

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ПРАЗДНИК



В администрации Общества награды вручил Айрат Ишмурзин, главный инженер – первый заместитель генерального директора ООО «Газпром переработка»

ЗАСЕДАНИЕ КОМИССИИ ПО РЕГИОНАЛЬНОЙ ПОЛИТИКЕ ПАО «ГАЗПРОМ»

21 августа в Уфе состоялось заседание Комиссии по региональной политике ПАО «Газпром», которое провел руководитель Комиссии, заместитель Председателя Правления компании Виталий Маркелов.



В совещании принял участие исполняющий обязанности заместителя премьер-министра Правительства Башкортостана Раиф Абдрахимов, руководители профильных министерств и ведомств региона, представители департаментов и дочерних обществ компании, а также генеральный директор ООО «Газпром переработка» Марат Гараев.

«Башкортостан сегодня является лидером в области импортозамещения среди регионов, – отметил Виталий Маркелов. – За пять лет «Газпром» приобретена продукция на сумму 14 миллиардов рублей, из них на 5 миллиардов – в этом году. Есть перспективы, связанные с производством следующей линейки приводов для газоперекачивающих агрегатов и выпуском компрессорного оборудования для АГНКС».

Помимо темы импортозамещения на мероприятии обсуждались приоритетные для ПАО «Газпром» направления – работа по газификации Башкортостана и развитию рынка газомоторного топлива.

В частности, на заседании были рассмотрены перспективы создания комплекса по переработке природного газа в этилен и пропилен на базе ООО «Газпром нефтехим Салават» в формате промышленного парка. Вокруг предприятия сконцентрированы современные производства, поставщики сырья, переработчики и потребители городов Стерлитамак, Ишимбай, Кумертау. Действующая территория опережающего социально-экономического развития в Кумертау и создаваемая в Ишимбае особая экономиче-

ская зона также будут содействовать реализации этого крупного проекта.

«Формирование особой экономической зоны, а в дальнейшем – промышленного парка, конечно, даст развитие городу как газохимическому центру России, – отметил в своем выступлении генеральный директор ООО «Газпром нефтехим Салават» Айрат Каримов. – Проект будет способствовать привлечению дополнительных инвестиций в регион, расширению внешнеэкономических связей и рынков нефтехимической продукции, созданию особых налоговых условий для резидентов промышленного парка».

Башкортостан – один из лидеров рынка газомоторного топлива страны. Потребление компримированного природного газа в прошлом году составило около 33 млн куб. м.

В рамках рабочей программы участники совещания посетили ООО «Газпром трансгаз Уфа», где ознакомились с работой производственно-диспетчерской службы и экспозицией мультимедийного информационно-выставочного центра, а также осмотрели производственные площадки ПАО «ОДК-УМПО» и приняли участие в совещании по повышению надежности двигателя АЛ-31СТ.

Завершая встречу, стороны договорились о последующей эффективной работе по продвижению научного и технического потенциала республики в интересах «Газпрома». Это будет способствовать дальнейшему плодотворному сотрудничеству компании и региона.

ЧИТАЙТЕ В ЭТОМ НОМЕРЕ

ЖИВИ, ЗАВОД, РАСТИ И ПРОЦВЕТАЙ

Завод по подготовке конденсата к транспорту отметил 35 лет со дня образования. О том, как проходил юбилей, читайте на **СТР. 2**



АВИАТОПЛИВО ИЗ СУРГУТА

Впервые в мировой практике: производство топлива для реактивных двигателей из газового конденсата на Сургутском ЗСК – в материале на **СТР. 3**



ГЛАВНЫЙ ПРАЗДНИК СТРАНЫ

Работники ООО «Газпром переработка» во всех регионах присутствия компании отметили День работников нефтяной и газовой промышленности. Подробнее – на **СТР. 4-5**



«ЭКЛЕКТИКА 2019»

О том, что такое «Форсайт-сессия молодых работников ООО «Газпром переработка» и зачем 50 самых активных и инициативных специалистов из семи филиалов Общества приехали в Санкт-Петербург, читайте на **СТР. 8**



ЖИВИ, ЗАВОД, РАСТИ И ПРОЦВЕТАЙ!

6 сентября Завод по подготовке конденсата к транспорту отметил 35-летие со дня образования предприятия. Все эти годы коллектив обеспечивает надежную, бесперебойную работу важного технологического комплекса на Крайнем Севере России.



Айрат Ишмурзин вручает награды

35 ЛЕТ СЛАВНОГО ПУТИ

12 апреля 1984 года Министерством газовой промышленности был издан указ о создании Завода по переработке газового конденсата в г. Новый Уренгой, а также Сургутского завода по стабилизации конденсата и конденсатопровода Уренгой – Сургут. И закипели стройки, и уже через год на севере Тюменской области заработали перерабатывающие предприятия. Первая партия сырья была получена уже в январе 1985 года. Всего за этот год завод переработал и отправил по продуктопроводу почти 27 тысяч тонн нестабильного газового конденсата. В марте 2003 года ЗПКТ переработал 100-миллионную тонну сырья. К 2015 году, постепенно наращивая мощности, ЗПКТ вышел на полную загрузку углеводородами, а это около 12 миллионов тонн.

Основной продукт ЗПКТ – дезганизированный газовый конденсат – отправляется на следующий этап переработки в Сургут. А еще здесь получают арктическое дизельное топливо, авиационный керосин, пропан-бутановую смесь и другие нефтепродукты. Вся товарная продукция сертифицирована и соответствует заявленному качеству.

Игорь Чернухин, директор ЗПКТ: «В 2019 году Завод по подготовке конденсата к транспорту празднует 35-летие, так совпало, что в этом же году на наши технологические линии поступит 250-миллионная тонна нестабильного газового конденсата. Также в скором

времени мы ожидаем сдачу новых объектов альтернативной схемы транспортировки жидких углеводородов. Сюда будет поступать нестабильный конденсат ачимовских залежей. Это значит, что сотрудники ЗПКТ будут обеспечены работой на многие десятилетия».

На старт юбилейного года ЗПКТ вышел со стопроцентным выполнением плановых показателей по переработке нестабильного газового конденсата и выпуску товарной продукции. Не сбавляя темпов, предприятие отработало первые восемь месяцев 2019 года. По состоянию на 1 сентября завод принял на переработку около 8 миллионов тонн сырья.

За последние пять лет на территории завода построили и ввели в эксплуатацию три технологических объекта. Это головная насосная станция второй очереди (2016 год), установка подготовки газов дезганизации и дожимная компрессорная станция (2018 год). Предприятие ожидает очередное увеличение мощностей. Близятся к завершению инвестиционные проекты «Газпрома» по развитию альтернативной схемы транспорта и переработки жидких углеводородов в

Надым-Пур-Тазовском регионе. Установка стабилизации конденсата ачимовских отложений обеспечит прием и транспорт всей добываемой в регионе нефти.

КАК ПРОХОДИЛ ПРАЗДНИК

Через праздничных мероприятий началась в 11 часов утра со встречи почетных гостей, ветеранов предприятия. Для них устроили экскурсию в музей истории «Газпром добычи Уренгой», основные экспозиции которого посвящены теме освоения ямальского Севера. Затем они отправились на территорию завода. В сопровождении главного инженера Олега Обухова ветераны побывали на новых объектах, пообщались с молодыми работниками, встретили товарищей по цеху, которые еще несут трудовую вахту. Большой интерес у почетных гостей вызвало техническое перевооружение и внедрение нового оборудования, о применении и свойствах которого они расспрашивали у сопровождающих.

Игорь Белявский, ветеран ЗПКТ: «Завод развивается – это видно невооруженным глазом. Стройки очень масштабные, модернизируются старые установки. Это, конечно же, радует».

А сразу после экскурсии работники завода, и бывшие, и ныне трудящиеся, собрались у административного здания на церемонию открытия памятного знака.

Игорь Чернухин, директор ЗПКТ: «Этот знак посвящен не только 35-летию предприятия. Он установлен в честь наших доблестных ветеранов, в честь сегодняшних сотрудников, которые ежедневно обеспечивают высококлассную работу нашего перерабатывающего комплекса».

С этой задачей на протяжении десятилетий успешно справляется трудовой коллектив предприятия. За особые заслуги, безупречный многолетний труд почетными грамотами и благодарственными письмами разного уровня были отмечены 67 заводчан. Церемония награждения состоялась вечером этого же дня в КСЦ «Газодобытчик».

Перед вручением заслуженных наград главный инженер – первый заместитель генерального директора Общества «Газпром переработка» Айрат Ишмурзин поздравил работников с праздником: «Завод по подготовке к транспорту – самый северный филиал Общества «Газпром переработка». Вы живете и работаете в сложных условиях, и потому мне особенно приятно отмечать ваши достижения,

ведь успешно работать здесь может не каждый. Предприятие обеспечивает Ямало-Ненецкий автономный округ сжиженными углеводородными газами, моторным топливом и топливом для реактивных двигателей, потребителем ряда других регионов страны – углеводородным сырьем. Высокие достижения обеспечены трудом рабочих, инженеров, специалистов, накопленным производственным и научным потенциалом. Впереди у коллектива еще более важные задачи, связанные с наращиванием производственных мощностей. Уверен, что все они будут успешно решены!».

На торжественном вечере присутствовали и другие почетные гости. Руководители филиалов Общества, председатель ОППО Сергей Васин, председатели ППО филиалов, заместитель главы администрации города Новый Уренгой Андрей Воронов, председатель городской Думы Ирина Груздева. Они отметили большой вклад Завода по подготовке конденсата к транспорту в благополучие региона как с экономической, так и с социальной точки зрения, пожелали дальнейших успехов и развития.

Почтил торжество своим визитом **Юрий Важенин**, первый генеральный директор Общества «Газпром переработка», член Совета Федерации Федерального собрания РФ от ХМАО – Югры. В своем поздравительном слове Юрий Иванович отметил положительные изменения, которые произошли на самом северном форпосте Общества: «Ваши колоссальные стройки, история вашего предприятия – все это, не сомневайтесь, оставит большой след в истории. Сегодня мы открыли памятный знак заводу – это то место, где можно проводить торжественные собрания, отмечать исторические события. Но и сам завод можно считать таким знаком – символом мужества, упорства и работы до победного результата. Не будь люди здесь такими – не было бы и впечатляющих результатов развития на Крайнем Севере».

«Живи, завод, расти и процветай!

В тебе одном судьба наша и сила.

Живи, завод, ты славишь этот край –

Ты часть Ямала, часть большой России!»

Такие строки посвятил Заводу по подготовке конденсата к транспорту новоуренгойский поэт и композитор Артур Горловецкий, тонко подметив отношение заводчан к родному предприятию. Каждый успешный трудовой день – еще один шаг к благополучию своей семьи, города, страны. Отгремел, пролетел праздник, но остались неизменными цели – выполнять поставленные задачи с высоким уровнем профессионализма, чтобы встретить следующую круглую дату с отличными производственными результатами.

Елена БЕЛОУСОВА

В 2019 году на технологические линии ЗПКТ поступит 250-миллионная тонна нестабильного газового конденсата



Ветераны ЗПКТ на фотовыставке, посвященной заводу



Ильсур Садриев на выставке «Поколения заводчан» нашел себя на фотографии

АВИАТОПЛИВО ИЗ СУРГУТА

До конца текущего года в адрес потребителей будет отгружено порядка 2 млн тонн топлива для реактивных двигателей марки ТС-1 с начала его производства на Сургутском ЗСК.



Резервуары для хранения топлива для реактивных двигателей марки ТС-1

РАЗРАБОТКА ТЕХНОЛОГИИ

Сургутяне первыми в ПАО «Газпром» начали промышленное производство топлива для реактивных двигателей из газового конденсата в 2005 году. Это наиболее сложный вид товарной продукции, что обусловлено жесткими нормами ГОСТ-10227-86 и Технического регламента «О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и топочному мазуту» ТР ТС 013/2011.

Выпуску предшествовала длительная работа по подготовке производственных объектов, разработка документации и проведение всех необходимых испытаний.

Еще в 1988 году при принятии решения о строительстве на Сургутском ЗСК комплекса по облагораживанию моторных топлив в его состав была включена установка гидроочистки керосиновой фракции мощностью 750 тыс. тонн/год. Разработчиками технологии стали ведущие научно-исследовательские и проектные организации: ВНИИ НП, г. Москва (гидроочистка), ООО «Ленгипропеттехим», г. Санкт-Петербург (рабочий проект), ПАО «ВНИПИгаздобыча», г. Саратов (генпроектировщик).

«Производство авиатоплива состоит из нескольких этапов: первоначально сырье поступает на установки стабилизации конденсата, где происходит отделение широкой фрак-

ции легких углеводородов (ШФЛУ) от стабильного конденсата – сырья установки моторных топлив (далее УМТ), на которой происходит его разделение на бензиновые, керосиновую, дизельную фракции и фракцию, выкипающую при температуре свыше 340°C. Керосиновая фракция с УМТ направляется через промежуточный парк на секцию гидроочистки для доведения топлива для реактивных двигателей марки ТС-1 до требований качества, после чего готовое топливо отправляется сначала в промежуточный парк реактивного топлива для проведения предварительного контроля качества, а затем в резервуары цеха отгрузки готовой продукции.

После завершения выработки каждой товарной партии топлива ТС-1, продукт отставляется для усреднения физико-химических свойств по всей высоте резервуара объемом 20 000 м³ и паспортизируется в присутствии военного представителя Министерства обороны Российской Федерации, который в качестве наблюдателя контролирует корректность выполнения аккредитованной лабораторией технического контроля всех показателей качества в соответствии с ГОСТом и соблюдение технологии производства всей партии топлива марки ТС-1», – пояснил Александр Белоусов, заместитель главного технолога Сургутского ЗСК.

Жесткий контроль представителями со стороны Министерства обороны Российской

Топливо для реактивных двигателей (авиакеросин) – углеводородное топливо для самолетов дозвуковой авиации с реактивным двигателем. Марка ТС-1 (высшего и первого сортов) на сегодняшний день является самой массовой. Общий объем производства авиатоплива 20 перерабатывающими заводами России в 2018 году составил порядка 12,5 млн тонн (по данным аналитической компании Alto Consulting Group).

Федерации вызван особой спецификой транспортных средств, используемых данный вид топлива.

ОПЫТНАЯ ПАРТИЯ, ЭКСПЛУАТАЦИЯ АВИАТЕХНИКИ ПОД НАБЛЮДЕНИЕМ

В 2002 году на заводе была выработана опытно-промышленная партия авиатоплива в объеме 1300 тонн, проба которой прошла сертификационные и квалификационные испытания. Межведомственной комиссией Госстандарта России принимается решение о допуске к проведению стендовых испытаний топлива ТС-1, производимого на УМТ Сургутского ЗСК.

Одним из этапов подготовки к промышленному производству стала эксплуатация авиационной техники, заправленной этим

топливом, под наблюдением. В дальнейшем Государственной службой гражданской авиации было принято решение о допуске к производству и применению авиатоплива производства Сургутского ЗСК на воздушных судах гражданской авиации.

В декабре 2004 года на Сургутском ЗСК приступили к производству нового вида товарной продукции – топлива для реактивных двигателей марки ТС-1, которое применяется для заправки как отечественных, так и зарубежных авиалайнеров. Производство этого вида топлива происходит с постоянным контролем качества на каждом этапе, включая отгрузку в железнодорожные цистерны на специально выделенной эстакаде для дальнейшей транспортировки потребителю.

14 августа 2005 г. самолет Ту-154 впервые выполнил рейс Кемерово – Москва на авиатопливе производства Завода по стабилизации конденсата имени В. С. Черномырдина. Особую значимость событию придавал тот факт, что топливо было произведено из нефтегазоконденсатной смеси, чему не было аналогов в мировой практике.

В СООТВЕТСТВИИ С ВЫСОКИМИ СТАНДАРТАМИ КАЧЕСТВА

При подготовке производства к выпуску авиатоплива предприятие сразу было ориентировано на нормы и действующие стандарты качества, которым соответствуют в том числе объекты хранения и отгрузки этого вида продукции. Резервуары, предназначенные для ТС-1, имеют внутреннее антикоррозионное покрытие, благодаря чему обеспечивается высокая степень чистоты топлива. Кроме того, перед резервуарным парком и эстакадой налива установлено современное фильтрационное оборудование с очень высокой степенью очистки от механических примесей и влаги.

Все работы по освоению промышленного производства топлива для реактивных двигателей проводились при научном сопровождении головного научно-исследовательского института ПАО «Газпром» – ООО «Газпром ВНИИГАЗ», методическое сопровождение осуществляется головным институтом Министерства транспорта РФ в области гражданской авиации – ГосНИИ ГА.

ГЕОГРАФИЯ ОТГРУЗКИ

Основные регионы отгрузки топлива для реактивных двигателей ТС-1 производства Сургутского ЗСК – Ханты-Мансийский и Ямало-Ненецкий автономный округа (59 и 14% соответственно), Тюменская и Свердловская области (по 8%), в том числе аэропорты Сургута и Нижневартовска.

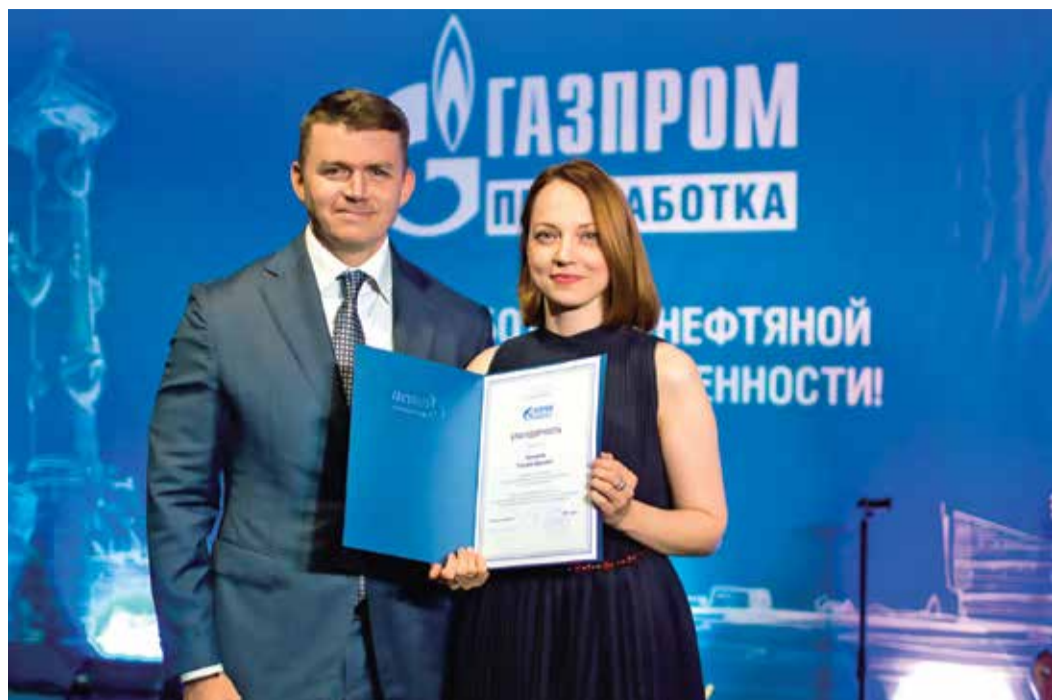
Марина ЧУРИЛОВА



Отгрузка авиатоплива в железнодорожные цистерны в операторной цеха отгрузки готовой продукции



Выполнение лабораторных испытаний в присутствии военного представителя



Александр Тихонов - заместитель генерального директора по управлению персоналом вручает благодарность Обществу Татьяне Прониной (администрация)



Работников администрации Общества при входе на работу встречал скрипичный дуэт IVNING

ГЛАВНЫЙ ПРАЗДНИК СТРАНЫ

РАБОТНИКИ ООО «ГАЗПРОМ ПЕРЕРАБОТКА» ОТМЕТИЛИ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ПРАЗДНИК

День работников нефтяной и газовой промышленности, который отмечается в первое воскресенье сентября, пожалуй, мог бы претендовать на статус государственного праздника. Ведь в отрасли заняты несколько миллионов человек, а взносы нефтегазовых компаний в российский госбюджет составляют едва ли не его половину. Праздник же охватывает буквально всю страну. Во многих городах он отмечается масштабно.

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

Профессиональный праздник начался для работников администрации с приятного сюрприза. При входе на работу сотрудников встречал скрипичный дуэт IVNING.

На торжественном собрании по случаю Дня работников нефтяной и газовой промышленности генеральный директор Марат Гараев отметил: «Наша компания динамично развивается благодаря ежедневной самоотдаче каждого работника. Ваша квалификация и уникальный опыт – одно из конкурентных преимуществ. Впереди у нас много работы – масштабной, сложной, интересной. И где бы ни велась эта работа – от Астрахани до Благовещенска, – газовики верны своим принципам – в основе всего должны лежать ответственность, надежность и профессионализм!».

За большой личный вклад в развитие топливно-энергетического комплекса, многолетний добросовестный труд и высокий профессионализм работникам компании были вручены государственные, муниципальные, корпоративные и профсоюзные награды.

Всего в честь профессионального праздника наградами были отмечены 662 работника филиалов и дочерних обществ ООО «Газпром переработка». Из них 73 работника были отмечены наградами Министерства энергетики Российской Федерации,

93 работника – ПАО «Газпром», 496 награждены почетными грамотами и благодарностями ООО «Газпром переработка».

Завершилось торжественное собрание выступлением участницы телепроектов «Голос», «Новая волна», отборочного тура «Евровидения-2019» Славы Влади и ее Live Band.

СОСНОГОРСК

В свой профессиональный праздник работники Сосногорского ГПЗ были отмечены наградами различного уровня. Церемония награждения прошла в торжественной обстановке, поздравить героев вечера пришли не только официальные лица, но и лучшие артисты Сосногорска и Ухты.

С приветственным словом к награждаемым обратился главный инженер Сосногорского ГПЗ Алексей Кудрявцев. Он поздравил газовиков и отметил, что благодаря труду заводчан к празднику завод подошел со стабильными результатами. Несмотря на то что Общество «Газпром переработка» достаточно молодое, однако здесь уже существуют свои сложившиеся корпоративные традиции. Одна из них – это личное поздравление первыми лицами «Газпром переработки» работников филиалов предприятия с профессиональным праздником. В этом году Сосногорский ГПЗ посетил Игорь Таратунин,

заместитель генерального директора по производству Общества «Газпром переработка».

«Сосногорский ГПЗ всегда славился не только своей богатой историей, но и дружным трудовым коллективом. Я искренне поздравляю вас с нашим профессиональным праздником! Благодарю вас за честный, высокопрофессиональный труд и за тот вклад, который вы вносите в развитие нашего предприятия», – сказал Игорь Таратунин.

В холле Дворца культуры «Горизонт» для заводчан была организована выставка рисунков участников смотра-конкурса «Лучший агитационный материал, пропагандирующий соблюдение требований охраны труда среди работников завода». Кроме этого, гостям праздника представилась уникальная возможность познакомиться с новым VR-тренажером, имитирующим рабочее место аппарата получения технического углерода Сосногорского ГПЗ.

ОРЕНБУРГ

Пример того, что профессиональный праздник газовиков и нефтяников отмечается в нашей стране очень масштабно, – Оренбург. Несмотря на то что день рождения города в апреле, местные власти каждый год переносят его празднование на последние дни лета. Оренбуржцы убеждены, что своим

вторым рождением город обязан именно газовой отрасли.

Торжественный вечер, посвященный профессиональному празднику, Оренбургский газоперерабатывающий завод провел в областном Драматическом театре. Участие в мероприятии принял главный инженер – первый заместитель генерального директора ООО «Газпром переработка» Айрат Ишмурзин.

«Оренбургский газоперерабатывающий завод – важное звено в структуре «Газпром переработка». На долю предприятия приходится 60 процентов всего перерабатываемого Обществом сырого газа. На мощностях ГПЗ производится весь российский природный одорант. Завод традиционно выполняет все производственные задания по переработке сырья и выпуску высококачественной товарной продукции. И в этом огромная заслуга каждого из вас», – подчеркнул Айрат Вильсурович в своем поздравительном выступлении. С праздником газовиков поздравили также губернатор области Денис Паслер, главы муниципалитетов.

Айрат Ишмурзин и директор Оренбургского ГПЗ Михаил Морозов вручили заслуженные награды лучшим работникам завода.

Своим выступлением газовиков порадовал муниципальный духовой оркестр «Оренбург». Творческий коллектив Драматического театра



Директор Оренбургского ГПЗ Михаил Морозов запускает фонтан в сквере памяти В. С. Черномырдина



Участники детского забега на семейном празднике Сургутского ЗСК



В Сосногорске продемонстрировали работу VR-тренажера

показал спектакль «Касатка» по одноименной пьесе Алексея Толстого.

Также в этот день состоялось торжественное открытие фонтана в сквере памяти первого директора Виктора Черномырдина.

Работники гелиевого завода отметили День газовика спортивным праздником. В мероприятии приняли участие около 300 работников предприятия и членов их семей, которые соревновались в четырех видах спорта.

СУРГУТ

День газовика на Сургутском ЗСК отметили торжественным собранием, участниками которого стали представители служб и подразделений филиала, а также почетные гости – Владимир Точилин, советник генерального директора ООО «Газпром переработка», и Игорь Наумов, глава сельского поселения Солнечный Сургутского района.

Владимир Точилин подчеркнул, что в текущем году в «Газпроме» впервые консолидированы все объемы переработки в одно дочернее Общество, и сегодня перед его коллективом стоят масштабные задачи, связанные с разработкой новых месторождений, созданием центров газодобычи и комплексов по переработке. Он пожелал работникам завода и их семьям здоровья, терпения, успехов в достижении поставленных целей.

Неделей ранее сургутские газовики провели на центральном стадионе города фут-

больный матч среди команд завода. Сборные «Восток» и «Запад» были сформированы из представителей заводских подразделений с обязательным участием двух руководителей и трех работающих ветеранов производства. Спортивная встреча стала очень зрелищной и проходила в напряженной и бескомпромиссной борьбе.

31 августа для газовиков и членов их семей, неработающих пенсионеров Сургутского ЗСК был организован спортивно-развлекательный семейный праздник на территории оздоровительной базы «Здоровье». Он начался с небольшого концерта, подготовленного собственными творческими силами. Программу продолжили спортивные состязания: детский и взрослый легкоатлетические забеги на 500 и 2000 м соответственно, соревнования по пляжному футболу и волейболу, перетягиванию каната, конкурс «Лучший пенальтист», показательные выступления и мастер-класс по паркуру.

АСТРАХАНЬ

Астраханских газовиков 31 августа радушно встретил Государственный театр оперы и балета, где состоялся торжественный вечер для работников ГПЗ. С профессиональным праздником коллег поздравил заместитель генерального директора по корпоративной защите ООО «Газпром переработка» Владимир Гуков и директор Астраханского ГПЗ Олег Танаанц.



Работников Сосногорского ГПЗ поздравили с праздником в торжественной обстановке

«Опыт ветеранов и преемственность в работе должны оставаться важнейшими камнями в фундаменте того здания, который носит красивое название – Астраханский газоперерабатывающий завод. Сегодня серьезным образом прорабатывается вопрос увеличения добычи астраханского газа. Для вашего филиала это означает, что у молодого поколения заводчан есть огромные перспективы для развития, становления, карьерного и личностного роста», – подчеркнул Владимир Гуков.

Всего, в преддверии профессионального праздника, наградами были отмечены 239 работников Астраханского ГПЗ.

Завершился торжественный вечер выступлением Алисы Мон.

НОВЫЙ УРЕНГОЙ

Чтобы поздравить с Днем газовика работников Завода по подготовке конденсата к транспорту, в Новый Уренгой приехал заместитель генерального директора по ремонту и капитальному строительству Общества «Газпром переработка» Александр Мороз. Выступая перед коллегами на торжественном мероприятии, он подчеркнул: «Завод стоит на пороге перемен. Совсем скоро в состав предприятия войдут новые технологические установки. Построить их – нужное и важное дело, а правильно и ответственно эксплуатировать эти мощности – гораздо важнее. Эта задача ляжет на вас, уважаемые коллеги!». И пожелал всем успехов, профессионального роста, счастья и стабильности.

В честь профессионального праздника и 35-летия ЗПКТ газовики подарили Новоуренгойской школе № 16 сразу три аллеи – «первоклассников», «выпускников» и «газовиков». Заводчане посадили там пихты, березы

и рябины, которые выкопали вблизи технологических эстакад, где подросшим деревьям не место. Подобные экологические акции ко Дню газовика проводятся на ЗПКТ каждый год.

НОЯБРЬСК

Лучших газовиков чествовали и в управлении по транспортировке жидких углеводородов. В самом молодом филиале Общества «Газпром переработка» работает более 600 человек. Подразделения предприятия находятся в городе Ноябрьске, в Пуровском, Надымском и Сургутском районах, поэтому и профессиональный праздник отмечается сразу в нескольких местах.

Накануне праздника представители администрации и первичной профсоюзной организации управления посетили удаленные от основной производственной базы службы и участки и поздравили работников с праздником, выразив слова благодарности за высококвалифицированный и профессиональный труд, и вручили награды самым достойным.

Работников УТЖУ в Ноябрьске приехал поздравить заместитель генерального директора по работе с имуществом ООО «Газпром переработка» Павел Алюшкин. Церемония вручения наград лучшим газовикам проходила в административном здании Управления.

Праздничное мероприятие для семей работников прошло в спортивно-развлекательном комплексе «Белая Гора», где для них были организованы всевозможные конкурсы, квесты, катание на квадроциклах и лошадях, а для детей – мастер-классы по изготовлению лавовой лампы, приготовлению мороженого, рисованию техникой Эбру и многое другое. ■

В честь профессионального праздника наградами были отмечены 662 работника ООО «Газпром переработка»



На гелиевом заводе праздник провели для взрослых и детей



Праздник на УТЖУ принес много радостных эмоций. Дети работников филиала научились готовить мороженое

НЕТ ПРЕДЕЛА СОВЕРШЕНСТВУ

Фестиваль энергосбережения и экологии #ВместеЯрче призван привлечь внимание общества не только на экологические вопросы, но и рассказать о тех, кто имеет к этому самое прямое отношение. Это люди, которые своим ежедневным трудом вносят общий вклад в бесперебойную работу систем энергообеспечения, сохраняя и оберегая тем самым биоресурсы от негативного воздействия.



Астраханский газоперерабатывающий завод – единый организм, каждый орган которого должен работать безотказно. Одним из таких жизненно важных органов является система энергообеспечения этого крупного промышленного объекта. Сегодня об этом и не только расскажет Андрей Егорычев – заместитель начальника цеха по релейной защите и автоматике электрооборудования.

– **Расскажите немного о специфике цеха и об основных направлениях его работы.**

– Основным видом электрической автоматики, без которой невозможна нормальная и

надежная работа современных энергетических систем, является релейная защита. Предназначена она для защиты энергосистем и ее элементов от опасных последствий, повреждений и ненормальных режимов, в случае нештатной ситуации производит автоматическую ликвидацию аварии или ее локализацию. Релейная защита тесно связана с другими видами электрической автоматики, предназначенной для предотвращения развития различного рода нарушений и быстрого восстановления нормального режима работы энергосистемы и электроснабжения потребителей.

– **А как Вы поняли, что именно это направление деятельности, эта профессия является Вашим призванием?**

– Я с детства увлекался физикой. Очень нравился предмет, посещал дополнительные занятия. Привлекало все, что связано с электричеством. Так и втянулся в эту тему. После окончания школы поступил в Астраханский государственный технический университет на специальность «Электрооборудование и автоматика судов».

Первый опыт профессиональных навыков приобрел на своем первом рабочем месте в Аксарайских электрических сетях. Наставником для меня стал Владимир Константинович Кирбаба. Именно он познакомил меня со спецификой релейной защиты, это повлияло на мое дальнейшее профессиональное развитие. До сих пор работаю по данному направлению.

– **На Астраханском газоперерабатывающем заводе Вы трудитесь почти 20 лет. Что удалось за этот период?**

– На завод пришел в 2000 году в цех по обслуживанию и ремонту электрооборудования. Через пять лет был переведен на должность инженера 1-й категории по ремонту и обслуживанию устройств релейной защиты и автоматики электрооборудования. А с 1 ноября прошлого года занимаю должность заместителя начальника цеха.

При моем непосредственном участии проводилась реконструкция производства № 3: и анализ проектов, и наладка, и пуск. Очень много приходилось корректировать проектные решения и согласовывать с проектировщиком. Участвовал в пусконаладочных работах по вводу в эксплуатацию устройств релейной защиты автоматики электрооборудования. Это позволило в крат-

чайшие сроки реализовать мероприятия по повышению надежности работы этого производства. Принимал участие в реконструкции пяти распределительных подстанций.

Практически 18 лет занимался вопросами дизельной электростанции. Поддержание ее в рабочем состоянии играет важную роль в круглосуточной работе всего оборудования. Мне всегда было важно развиваться, расти профессионально, поэтому я выступил соавтором четырех рационализаторских предложений, внедрение их также позволило повысить надежность электроснабжения оборудования.

– **Что для Вас ваша работа?**

– Люблю свою работу. С технической точки зрения ни разу не разочаровался и не пожалел о выборе профессии. Ведь тема электричества повседневно встречается в нашей жизни. «Релейщики» – это «голубая кровь», это мозг всей энергосистемы, от нашей работы зависит надежность электроснабжения и автоматики.

– **Каковы ближайшие планы?**

– Нет предела совершенству. Хочется учиться дальше, оттачивать свое мастерство. Ведь релейная защита – это непрерывно изменяющаяся и расширяющаяся область электроэнергетики, использующая микропроцессорную аппаратуру и компьютерные программы не только для защиты, но и для комплексного управления электроустановками.

Тем более что сейчас появилась возможность общаться с коллегами из других филиалов, обмениваться опытом, информацией. Опыт других предприятий в эксплуатации и использовании того или иного оборудования очень важен для нас.

Беседовала Наталья ЩЕПАЛИНА

ЗАВОД СТАЛ ВТОРЫМ РОДНЫМ ДОМОМ

Рассказывая про то, как началась его трудовая жизнь, Александр Павлович Обросов, старейший работник участка электроснабжения Сосногорского ГПЗ, удивляется, насколько иначе могло все сложиться, если бы не простая случайность.

– В свое время я поступил в Ухтинский государственный технический университет на вечернее отделение, а как известно, обязательным условием для обучения здесь являлось совмещение учебы и работы. Надо было устраиваться на работу. Друг в то время трудился в городских электрических сетях и позвал меня к себе. И вот прихожу я на собеседование, а начальника нет, так несолоно хлебавши вернулся домой. На мой рассказ о попытке трудоустроиться отец сказал, что начальника знает и завтра вместе пойдем. И пошли... но почему-то не в городские сети, а на газоперерабатывающий завод, оказывается, отец меня туда устроить хотел, так как сам работал на заводе и искренне любил это место.

Павел Николаевич, отец Александра Обросова, заводчанин со стажем. Он один из первых, кто устроился работать машинистом технологических компрессоров в цех № 6, как он тогда назывался. Там же трудилась и его мать, и какое-то время брат. А в заводской лаборатории контроля качества с 18 лет работала сестра Александра Павловича. Сейчас вместе с отцом на Сосногорском ГПЗ работает и его дочь. Если примерно посчитать, то общий трудовой стаж семьи Обросовых составляет более 150 лет.

Но тогда, в конце семидесятых, Александр еще не знал, что завод и в его судьбе сыгра-

ет решающую роль. Он начал осваиваться в электроцехе, работа все больше ему нравилась. И коллектив подобрался отличный! Каждый здесь старался помочь новичку. И руководители службы электроснабжения Гарольд Эмильевич Эйзанбраун и Николай Васильевич Родичев были не только грамотными специалистами, но и прекрасными людьми. Вот почему, когда пришла Александру повестка из военкомата, коллектив, провожая его, взял слово, что после армии он вернется на завод.

Так и случилось. Отслужив в Средней Азии, пришел работать на прежнее место работы.

Один за другим шли годы. Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования набирался навыков и опыта. Коллектив участка электроснабжения немаленький, 67 человек, но и хозяйство большое. Освещение, выключатели или, скажем, розетки – это для электриков сущая ерунда, главная задача, чтобы бесперебойно и безаварийно работало все электрооборудование. Двигатели не должны простаивать, за ними необходим контроль и профилактический осмотр. Этому электрики уделяют максимум внимания. Возможно, поэтому и не было на заводе ни одного серьезного ЧП.

Сейчас, когда за плечами более 40 лет трудового стажа, Александр Павлович доволен тем, как сложилась его судьба. Его труд замечен, начальство много раз отмечало заводчанина почетными грамотами. На работе все хорошо, а дома его ждут самые дорогие люди.

Беседовала Лариса КОБЛИК



ПОМОЧЬ ДРУГОМУ — ВЕЛЕНИЕ ДОБРОЙ ДУШИ

То, как приятно в начале учебного года перебирать новенькие тетрадки, складывать в портфель альбомы, карандаши и заполнять самый лучший дневник, помнит каждый школьник, и бывший, и настоящий. Но иногда семья бывает не в состоянии обеспечить такую простую радость ребенку. Тогда на помощь к детям приходят те, для кого слово «добро» не пустой звук.



Представители Совета молодых ученых и специалистов лично вручили подарки ребятам

В преддверии учебного года в сосногорском Центре социальной защиты населения прошла благотворительная акция «Собери ребенка в школу». Участие в ней традиционно принимает Сосногорский газоперерабатывающий завод.

«Эту акцию мы проводим с целью помочь детям, находящимся в трудной жизненной ситуации, детям с ограниченными возможностями здоровья подготовиться к началу учебного года», — рассказала специалист по социальной работе Центра социальной защиты населения г. Сосногорска **Светлана Виноградова**. — Ежегодно мы приглашаем всех неравнодушных граждан поучаствовать в акции по сбору необходимых для любого школьника принадлежностей. В этом году откликнулось очень много спонсоров. От имени всех ребят мы хотим поблагодарить каждого».

Работники Сосногорского газоперерабатывающего завода каждый год готовятся к участию в акции со всей ответственностью, с душой выбирая столь нужные для школьников вещи.

«Акция «Собери ребенка в школу» проводится ежегодно уже более 5 лет. В канун Дня

знаний Совет молодых ученых и специалистов завода при поддержке руководства завода и первичной профсоюзной организации «Газпром переработка профсоюз» филиала Сосногорский ГПЗ подготовил для ребят канцелярские наборы. Мы хотим поздравить ребят с Днем знаний, пожелать им отличных оценок, хороших людей на их жизненном пути, чтобы все у них в жизни получалось, новых открытий и всего только самого хорошего», — отметила председатель Совета молодых ученых и специалистов Сосногорского газоперерабатывающего завода **Галина Янчук**.

Краски, карандаши, пластилин, тетрадки и ручки — казалось бы, совсем простые вещи, но сколько радости доставили они тем, кто только пойдет в первый класс, и ребятам постарше. А от улыбок школьников становилось теплее всем, кто был в этот день рядом с ними.

Подобные мероприятия показывают, насколько неравнодушные люди работают на заводе, и хочется верить, что и впредь заводчане будут принимать участие в социальных акциях, проводимых в городе.

Лариса КОБЛИК

БЛАГОТВОРИТЕЛЬНАЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ ОБЩЕСТВА «ГАЗПРОМ ПЕРЕРЕБОТКА» ОТМЕЧЕНА ЕПАРХИАЛЬНОЙ НАГРАДОЙ

31 августа митрополит Ханты-Мансийский и Сургутский Павел отметил ООО «Газпром переработка» архиерейской грамотой за деятельность на благо Ханты-Мансийской епархии Русской православной церкви. Награда была вручена директору Сургутского филиала Общества **Андрею Дорощук** в день памяти святых мучеников **Флора и Лавра** в одноименном храме деревни **Сайгатина Сургутского района**.

Завод по стабилизации конденсата и сайгатинский храм связывает общая история. В 1988 году **Хамитом Ясавеевым** (директор Сургутского ЗСК с 1987 по 1998 гг.) было принято решение о строительстве церкви в сельском поселении вблизи завода, где проживает часть работников предприятия. Проектные и строительные работы велись собственными силами,

после открытия храма заводчане оказывали ему постоянную поддержку. Эту добрую традицию продолжило руководство Общества «Газпром переработка».

В памятный день митрополит Ханты-Мансийский и Сургутский Павел совершил в храме Божественную литургию. По окончании службы он поздравил ее участников с престольным праздником — днем памяти мучеников **Флора и Лавра** — и пожелал всем жителям поселения, прихожанам храма, «чтобы его небесные покровители помогали преодолевать все тернии земного жития, которые каждый встречает на своем пути».

Наряду с Обществом «Газпром переработка» епархиальных наград были удостоены ряд благотворителей и прихожан.

Марина ЧУРИЛОВА



Церковная награда. Митрополит Ханты-Мансийский и Сургутский Павел вручает награду **Андрею Дорощук**

ШАГ В БУДУЩЕЕ

Первый понедельник сентября положил начало новому учебному году для школьников **Оренбуржья**. Для 17 учеников **Павловского лицея** этот День знаний стал особенным. Ребята не только перешли в старшую школу, но и сделали первый шаг к своему профессиональному будущему, связанному с нефтегазовой отраслью.



В оренбургском «Газпром-классе» обучаются 17 десятиклассников

В этом году в Павловском лицее имени **В. А. Нарывского** запустили уникальный для региона проект. В учреждении открылся первый в Оренбуржье «Газпром-класс». Его учениками стали выпускники девятых классов, которые успешно сдали экзамены технического профиля. Обучаясь в этом классе, ребята получают ряд преимуществ: после 11-го класса у них будет возможность целевого обучения в вузах страны по специальностям, востребованным в нефтегазовой отрасли. Кроме того, успешное окончание школы и вуза гарантирует выпускникам трудоустройство на объекты крупнейшего газоперерабатывающего комплекса в разных регионах России.

«Предприятие заботится о своем будущем и начинает готовить специалистов уже со школьной скамьи, — говорит директор Оренбургского газоперерабатывающего завода ООО «Газпром переработка» **Михаил Морозов**. — Не секрет, что в последнее время мы наблюдаем дефицит профессионалов первичной переработки газа и нефти. Кроме того, существует большая потребность в людских ресурсах в Западной Сибири, в Благовещенске, поэтому думаю, что проект будет действовать на постоянной основе. Даже если ребята не вернуться на наше предприятие, мы будем гордиться тем, что подготовили достойных специалистов для газовой промышленности».

Учиться в профильном классе могут выпускники девятых классов, у которых средний балл успеваемости превышает 4,3, особенно по профильным дисциплинам: математика, физика, химия. Кроме того, приветствуется участие в профильных олимпиадах, конкурсах и конференциях.

«В свете нынешних тенденций образования идея открыть такой класс — замечательная, — говорит директор Павловского лицея **Светлана Екимова**. — Это шанс не только прочитать и услышать о будущей профессии, но и прикоснуться к специальностям, связанными с нефтегазовой отраслью. Ребята могут уже сейчас планировать свое будущее: наметить цели и сразу понимать, какими возможностями они обладают, какой результат можно получить в итоге». Ученики «Газпром-класса» уже сегодня с уверенностью смотрят в будущее.

«Мои родители работают на газоперерабатывающем заводе, именно они поддержали мое решение учиться в этом классе, — рассказал десятиклассник **Кирилл Воробьев**. — Всегда хотел пойти по их стопам. Я думаю, это отличная возможность проявить себя и расширить свои знания в данной сфере. А после — обеспечить достойное рабочее место».

Юлия КУРГАНОВА
Фото **Александра АШИХМИНА**

АСТРАХАНСКАЯ МОЛОДЕЖЬ «ЖЖЕТ»!

Именно такими словами охарактеризовал вечер юмора, который прошел 24 августа в административном центре газовиков, председатель ОППО «Газпром переработка профсоюз» Сергей Васин.



«Сборная РМЦ» – обладательница второго Гран-при

В этот вечер состоялся традиционный VI Открытый кубок КВН Астраханского газоперерабатывающего завода, посвященный главному корпоративному празднику – Дню работника нефтяной и газовой промышленности. Впервые кубок проводился в составе ООО «Газпром переработка» и с участием команд дочерних обществ ПАО «Газпром».

Открытием мероприятия стало выступление участников телевизионного проекта «Детский КВН» – «Школьной сборной г. Астрахань». «Зажгли» дети не по-детски,

задрав планку для участников кубка на приличную высоту, с которой, к счастью, команды справились.

Команды соревновались в двух конкурсах – «Приветствие» и «Триатлон», который проходил в четыре этапа: музыкальный «карапуль», «фоторазминка», «разминка с залом» и «разминка с жюри». В итоге жюри во главе с председателем ППО ООО «Газпром переработка» Сергеем Васиным присудили два Гран-при. Их обладателями стали команды «Производства № 5» и «Сборная РМЦ». Если

для первых побеждать стало уже доброй традицией («Производство № 5» уже в 4-й раз подряд становится победителем кубка), то победа «Сборной РМЦ» стала приятным сюрпризом и подтвердила поговорку «терпение и труд все перетрут».

Далее места распределились следующим образом:

- «Кубок завода в золотом» завоевала команда «Город солнца» (ООО «Газпром добыча Астрахань»);
- «Кубок завода в серебряном» у команды «Производство номер «жесть» (Производство № 6 АГПЗ);
- «Кубок завода в бронзовом» – команда «Страховой случай» (АО «Согаз»).

По мнению жюри, «Лучшая группа поддержки» оказалась у «Города солнца», «Мистером КВН» стал Артем Алексанян (Производство № 6 АГПЗ), «Мисс КВН» – Ксения Макаревич (АО «Согаз»).

Все победители получили дипломы и ценные призы от ППО АГПЗ «Газпром переработка профсоюз».

Изюминкой на этом, так сказать, «праздничном торте» стало выступление сборной ООО «Газпром переработка» – «Сердце Каспия» – чемпионов КВН ПАО «Газпром», ко-

торые также приняли участие в организации конкурса и стали редакторами кубка.

Участник конкурса **Наиль Мухтаров:** «Впечатления от игры жаркие. Во всех смыслах этого слова. На заводе самый теплый зритель (проверено), так что выступать перед «своими» – одно удовольствие. Приятно, что подтянулся уровень команд, но в будущем хотелось бы, чтобы участники затрагивали темы не только «заводские». Понятно, что кубок корпоративный, но в случае развития «общедоступного» юмора игры будет смотреть еще интереснее, в том числе нашим друзьям и близким, приходящим на игры. В целом же организация достойная, конкуренция серьезная, атмосфера праздничная».

Участник конкурса **Сергей Мищенко:** «Очень интересная и приятно удивительная игра получилась! Могу с уверенностью сказать, что многие команды за 6 лет значительно подросли в плане юмора, сценического мастерства и харизмы и ничуть не уступают многим официальным лигам. Рад, конечно, что наша команда «Сборная РМЦ» в этот раз победила. Еще раз поздравляю всех участников и болельщиков с отличной игрой! Так держать!».

Наталья ЩЕПАЛИНА, Ризабек ИСНИЯЗОВ ■

«ЭКЛЕКТИКА 2019»

С 15 по 16 августа в Санкт-Петербурге собрались 50 самых активных и инициативных специалистов из 7 филиалов Общества «Газпром переработка». Здесь прошла первая форсайт-сессия молодых работников компании «Эклектика 2019». Организатором мероприятия выступил Совет молодых ученых и специалистов при поддержке Управления по работе с персоналом и «Газпром переработка профсоюз».

«Работа с молодежью – одно из главных направлений деятельности компании. Особенно это важно в период формирования нашего Общества в новой формации – объединения с подразделениями Оренбурга и Астрахани. Задача одна – ознакомление с лучшими практиками и внедрение их во всех филиалах», – отметил **Сергей Васин**, председатель ОППО «Газпром переработка профсоюз».

Главной целью первого дня сессии стала разработка проекта программы развития молодежной политики предприятия на 2020–2022 годы. Под руководством модератора – эксперта по организационному развитию компании SPB TRAINING Людмилы Морозовой – молодые работники сгенерировали более тысячи идей для создания будущих проектов по пяти направлениям работы с молодежью: наука, спорт, общественная, патриотически направленная и социально-культурная деятельность.

Второй день форума начался с зарядки на Петровской набережной с фитнес-тренером

Марией Прокофьевой. Зарядившись энергией и позитивным настроением, ребята продолжили повышать свои навыки и генерировать идеи. Для всех участников форума были организованы тренинги и практикумы на тему работы в команде, лидерства, а также умения находить решения сложных вопросов и видеть возможности для самореализации в компании. Кроме того, в рамках встречи «без галстуков» с руководителями ООО «Газпром переработка» по блоку «управление персоналом» работники обсудили перспективы развития молодежной политики в Обществе.

«Многочисленные вопросы бизнес-тренерам и руководителям компании в рамках встречи «без галстуков» показали, что ребята из Советов работают, сталкиваются с трудностями, но достойно их преодолевают. Молодые работники готовы развиваться, слушать критику и советы старших. Мы получили необходимые рекомендации и подготовили проекты будущих планов развития



Обсуждение предложений для включения в проект программы развития молодежной политики



Представители Совета молодых ученых и специалистов лично вручили подарки ребятам

молодежной политики, обменялись опытом работы в Советах. Мы – одна команда, и индивидуальный успех каждого – это успех молодежного движения всего Общества», – поделилась впечатлением **Галина Янчук** – председатель СМУС Сосногорского ГПЗ.

В рамках встречи прошло награждение лучших Советов по итогам 2018 года. Заслуженные награды вручила Галина Стасова – начальник управления по работе с персоналом.

В номинации «Лучшая научная работа» победителем стал Завод по подготовке конденсата к транспорту, «Лучшая спортивная работа» – Сосногорский ГПЗ, «Лучшая социально-культурная работа» – Сургутский ЗСК. Михаил Середин – инженер-конструктор проектно-конструкторского отдела Астраханского ГПЗ был награжден за личный вклад в развитие корпоративного молодежного движения.

«Это были превосходные два дня: за столь короткое время мы смогли прокачать свои soft skills, научиться создавать креативные проекты, обсудили важные вопросы, касающиеся молодых работников, а также подружиться друг с другом. Для некоторых ребят это была первая поездка в Санкт-Петербург

– представляете, какие грандиозные впечатления остались у них от этого города? Для меня «Эклектика 2019» – это событие, о котором приятно вспоминать и хочется рассказывать другим. Очень надеюсь, что проведение форума станет доброй традицией», – рассказал **Айзат Галиев**, инженер-технолог технического управления.

«Помимо официальной части была организована и развлекательная часть. Мы прошли квест и увидели почти все красоты Санкт-Петербурга, для меня это стало изюминкой данного мероприятия. Кульминацией всей сессии стала прогулка на теплоходе по Неве с выходом в Финский залив. Что сказать, нет слов от захватывающих пейзажей, особенно запомнился ночной город. Отдельно хотел бы отметить слаженную работу команды организаторов мероприятия и председателя СМУС Ильи Мельникова, мероприятие прошло на высшем уровне, спасибо всем ребятам за их труд. Не прощаюсь и говорю до встречи на «Эклектике 2020», – **Михаил Беднев**, заместитель председателя СМУС Астраханского ГПЗ.

Анастасия ТАЛАЛАЕВА ■