

ОБРАЩЕНИЕ К АКЦИОНЕРАМ



ГОДОВОЕ ОБЩЕЕ СОБРАНИЕ АКЦИОНЕРОВ ПАО «ГАЗПРОМ»

Уважаемые акционеры! Отчетный год был очень успешным для «Газпрома». Мы выполнили все намеченные планы, нарастили ключевые производственные показатели и обеспечили высокие финансовые результаты.

В 2018 году «Газпром» добыл 498,7 миллиарда кубометров газа, продемонстрировав рост на 5,6%, или на 26,6 миллиарда кубометров. Продолжалось активное развитие добычного потенциала – в первую очередь на полуострове Ямал. В декабре отчетного года мощность базового ямальского месторождения – Бованенковского – выведена на проектный уровень в 115 миллиардов кубометров в год. Добыча на нем будет продолжаться свыше ста лет – до 2128 года. Второе опорное месторождение на полуострове – Харасавэйское. Его полномасштабное освоение началось в марте 2019 года, проект разработки рассчитан до 2131 года. Таким образом, сделан еще один важный шаг по созданию на Ямале главного центра газодобычи в России.

В отчетном году шла интенсивная работа по расширению Северного газотранспортного коридора России – от Ямала до Балтийского моря.

На газопроводе «Бованенково – Ухта – 2» запущены в работу цеха четырех компрессорных станций. Введен в эксплуатацию новый высокотехнологичный газопровод «Ухта – Торжок – 2». В 2019 году будет завершено строительство газопровода от Грязовца до КС «Славянская» в районе Усть-Луги. Здесь берет начало «Северный поток – 2» – новый газопровод из России в Европу. В сентябре 2018 года мы приступили

к его укладке по дну Балтийского моря. «Северный поток – 2» удвоит мощности эффективно работающего и востребованного потребителями газопровода «Северный поток».

В ноябре в Черном море с опережением графика завершена морская укладка еще одного экспортного газопровода – «Турецкий поток». Это первая в истории магистраль с диаметром труб 812 мм, уложенная на глубине 2 200 метров. Скорость укладки «Турецкого потока» достигала 6,33 километра в сутки – это мировой рекорд для глубоководных морских газопроводов.

«Северный поток – 2» и «Турецкий поток» полностью обеспечены ресурсной базой. Это важно для энергетической безопасности Европы, где неуклонно снижается собственная добыча.

В 2018 году «Газпром» поставил в европейское дальнее зарубежье 201,9 миллиарда кубометров газа. Это новый – третий подряд – рекорд по объему годового экспорта. Доля газа «Газпрома» в европейском потреблении также выросла до исторического максимума – 36,8%.

1 декабря 2019 года Газпром начнет первые трубопроводные поставки на азиатский рынок – в Китай. Российский газ пойдет по «восточному» маршруту – газопроводу «Сила Сибири» – сначала с Чаяндинского месторождения, затем и с Ковыктинского. В отчетном году на Чаяндинском месторождении продолжалось бурение эксплуатационных скважин, монтаж и пусконаладка основного технологического оборудования. Был завершен основной объем работ по строительству линейной части газопровода «Сила Сибири». Активно шло сооружение компрессорной

станции «Атаманская» рядом с российско-китайской границей.

Китай активно наращивает закупки газа за рубежом и по итогам 2018 года стал крупнейшим импортером природного газа в мире. По экспертным оценкам, эта тенденция сохранится: потребление газа в стране и дальше будет превышать собственную добычу. Поэтому на повестке дня «Газпрома» и нашего китайского партнера, компании CNPC, еще два перспективных проекта – «западный» и «дальневосточный» маршруты.

Мощный долгосрочный синергетический эффект для бизнеса «Газпрома» обеспечивает активная работа в нефтяном и электроэнергетическом секторах.

ПАО «Газпром нефть» входит в первую тройку отечественных компаний по объему добычи и переработки нефти и занимает лидирующие позиции по эффективности. По результатам геологоразведочных работ ПАО «Газпром нефть» сделало одно из крупнейших открытий 2018 года в мировой нефтегазовой отрасли – месторождение «Трифон» в Охотском море.

ООО «Газпром энергохолдинг» – ведущая в стране компания тепловой генерации. В 2019 году с вводом в эксплуатацию второго блока Грозненской ТЭС она завершает масштабную программу строительства и модернизации объектов в рамках договоров о предоставлении мощности. Таким образом, за 12 лет будет построено и реконструировано 36 генерирующих объектов общей установленной электрической мощностью порядка 9 ГВт.

ЧИТАЙТЕ В ЭТОМ НОМЕРЕ

НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ НА АСТРАХАНСКОМ ГПЗ

На Астраханском газоперерабатывающем заводе успешно апробирована технология применения жидкого азота, которая сокращает время вынужденного простоя установки на двое суток. **СТР. 2**



«СОЛНЕЧНОЕ» ПРОИЗВОДСТВО

Гелий, так называемый солнечный газ, в России вырабатывается только на Оренбургском гелиевом заводе. Его производство – очень сложный процесс, для которого необходимы сверхкритические отрицательные температуры. Чем еще уникально производство гелия? Об этом в материале на **СТР. 3**



«ГАЗПРОМ ПЕРЕРАБОТКА» – ЭТО ЧЕТКО!

Делегация ООО «Газпром переработка» вернулась абсолютным победителем с финального тура VIII корпоративного фестиваля самодельных творческих коллективов и исполнителей дочерних обществ и организаций ПАО «Газпром» «Факел». Ни один из номеров, заявленных к участию в конкурсе, не остался без призового места. **СТР. 4-5**



МОЛОДЫМ – ДОРОГУ

В ближайшее время на Заводе по подготовке конденсата к транспорту потребуется около 400 новых сотрудников. Подробности на **СТР. 6**

ПОДАРИ ЖИЗНЬ

22 мая в администрации ООО «Газпром переработка» прошел уже ставший традиционным День донора. 117 сотрудников компании пришли сдать кровь, чтобы поддержать или спасти чью-то жизнь. **СТР. 7**



ГОДОВОЕ ОБЩЕЕ СОБРАНИЕ АКЦИОНЕРОВ ПАО «ГАЗПРОМ»

стр. 1 <<<

Один из принципов работы «Газпрома» – активное участие в социально-экономическом развитии регионов России. Самый значимый проект в этой сфере – программа газификации. В 2018 году в ней участвовали 66 субъектов Российской Федерации. Компания создала условия для сетевого газоснабжения 272 населенных пунктов, в первую очередь в сельской местности. Уровень газификации России к 1 января 2019 года увели-

чен до 68,6%. Газификация – это рост качества жизни населения, улучшение экологической обстановки и мощный стимул для развития промышленного производства.

В реализации масштабных проектов «Газпром» опирается на отечественный научно-технический и производственный потенциал. Активизация нашей работы по импортозамещению в последние годы дала впечатляющие результаты. По ряду направлений мы получили прорывные решения, которые выполняют задачу не только заме-

нения, но и опережающего развития, имеют перспективу как для применения в нашей стране, так и для экспорта технологий. Внедрение инноваций и нацеленность на технологическое лидерство – залог будущих достижений «Газпрома».

Уважаемые акционеры! «Газпром» в 2018 году добился выдающихся финансовых результатов. Прибыль, относящаяся к акционерам, выросла более чем в два раза. Это нашло отражение и в высоких дивидендах за прошлый год, предложенных Советом директо-

ров, которые станут самыми большими в истории компании.

«Газпром» – мощная, современная, высокоэффективная компания.

В основе наших успехов – амбициозные цели, грамотное долгосрочное планирование, четкая постановка задач и их качественное выполнение. Без сомнения, компания продолжит уверенное развитие по всем стратегически важным направлениям.

По материалам ПАО «Газпром»

ВСТРЕЧА НА ГЛАВНОМ УРОВНЕ

В середине мая в администрации состоялась ежегодное совещание «Об итогах работы по охране труда, промышленной, пожарной и газовой безопасности в ООО «Газпром переработка» в 2018 году и задачах на 2019 год».

В работе совещания приняли участие представители администрации Общества «Газпром переработка», главные инженеры, руководители служб и отделов охраны труда, промышленной и пожарной безопасности филиалов компании, ООО «Газпром переработка Благовещенск», ООО «Газпром нефтехим Салават», представители торговых марок средств индивидуальной защиты, а также фирм, занимающихся вопросами обеспечения производственной безопасности.

Открыл совещание и выступил с приветственным словом главный инженер – первый заместитель генерального директора ООО «Газпром переработка» Айрат Ишмурзин: «В настоящее время в России идет становление новой системы управления охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, ориентированной на оценку

рисков и управление ими. Этот процесс сопровождается существенными изменениями в законодательстве, поиском новых путей в теории и практике. Уверен, что внедрение передовых систем управления позволит в перспективе найти новые идеи и решения, призванные защитить человека труда и сделать нашу с вами работу наиболее эффективной».

Слушателям были представлены доклады, посвященные вопросам охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, а также профилактике травматизма и профессиональных заболеваний.

Участники совещания получили возможность задать интересующие вопросы, а также инициировать внесение соответствующих пунктов в протокол совещания и план работы на 2019 год.

Павел РОГОЖКО



Главные инженеры ООО «Газпром переработка»

НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ НА АСТРАХАНСКОМ ГПЗ

На производстве № 1 Астраханского газоперерабатывающего завода завершён планово-предупредительный ремонт (ППР) трех установок очистки газа от кислых компонентов. Отличительной особенностью ППР в 2019 году является применение жидкого азота при проведении пусконаладочных работ перед пуском технологической установки в эксплуатацию.

При пусконаладочных работах важное значение имеет проверка герметичности оборудования и водная промывка установки. На этом этапе проверяется правильность сборки всех фланцевых соединений, проводится обкатка технологических насосов, удаляется возможная пыль и грязь из технологического оборудования и трубопроводов, проверяется работа

контрольно-измерительных приборов и систем сигнализации и блокировок.

Ранее испытание на герметичность проводилось воздухом или азотом на рабочее давление. Набор давления на блок абсорбции осуществлялся подачей воздуха или азота высокого давления от азотно-компрессорных станций (АКС) завода, и на это затрачивалось порядка 72 часов и более. Производительность АКС является лимитирующим фактором при проведении пусконаладочных работ технологической установки, ведь для того чтобы подготовить установку к водной промывке, в соответствии с технологическим регламентом необходимо 3 суток, пока давление в технологических аппаратах достигнет рабочих параметров.

С целью оптимизации регламентированного времени пусконаладочных работ после проведения ППР специалистами Астраханского ГПЗ был проведен технико-экономический расчет по использованию мобильной азотной установки А-100, предоставляемой фирмой ООО «ФракДжет-Волга». При ее использовании происходит дегазация жидкого азота и подача его в технологическое оборудование с необходимым давлением.

Технологическая схема по использованию данной установки опробована и успешно применяется на производстве. Это позволило сократить время на подготовительные операции при пусконаладочных работах на 48 часов. Что, в свою очередь, способствует достижению и увеличению плановых пока-

зателей по выработке готовой продукции Астраханского ГПЗ.

Александр РОЗАНОВ,
начальник производства
Антон ВАСИЛЕНКО,
заместитель начальника У272



Установка А-100 ООО «ФракДжет-Волга»

ДУМАЙ КАК ИНЖЕНЕР!

На Заводе по стабилизации конденсата имени В. С. Черномырдина подведены итоги ежегодного конкурса по рационализации и изобретательству за 2018 год. По данным конкурсного жюри, возглавляемого Сергеем Талалаевым, главным инженером завода, план подачи рацпредложений структурными подразделениями предприятия выполнен на 100%.



Иван Войку, Николай Кондаков, Сергей Талалаев, Гаврил Васильев

Лучшим рационализатором года стал Гаврил Васильев, мастер ремонтно-механического цеха, за использование предложения «Приспособление для реставрации (изготовления) диафрагм» и за ряд принятых рацпредложений, направленных на оптимизацию трудозатрат для проведения ремонтных работ технологического оборудования. Еще один мастер цеха – Иван Войку – признан лучшим молодым рационализатором года за использование разработок по аналогичному направлению.

В номинации «Лучшее рационализаторское предложение» победил авторский коллектив в составе Антона Стукова, главного технолога, Сергея Иванова, заместителя директора завода по производству, Марата Гарипова, ведущего технолога производства № 2, и

Эдуарда Астапенко, начальника смены с разработкой «Способ производства товарного конденсата газового стабильного на Сургутском ЗСК в весенне-осенний период года».

Лучшим рационализаторским предложением, поданным молодым сотрудником, признана работа «Визуализация входящих звонков на номер экстренной медицинской помощи» Николая Кондакова, инженера цеха автоматизированных систем управления технологическими процессами. Новшество уже используется в здравпункте завода. Данные абонента, доступные при поступлении звонков, в том числе и его местонахождение, значительно повышают шансы своевременного оказания первой помощи. Победу в номинации «Лучший авторский коллектив» завоевала группа

авторов технического отдела завода в составе Александра Вышенцева, Максима Бажукова, Константина Буренкова, Ильнура Бикбаева и Сергея Конева с рацпредложением «Разработка алгоритма определения фактического средневзвешенного компонентного состава ШФЛУ, производимого на производственных мощностях Сургутского ЗСК ООО «Газпром переработка». Оно позволяет повысить точность определения состава товарной продукции за счет автоматизации расчетов.

В целом экономический эффект от использования рацпредложений в 2018 году на Сургутском ЗСК составил 1 млн рублей.

Марина ЧУРИЛОВА

«СОЛНЕЧНОЕ» ПРОИЗВОДСТВО

С ноября 2018 года в состав Общества «Газпром переработка» вошло уникальное предприятие — Оренбургский гелиевый завод (ОГЗ). В России больше никто не вырабатывает так называемый солнечный газ. Его производство — очень сложный процесс, для которого необходимы сверхкритические отрицательные температуры. Чем еще уникально производство гелия? Об этом — в следующем материале.



Панорама Оренбургского гелиевого завода

ЭПОХА ВЕЛИКИХ СВЕРШЕНИЙ

Природный газ Оренбуржья уникален. Он богат ценными компонентами: углеводородными (этан, пропан, бутан) и неуглеводородными (азот, гелий, углекислый газ). Для извлечения гелия чуть более 40 лет назад построили специализированное предприятие — Оренбургский гелиевый завод.

На момент открытия Оренбургского нефтегазоконденсатного месторождения оно считалось самым крупным в России. Оно же — одно из крупнейших в мире. Благодаря богатому содержанию в газе ценных компонентов появилась целесообразность не просто обустроить месторождение, а создать целый газохимический комплекс, состоящий из газоперерабатывающего и гелиевого заводов.

Содержание гелия, или, как его часто называют, «солнечного» газа (прим.: обнаружен гелий в 1868 году методом спектрального анализа солнечного излучения), ничтожно мало: составляет до 0,055% объема. Во время открытия месторождения опыт извлечения гелия из «бедных» гелиеносных газов в мировой практике отсутствовал. Первопроходцами стали работники ОГЗ. Учитывая газовый потенциал месторождения (2,8 трлн м³), появилась возможность извлекать из газа миллионы кубических метров гелия. В то время гелий являлся сугубо стратегическим сырьем. Он был необходим для заправки ракет на Байконуре и нужд отечественной военной авиации и медицины. Гелий благодаря своим уникальным свойствам применяется также в космонавтике, самолетостроении, металлургии, передовых отраслях науки и производства. Спрос на «солнечный» газ в стране составлял порядка 5 млн м³ в год. Его полностью должен был удовлетворить Оренбургский завод. И хотя процесс извлечения требуемых отечественной промышленностью объемов гелия очень затратный, однако получение его в то время было задачей государственной важности. Правительством СССР было принято решение о разработке новой технологии

Низкое содержание гелия в газе Оренбургского нефтегазоконденсатного месторождения требовало новых конструкторских и технологических решений. Здесь впервые была изготовлена уникальная крупногабаритная аппаратура, проектировались и внедрялись новые типы компрессорного оборудования, емкости для хранения криогенных продуктов.

ОГЗ осуществляет такие виды деятельности, как:

- очистка и осушка природного газа;
- производство товарной продукции и ее отгрузка потребителю;
- компримирование этана газообразного и метановой фракции;
- оказание услуг производственного характера в соответствии с утвержденными планами и заключенными договорами.

и создании в Оренбурге крупнотоннажного производства гелия.

Трудно представить, что такое производство начиналось с вагончиков в бескрайней степи. Для работы привлекали специалистов со всей страны. В проектировании и строительстве ОГЗ принимали участие около 130 научно-исследовательских, проектно-конструкторских и строительно-монтажных организаций. Среди основных — ЮжНИИгазпрогаз, ВНИИгаз, ЛенНИИхиммаш и Сумское научно-производственное объединение. Ученые предложили решение — экономично получать гелиевый концентрат и этан из «бедных» гелиеносных газов.

Первый пусковой комплекс первой очереди гелиевого завода вступил в строй 24 декабря 1977 года. Он имел статус «опытно-промышленного» испытания. Его мощность составляла 3 миллиарда кубометров перерабатываемого газа в год. Затем началось комплексное опробование оборудования и включение его в эксплуатацию. На гелиевой установке пусконаладочные работы велись поочередно на разных блоках. Объект был введен с первого раза, несмотря на то что опыта в эксплуатации оборудования не было. Недаром о том времени говорят: «Эпоха великих свершений».

В феврале следующего года были получены первые кубометры товарного гелия и наполнены первые баллоны. Пошел 90–92%-й гелиевый концентрат, что свидетельствует о правильности технических решений и высоком качестве оборудования. И уже в марте 1978 года дирекция строящегося гелиевого завода была реорганизована в Оренбургский гелиевый завод.

Завод быстро и успешно развивался. Вторая очередь вводилась тремя пусковыми комплексами. Первый пущен в эксплуатацию в декабре 1983 года, второй — в сентябре 1984-го и третий — ровно через год. Шестой гелиевый блок третьей очереди введен в строй в июне 1988 года. Все поставленные задачи были выполнены.

Многому приходилось учиться, совершенствовать технологию получения гелия, иногда менять технологический процесс. Все это помогло добиться существенных показателей. За 40-летнюю историю завода было произведено: гелия — 188 тыс. м³, этановой фракции — 11 тыс. тонн, широкой фракции легких углеводородов (ШФЛУ) — 24 тыс. тонн, сжиженных углеводородных газов — 12 тыс. тонн. В совокупности пентан-гексановой фракции, фракции углеводородной и конденсата газового — 2 тыс. тонн.

ЗАВОД СЕГОДНЯ

Сегодня в эксплуатации находятся пять гелиевых блоков трех очередей завода. На ОГЗ сырьевой газ поступает с Оренбургского газоперерабатывающего завода (ОГПЗ). Первый поток идет на переработку на гелиевый блок первой очереди, второй (80%) — на очистку от сернистых соединений и осушку. Очищенный и осушенный газ перерабатывается на гелиевых блоках, где из него и выделяются целевые компоненты.

В настоящее время гелиевый завод производит 18 видов товарной продукции. Среди основных — гелий, этановая фракция, широкая фракция легких углеводородов (ШФЛУ), сжиженные углеводородные газы. Товарные продукты извлекают из газа по технологии, которая использует процессы низкотемпературной конденсации, ректификации, дросселирования, пропанового и азотного холодильных циклов. На данный момент проектная мощность завода по переработке природного газа составляет 15 миллиардов кубометров в год.

Нынешние работники завода достойно продолжают дело первопроходцев, активно внедряют новаторские предложения. За четыре десятилетия было внедрено свыше 2000 рационализаторских предложений.

В 2014 году на заводе введена в эксплуатацию установка сжижения гелия № 44 (прим.: до 2014 года гелий в Оренбурге вытескали только в газообразном состоянии). Сырьем для нее служит часть газообразного гелия. На сегодняшний день это единственная в России крупнотоннажная установка сжижения гелия. Ее производительность — 500 литров в час, или 4,2 миллиона литров жидкого гелия в год.

«Гелиевый завод — это полностью отечественные технологии и оборудование. По производству гелия мы являемся монополистами в России. Вырабатываем порядка 80 процентов этана, который востребован в стране и мире, — отмечает директор Оренбургского гелиевого завода Сергей Молчанов. — Заложенные 45 лет назад научно-технические решения, воплощенные в металле, позволяют нам с уверенностью смотреть в будущее. Существуют планы по программам энергоэф-



На строительной площадке гелиевого завода, 1976 год

фективности, сокращению затрат, техпереворужению и развитию завода до 2030 года».

ПРОФЕССИОНАЛИЗМ И ТРАДИЦИИ

Сейчас на предприятии трудится более 1 600 человек. Причем в коллективе как опытные старожилы, так и начинающие специалисты. Здесь развита система наставничества. Молодежь учат — помогают и словом, и делом. Больше десяти лет для молодых специалистов проводятся научно-технические конференции. Для многих они становятся стартовой площадкой для профессионального и карьерного роста.

День за днем, год за годом мчатся десятилетия. Но на профессиональном поприще все те же ответственные и талантливые люди. Именно они весь накопленный опыт и все славные традиции передают молодому поколению. Наши люди — творцы сегодняшней истории Оренбургского гелиевого завода.

Валерия ТОЛМАЧЕВА

ЛИКБЕЗ

Низкотемпературная конденсация — это процесс изобарного охлаждения газа (при постоянном давлении) до температур, при которых при данном давлении появляется жидкая фаза.

Ректификация — массообменный процесс разделения однородных жидких смесей на практически чистые компоненты или фракции, отличающиеся температурами кипения, путем противоточного взаимодействия жидкости и пара.

Дросселирование — явление, при котором пар или газ переходит с высокого давления на низкое без совершения внешней работы и без подвода или отвода теплоты.

Пропановый (азотный) холодильный цикл — обратный термодинамический цикл, используемый для обеспечения дополнительного искусственного холода.

Крупнотоннажная установка — в промышленности представляет собой, как правило, сложную энерготехнологическую систему, имеющую целью производство химической продукции и внутреннее воспроизводство энергии.



Научно-техническая конференция ОГЗ. Молодые специалисты завода с директором Сергеем Молчановым

«ГАЗПРОМ ПЕРЕРАБОТКА» — ЭТО ЧЕТКО!

Делегация ООО «Газпром переработка» вернулась абсолютным победителем с финального тура VIII корпоративного фестиваля самодельных творческих коллективов и исполнителей дочерних обществ и организаций ПАО «Газпром» «Факел». Ни один из номеров, заявленных к участию в конкурсе, не остался без призового места.



Дружная делегация ООО «Газпром переработка»

Финал фестиваля собрал в Сочи свыше 1 600 участников и гостей более чем из 25 регионов России, а также творческие делегации из нефтегазовых компаний восьми зарубежных стран – Кыргызстана, Узбекистана, Беларуси, Боливии, Вьетнама, Китая, Франции, Германии.

В течение трех конкурсных дней артисты соревновались в таких направлениях, как: инструментальный жанр, вокал, хореография и эстрадно-цирковой жанр. Также в рамках фестиваля прошел конкурс «Юный художник».

Делегация «Газпром переработки» приехала в Сочи с пятью конкурсными номерами. В средней возрастной группе (11–16 лет) в номинации «Вокал эстрадный (соло)» выступила Диана Егоян. Остальные финалисты были заявлены в старшей возрастной группе (от 17 лет). Вокальная группа «М-квартет», вокальный дуэт «1+1», дуэт «Джет» и Наиль Мухтаров выступили в номинациях «Вокал джазовый (ансамбль)», «Вокал эстрадный (ансамбль)», «Эстрадно-цирковой жанр» и «Вокал эстрадный (соло)» соответственно. В конкурсе «Юный художник» наше предприятие представила Яна Хомицак, чей папа работает на Сургутском ЗСК.

За время фестиваля члены нашей команды очень сдружились, поддержка, оказываемая одними участниками другим, была просто

колоссальной. И хотя делегация ООО «Газпром переработка» не была столь многочисленной, как другие (некоторые были больше нашей в 10 раз), но боевому, командному духу ребят могли позавидовать многие. В перерывах между выступлениями и репетициями они собирались и продумывали всевозможные слоганы и лозунги, кричалки, чтобы подбадривать своих на сцене, такая эмоциональная поддержка очень важна для каждого выступающего.

Первой представлять «Газпром переработку» на сцену вышла Диана Егоян (папа Дианы работает водителем в Управлении по транспортировке жидких углеводородов и поддерживает Диану в ее желании связать свою жизнь с музыкой). Она проникновенно исполнила песню *G'm songu* албанской певицы Арилены Ары, которой композиция принесла в 2014 году мировую славу. Диана заняла почетное 3-е место.

В этот же день на сцену вышел творческий коллектив Оренбургского газоперерабатывающего завода «М-квартет». Вокальная группа в нынешнем составе существует не более пяти лет, однако в копилке побед есть уже и довольно значимые, например, в 2017 году коллектив занял 1-е место в финале конкурса «Факел». В этом году «М-квартет» повторил свой голово-

кружительный успех двухгодичной давности, ребята возвращаются домой лауреатами 1-й степени. Уникальность коллектива состоит в том, что все его участники являются рабочими Оренбургского ГПЗ, для которых музыка – это не профессия, а хобби. В финале «Факела» газовики выступили с песней *МММвор* из репертуара американской группы Hanson.

Открывать следующий конкурсный день выпала честь Наилью Мухтарову, исполнившему песню «Прости», который сам принимал участие в написании аранжировки к композиции. Зрителям так понравились и песня, и манера исполнения Наиля, что их бурные овации не смолкали еще долго после того, как певец ушел со сцены.

Выступление дуэта «Джет» в полуфинале «Факела» в городе Казани стало настоящим открытием, на сцене фестиваля тогда впервые был установлен пилон. Девушки покорили жюри филигранным мастерством, умением объединить в одно элементы хореографии, гимнастики и воздушной акробатики. Причем хочется отметить, что коллектив существует меньше года, а уже так громко заявил о себе. В финале конкурса Виктория Жижкина и Наталья Керенцева представили номер по китайским мотивам «Полет шелковой фантазии». Зрители с замиранием сердца

смотрели за опасными элементами гимнасток. Жюри высоко оценило творчество девушек, присудив им 3-е место.

Вокальный дуэт «1+1» завершил конкурсную программу нашей делегации. Коллектив был создан в прошлом году и дебютировал в зональном туре фестиваля «Факел», где запомнился трогательным исполнением песни «Не исчезай». В финале конкурса Анна Чекарева и Олег Кудрявцев удивили членов жюри



Вокальный дуэт «1+1». Олег Кудрявцев и Анна Чекарева



Первыми представлять Общество «Газпром переработка» выпала честь вокальной группе «М-квартет» и Диане Егоян



Руководители делегации ООО «Газпром переработка» – Александр Тихонов, заместитель генерального директора по управлению персоналом, Юлия Митрофанова, заместитель начальника Службы по связям с общественностью и СМИ, и Сергей Васин, председатель ОППО «Газпром переработка профсоюз»



Яна Хомицак – талантливая художница, представляющая «Газпром переработку»

не только нетрадиционным исполнением народной песни «Ой, то не вечер», но и яркими броскими, смелыми костюмами. С уверенностью можно утверждать, что этот сценический номер останется в памяти многих участников фестиваля. Жюри же присудило вокальному дуэту 3-е место.

Отдельно хочется сказать о конкурсе «Юный художник», который собрал талантливых детей с разных уголков России и подарил им возможность не только завоевать громкий титул лучшего юного художника ПАО «Газпром», но и получить ценные советы во время мастер-класса от заслуженного учителя Российской Федерации Марины Пугачевой и члена творческого Союза художников Ольги Лукомской.

«Много лет назад нас осенила замечательная мысль расцветить «Факел» дополнительной краской, дав возможность детям газовиков реализовать таланты живописцев», – отметил заместитель начальника Департамента ПАО «Газпром» Роман Сахартов. – И теперь представить фестиваль без этой очень важной художественной составляющей уже невозможно – она задает прекрасный эмоциональный фон всему мероприятию.

У художников на фестивале «Факел» был, пожалуй, самый напряженный график работы.

Артисты, выступающие на сцене, выкладывались по полной на репетиции и во время своего номера, что в целом длилось не более часа, у юных художников творческие состязания длились пять дней, в общей сложности за мольбертами они провели 24 часа. Яна с достоинством прошла все этапы конкурса и стала лауреатом II степени.

Лариса КОБЛИК



Наиль Мухтаров достойно выступил в финале конкурса



Дуэт «Джет». Виктория Жижикина и Наталья Керенцева

XV юбилейный корпоративный фестиваль «Факел» в цифрах:



40
команд



25
регионов
России



1 600
участников
и гостей



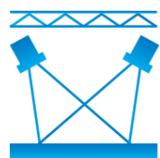
Дипломов лауреатов
I степени удостоились
**41 исполнитель
и коллектив**



8
зарубежных
стран



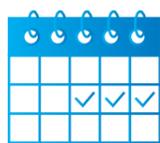
Дипломов лауреатов
II степени удостоились
**56 исполнителей
и коллективов**



131
номер



Дипломов лауреатов
III степени удостоились
**24 исполнителя
и коллектива**



3
конкурсных
дня



39
юных художников
в возрасте
от 7 до 13 лет

КАВЭЭНЩИКИ

«ГАЗПРОМ ПЕРЕРАБОТКИ»

ЛУЧШИЕ В ГАЗПРОМЕ!

Одновременно с корпоративным фестивалем «Факел» в городе Сочи состоялся финальный этап конкурса среди команд КВН дочерних предприятий и организаций ПАО «Газпром». За кубок победителя боролись семь команд, прошедшие в финал по итогам отборочного этапа.



Команда КВН ООО «Газпром переработка» – победители корпоративного Кубка КВН – 2019

Как и в обычном КВН, командам пришлось сразиться в трех конкурсах – «Приветствии», «Разминке» и «Домашнем задании». С самого начала игры наметился уверенный лидер – команда «Сборная ГПП поселок Аксарайский», представляющая ООО «Газпром переработка». Сохраняя свои позиции до конца игры, ребята стали победителями чемпионата. Второе место у команды ООО «Газпром трансгаз Чайковский», третье место между собой разделили кавээнщики из ООО «Газпром трансгаз Самара» и ООО «Газпром трансгаз Ухта».

«Наша команда долго шла к этой победе. В прошлом году мы были в шаге от первого места, тогда нам не хватило совсем немного

удачи. В этот раз мы взяли реванш, и долгожданный кубок теперь наш. В нашей команде 10 человек – все работники Астраханского ГПЗ. Помимо корпоративного КВН кто-то играл в официальных лигах Международного союза КВН, часть команды продолжает выступление в Центральной лиге Москвы и Подмоскovie, где успешно прошла в 1/4 финала. Конечно, когда ты пять дней в неделю с утра до вечера работаешь на заводе, непросто совмещать это с частыми репетициями и авторскими сборами. Но эти сложности мы успешно решаем, так как без КВН, пожалуй, мы свою жизнь уже не представляем», – поделился впечатлениями Наиль Мухтаров, член команды «Сборная ГПП поселок Аксарайский».

ФИЛИАЛЫ ОБЩЕСТВА — ЗА БЕЗОПАСНОСТЬ

В мае в двух филиалах Общества «Газпром переработка» прошли плановые учения. Слаженность действий продемонстрировали работники Оренбургского гелиевого (ОГЗ) и Сосногорского газоперерабатывающего (Сосногорский ГПЗ) заводов.



Инструктаж для работников заводоуправления Оренбургского гелиевого завода

23 мая для работников заводоуправления ОГЗ было организовано практическое занятие по использованию огнетушителей. На полигоне пожарной части гелиевого завода — более двух десятков человек, среди которых руководители и специалисты отделов, принятые на работу с 2017 года по настоящее время, ранее не участвовавшие в подобных учениях. Для присутствующих организаторы провели вводный инструктаж по использованию огнетушителей. После чего было организовано практическое занятие — каждому участнику необходимо было погасить воспламенение. К тушению работники приступали под контролем специалистов пожарной части ОГЗ.

«Правильное использование огнетушителя — это очень полезный навык, о применении которого теперь работники знают не только в теории, но и на практике», — подчеркнул заместитель директора по ремонту и капитальному строительству Оренбургского гелиевого завода Степан Старов.

На Сосногорском газоперерабатывающем заводе 30 мая прошла плановая тренировка по эвакуации персонала и посетителей из административных зданий. А через неделю на заводе оценивали практическое взаимодействие всех служб, привлекаемых к ликвидации чрезвычайной ситуации. На Сосногорском ГПЗ состоялось командно-штабное учение по ликвидации аварийного разлива нефтепродуктов.

По замыслу учений произошла условная разгерметизация фланцевого соединения на трубопроводе выхода продукта из одного из резервуаров парка промежуточного хранения конденсата газового стабильного, вследствие чего случился разлив конденсата и его попадание в ручей Безымянный.

В такой ситуации главное — это оперативность и правильность выполняемых действий. Руководство ликвидацией аварии взял на себя начальник цеха № 1 Владимир Сверчков.

На месте условной аварии был организован штаб, вскоре прибыли службы постоянной



Закачка воды с содержанием КГС из ручья Безымянный в промежуточную емкость

готовности. Чтобы исключить испарения легких углеводородов, в местах скопления разлившегося газового конденсата проведена пенная атака. Газоспасатели перекрыли ручей боновым заграждением и организовали сбор нефтепродукта с поверхности воды в емкость временного хранения.

В качестве наблюдателей на учениях присутствовали представители Управления по делам ГО и ЧС муниципальных образований Сосногорска и Ухты, представители Ухтинского отделения федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору, а также представители специального отдела администрации ООО «Газпром переработка».

По итогам учений дана высокая оценка уровню технической оснащенности и выучки работников и специалистов завода.

Валерия ТОЛМАЧЕВА
Лариса КОБЛИК



Покрывание пеной места условного разлива нефтепродукта пожарным ВПЧ № 1

НА ОБИ СТАРТОВАЛА НАВИГАЦИЯ

Порядка 20 тысяч тонн дизельного топлива отгружено с причала Сургутского ЗСК за 10 суток мая. Несмотря на неблагоприятные погодные условия, которые в отдельные дни затрудняли проведение налива в нефтеналивные суда, план отгрузки товарной продукции филиала водным транспортом, установленный ПАО «Газпром» на май 2019 года, выполнен в полном объеме.

Напомним, что сургутские газовики открыли навигацию 21 мая. Продукция Завода по стабилизации конденсата имени В. С. Черномырдина — дизельное топливо и автомобильный бензин марки «Регуляр-92» — в судоходный период доставляется по реке Оби и ее притокам

на газодобывающие и газотранспортные предприятия Группы ПАО «Газпром», в муниципальные образования Ханты-Мансийского и Ямало-Ненецкого автономных округов.

Марина ЧУРИЛОВА



Отгрузка дизельного топлива на причале Сургутского ЗСК

МОЛОДЫМ — ДОРОГУ

Завод по подготовке конденсата к транспорту в составе жюри принял участие в очередном конкурсе на право трудоустройства в дочерние общества ПАО «Газпром».

Первый этап был заочным: жюри отбирало кандидатов нужных специальностей наиболее высокими оценками. В этом году во втором этапе участвовали 209 выпускников высших и средних профессиональных учебных заведений. Молодым людям были предложены командные и индивидуальные испытания. Комиссия оценивала уровень интеллектуального развития, качество профессиональных знаний и способность анализировать информацию.

К третьему этапу конкурса допустили 145 человек. По итогам собеседования с экспертами, ведущими специалистами и руководителями структурных подразделений дочерних обществ лучшие выпускники получили сертификаты на трудоустройство.

Восемь перспективных молодых специалистов, набравшие высокие баллы после всех испытаний, в скором времени могут прийти работать на Завод по подготовке конденсата к транспорту по направлениям нефтехимии, переработки, оборудования химических производств, газовых и нефтяных промыслов. Кстати, кроме них, в течение 2019 года на Завод по подготовке конденсата к транспорту трудоустроят более 400 новых работников. Сейчас активно ведется работа по подбору

инженерно-технического и рабочего персонала. Требуются товарные операторы, операторы котельной, очистных сооружений, приборы, машинисты технологических насосов, насосных установок, компрессорных установок, слесари-сантехники, слесари по ремонту оборудования котельных, тепловых сетей, лаборанты химического анализа, плотники, столяры, электрогазосварщики, токари.

Елена БЕЛОУСОВА



Александр Беляев, главный метролог Завода по подготовке конденсата к транспорту (третий слева) с участниками конкурса после командного этапа

ПОДАРИ ЖИЗНЬ

Донорская кровь нужна многим тысячам людей каждый день. Большинство хирургических операций не может обойтись без донорской крови. Особенно сложная ситуация в крупных городах, ведь именно здесь расположены медицинские центры, куда приезжают лечиться люди из всех регионов нашей страны. Помочь поддержать необходимые запасы на станциях переливания крови может только донор.



Юлия Кускова, Константин Шохирев – заместитель председателя профсоюза, Анна Дорофеева – заведующая выездной бригадой станции переливания крови, и Юлия Сокольская

22 мая в администрации ООО «Газпром переработка» прошел уже ставший традиционным День донора.

Выездная бригада городской станции переливания крови с утра организовала посты для доноров. 117 сотрудников компании пришли сдать кровь, чтобы поддержать или спасти чью-то жизнь. Стать донором достаточно просто. При отсутствии противопоказаний сдавать кровь можно несколько раз в год: женщины могут это делать 4 раза в год, мужчины – 5. Чтобы стать почетным донором России, необходимо сдать кровь безвозмездно 40 раз либо 60 раз сдать кровь

с компонентами. Анастасия Мячина, ведущий инженер отдела лизинговых поставок, сдала кровь в 38-й раз: «Первый раз сдала в 18 лет на Оренбургской областной клинической станции переливания крови, и с тех пор это стало традицией. Донорство в переводе с латинского «дарить», и для меня лично это возможность сделать «подарок» всем тем, кто в нем остро нуждается».

Инициатором акции выступил Совет молодых ученых и специалистов при поддержке профсоюза Общества, а главным организатором – Юлия Кускова, ведущий экономист отдела проведения конкурентных закупок.

Сама Юлия сдает кровь уже в 12-й раз: «Впервые сдать кровь я решила в 2011 году благодаря рассказам о важности и пользе донорства моего коллеги Юрия Евгеньевича Григорьевского, который является почетным донором и сдал кровь уже более 200 раз. С тех пор каждый раз я иду сдавать кровь с позитивным настроем и мыслью, что могу спасти чью-то жизнь. В 2018 году я стала одним из организаторов первого корпоративного Дня донора в Санкт-Петербурге. Меня очень радует, что у нас в Обществе столько неравнодушных и отзывчивых людей. В июле 2018 года кровь сдали 43 сотрудника администрации, сегодня – уже 80».

Выездная бригада городской станции переливания крови с утра организовала посты для доноров. Желающие сдать кровь проходили все необходимые этапы – от заполнения анкеты о состоянии здоровья и экспресс-анализа крови до заветного кресла донора. В процессе ожидания нам удалось поговорить с новичками об их первом опыте: «Немного волновалась, пока проходила оформление: вдруг не подойду, не допустят. Волнение продолжалось и на кресле: а вдруг «поплыву», говорят, и такое случается. Но все прошло легко и быстро! Казалось, что могу и больше сдать. Приятно ощущать свою причастность к такому большому делу – спасти чью-то жизнь. Именно из этих побуждений, из-за замечательного ощущения нужности и полезности я решила сдать кровь», – поделилась Лилия Бечина, ведущий специалист службы ИУС.

По итогам акции было сдано 37 литров крови, которая будет отправлена на нужды лечебных учреждений Санкт-Петербурга и Ленинградской области.

«Невозможно преувеличить значимость донорского движения. Ежегодно в России в переливании крови нуждается около двух миллионов человек. Донорская кровь и ее компоненты необходимы не только людям с заболеваниями, сопровождающимися кровопотерей, но и больным с онкогематологическими заболеваниями. Кровь и ее компоненты незаменимы и спасают жизни. В каждом из нас есть чувство сострадания и желание помогать. Только человек с чутким сердцем может стать донором. Именно такие люди работают у нас на предприятии», – рассказал Илья Мыльников, руководитель проекта «Донор переработки», заместитель начальника медицинской службы ООО «Газпром переработка».

Анастасия ТАЛАЛАЕВА



Анастасия Мячина сдает кровь в 38 раз

ДЕНЬ ЗАЩИТЫ ДЕТЕЙ

НАСТРОЙСЯ НА ЛЕТО!

Начала лета ждут с нетерпением и взрослые, и дети. Ведь это приход тепла, возможность для отличного отдыха и наступление долгожданных длительных каникул. Одним словом – прекрасный повод организовать веселый семейный досуг, что стало доброй традицией во всем мире.



Награждается семья Шикшановых, г. Сургут

В СУРГУТЕ

Международный день защиты детей порадовал работников Сургутского ЗСК и теплой погодой, и возможностью вновь стать участниками праздника «Мама, папа, я – спортивная семья!». Ежегодное мероприятие было организовано Советом молодых ученых и специалистов при поддержке первичной профсоюзной организации «Газпром переработка профсоюз» филиала Сургутский ЗСК.

На территории спортивно-оздоровительной базы «Здоровье» в г. Сургуте 14 семейных команд ожидал приятный сюрприз –

волонтеры из числа молодежного актива предприятия вручали альбомы для рисования, цветные карандаши, яркие футболки с летними хештегами и небольшие сухие пайки.

В праздничную программу входила разминка, спортивная семейная эстафета, обед, мастер-класс от Международного образовательного центра Lingua – участника программы «Профсоюзный дисконт» – и развлекательная программа от героев известных детских фильмов. В ходе мероприятия ребята с родителями весело проводили время –

играли в подвижные игры, подтягивались на турнике, катались на лошадях. Организаторы особо отметили, что участники праздника оставили место его проведения в чистоте и порядке.

Самой активной и сплоченной стала команда «Стрижи» – семья Сергея Шикшанова, ведущего инженера службы технического надзора. На втором месте команда «Пересвет» Сергея Бережнова, монтажника строительного-монтажного цеха. Завершила тройку лидеров семейная команда «Стрела» Виталия Пономарева, прибориста цеха автоматизированных систем управления технологическими процессами.

В СОСНОГОРСКЕ

В Сосногорске в канун Дня защиты детей прошла благотворительная акция. Работники газоперерабатывающего завода порадовали приятным сюрпризом ребят из семей, попавших в трудную жизненную ситуацию. Газовики присоединились к праздничному мероприятию, организованному социальным учреждением – Центром по предоставлению государственных услуг в сфере социальной защиты населения города Сосногорска.

На собранные работниками завода денежные средства молодежным активом предприятия были приобретены двадцать сладких подарков, которые получили ребята на празднике «Маленькие дети на большой планете». Улыбки на детских лицах стали лучшей благодарностью заводчанам, а в адрес СМУС Сосногорского ГПЗ было подготовлено благодарственное письмо от Центра.

«Наш завод и Центр связывают давние дружеские отношения. В нашем совместном активе множество акций с участием заводчан. Вот и в канун Дня защиты детей работники участка капитального ремонта и отдела управления имуществом, а также члены СМУС накопили всевозможных сладостей, в том числе столь любимое всеми детьми мороженое, дарили все это мы под восторженные возгласы ребят», – рассказала Галина Янчук, председатель СМУС Сосногорского завода.

Марина ЧУРИЛОВА,
Лариса КОБЛИК



В Сосногорске заводчане вручили сладкие подарки детям из семей, попавших в трудную жизненную ситуацию

МЕДАЛЬ ИЗ ДАЛЕКИХ СРАЖЕНИЙ

Война закончится только тогда, когда будет найден последний солдат. По всей стране отряды добровольцев все еще продолжают поиски павших воинов Великой Отечественной. Узнать об их судьбах удается очень редко. Еще реже – найти информацию о наградах, которые солдаты той войны получить не успели. В канун 78-й годовщины начала войны члены военно-исторического клуба «Виктория» Оренбургского газоперерабатывающего завода помогли семье их погибшего земляка Ивана Филиппова получить медаль «За боевые заслуги». Иван Михайлович был представлен к награде 6 февраля 1945 года, а через несколько дней погиб.



Семья Ивана Горшихина с участниками клуба «Виктория», работниками Оренбургского ГПЗ и депутатом Государственной Думы РФ Владимиром Шамановым

Торжественное вручение медали состоялось в областном Драматическом театре имени М. Горького. Иван Михайлович Филиппов был удостоен государственной награды за доблесть и мужество, проявленные в битвах за освобождение Польши.

На церемонию вручения взволнованная дочь фронтовика, пенсионер Оренбургского газоперерабатывающего завода Раиса Горшихина пришла задолго до назначенного часа. Сопровождала ее дочь – Наталья Ковалева, кстати, тоже работница Оренбургского ГПЗ. И первыми их встретили активисты военно-исторического клуба «Виктория».

«Мне восемь месяцев от роду всего исполнилось, когда отца призвали на фронт, – вспоминает Раиса Горшихина. – По рассказам покойной мамы, он был веселым и трудолюбивым, играл на гитаре и гармошке. Строительным делом занимался. Похоронка на отца пришла уже после Дня Победы, но никаких подробностей из его фронтовой биографии мы до недавних пор не знали».

«Сведения о дедушке я нашла на одном из военно-исторических сайтов, готовясь к участию в акции «Бессмертный полк», – продолжает Наталья Ковалева. – И о представлении деда к медали «За боевые заслуги» там упо-

миналось. Но вроде как вышло, что награду не вручали. На этом источники обрывались. Тогда за помощью мы обратились к коллегам из клуба «Виктория» под руководством Алексея Картуза».

В процессе кропотливых поисков активисты «Виктории» уточнили все детали, медаль в архивах Министерства обороны РФ нашли. И добились ее передачи в Оренбург.

«Это не первый подобный случай в нашей практике, – поведал Алексей Картуз, – но это лишь часть работы клуба. Мы с ребятами и на места сражений Великой Отечественной войны выезжаем, раскопки проводим. Совсем недавно, например, на одной из «Вахт Памяти» останки восемнадцати бойцов Красной армии подняли».

Как выяснилось, Иван Михайлович Филиппов боевое крещение принял в кровопролит-

ных сражениях под Москвой. Потом в составе легендарной 70-й армии 2-го Белорусского фронта участвовал в Курской битве, Орловской наступательной операции, освобождении Белорусской ССР и Восточной Пруссии.

В боях на территории Польши после форсирования реки Вислы особо отличился. Как отмечено в наградном листе, «товарищ Филиппов за короткое время своим взводом снял и обезвредил более двух тысяч вражеских мин разных систем, тем самым ускорив наступление передовых частей Красной армии и пропуск боевой техники вперед, на разгром врага!». За что командира взвода Ивана Филиппова представили к медали «За боевые заслуги»... Медали, которую спустя почти 75 лет после тех сражений возьмут в руки его дети, внуки и правнуки. В одном из залов областного Драмтеатра фронтовую награду из рук председателя комитета по обороне Государственной Думы РФ Владимира Шаманова от имени многочисленного семейства получила Раиса Горшихина. Церемония продолжилась выступлением газзаводских артистов и поздравлениями собравшихся.

«Большую гордость испытываем за нашего славного предка, – признавались после церемонии родственники Ивана Филиппова. – И с этой медалью, памятью о нем, словно и сам Иван Михайлович вернулся к нам из далеких сражений».



Медаль Ивана Филиппова Раисе Горшихиной вручил Владимир Шаманов

Владимир НАПОЛЬНОВ
Фото Сергея МЕДВЕДЕВА

КОНКУРС

БЕЗОПАСНОСТЬ — ЭТО ПРОСТО!

В Обществе «Газпром переработка» наградили победителей конкурса, посвященного Всемирному дню охраны труда, «Безопасность — это просто!». Организаторами конкурса выступил Совет молодых ученых и специалистов при поддержке первичной профсоюзной организации «Газпром переработка администрация профсоюз». Вручал подарки в торжественной обстановке Виталий Чудин – заместитель главного инженера по охране труда и промышленной безопасности ООО «Газпром переработка».



Награждение победителей конкурса ООО «Газпром переработка»

Победителями конкурса рисунка «Охрана труда глазами детей» в своих возрастных категориях стали дети работников администрации – Глеб Качалов и Матвей Гребенюк; Астраханского ГПЗ – Милана Асаналиева, Константин Зайцев, Артем Коньков и Эльвир Таналиев; Оренбургского ГЗ – Дарья Пустаханова; Максим Панфилов и Всеволод Иванов, чьи родители работают на Сургутском ЗСК.

Виталий Анатольевич отметил, насколько точно были воспроизведены правила охраны труда и здоровья в творческих работах ребят, несмотря на их юный возраст. Он пожелал ребятам никогда не забывать и использовать в своей жизни эти правила.

На конкурс были представлены работы детей сотрудников Общества в возрасте от 5 до 14 лет. Готовясь к конкурсу, родители рассказали детям о принципах безопасной работы и о том, как важно соблюдать правила, в свою очередь ребята отразили все свои идеи и мысли на этот счет в красках. Всего на конкурс было представлено более 80 работ, выполненных в разной технике. Конкурсная комиссия определила девять победителей, трех победителей в номинации «Приз зрительских симпатий» выбрали подписчики группы «Газпром переработка профсоюз» в социальной сети «ВКонтакте».

Ими стали Дмитрий Маслов (6 лет), Александр Середин (10 лет), Полина Пархоменко (13 лет).

По итогам конкурса в здании администрации Общества была организована выставка рисунков, вызвавшая неподдельный интерес у большинства работников, которые еще раз в такой простой и наглядной форме освежили в памяти требования и правила промышленной безопасности и охраны труда.

Анастасия ТАЛАЛАЕВА



Матвей Гребенюк