (газопереработка)
2005г.	Апрель	Проведена реконструкция цеха №7 по отгрузке стабильного конденсата и сжиженных газов
2006г.	Октябрь	Пущен в эксплуатацию парк хранения бензина.
2007г.	Май	С 01.05.2007 Сосногорский ГПЗ входит в состав ООО «Газпром переработка» ОАО «Газпром».

**Сосногорский ГПЗ**

В начале ноября Сосногорский газоперерабатывающий завод отмечает свой юбилей, одному из старейших предприятий Республики Коми исполнилось 70 лет.

На карте нашей республики есть немало объектов, про которые говорят «уникальный», «единственный в Европе», «первый». Особое место в этом ряду принадлежит Сосногорскому газоперерабатывающему заводу. Во многом именно с его образованием и становлением связывают динамичное развитие промышленности Сосногорского района и Республики Коми в целом. Являясь флагманом отечественной газопереработки Сосногорский ГПЗ, часто играл роль опытной площадки для реализации новаторских идей и решений, которые впоследствии перенимали другие предприятия отрасли. Именно сюда, на завод, в 40-50-е годы приезжали газопереработчики со всей страны, чтобы получить бесценный опыт работы на сажевом производстве.

Уникален завод и историей своего появления. Его деятельность началась в 40-е годы прошлого столетия. По всей стране уже гремела война, и сотни предприятий сокращали свое производство или совсем останавливались. Именно в это время в Коми из Майкопа было эвакуировано сажевое производство, и уже осенью воссозданный в деревне Крутая цех выдал первую канальную сажу, стратегически важную для страны продукцию. И начиная

с самого момента своего образования и до настоящего времени Сосногорский ГПЗ работает на благо развития газовой отрасли страны.

За годы существования Сосногорский ГПЗ переживал разные времена, были взлеты и падения, громкие победы и сложные периоды. Список выпускаемой заводом продукции год от года увеличивался, а качество ее неизменно росло. Термический углерод на заводе стали выпускать в 1948 году, а через два года было налажено производство печной сажи. За год до этого было начато промышленное производство гелия из природного газа. В конце 60-х годов начали строить комплекс сооружений, включающий в себя две установки стабилизации с проектной мощностью по сырью по 2,5 млн. т/год, предназначенный для переработки конденсата Вуктыльского газоконденсатного месторождения. В апреле 1986 года была пущена в работу газоотбензинивающая установка, а в восемьдесят восьмом — цех резинотехнических изделий, который был ориентирован на производство изделий для Ирбитского мотоциклетного завода. В 1997 году закончено строительство и введена в эксплуатацию



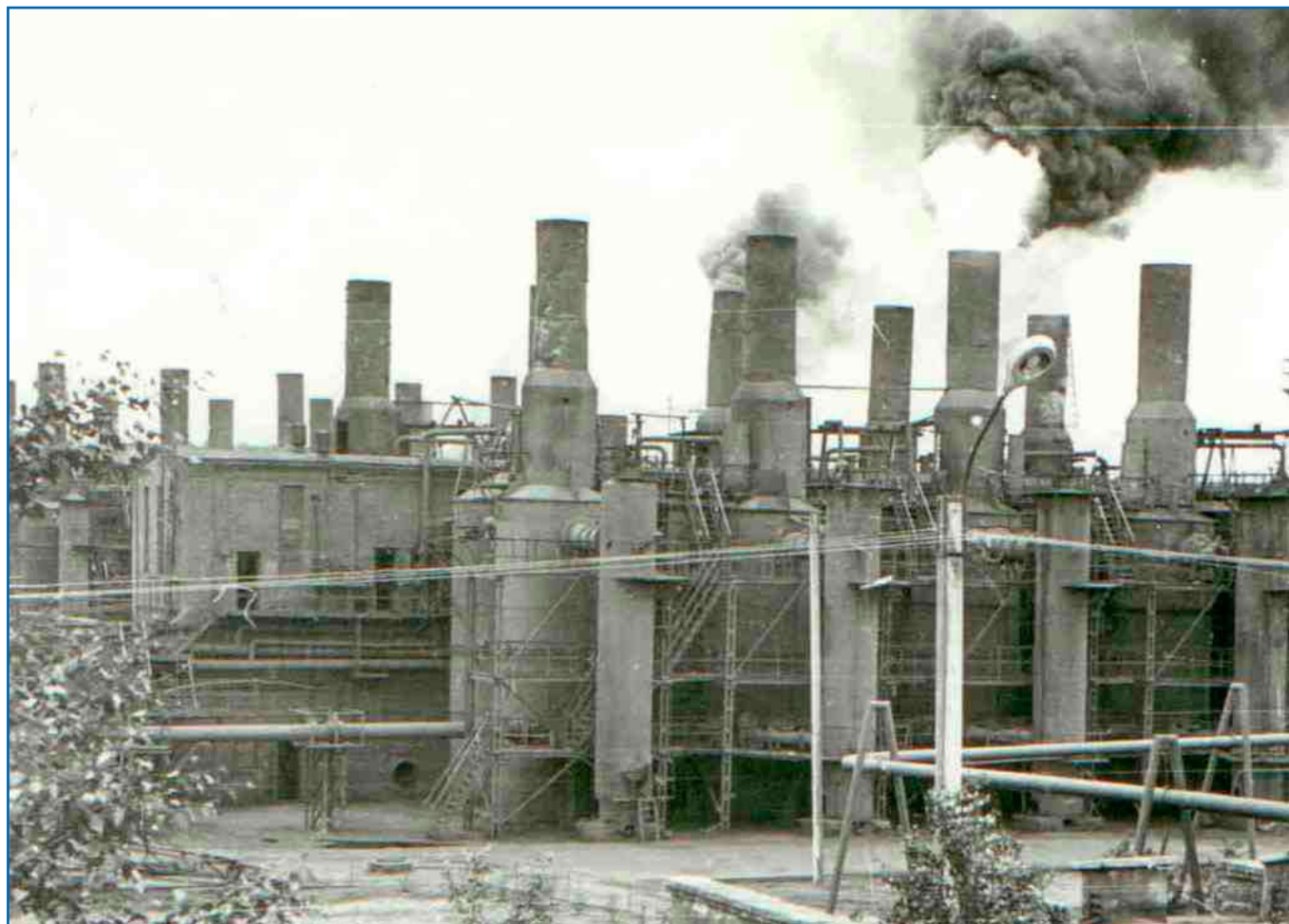
установка получения бензина ароматизацией стабильного конденсата.

2004 год стал для Сосногорского ГПЗ особенно знаменательным, в этом году была завершена масштабная реконструкция газопереработки, построен уникальный, единственный не только в России, но и в Европе,

производственно-технологический комплекс. После реконструкции, на СГПЗ стало возможным получение автомобильного пропана, пропан-бутановой смеси, а также извлечение бензиновых компонентов. В настоящее время здесь перерабатывается весь объем газа, который добывает ООО «Газпром переработка». Высокоэффективное производство позволяет достигать практически 100% извлечения всех ценных компонентов Вуктыльского газа.

На протяжении всей истории завода, неизменным остается один факт: вся выпускаемая продукция, а это сжиженные углеводородные газы, стабильный газовый конденсат, технический углерод, автомобильный бензин постоянно востребована потребителями.

Техуглерод, производимый на СГПЗ, поставляется более чем в 20 стран мира. На регулярной основе его покупают практически все страны бывшего СЭВ, а также США, Канада, Япония, Германия, Англия, Италия, страны Бенилюкса. Кроме того, это еще и страны Юго-Восточной Азии. Поэтому вполне возможно, что в автопокрышках и некоторых других деталях таких престижных марок автомоби-





лей, как «Мерседес», «БМВ», «Форд» есть и техуглерод Сосногорского ГПЗ.

Необходимо отметить, что этот товар очень сложный в продаже. Значительно проще торговать нефтью или газом, то есть сырьем. Техуглерод — это уже продукт переработки, полуфабрикат. Для продвижения такого товара, необходимо прикладывать гораздо больше усилий, чем, если бы речь шла о продаже, к примеру, конденсата.



Часто задаваемый вопрос — чем обусловлен высокий спрос на продукцию Сосногорского ГПЗ за рубежом. Конечно, данный продукт производится во многих странах мира, однако там его получают из нефти и коксохимии. В то время как СГПЗ является одним из четырех предприятий в мире, которое производит техуглерод из природного

газа. Это обстоятельство и определяет высокое качество выпускаемой на заводе продукции — в ней отсутствуют вредные примеси, которые неизбежны в продуктах нефтепереработки.

Но не только высокое качество и приемлемые цены привлекают покупателей, дело в том что в мире не так много предприятий, которые могли бы сравниться с Сосногорским ГПЗ по ассортименту товара, производимого из природного газа.

Но, несмотря на все производ-



ственные успехи и достижения, главным достоянием завода всегда были и остаются люди, работающие на предприятии. Работа, которую они ежедневно выполняют, требует жесткой дисциплины, высокой профессиональной подготовки и полной самоотдачи. В этом — залог успешной деятельности завода. За всю историю существования Сосногорского ГПЗ специалистами завода накоплен огромный производственный и научный потенциал. Здесь бережно хранят традиции, заложенные основателями завода, обогащая их новыми достижениями. Именно это дает возможность уверенно смотреть в завтрашний день.

ЦЕХ № 1 ПО

История Цеха №1 тесно переплетена с историей развития газовой промышленности Республики Коми, и прежде всего, с историей уникального Вуктыльского нефтегазоконденсатного месторождения, открытого в октябре 1964 года. Именно с его открытием связано наступление новой эпохи развития Ухтинского ГПЗ. В 1968 году Министерство газовой промышленности СССР утвердило разработанный институтом «ВНИПИ-газдобыча» проект стабилизации конденсата Вуктыльского НГКМ на Ухтинском газоперерабатывающем заводе, который предусматривал строительство установки стабилизации конденсата мощностью 2,5 миллиона тонн в год.

Так в мае 1969 года на Сосногорском газоперерабатывающем заводе появилось новое производство — цех № 6 по получению стабильного газового конденсата, широкой фракции углеводородов и газов стабилизации. Именно этот цех можно считать прародителем Цеха № 1. Цех строился и расширялся по мере ввода мощностей на Вуктыле и на полную мощность был выведен в 1972 году. В 1969 году была пущена в работу установка стабилизации конденсата №1 (УСК-1), которая перерабатывала нестабильный конденсат с Вуктыльского месторождения. Уже через два года состоялся пуск установки стабилизации конденсата №2 (УСК-2), что позволило увеличить объем перерабатываемого сырья в два раза. В 1971 году, к 50-летию Коми АССР, в этом цехе пущена в эксплуатацию установка по получению пропан-бутановой смеси для коммунально-бытового потребления.

В начале работы Установок использовались блоки сепарации и параллельная схема работы колонн, однако, в 1974 году, благодаря внедрению рационализаторского предложения работников завода, была внедрена последовательная схема работы колонн, позволившая повысить качество выпускаемого сжиженного газа.

Из воспоминаний Юрия Спинова: «Оглядываясь назад, анализируя все то время, которое я отработал на родном заводе, в родном цехе, я пришел к выводу, что самым тяжелым, трудным периодом моей трудовой деятельности были годы с 1968 по 1973.

Осень — зима 1968-69 годов. Ветра, сильные морозы... несмотря ни на что, монтажники сутками в три смены ведут строительство блоков



ПЕРЕРАБОТКЕ ГАЗА И ГАЗОВОГО КОНДЕНСАТА

сепарации, обвязку насосов. Каждый день заместитель начальника переработки проводил планерки, где очень жестко спрашивал, что сделано и почему не сделано то или иное мероприятие у ведущих специалистов, монтажников, спрашивал и с начальника цеха Б.Д. Шейнина.

Порой было даже жалко конструкторское бюро во главе с А. Жуйковым, часто доставалось им на этих планерках, так как не успевали они выдавать чертежи на монтаж трубопроводов, обвязку емкостей. Хотя проект и был уже готов, но в нем было много неувязок, которые приходилось исправлять на ходу.

Шла опрессовка трубопроводов, промливниевой и фекальной канализации, колодцев. Всюду были видны яркие вспышки электросварки... Был сумасшедший темп строительства.

В это трудное время персонал цеха тоже вносил свою лепту в становление цеха: занимались ревизией запорной арматуры, набивкой сальников, уборкой территории, смазкой, покраской оборудования, опрессовкой, поставкой оборудования со склада и многими другими делами. Работали все, и не отличишь где слесарь, а где будущий оператор. У всех одна задача – как можно быстрее запустить цех в работу.

В годах становления цеха возмужал и персонал. В это время работали: И.В. Зайцев, К.И. Шилов, С.Г. Шопин, В.А. Шевченко, Г.А. Вокуев, М.Н. Кузнецов, А.Д.Витязев, Н. Коншин, В.Иванов, А.С.Лобачев, А.С. Плахов, В.Н. Демиденко, Лобачев З.В., Л.Шилова, Самсонова, М.Т.Королева, Г.Н.Магомедов, В.А. Рочев, Г.А. Немиро., В.А. Кокшорова, А. Виногра-

дов, Сверкунов, Т. Скобликова, М.Коншинидругие.

Кстати, многие из этих людей за свою работу, за вклад в развитие газовой промышленности Республики Коми были награждены орденами и медалями, стали «ударниками коммунистического труда», вот ведь какие времена были...

Работали тогда все на износ, не щадя себя, ставя во главу угла не личные интересы, а интересы предприятия. Я тогда тоже уставал. Придешь домой, пока в титане вода греется — «кемаришь». Помылся, переоделся и бегом к автобусу. Учеба в Ухтинском индустриальном институте... поспал, а там опять на службу...

В сентябре 1969 года с Вуктыла был подан на блоки сепарации нестабильный конденсат. Схема переработки на блоках была несовершенна... газ, который поступал после третьей ступени сепарации, был очень тяжелый и, охлаждаясь в трубопроводах, поступал на входные сепараторы компрессорной станции вместе с жидкостью. Попади эта жидкость в компрессорные цилиндры – не миновать беды. И операторы блока сепарации и машинисты КС были, что называется, «в мыле»... Уставали как черти. Большие объемы пропускаемого конденсата через блок сепарации... Скорости большие и конденсат не успевал нагреваться до той температуры, при которой бы и стабильный конденсат вошел в ГОСТ— 500-700 мм рт.ст. и газ был сухой. Шел брак...

В этом же 1969 году был пущен блок колонн УСК-1, который первое время работал по параллельной схеме.

Как говорить: «не до жиру – быть бы живу»... лишь бы пропустить то количество конденсата, которое выдавал Вуктыл. А он выдавал, ни много ни мало, а 10-11 тыс. тонн в



сутки. Когда перешли на последовательную работу: деэтанализатор-стабилизатор — качество выпускаемой продукции стало выше. Стала более глубокая переработка сырья».

В состав Цеха в разное время входили разные производственные мощности, так, с 1973 по 1996 год в составе УСК-1 работала установка получения технического пропана, выпускавшая пропан для нужд предприятий и населения близлежащих





районов. В 1986 году начала работать газоотбензинивающая установка, на которой извлекалось дополнительное количество сжиженного газа из Вуктыльского газа, в 2004 году она была остановлена в связи с вводом в действие цеха №8, где извлечение происходит более эффективно. С 1972 по 2004 годы в составе цеха работала компрессорная станция, перекачивавшая газы стабилизации с УСК в трубопровод «Сияние Севера».

В 1991 году произошло объединение цехов шестого и первого. В состав новообразованного Цеха №1 вошли УСК-1,2, ГОУ, КС, УПГ.

В 1996 году была открыта газонаполнительная станция, на которой производится заправка автомобилей сжиженным газом, а также отгрузка сжиженного газа в баллонах предприятиям и населению.

В 1997 году была введена в действие бензиновая установка, выпускавшая бензин А-76, затем «Нормаль-80». Установка была оборудована современными средствами управления технологическим процессом.

Последнее десятилетие цех №1 отработал в ритмичном технологическом режиме, выпуская готовую продукцию, соответствующую стандартам, проводя своевременные ремонты технологического оборудования. За это время было переработано более

3-х миллионов тонн нестабильного конденсата, произведено более 2,3 миллионов тонн стабильного конденсата, более 500 тысяч тонн сжиженного газа, более 200 тысяч тонн бензина «Нормаль-80».

Но все достигнутые высоты были бы недоступны без людей, которые работали и работают сегодня на установках цеха. Особенно хочется отметить ветеранов цеха, которые внесли неоценимый вклад в становление и развитие цеха и завода: С.Д. Букреев, В.В. Шишлонов, М.А. Кудрявцев, М.П. Лапшин, А.Н. Пантелеев, П.П. Новиков, Ю.А. Спи

ров, Г.А. Немиро, А.А. Шабанов, А.М. Лаптев, А.П. Демиденко.

Юрий Спиоров вспоминает: «Когда строился новый 6-ой цех по переработке нестабильного конденсата, мне предложили перейти туда в качестве начальника смены. Первыми начальниками смены были: Г.С. Пошеченков, А.С. Артеев, П.П. Новиков, О.И. Коншин и ваш покорный слуга.

Возглавлял Цех Борис Давыдович Шейнин, прошедший, как говорится, «огонь, воду и медные трубы». Он непосредственно руководил строительством цеха, занимался воспитанием и обучением коллектива. На его «всеобуче» присутствовал все работники цеха, Борис Давыдович сумел дать ясное представление о том сырье, которое будем перерабатывать, и об основных принципах работы нового производства.

Технологом нового цеха был назначен Владимир Гаврилович Дуркин, механиком цеха – Василий Старцев, мастером по ремонту технологического оборудования – Сергей Дмитриевич Букреев, начальником строящейся компрессорной был назначен Воскобойников А.Н., мастером энергохозяйства – Борис Николаевич Ермолин. Борис Давыдович Шейнин, наладив работу цеха, ушел на повышение в управление завода. Оставшись с производством, новым начальником цеха стал Мавсор Алхозурович Хасаев, далее цех возглавил Александр Николаевич Пантелеев, на смену которого прибыл из Куйбышева Анатолий Федорович Елистратов, затем цех возглавил Петр Петрович Новиков, далее — Анатолий Петрович Патшин. Сейчас возглавляет цех опытный, прошедший все трудности становления цеха — Виктор Николаевич Даев».

За период руководства цехом Виктора Николаевича Даева были введены в эксплуатацию следующие объекты: в 2006 году была пущена в работу печь №3 УСК-1, оснащенная современными средствами управления и противоаварийной защиты;





в 2006 году введен в действие парк хранения бензина, позволивший хранить, готовить товарные партии и отгружать потребителям бензин марки «Нормаль-80»; в 2009 году был смонтирован и пущен в работу узел подачи присадок в стабильный конденсат, что позволило снизить температуру кристаллизации конденсата.

Цех №1, будучи кладезем талантливых и трудолюбивых людей, по праву может считаться кузницей кадров завода. Очень часто цех являлся стартовой площадкой для многих перспективных работников. Здесь трудились, набирались знаний и опыта многие нынешние руководители и специалисты разных филиалов ОАО «Газпром» и других предприятий. Многие из бывших работников сейчас занимают ключевые должности в руководстве администрации общества и завода. Сегодня коллектив цеха представляет собой сплав молодости и опыта, где работники с большим стажем передают свои знания и умения молодому поколению.

Работники Цеха традиционно участвуют в рационализаторской работе завода, традиционно становятся победителями конкурсов профессионального мастерства «Лучший по профессии» ООО «Газпром переработка».

Вот что говорит о работниках своего цеха заместитель начальника — Владимир Сверчков: «Хочется отметить: электрогазосварщика А.Ю. Лашкова, неоднократного победителя конкурсов профессионального мастерства «Лучший по профессии», являющегося председателем цехового профсоюзного комитета, человека с активной жизненной позицией; начальника смены И.Е. Внукова, операторов А.А. Зухту, И.Л. Душину очень радеющих за производство и за качество выпускаемой продукции; слесарей по ремонту технологических установок А.В. Осипова и Б.Л. Курчин-

ского, качественно выполняющих ремонт сложных механизмов. У них перенимают опыт молодые работники цеха: М.Н. Артеев, В.В. Давидовский, И.А. Седнёв, А.О. Измоленов.

Но не только выполнением задач по производству продукции и ремонту оборудования славен коллектив цеха №1. Здесь работают творческие люди и спортсмены, например: оператор УСК К.Ю. Букалов — непревзойденный барабанщик, лауреат различных музыкальных конкурсов; мастер УСК А.Г. Жерихин — гитарист, весельчак и балагур, душа любой компании, а так же капитан цеховой команды по волейболу. Из спортсменов хочется отметить оператора УПГ Е.В. Дзицюка, который отлично играет в волейбол и баскетбол, начальника смены Ю.В. Чистякова, увлекающегося и футболом, и баскетболом, и волейболом. К сожалению, полученная травма не позволяет пока Юрию в полной мере проявлять свои способности, он участвует в соревнованиях в качестве компетентного арбитра. Участвует во



всех спортивных соревнованиях оператор УСК В.В. Давидовский, который помимо спортивных достижений занял призовое место в смотре-конкурсе «Лучший оператор технологических установок ООО «Газпром переработка»». А оператор товарный ПХБ Марина Юркова очень хороший стрелок из пневматической винтовки и пистолета, да и просто красивая девушка».

Коллектив цеха №1 молод, энергичен, образован и готов к новым этапам развития цеха и завода.



ЦЕХ № 3 ПО ПРОИЗВОДСТВУ ПЕЧНОГО И ТЕРМИЧЕСКОГО ТЕХНИЧЕСКОГО УГЛЕРОДА

Цех по производству термического и печного технического углерода является старейшим производственным объектом Сосногорского газоперерабатывающего завода. Его история берет свое начало в 1945 году, когда на берегу реки Ижмы началось строительство первого в СССР завода термической сажи. Первая продукция была получена 27 июля 1948 года, а уже через год была запущена вторая установка термосажи.

Рядом с действующими уже термическими установками поднимались стены других цехов: строились сразу две установки по производству печной сажи марки ПМГ-33 (сейчас это теухглерод марки П701). В октябре 1950 года была введена в эксплуатацию первая в СССР установка печной сажи, а через 8 месяцев вторая. Сырьем для нового производства служил также газ Войвожского и ИжмаСойвинского месторождений.

В то время печная сажа вырабатывалась только в Ухте, поэтому на долю заводчан выпали все тяготы и трудности первопроходцев. Они с нуля осваивали новые профессии, учились работать на новом оборудовании, зачастую становились наставниками для рабочих и инженеров аналогичных производств, которые со всей страны приезжали на сажевый завод за опытом.

Из воспоминаний ветеранов завода: «Лето 1949-ого. Необходимо готовить место под строительство цеха по производству печной сажи. Кругом лес, болото и лагерь для заключённых... Всё делалось только вручную. Примерно через шесть месяцев появились бетономешалка и транспор-

тёр. Печной цех строили в течение года не менее тысячи заключённых. Пускали цех и осваивали технологию тоже заключённые...»

Работа была очень тяжёлая, но никто не роптал, не жаловался, все работали с большой самоотдачей.

Из воспоминаний А. А. Собко: «Я решил пойти работать в тот цех, откуда летела сажа на завод, на город и попытаться хоть что-то сделать, чтобы уменьшить эти выбросы. Это был

в метре не было видно лампочки. По первости, после такой работы сильно тошнило. И всё равно, отслужив в армии, я опять пошел на завод»

И такая преданность любимому делу, своему цеху характерна для всех заводчан.

Более чем за 60 лет своего существования на всех установках цеха произошли большие перемены. Сегодня здесь производится технический углерод соответствующий международным стандартам, который поставляется во многие страны ближнего и дальнего зарубежья, а также на внутренний рынок.

В состав цеха №3 входят две установки:

— установка по производству печного технического углерода. Состоит из двух аналогичных участ-

ков, производственная мощность установки составляет 30 тыс. тонн в год. На Установке производится теухглерод марок П-701, N-772, N-774, N-762.

— установка по производству термического технического углерода. Здесь производится теухглерод марок Т-900 и N-990. Установка состоит из 2-х участков. Производственная мощность каждого участка составляет 14,1 тыс. тонн в год. На сегодняшний день, в связи с уменьшением сбыта продукции, участок № 2 находится на консервации.

Производимые марки теухглерода являются малоактивными усилителями резины. Резиновые смеси с содержанием технического углерода обладают достаточной технологичностью. Широко применяются в производстве резинотехнических изделий (ремней, транспортных лент, прокладочных материалов, автомобильных



тёр №3 по производству термического теухглерода. После смены, встречаясь в душевой, не сразу узнавали друг друга – лица чернющие. Около часа нужно было потратить, чтобы отмыть этот «загар»

Бывший заместитель начальника цеха, технолог цеха, Заслуженный изобретатель России Юрий Ефимович Чумиков вспоминает: «Мне показалось, что это АД. Особенно, когда дело касалось очистки сепараторов. От плотного облака сажи



деталей, шлангов, труб, рукавов и др.).

Сегодня в Цехе трудится большой и дружный коллектив, возглавляемый Д.И. Мелехиным. Дмитрий Иванович работает в цехе более 20 лет, из них десять – начальником цеха. Под стать начальнику и весь коллектив цеха. Люди работающие здесь, отличаются особым отношением к работе, в свое дело они вкладывают частичку души, а значит, делают его на высокопрофессиональном уровне.

В цехе чтят и любят традиции, заложенные основателями производства – здесь всегда уделяли пристальное внимание изобретательской деятельности. На сегодняшний день цех № 3 является лидером в рационализаторском движении завода. По итогам рационализаторской и изобретательской работы за 2010 г. цех заслужил звание

победителя в номинации «Лучший цех, участок, служба в рационализаторской и изобретательской работе» – из 63 поданных на заводе рационализаторских предложений 25 пришлось на долю рационализаторов цеха №3. В основном рационализаторские предложения направлены на усовершенствование оборудования, улучшение условий труда, внедрение новых способов контроля и управления за технологическими процессами, экономии материальных и энергоресурсов.

Пример коллегам подает сам начальник цеха Д.И. Мелехин, ставший в 2010 году победителем в номинации «Лучший рационализатор, изобретатель», приятно и то, что в номинации «Лучший рационализатор, изобретатель» среди инженерно-технических работников все призовые места

присуждены работникам цеха №3. Отметим А.Е. Корнилова, С.Н. Гончарова. Не остаются в стороне и подчиненные, занявшие первые места в номинации «Лучший рационализатор, изобретатель» среди рабочих, а именно: Е.В.Маклаков, А.Н.Карелин.

В текущем, 2011 году, согласно предварительным данным, цех №3 также претендует на первые места во всех номинациях в смотре-конкурсе по рационализации и изобретательству. Поблагодарить за вклад в рационализаторскую работу хочется и В.И. Панькова, С.А. Шаталюка, А.В. Шевченко, С.В. Зенина, Д.А. Суворкина, В.В. Огнетова, В.Я. Коринецкого.

В цехе №3 всегда царит дружеская атмосфера — молодые специалисты перенимают опыт старшего поколения, обогащая его новаторскими решениями. Немало на счету цеха, как трудовых, так и спортивных побед. Коллектив традиционно участвует в спортивных спартакиадах завода: из шести проведенных спартакиад цех не пропустил ни одну. Цех №3 всегда находился в тройке сильнейших команд завода, трижды был победителем. Наиболее активными участниками спартакиад являются: Д.И. Мелехин, С.В. Зенин, А.Н. Карелин, А.П. Козлов, Е.В. Коринецкая, В.В. Патраков, Р.В. Боровков, А.В. Колобов, В.И. Паньков, В.Я. Коринецкий, С.В. Николаев, С.В. Буховецкий. Особенно хочется отметить участников спартакиад ОАО «Газпром», которые выступали в составе команды ООО «Газпром — переработка»: А.В. Мошкин, О.Е. Смирнов, Е.Г. Прошев.



ЦЕХ № 7 ПО ОТГРУЗКЕ СТАБИЛЬНОГО КОНДЕНСАТА И СЖИЖЕННЫХ ГАЗОВ.



поверхностью земли. Таким же образом смонтированы кабельные линии питания, управления и связи.

Вспоминает Кузнецов Юрий Арсеньевич, начальник цеха № 7 (с 1973 г. по 1994 г.)

«Во времена своего «расцвета» (вторая половина 70-х и почти все 80-е годы) цехом за сутки при непрерывной трехсменной работе, с эстакады налива отгружалось иногда до 3-х – 4-х маршрутов (по 60 цистерн каждый) стабильного конденсата (8-11 тыс.т) или 2 маршрута стабильного конденсата (около 5-6 тыс.т) и до сорока цистерн сжиженного газа (до 1 тыс.т). Тогда в штате цеха (без лаборантов, электриков, КиПовцев, газоспасателей) насчитывалось до 100 человек.

Если стабильный конденсат с самого начала отгружался в железнодорожные цистерны с помощью

насосов, то сжиженный газ, еще в октябре месяце 1971 года, заливался в железнодорожные цистерны самотеком под собственным давлением, причем наливная эстакада была оборудована только двадцатью наливными шлангами. Заполнение двадцати цистерн происходило в тече-

Цех № 7 является важнейшим звеном в технологической цепочке, которая начинается на Вуктыльском нефтегазоконденсатном месторождении и заканчивается на промышленной площадке этого цеха в городе Ухте. Цех №7 получает с производства №1 и цеха №8 стабильный конденсат и сжиженный газ, производит хранение и отгрузку продукции по потребителям.

Основные задачи цеха – прием, хранение и отгрузка готовой продукции.

Цех № 7 был основан в 1969 году. На его производственной площадке размером 37,5 га расположены:

- два парка хранения сжиженного газа,
- насосная сжиженных газов,
- парк хранения стабильного конденсата,
- насосная стабильного конденсата,
- центральный пункт управления,
- противопожарная насосная станция,
- различные инженерные коммуникации, постройки и административно-бытовой корпус.

Парк хранения стабильного конденсата состоит из манифольдов и восьми резервуаров объемом 5000 куб.м каждый. С манифольдов продукт направляется в резервуары и в насосную, в которой установлено два насоса для перекачки стабильного конденсата.

Парк хранения сжиженного газа №1 включает в себя 20 подземных 200-кубовых емкостей расположенных в двух технологических картах, по 10 емкостей в каждой. Ход сжиженного газа в емкости ведется с двух манифольдов. На территории парка также расположена насосная для перекачки сжиженных газов. Территория парка хранения сжиженного газа №2 разбита на четыре технологические карты. В каждой по пять наземных 200-кубовых емкостей. Рядом с парком расположены факельные емкости и факельная площадка.

В 2002 году был начат ремонт инженерных сетей. С этого момента, собственно, и началась реконструкция всего цеха. В результате, на сегодняшний день здесь есть две эстакады налива с современным оборудованием, высокотехнологичные насосы с магнитными муфтами для сжиженного газа и стабильного конденсата. Все продуктопроводы теперь проложены на эстакадах над



ние 10-12 часов при непрерывном сбрасывании газовой «подушки» из цистерн на факел. Это означало большие потери продукта и загрязнение окружающей среды. Ночью над цехом стояло громадное зарево, видное далеко окрест. Были даже шутники, которые заявляли, что кинофильм «Огненная дуга» снимался именно здесь.

В связи с тем, что продукция, кроме внутреннего рынка, отгружалась цехом также на экспорт (Германия, Финляндия, Швеция, Венгрия, Польша и др.), нас иногда посещали целые делегации и отдельные представители иностранных фирм. Помню, как однажды, идя вдоль эстакады, на которой в это время производился налив стабильного конденсата, в сопровождении представителей Главка и завода, и с переводчиком, глава немецкой фирмы втягивал носом воздух и с восторгом повторял по-русски: «Аромат, аромат!».

Более чем за 40-летнюю историю своего существования цех преобразился до неузнаваемости, была произведена полная реконструкция производства, заменено оборудование. Обновился и коллектив цеха, сегодня он представляет собой сплав мудрости и опыта старшего поколения с энергией и новаторским мышлением молодых специалистов. Руководит цехом Владимир Петрович Ковбель.

Вспоминает Владимир Петрович Ковбель:

В сентябре 2003 года началась реконструкция эстакады налива, которая включала в себя много подпунктов. Только человек посвященный может до конца понять, сколько энергии, сил и труда было затрачено в процессе этой работы. Сам порой удивляюсь, как НАМ удалось такое пережить, осилить и воплотить. Ведь вся эта реконструкция происходила на действующем производстве и план отгрузки продукции никто не отменял.

Почти 3 года сливщики-разливщики и машинисты работали только в ночную смену. Никто не роптал. Все понимали, что это не совсем законно, и, тем не менее, люди молча шли и делали свою работу.

Представьте картину: днем, к примеру, с 8-00, ежедневно ведутся на какой-то части эстакады строительномонтажные работы, а к ночи надо сделать так, чтобы ничего не помешало наливу цистерн хоть газом, хоть конденсатом. Рабочего пространства на эстакадах оставалось так мало, что приходилось в течение ночи несколько раз переставлять цистерны, чтобы успеть налить нужное количество продукта для плана к утру. А утром по новой надо было быстро разворачивать стройку. Это было что-то невероятное. И это только один небольшой пример. Работы производились без выходных, ежедневно, в течение 3-х лет.

Огромный вклад в осуществление планов реконструкции внесла администрация нашего завода в лице уже бывшего директора М.А.Кудрявцева, бывшего главного инженера М.П.Лапшина и многих других. Добрым словом хочется вспомнить руководителей ООО «Севергазпром», особенно Семена Васильевича Шелемея; коллектив филиала ООО «ВНИИГАЗ» «Севернипгаз»; генерального подрядчика компании «Нефтехиммонтаж-ЛК» в лице главного инженера А.Н.Рыслева, ну и, конечно же, особенное спасибо всем работникам цеха № 7.

Профессиональная подготовка работников Цеха №7 на самом высоком уровне, с такими людьми можно решать любые самые сложные задачи, воплощать любые планы. Особо хочется отметить наших ветеранов, на которых всегда можно положиться и доверить самую ответственную работу: Н.П. Рыженко, А.В.Макарова, З.Н.Плешкову, Е.С.Михееву, В.А.Шемарина.

Не отстают от ветеранов и молодые специалисты: С.Е.Потапов, И.А.Токарева, И.Ю.Строк, С.А.Потолицын, Л.Н.Диканская, А.В.Филиппов, В.Л.Кудряшова, В.Р.Наум, Е.В. Шахтаров и многие другие.

Конечно же, нельзя не упомянуть руководителей и специалистов цеха: механика А.В.Турובה, экономиста Е.Ю.Пелевину, мастеров С.А.Батманова и А.Г.Навалихина.



ЦЕХ № 8 ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ГАЗА



Цех №8 – самое молодое подразделение в составе завода, в 2011 году ему исполняется 7 лет. Строительство этого цеха было вызвано требованием времени, так как назрела острая необходимость заменить морально устаревшие технологии и физически изношенное оборудование на современные и высокоэффективные.

Пуск в эксплуатацию установки низкотемпературного разделения газа позволил решить очень важную проблему, одновременно с вовлечением в переработку всего газа с высоким содержанием пропана и бутана с Вуктыльской группы месторождений, а это порядка трех миллиардов кубометров в год, степень извлечения компонентов сжиженного газа была доведена до 96-100%. Технология производства предусматривает получение автомобильного пропана, пропан-бутановой смеси, а также извлечение бензиновых компонентов (стабильного конденсата). Ежегодно



цех производит порядка 200 тысяч тонн целевых продуктов.

Но не только производственными показателями славен цех №8, главное его богатство это люди. Ведь успехи любого предприятия обеспечены, прежде всего, трудом рабочих, инженеров, техников и менеджеров. В

ответственный период пуска цеха в работу сформировался замечательный коллектив единомышленников и соратников, настоящих энтузиастов



своего дела. Для них не было слова «невозможно», любое начатое дело всегда доводилось до конца, каким бы сложным оно не было. Каждый из работников цеха, да и завода в целом, внес свой существенный вклад в становление и развитие этого значимого для СГПЗ производства. Валерий Дмитриевич Литин – первый начальник цеха №8, который вместе с заместителем начальника цеха Н.М.Игнатовым и механиком цеха А.Э.Пыстиными стояли у самых истоков становления цеха и принимали непосредственное участие во всех этапах его строи-



тельства. Именно на их плечи легла нелегкая ноша приёмки в эксплуатацию сложного оборудования, поиск оптимальных режимов его работы и выпуск первой продукции.

Работу Установки низкотемпературного разделения газа обеспечивают 68 человек, из них 57 рабочих различных профессий и 11 инженерно-технических работников. Всё это высококлассные специалисты, настоящие мастера своего дела. Многие из них активно участвуют в разработке рационализаторских предложений, привнося большой вклад в развитие родного мероприятия.

В цехе создана отличная спортивная команда, бессменным капитаном которой является заместитель начальника цеха Максим Владимирович Брюзгин. В 2010 году цех №8 стал победителем в заводской спартакиаде. Работники цеха А.В.Максимов, С.В.Лаптев, М.С. Васин достойно выступили на спартакиадах ОАО «Газпром», которые проходили в 2009 - 2010гг. в г.Саранске и г. Ижевске.



СПОРТИВНЫЕ НОВОСТИ

Вы можете не заниматься спортом вообще, не любить физкультуру, но умение плавать в современном мире — это одно из важнейших умений, это, прежде всего, ваша жизненная безопасность. Насколько это актуально на Сосногорском ГПЗ выяснилось на соревнованиях по лично-командному первенству по плаванию среди подразделений завода, посвящённых 70-летию родного предприятия. Восемь команд, включая ветеранов завода, боролись на водных дорожках за право называться лучшими. И все же, несмотря на серьёзный настрой участников, главный принцип такого уровня соревнований — это само участие, заряд положительных эмоций и возможность проявить дух коллективизма. Надо отметить, на заводе плавание в соревновательном виде проводилось впервые, и, как говорится, первый блин не оказался комом.



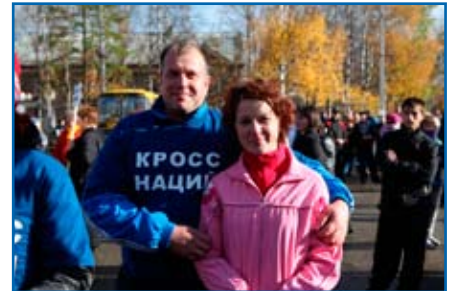


Появились и свои лидеры в этом виде спорта. Результаты у мужчин в группе до 40 лет очень плотные — один лишней поворот головы и ты уже не попал на пьедестал почета. В этой группе чемпионом стал Чернушевич Роман (ООТиЗ), второе место у Большакова Дениса (КИПиА), всего лишь 21 сотую секунды проиграл ему товарищ по команде Юрьев Юрий и далее всего в одной секунде расположились пять участников. В группе старше 40 лет результаты более спокойные, здесь чемпионом завода стал Иевлев Александр, второе место у Цингина Василия (оба ВПЧ-1), третье у Шалаурова Александра (заводоуправ-

ление). Женщины шли по одной возрастной группе. Первое место заняла Коблик Лариса (заводоуправление), второе — у Кориной Екатерины (Цех №3), третьей стала Коншина Валентина (ЛКП), выступавшая за команду ВПЧ-1. Второй частью соревнований стали смешанные эстафеты где чемпионами стала команда Цеха №3, за ними — заводууправление и ВПЧ-1. В командном зачете команды расположились так: 1 место — заводууправление, 2 — ВПЧ-1, 3 — Цех №3, 4-КИПиА. 5 -РМУ, 6 -7 ВГСО и Цех №7, приз за волю к победе получила восьмая команда — ветераны завода.

КРОСС НАЦИЙ

«Кросс Наций», прошедший по всей стране 25 сентября, поддержали и работники завода. Отрадно, что многие из них вышли на старт со своими детьми. Команда бегунов СГПЗ, пожалуй, стала самой яркой — фирменные футболки, флаги, и конечно, радостные улыбки, сделали свое дело. Дистанция в 1200 метров показалась не такой уж длинной. А в это время в г.Ухте по улицам города прошёл забег сильнейших легкоатлетов на дистанций 12 километров, где в абсолютном первенстве 2 место занял С. Зеленков. У женщин на дистанции 7 км лучшей была Л. Удалова.



СПОРТИВНЫЙ КАЛЕЙДОСКОП

Волейбол

Волейбольная команда цеха №8, имеющая в своём составе таких игроков как М. Васин, С. Лаптев — недавних участников летней Спартакиады ОАО «Газпром», не проиграв ни одной встречи, заняла первое место в осеннем турнире, посвящённом юбилею завода. Ещё один участник Спартакиады, он же капитан команды ВГСО — В. Колчанов -привёл свою команду на 2 место. Волейболисты заводоуправления заняли 3 место. Лучшим игроком турнира признан С. Лаптев, лучшим капитаном -В. Колчанов.

Полумарафон «Водный-Ухта»

4 сентября прошёл лёгкоатлетический полумарафон «Водный – Ухта» на призы ООО «Газпром трансгаз Ухта». Мужчины преодолевали дистанцию в 21 км., женщины — 12 км. Эти соревнования традиционно собирают лучших спортсменов со всей республики и городов северо-запада, во многом благодаря внушительному призовому фонду. Представитель Сосногорского ГПЗ С. Зеленков в общем зачёте занял 8 место, а в своей возрастной группе получил денежный приз за 2 место. Л. Удаловой не было равных в абсолютном первенстве.

Футбол

Футбол любят практически все. Одним футбол нравится за то, что можно легко научиться играть и он не нуждается в сложном снаряжении, другим — за то, что он требует фантастического баланса скорости, выносливости, координации и интуиции, а третьим — за то, что они просто любят попинать мяч.

В конце августа прошёл заводской турнир по мини-футболу, приуроченный сразу к двум датам — 70-летию завода и Дню работников нефтяной и газовой промышленности. Главное финальное отличие от майского турнира — поменялись местами. Команда ВГСО под руководством капитана С. Жерихина в решающей игре смогла выиграть у игроков цеха №8 и стать чемпионом турнира. Команда футболистов КИПиА сумела подняться на 3 место, показав слаженную, с полной самоотдачей, игру. Не остался в стороне и цеховой комитет под руководством С. Ощепковой, изначально заявившей, что КИПиА примет участие в турнире. Лучшим игроком турнира признан С. Евстратов. Лучшим вратарём Р. Вахник.



Республиканский осенний кросс

1-2 октября в п. Краснозатонском под Сыктывкарком, прошёл Республиканский осенний кросс памяти мастера спорта СССР по лёгкой атлетике Л.Н. Елькиной. В первый день соревнований в группе «35 лет и старше» на дистанций 2км. С. Зеленков был лучшим. Надо отметить, что у молодёжи на этой же дистанции В. Рочев младший был вторым. Во второй день соревнований на дистанций 5 км. С. Зеленков в своей группе вновь занял первое место. Л. Удалова оба дня в своей возрастной группе на дистанциях 500 метров и 2 км. заняла первое место.

Кросс-кантри

Алексей Мошкин (цех №3) со своей супругой Верой приняли участие в Открытом Чемпионате России и Первенстве Ярославской области по велосипедному спорту в дисциплине кросс — кантри. Спортсмены преодолели дистанцию в 60 км. по пересечённой местности лыжной трассы международного лыжного центра п. Дёмино. У мужчин в общем зачёте из более чем 200 участников Алексей занял призовое место, а вот его супруга Вера была более удачливой и в своей возрастной группе заняла 3 место, что несомненно является большим достижением.

*...Я не хочу судьбу иную, и не на что не променять
ту заводскую проходную, что в люди вывела меня...*

**Мы продолжаем рассказ о семейных парах, образовавшихся на заводе,
и в этом номере речь пойдет о двух семьях.**

Сухотиновы Елена Васильевна и Дмитрий Юрьевич

На участке электроснабжения СГПЗ работает своя семейная пара — семья Сухотиновых.

Елена и Дмитрий в одно и то же время окончили школу, поступили в горно-нефтяной техникум на одну и ту же специальность «Электрооборудование промышленных предприятий и установок» и попали не только в одну группу, но и за одну парту. Естественно подружились,

кончившийся свадьбой в 1989 году.

В начале 90-х годов молодая семья взяла землю и начала строительство собственного дома. И хотя строительство затянулось очень надолго, но воспоминания об этом исключительно приятные. Дом рос, семья крепла, в ней подрастало трое детей. Как Лена всё успевала, она и сама сейчас удивляется.

В 2003 году Дима поступает заочно на электротехнический факультет

Вятского государственного университета, к этому времени он уже работал мастером, став квалифицированным специалистом, что подтверждают многочисленные грамоты и благодарности. Сейчас Дима — инженер по ремонту электрооборудования, а Лена по сменам дежурит в цехе № 1. Оба занимаются любимым делом, любимой семьёй и воспитывают не только детей, но уже и 6-летнего внука.

Дети пошли по стопам родителей — старшая дочь Наташа, окончив училище по профессии «электрослесарь», работает сейчас электромонтёром в электролаборатории. Средний сын Андрей учится заочно в ВятГУ на электротехническом факультете, сейчас же проходит службу в армии. Младший Кирилл — школьник и ещё не решил, кем он хочет стать. Учитывая, что в семье все «электрики», видимо, выбор не будет очень сложным.

Животных здесь по числу членов семьи — 2 собаки и 3 кошки, и каждому из них хватает внимания и любви, — их в этой семье с избытком.



ведь нужно было вместе не только постигать азы профессии, но и ежедневно ездить на автобусе из Сосногорска в Ухту и обратно. Дорога длинная — разговоры долгие.

В 1986 году Лена после техникума пришла на завод дежурным электромонтёром. Тем временем Дима отслужил в армии и в 1988 году и пришёл работать в СГПЗ в электролабораторию, то есть попал на тот же участок УЭС, где работала его хорошая знакомая. Вот тогда-то и вспыхнул роман, за-



Матвеевы Светлана Анатольевна и Андрей Олегович

Светлане и Андрею немного за тридцать. Это средний возраст заводчан, самый активный, плодотворный и в профессиональном и личном плане, с одной стороны, уже есть определённый опыт за плечами, с другой – впереди еще много времени для воплощения любых замыслов.

тем более что ее рабочий кабинет находится как раз напротив. Однажды, когда заводская столовая была на ремонте, Андрей предложил коллегам ездить вместе на его машине в ближайшую столовую. Сначала собиралась полная машина людей, затем они стали ездить вдвоём. Им было

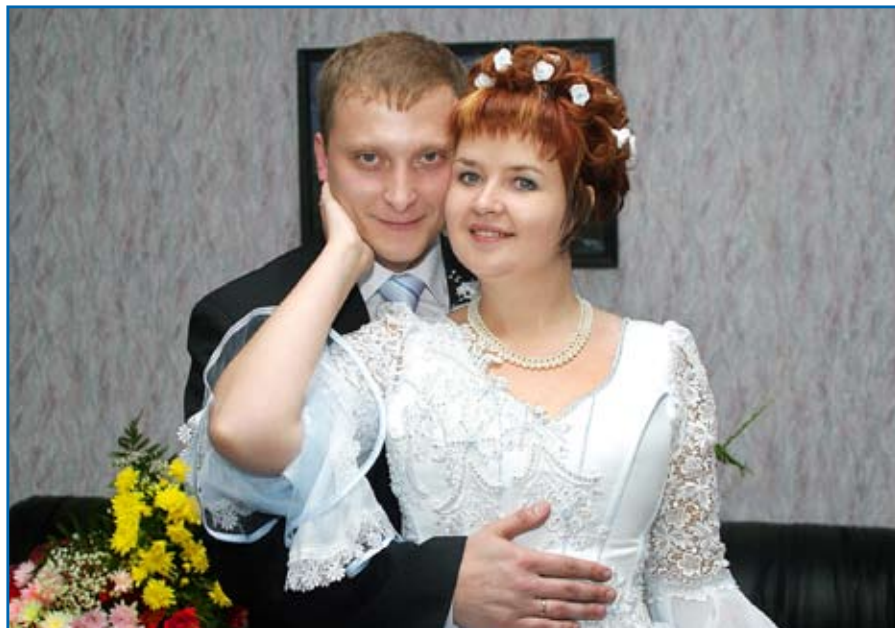
Дания, Германия, Франция, Италия, Австрия. Самостоятельно разрабатывали маршрут, закупали продукты, запаслись палаткой и прочим туристическим снаряжением. О поездке можно писать много и подробно, но главное что поняли в ней Светлана и Андрей, что друг без друга они уже своей жизни не представляют.

Оказалось, что общность их интересов не ограничивается склонностью к экстремальному туризму. Оба они — потомственные рыболовы и охотники. На охоту за глухарями-утками-тетеревами ходят вместе. Дед Светланы научил внучку стрелять из охотничьего ружья, когда той было 7 лет. Ставить сети, разбираться в разновидностях рыб — этому Светлана сама теперь кого угодно научит. А дядя Андрея был заядлым охотником, и привил любовь к своему увлечению и племяннику.

В 2007-м году Андрей становится начальником бюро технадзора — заместителем главного механика. Работу на ответственной должности Андрей успешно совмещает с еще одним своим хобби — футболом. В футбольной команде заводоуправления он является ключевой фигурой — вратарём!

Не так давно Матвеевы купили дачу. Там они отдыхают от городского шума и суеты. В семье подрастают двое детей, и следующая задумка супругов связана, конечно же, с ними — отправиться с детьми в турне по Европе на автомобиле, освежить приятные воспоминания о событии, с которого началась их счастливая совместная жизнь...

В. Яговкина



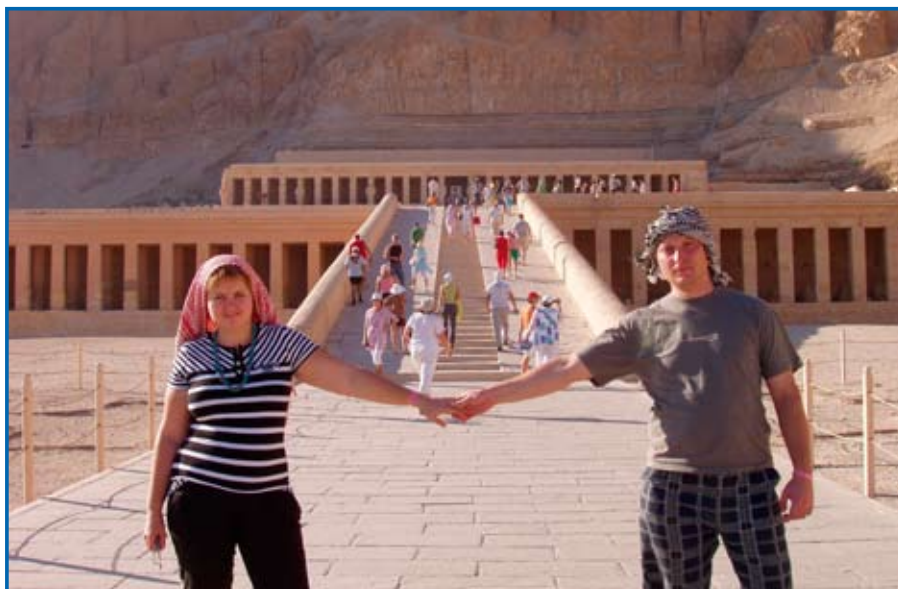
Светлана и Андрей — бывшие стипендиаты ООО «Севергазпром», сейчас оба работают на заводе. Светлана закончила Ухтинский государственный технический университет, Факультет информационных технологий по специальности «Автоматизированные информационные системы», на завод пришла в 2000 году слесарем монтажной бригады КИПиА. Не прошло и года, как девушка переходит в АСУ ПХД оператором ЭВМ, а с 2004 года она — инженер-электроник.

Андрей пришёл на завод слесарем в цех № 3, окончив УГТУ по специальности «Машины и оборудование нефтяной и газовой промышленности». В 2001 году он становится старшим аппаратчиком получения теуглерода 6 разряда, а уже через три года начинает работать инженером бюро технадзора, входящего в состав отдела главного механика.

И хотя ребята и учились в одной школе и в одном университете, их дороги никогда не пересекались, вместе их свел завод. На заводе Светлана обслуживает компьютеры и прочую оргтехнику, иногда по работе заходила и в бюро технадзора,

очень интересно вместе, почти сразу зародилась взаимная симпатия.

Оказалось у них много общего, в том числе любовь к путешествиям. В 2006 году они решили отправиться вдвоем в самостоятельное путешествие на автомобиле по европейским странам. За 43 дня они проехали почти всю Европу: Финляндия, Швеция,



НОВОСТИ ОКТЯБРЯ

ЛЕКЦИИ ПРОФЕССОРА ГЮЛЬМИСАРЯНА

На Сосногорском газоперерабатывающем заводе всегда пристальное внимание уделялось профессиональной подготовке кадрового состава, поэтому повышение компетентности персонала является важным аспектом кадровой политики предприятия.

В прошлом месяце в стенах Сосногорского ГПЗ прошло значимое мероприятие – курс лекций для работников, задействованных в производстве технического углерода, прочитал профессор Российского государственного университета нефти и газа им. И.М. Губкина Тенгиз Григорьевич Гюльмисарян. Программа носила название «Интенсификация процесса получения технического углерода, расширение ресурсов сырья, современные и перспективные технологии по-

лучения углеродных материалов». В обучении приняли участие одиннадцать работников цеха №3, лаборатории и технического отдела, все они успешно выдержали итоговый экзамен, получив соответствующий документ о повышении квалификации. Занятия проводились в плотном режиме в течение недели.

Для Тенгиза Григорьевича это не первый приезд в Ухту, в свое время он тесно сотрудничал и был дружен с директором завода М.А.Кудрявцевым, часто бывал на заводе с рабочими визитами. Ему хорошо известна специфика производства Сосногорского газоперерабатывающего завода.

Тенгиз Григорьевич отметил хороший потенциал специалистов СГПЗ, сказал, что уровень подготовки сегодняшних работников очень высокий, все они являются настоящими профессионалами своего дела.

БЫТЬ РАБОЧИМ – ЭТО ПРЕСТИЖНО

В октябре в ООО «Газпром переработка» завершился II этап смотров-конкурсов профессионального мастерства, которые одновременно проходили в трех филиалах Общества. На Сургутском заводе по стабилизации конденсата (ХМАО–Югра) выявляли лучших среди электро-монтажников по ремонту и обслуживанию электрооборудования, электрогазосварщиков и слесарей по ремонту технологических установок. На базе Управления по транспортировке жидких углеводородов (г.Ноябрьск, ЯНАО) соревновались водители, а на Заводе по подготовке конденсата к транспорту (г.Новый Уренгой, ЯНАО) выбирали лучших среди операторов технологических установок, слесарей по КИПиА (прибористов).

На открытии смотра-конкурса на Сургутском ЗСК Игорь Афанасьев, главный инженер – первый заместитель генерального директора ООО «Газпром переработка», отметил, что успешная деятельность ООО «Газпром переработка» напрямую зависит от качества труда каждого работника.

«Своим профессионализмом участники доказали, что мы можем с уверенностью смотреть в будущее и успешно выполнять поставленные задачи и реализовывать самые смелые планы. На нашем предприятии трудится свыше 6,5 тысячи сотрудников, 70 процентов из которых – рабочие. Отрадно, что в конкурсе принимают участие не только молодые специалисты, но и те, кто своим многолетним трудом доказали, что они – профессионалы с большой буквы» — сказал в своей приветственной речи Игорь Афанасьев.



На Сосногорском газоперерабатывающем заводе всегда уделялось большое внимание совершенствованию профмастерства. Работники традиционно участвуют в проводимых Обществом конкурсах «Лучший по профессии» и показывают хорошие результаты, вот и в 2011 году в числе победителей оказались два представителя Сосногорского ГПЗ.

Виктор Давидовский, оператор технологических установок цеха №1, и Леонид Осипов, слесарь по ремонту технологических установок цеха №7, заняли 3-и места в своих смотрах-конкурсах.

Для Леонида Осипова и Виктора Давидовского участие в подобном конкурсе — это возможность испытать себя, проверить на практике уровень своих знаний и умений, а также шанс пообщаться с коллегами из других филиалов Общества.

МОЛОДЫЕ И ОЧЕНЬ ТАЛАНТЛИВЫЕ

В октябре в городе Сургуте прошел заключительный этап научно-практической конференции молодых специалистов ООО «Газпром переработка». В течение трех дней 45 молодых работников филиалов компании из Республики



Коми, Ямало-Ненецкого и Ханты-Мансийского автономных округов защищали свои научные работы в области добычи, транспортировки и переработки углеводородного сырья, автоматизации технологических процессов, социальной и кадровой политики, экономики, экологии и охраны труда, а также принимали участие в деловых играх и тренингах.

В конференции принял участие и представитель Сосногорского газоперерабатывающего завода. Сергей Горбунов, заместитель начальника отдела главного энергетика, выступил в секции «Переработка газа, газового конденсата. Ресурсо- и энергосбережение. Экология» со своим докладом «Разработка новых фильтрующих материалов и процессов для повышения технического уровня энергетических предприятий». Его доклад был признан лучшим.

Лучшей работой в секции «Автоматизация технологических процессов. Программирование. Связь» жюри признало проект Виталия

Ефимова (администрация ООО «Газпром переработка»), Михаил Канев (Северного ЛПУ) стал победителем в секции «Добыча газа, газового конденсата. Транспорт газового конденсата», четвертым победителем стал Алексей Кучин (администрация ООО «Газпром переработка»), его работа признана лучшей по направлению «Экономика и бухгалтерский учет. Социальная и кадровая политика. Охрана труда».

Все участники научно-практической конференции получили призы и денежные премии. «Мы видели много интересных и ярких проектов, которые имеют реальную возможность быть реализованными в производственной и управленческой деятельности компании. Это наш интеллектуальный капитал, который нужно консолидировать, умножить, а затем конвертировать в реальную добавочную стоимость», — подвел итог мероприятия Игорь Афанасьев, главный инженер — первый заместитель генерального директора ООО «Газпром переработка».

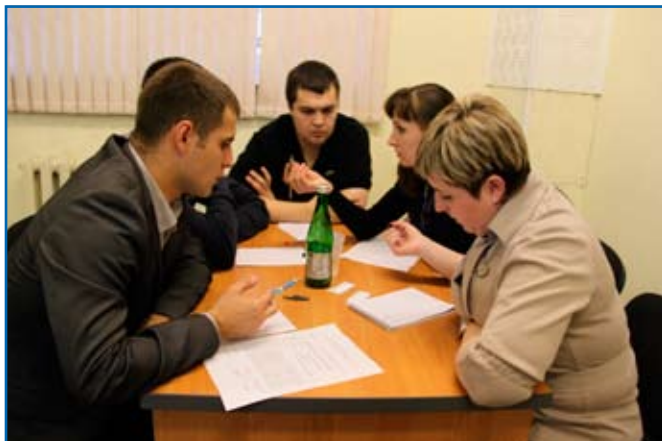
ЧТО? ГДЕ? КОГДА?

В октябре на Сосногорском газоперерабатывающем заводе стартовал Чемпионат ООО «Газпром переработка» по игре «Что? Где? Когда?», проводимый среди молодых работников Общества.

В чемпионате принимают участие все филиалы ООО «Газпром переработка». Первый этап конкурса (отборочный турнир) проходит среди команд филиала Общества и непосредственно в самом филиале. Финал конкурса, в котором определится самая интеллектуальная команда ООО «Газпром переработка» состоится 17-18 декабря в городе Тюмени, в нем

сразятся команды — победители отборочного турнира.

На Сосногорском ГПЗ за право носить гордое звание интеллектуальной элиты завода сражаются 4 команды: «Знатоки и Ко» (сборная команда, капитан А.Кениг), «Чемпионы» (сборная команда, капитан А.Рой), «Мастер» (сборная цеха №8, капитан В.Никишин), и «Эрудит» (сборная цеха №1, капитан В.Сверчков). Отборочный турнир состоит из пяти этапов, на сегодняшний день из которых сыграно уже три. По результатам игр лидирующие позиции занимает команда «Эрудит», однако разрыв между командами небольшой и у всех участников по-прежнему есть шанс стать победителями.





ФОТОКОНКУРС

Сегодня мы публикуем фотоработы Натальи Богатырёвой, сумевшей приручить прекрасное, но отнюдь не домашнее создание—бабочку...



Бабочкин рай

Близится время подведения итогов на лучшие творческие работы. Ждем фотографий от вас, заводчане, и членов ваших семей на самые разные темы. Напоминаем, что лучшие из них будут опубликованы, а авторы награждены призами.



Юбиляры

№ п/п	ФИО	Должность	Дата рождения
1	СЕДНЕВА РАЙСА ЕВГЕНЬЕВНА	бухгалтер	01.10.
2	БУРОВА НАТАЛИЯ НИКОЛАЕВНА	оператор товарный цеха №1	08.10.
3	КИСЕЛЕВА ЛЮБОВЬ МИХАЙЛОВНА	уборщик производственных и служебных помещений уэс	06.11.