ГАЗПРОМ ПЕРЕРАБОТКА

ПЕРЕРАБОТКА

№ 04 (135) АПРЕЛЬ 2019 г. | Корпоративное издание ООО «Газпром переработка» | www.pererabotka.gazprom.ru | 12+

ВЫСОКИЙ ПОКАЗАТЕЛЬ

Зимняя панорама Сургутского ЗСК

200 МИЛЛИОНОВ ТОНН К ЮБИЛЕЮ СУРГУТСКОГО ФИЛИАЛА

Более 200 млн тонн углеводородов переработано с начала эксплуатации Завода по стабилизации конденсата имени В. С. Черномырдина (Сургутский ЗСК). Высокий показатель достигнут коллективом к 35-летию предприятия — 12 апреля 2019 г.

Поэтапный ввод в эксплуатацию установок стабилизации, первичной и вторичной переработки углеводородного сырья позволил ПАО «Газпром» – ведущему поставщику природного газа для российских и зарубежных потребителей – стать достойным участником сегмента рынка моторных топлив и сжиженных углеводородных газов Российской Федерации, а Ханты-Мансийскому автономному округу – Югре – впервые самостоятельно обеспечивать свои потребности в моторном топливе.

В настоящее время мощности завода по переработке нефтегазоконденсатной смеси составляют 12 млн т в год. В номенклатурный перечень товарной продукции входит более 20 наименований. Это автомобильные бензины, дизельное топливо различных марок, топливо для реактивных двигателей, сжиженные углеводородные газы, широкая фракция легких углеводородов, стабильный конденсат, прямогонная бензиновая фракция.

Вся линейка моторного топлива завода соответствует классу (К5) Технического регламента Таможенного союза и действующим экологическим стандартам Еврозоны. Завод располагает мощностями по отгрузке продукции автомобильным, железнодорожным, трубопроводным и водным транспортом. Более 30% от общего количества светлых нефтепродуктов (автомобильные бензины, дизельное топливо) реализуется на территории Ханты-Мансийского автономного округа – Югры, в автономном округе остается более 60% произведенного на заводе топлива для реактивных двигателей.

Производственная деятельность предприятия по-прежнему призвана обеспечивать надежное и бесперебойное функционирование Единой системы газоснабжения России.

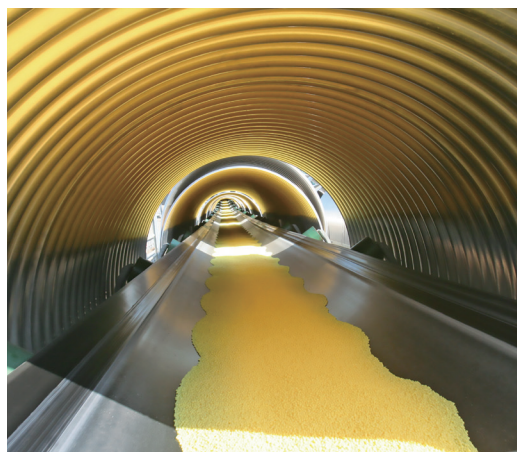
В день 35-летия на Сургутском ЗСК были организованы праздничные мероприятия с участием ветеранов-газовиков и почетных гостей. Об этом читайте в ближайших выпусках газеты. ■

ЧИТАЙТЕ В ЭТОМ НОМЕРЕ

35 ЛЕТ РАЗВИТИЯ, НАДЕЖНОСТИ И ПОБЕД
12 апреля два филиала ООО «Газпром переработка» отметили свое 35-летие – Сургутский ЗСК и Завод по подготовке конденсата к транспорту. О самом северном филиале Общества читайте на **СТР. 2**

МИХАИЛ МОРОЗОВ: «ГОРДИМСЯ ПРОШЛЫМ! УВЕРЕНЫ В БУДУЩЕМ!»
Интервью с директором Оренбургского газоперерабатывающего завода Михаилом Морозовым на **СТР. 3**

БРЕНД АСТРАХАНСКОГО ГАЗОПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕГО ЗАВОДА
Астраханское газоконденсатное месторождение служит одним из богатейших источников получения серы. О производстве этого ценного продукта читайте в нашем материале на **СТР. 4**



НИКТО НЕ ЗАМЕЧАЕТ, ЧТО ТЫ ДЕЛАЕШЬ, ПОКА ТЫ НЕ ПЕРЕСТАНЕШЬ ЭТОГО ДЕЛАТЬ
Участку хозяйственного обслуживания Сосногорского газоперерабатывающего завода недавно исполнилось 70 лет. Читайте о буднях этого подразделения на **СТР. 5**

ПОЗДРАВЛЕНИЕ

УВАЖАЕМЫЕ КОЛЛЕГИ! С ЮБИЛЕЕМ!

Примите искренние поздравления с памятным событием — 35-летием со дня образования Завода по стабилизации конденсата имени В. С. Черномырдина!

За эти годы коллектив предприятия прошел богатый свершениями путь, и сегодняшняя дата – праздник для всех, кто участвовал в становлении и укреплении прочных позиций Сургутского ЗСК как в регионе, так и в отрасли. Завод нарастил производственные мощности, занял лидирующие позиции на региональном рынке моторного топлива, вошел в число основных брендов Ханты-Мансийского автономного округа – Югры. Внушительные результаты тридцатипятилетней деятельности свидетельствуют о динамичном развитии предприятия. Неуклонно растет объем переработки сырья, реализованы мероприятия, направленные на расширение ассортимента и улучшение качества товарной продукции. На заводе обеспечиваются требования международных стандартов в области качества, охраны окружающей среды, энергоэффективности производства. Высокие достижения предприятия обеспечены трудом рабочих, инженеров, специалистов, накопленным производственным и научным потенциалом. В коллективе бережно хранят традиции, заложенные основателями завода, обогащая их новыми достижениями, что дает возможность уверенно смотреть в будущее.

От всей души желаю всем работникам завода и их семьям крепкого здоровья и благополучия. Пусть последующие десятилетия станут годами трудовой славы и безусловного успеха! Блестящих вам перспектив и новых профессиональных горизонтов!

Генеральный директор
ООО «Газпром переработка»
Марат ГАРАЕВ ■

35 ЛЕТ РАЗВИТИЯ, НАДЕЖНОСТИ И ПОБЕД

12 апреля отметил свое 35-летие и Завод по подготовке конденсата к транспорту. Это самый северный филиал Общества и единственное предприятие ПАО «Газпром» перерабатывающего профиля в Ямало-Ненецком автономном округе, которое обеспечивает не только подготовку к транспорту сырья для Сургутского ЗСК, но и переработку небольшой его части в товарные нефтепродукты.

Завод по подготовке конденсата к транспорту, наши дни

СРЕДИ БЕСКРАЙНЕЙ ТУНДРЫ…

В середине 70-х годов бурными темпами началось освоение Крайнего Севера. Здесь стали разрабатывать богатейшие запасы нефтегазоконденсатного Уренгойского месторождения. Стране нужен был газ, поэтому после начала освоения первого этажа газоносности, сеноманских отложений, начался второй этап – добыча газоконденсатной смеси валанжинской залежи. После отделения газа оставалось так много жидкой фракции, что ее с большим избытком хватало на обеспечение собственных нужд. Остро встал вопрос о транспортировке и дальнейшей переработке богатейших запасов ямальских недр.

Кроме этого, скорость и возрастающие масштабы возведения промыслов, города газодобытчиков и строителей – Нового Уренгоя – требовали большого количества топлива. Доставлять его с большой земли, как говорят в этих краях, было проблематично – навигация возможна лишь несколько месяцев в году, обустроенных дорог почти не было. В 1978 году на базе общества «Уренгойгаздобыча» построили опытную установку получения дизельного топлива из газового конденсата. За несколько лет работы топливо, получаемое в северных условиях, хорошо себя показало. Можно сказать, что эта технологическая установка была предшественницей ЗПКТ.

К 1984 году в Министерстве газовой промышленности назрело решение о дальнейшем развитии газодобывающего комплекса в Западной Сибири. Для этого должны были построить новые промыслы, установку комплексной подготовки газа, также были изданы указы о создании Сургутского завода по стабилизации конденсата, конденсатопровода «Уренгой – Сургут» и Завода по переработке газового конденсата в г. Новый Уренгой. Это предприятие у полярного круга должно было не только обеспечить сырьем Сургутский ЗСК, но и стать надежным источником топлива для развивающегося северного региона.

Из воспоминаний Анатолия Николаевича Журавлева, директора завода в 1998–2011 гг.:

«Я был принят на работу в производственно-диспетчерскую службу строящегося завода. Еще отвечал за учет и забивку свай. Никогда не забудется рабочая обстановка на стадии монтажных работ: в шалашике горит костер – вот и все тепло, моем руки снегом, а они не отмываются от смазки. Поэтому большой радостью стала заработавшая в конце декабря 1984 года котельная. Именно тогда у нас появились вода и тепло… Действительно героическими усилиями, практически за один год с нуля был построен действующий объект, и уже в январе 1985 года заработала установка выветривания конденсата, на которую пошел первый конденсат с УКПГ-2В. Это событие было значимой вехой и для нас, и для страны».

Безотлагательно ударными темпами посреди бескрайней тундры стали возводить технологические установки, которые станут основой предприятия, не имеющего на сегодняшний день аналогов в мире по географическому расположению и мощностям. Последующие годы для завода прошли под знаком технологического развития: строились и вводились в эксплуатацию новые установки, возрастали производственные возможности. Уже в марте 2003 года ЗПКТ переработал 100-миллионную тонну нестабильного газового конденсата.

ВЫРОС КРАСАВЕЦ-ЗАВОД…

Сейчас действующую и потенциальную сырьевую базу завода по подготовке конденсата к транспорту обеспечивают газоконденсатные и газонефтеконденсатные месторождения Надым-Пур-Тазовского района Ямало-Ненецкого округа. А предприятие принимает на переработку конденсат не только от валанжинских, но и от тяжелых в обработке ачимовских залежей. Для этого потребовалось провести масштабные проектно-изыскательские работы, модернизировать технологические установки.

Усилия не прошли даром, и на старт юбилейного года ЗПКТ вышел со 100%-м выполнением плановых показателей по переработке нестабильного газового конденсата и выпуску товарной продукции. За 2018 год только ачимовского конденсата на завод поступило около 4,5 миллиона тонн.

Наряду с подготовкой конденсата к транспорту завод выпускает и товарную продукцию. Это дизельное топливо, газ деэтанизации, дистиллят, который служит сырьем для производства бензинов, сжиженный углеводородный газ, широкая фракция легких углеводородов, топливо для реактивных двигателей и другие. Вся товарная продукция сертифицирована и соответствует заявленному качеству.

Игорь Чернухин, директор ЗПКТ: «Благодаря традициям рационализаторства и новаторства, заложенным в дни основания завода, а первое рацпредложение поступило уже в 1985 году, предприятие не только справляется с повседневными задачами, но и работает на перспективу. Наша цель – бесперебойная, стабильная работа, ведь Завод по подготовке конденсата к транспорту – важнейшее звено между добычными предприятиями региона, Заводом по стабилизации конденсата имени В. С. Черномырдина и потребителем в конечном счете».

Завод стал активным участником инвестиционных проектов Газпрома по развитию альтернативной схемы транспорта и переработки жидких углеводородов в Надым-Пур-Тазовском регионе. К концу 2019 года в строй должно войти несколько объектов, ключевой из которых – установка стабилизации конденсата ачимовских отложений. Новые мощности обеспечат масштабную переработку ачимовского сырья – дополнительно около 4 миллионов тонн в год, а также прием и транспорт всего количества нефти, добываемой в регионе. Возросшие объемы переработки на ЗПКТ позволят увеличить количество и добываемого сырья, и последующей глубокой обработки бесценных запасов российских недр.

Из воспоминаний Александра Львовича Голода, первого директора Уренгойского завода по переработке газового конденсата (ныне ЗПКТ) в 1985–1988 гг.:

«Я не перестаю удивляться, какими темпами он строился! Нигде такого не видел, а ведь приходилось поднимать подобные заводы в Фергане, Ярославле, Оренбурге, Грозном. Здесь за полтора года, с мая 1983-го по январь 1985 года, мы построили и ввели в эксплуатацию завод, две установки – УКПГ-1АВ и УКПГ-2В – и 66 газоконденсатных скважин. Тогда Уренгой получил более ста тысяч тонн арктического топлива, а деэтанизированный конденсат стали перекачивать в Сургут на дальнейшую переработку».

Елена БЕЛОУСОВА

Результаты производственно-хозяйственной деятельности за 35 лет (на 1 января 2019 года)

	тыс. тонн
Принято газового нестабильного	229 622,963
Поставлено деэтанизированного конденсата на Сургутский ЗСК	183 584,002
Выработано товарной продукции:	
Конденсат газовый стабильный	8 521,663
Дизельное топливо	3 950,690
ДГКЛ	6 920,848
Пропановая фракция	10,029
Газ деэтанизации	32 210,788
ТС-1	97,184

Стройка завода, вид сверху

Почетная вахта в честь 100-миллионной тонны сырья

МИХАИЛ МОРОЗОВ: «ГОРДИМСЯ ПРОШЛЫМ! УВЕРЕНЫ В БУДУЩЕМ!»

В этом году Оренбургскому газоперерабатывающему заводу исполняется 45 лет. Первые технологические установки были запущены в эксплуатацию 29 июня 1974 года. Но история предприятия началась еще раньше, когда было открыто Оренбургское нефтегазоконденсатное месторождение. Решение об освоении залежей углеводородов и строительстве завода было принято в конце 60-х годов прошлого века. 23 мая 1970 года геодезисты вышли на съемку местности под строительство будущего газоперерабатывающего завода. А почти год спустя ЦК ВЛКСМ объявил это строительство Всесоюзной ударной комсомольской стройкой. В канун юбилея ОГПЗ на вопросы редакции отвечает директор предприятия Михаил Морозов.

НАВСТРЕЧУ ЮБИЛЕЮ

– Михаил Михайлович, газоперерабатывающий завод – визитная карточка Оренбуржья. И юбилей предприятия для региона – событие особой важности. Ведь благодаря строительству и развитию газового комплекса областной центр превратился в современный индустриальный город. Как планируется отмечать годовщину?

– 45 лет – серьезный возраст. Не многие предприятия могут эффективно работать столько лет. Регион и завод тесно связаны, и не только географией. Оренбуржье – один из главных «поставщиков» квалифицированных кадров для предприятий газовой отрасли всей страны.

У нас разработана достаточно обширная программа праздничных мероприятий. Старт ее реализации был дан 9 апреля проведением митинга, посвященного дню рождения первого директора завода Виктора Степановича Черномырдина. Здесь начиналась его «газовая карьера». Его рабочим кабинетом был обычный вагончик, стоявший прямо посреди поля. В нем он принимал первых работников.

Под флагом юбилея в этом году пройдет восемь конкурсов профессионального мастерства. Готовимся к проведению конференции молодых специалистов завода. Сегодня молодежь весьма активна, не стоит на месте, а стремится к развитию, и это радует.

Мы хотим, чтобы завод к своему дню рождения выглядел достойно. Сделаем его красивым и уютным, проведем конкурс эстетического состояния объектов.

К юбилею проведем торжественный вечер. Наши самодеятельные артисты уже готовят праздничную программу. Обязательно пригласим на праздник коллег из других предприятий отрасли, партнеров и, конечно, бывших директоров предприятия. Жаль, что не все из них сегодня с нами.

СЕГОДНЯ И ЗАВТРА

– Говоря о юбилее, нельзя не вспомнить о главных производственных итогах…

– Завод не выбивается из понимания маркетинговых аксиом. Позади период сильного подъема, был этап «зависания на пике». Дальнейшее развитие предприятия во многом зависит от основного «донора». Запасы Оренбургского нефтегазоконденсатного месторождения, которое разрабатывает Общество «Газпром добыча Оренбург», постепенно истощаются. Соответственно, снижаются объемы добычи углеводородного сырья.

Благодаря привлечению сырья других поставщиков производственные мощности удается поддерживать на предельно максимальной загрузке. В частности, удалось увеличить объемы сырья, поступающего с Карачаганакского месторождения. С казахстанскими коллегами сотрудничаем с середины 80-х годов прошлого века. Кстати, в этом году нашему партнерству исполняется 35 лет. Сегодня карачаганакский газ обеспечивает треть загрузки завода по сырому газу.

Вокруг Оренбурга продолжается разработка нефтяных оторочек, которые эксплуатирует Общество «Газпромнефть-Оренбург». Все сырье, которое они добывают, направляется к нам.

Однако в данном процессе есть сложности, которые приходится преодолевать. Газ Оренбургского месторождения является для Газоперерабатывающего завода газом проектного состава. Сырье других поставщиков отличается от него. Например, попутный нефтяной газ – более «жирный», в нем больше сероводорода, чем в оренбургском. Изменилось и жидкое сырье: налицо его «утяжеление», в составе жидких углеводородов доля нефти достигает более 95%. Мы отреагировали на требование реалий. Благодаря усердию наших специалистов удалось реализовать ряд технических и технологических решений, которые позволили адаптировать производство.

Сегодня мощности Оренбургского ГПЗ задействованы более чем на сто процентов. Думаю, эту планку мы удержим надолго. В Оренбургской области уже появляются другие источники попутного нефтяного газа. С точки зрения газохимии он привлекателен наличием этана, гелия, пропан-бутана, пентан-гексана. Благодаря государственному регулированию попутный нефтяной газ должен быть переработан, а не сожжен на факелах. И для нас он интересен, мы прилагаем усилия, чтобы привлечь эти объемы для переработки на нашем заводе. Тем более что других площадок такого масштаба по переработке газа рядом просто нет. Основная задача – это доставка углеводородного сырья на завод. Предложение интересно потенциальным партнерам еще и наличием у завода широкой сети потребителей продукции.

О ЗАДАЧАХ И ЭКОНОМИЧЕСКИХ МОДЕЛЯХ

– Каковы основные задачи Оренбургского ГПЗ сегодня и на перспективу?

– С 1 ноября 2018 года Оренбургский ГПЗ вышел из состава Общества «Газпром добыча Оренбург» и стал филиалом ООО «Газпром переработка». Но независимо от административно-юридического положения задачи не изменились. Завод как перерабатывал газ и углеводородное сырье, так и будет это делать в строгом соответствии с нормативной документацией и требованиями к качеству товарной продукции и безопасности. Разница лишь в том, что раньше ГПЗ не занимался построением договорных отношений. Теперь же такая задача перед нами поставлена администрацией Общества.

Сегодня подняты вопросы капитального ремонта оборудования, обновления, модернизации производства, капитального строительства. Их решение – вопрос времени и финансирования.

– Не планируется ли в рамках программ модернизации, реконструкции, капстроительства расширение производства с выпуском новой товарной продукции?

– Любая экономическая модель требует обоснования. Мы могли бы, например, приступить к выпуску индивидуальных углеводородов, таких как пропан, бутан, изобутан, которые могли бы направляться на дальнейшую переработку на предприятиях газонефтехимии. Но зачем это делать, если у нас прекрасно реализуется их смесь?

Если бы ОГПЗ был отдельной бизнес-структурой в свободном бизнесе, возможно, была бы определенная целесообразность в этом. Но мы – члены большой семьи «Газпром».

Сегодня мы активно занимаемся вопросом разделения меркаптановых соединений в дисульфидном масле. Сейчас мы его отправляем в Салават в составе конденсата. Из этого масла возможно получение диметилдисульфида и диалкилдисульфида. Одно из направлений применения этих продуктов – каталитические процессы нефтепереработки, в частности гидроочистка. К тому же в России подобного производства нет. Сейчас многое делается для того, чтобы на Оренбургском ГПЗ организовать разделение дисульфидного масла. Соответствующее решение уже принято в ПАО «Газпром».

Также перспективный и интересный с экономической точки зрения проект – реактивация активированного угля, который используется в процессе фильтрации аминов. Реактивацию одной партии угля мы уже провели, используем его вторично. Идея показала свою целесообразность и определенно даст экономический эффект, который выразится в снижении затрат на производство. Планируем «пойти» на третий круг, чтобы посмотреть результативность.

КУЗНИЦА КАДРОВ

– Михаил Михайлович, Общество «Газпром переработка Благовещенск» сейчас активно занимается подбором персонала для работы на строящемся Амурском газоперерабатывающем заводе. Приглашение получили в том числе работники Оренбургского ГПЗ. Существует ли вероятность оттока квалифицированных кадров из Оренбурга?

– Такая вероятность, конечно, есть. Сегодня специалисты первичной газопереработки востребованы в стране. К тому же Амурский ГПЗ строится в городе Свободном, где в ближайшей округе газовиков отыскать невероятно сложно. В семидесятые годы прошлого века такой дефицит испытывали и мы, ведь газовое производство для нашего региона было новой отраслью. К нам ехали специалисты со всего Советского Союза, в основном нефтяники.

Смену персонала мы переживаем практически постоянно. Те работники, которые в семидесятые годы пришли на завод совсем молодыми, сегодня достигли пенсионного возраста. Им на смену приходит молодежь, которую мы обучаем. У нас есть хорошая школа подготовки специалистов – учебно-производственный центр Общества «Газпром добыча Оренбург». Там преподают в том числе наши работники и пенсионеры. Они практики и способны донести до слушателей особенности работы. Кроме того, «новички» получают хорошее наставничество в своих бригадах.

Оренбургский газоперерабатывающий завод мы называем кузницей кадров для газовой промышленности. Хорошо помним те времена, когда наши специалисты уезжали налаживать производство в Астрахань, в другие регионы страны. И тогда мы воспитывали для себя новых специалистов. Неужто мы сегодня не сможем это преодолеть? Думаю, сможем.

Сегодня коллектив завода обновился. Средний возраст работников составляет 38 лет. Самый продуктивный возраст, когда за плечами богатый опыт, который может быть полезным для предприятия.

Список желающих работать на ОГПЗ превышает 4 тысячи человек. Не думаю, что для нас будет проблемой обучить новых специалистов.

НЕОЦЕНИМЫЙ ВКЛАД

– Оренбургский ГПЗ во многом обязан людям, которые создавали и развивали производство.

– Мы высоко ценим вклад пенсионеров в развитие предприятия. Они не только его создавали, но и проходили трудности, связанные с изменением сырья, всему научились и научили нас.

Несмотря на то что сегодня они остались пенсионерами ООО «Газпром добыча Оренбург», мы поддерживаем самые теплые, дружеские отношения. Приглашали их на новогодний вечер, позовем на юбилей. Обязательно организуем экскурсию по заводу, чтобы услышать критические замечания, которым будем рады, ведь мы стремимся быть лучше. Они нам передали знания и опыт, их вклад неоспорим. С нами три участницы Великой Отечественной войны и 15 тружеников тыла. В канун Дня Победы воздадим им почести, пригласим на завод и поздравим.

Главный слоган нашего юбилея – «Гордимся прошлым! Уверены в будущем!». А кто не помнит истории, у того нет будущего.

Интервью взял Сергей КАЛИНЧУК

Есть оренбургский газ! 1974 год

Приезд министра газовой промышленности СССР Сабита Оруджева на пуск второй очереди ГПЗ, 1979 год

БРЕНД АСТРАХАНСКОГО ГАЗОПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕГО ЗАВОДА

Астраханское газоконденсатное месторождение служит одним из богатейших источников получения серы. Сырьем для этого ценного продукта является газожидкостная смесь, состоящая из меркаптана, сероводорода, жидких углеводородов, воды и других ингредиентов. Высокая степень содержания сероводорода в этом природном коктейле — до 28% — позволяет предприятию занимать позиции самого крупного производителя серы в системе ПАО «Газпром» и третье место в мире по объемам годового производства серы.

Установка грануляции серы фирмы Hawaii Interchange Corp.

НЕМНОГО ИСТОРИИ

Первая сера на Астраханском газоперерабатывающем заводе была получена в ночь с 3 на 4 января 1987 г., в том же году начали отгрузку потребителям в виде комовой серы. Поскольку этот продукт всегда был востребован как на внутреннем, так и на внешнем рынках, необходимо было повысить его качество. Особенно в рамках экологических требований. В связи с этим в 1998 году введена в эксплуатацию установка грануляции серы фирмы Hawaii Interchange Corp., в 1999-м заработала вторая установка грануляции серы Devco. Впервые в России был запущен процесс производства серы так называемым мокрым способом – жидкая сера тонкими струйками стекает в емкость с водой, где за счет резкого охлаждения и происходит затвердевание и образование гранулы.

В 2009 году была введена в производство установка грануляции серы фирмы Enersul с комплексом хранения и отгрузки в автомобильный и железнодорожный транспорт, что позволило значительно улучшить качественные и количественные характеристики готовой продукции. Установка включает в себя: блок фильтрации и охлаждения серы, поступающей на установку; блок грануляции производительностью до 2,0 млн т/год; системы транспортеров для подачи гранулированной серы на склад хранения или непосредственно на отгрузку; два склада хранения гранулированной серы максимальным объемом 240 тыс. тонн; системы конвейеров для подачи гранулированной серы в железнодорожный и автомобильный транспорт.

В настоящее время производство № 6, предназначенное в том числе и для выпуска этой готовой продукции на заводе, включает в себя: склад жидкой серы, состоящий из 8 заглубленных ям хранения суммарным объемом 40 000 м^3; 2 установки со складами комовой серы; 1 установку грануляции сухим способом (5 блоков); 1 установку грануляции мокрым способом (2 блока).

СКОЛЬКО ВИДОВ СЕРЫ?

Сера на Астраханском ГПЗ представлена тремя видами: комовая, жидкая, гранулированная (марки «С» и «М», означающие способ грануляции). Комовая сера, по сути, является застывшей жидкой серой. Может долгое время храниться на складах без потери качественных характеристик.

Жидкая сера не требует хранения и подается напрямую с ям хранения в специальные вагоны-цистерны, оборудованные термоизоляционным материалом и системой электроподогрева.

Гранулированная сера марки «М» производится «мокрым» способом.

Имеет важное экологическое преимущество – гранулы при выпуске содержат 3% воды, механически связанной с поверхностью, что предотвращает пылеобразование при хранении, транспортировке и погрузке на суда. Но при этом тоже есть небольшой недостаток – при резком понижении температуры ниже 0^{0}С может замерзнуть.

Гранулированная сера марки «С» производится по технологии «сухой» грануляции. В барабан, который находится в постоянном движении, с одного конца поступают мелкие гранулы серы, которые за счет вращения барабана и специально установленных в нем пластин находятся в подвешенном состоянии. На них налипает слой жидкой серы, распыляемой специальными форсунками. При продвижении мелкой гранулы от одного края барабана до другого на нее налипает свежая сера, и гранула увеличивается в размерах.

Является наиболее перспективным продуктом, имея ряд преимуществ:

- устойчива к перепадам температур;
- не смерзается;
- при длительном хранении сохраняет качественные характеристики;
- минимальное количество влаги (менее 0,5%) в продукции и особое строение гранул исключают их прилипание к поверхности вагона или трюма судна, препятствуют накоплению влаги из внешних источников в процессе перевозки, снижая тем самым агрессивное воздействие серы на материал транспортного средства.

КАК ТРАНСПОРТИРУЮТ?

В течение всего года продукция отгружается железнодорожным транспортом в регионы РФ (Тульская, Ленинградская, Вологодская, Волгоградская, Саратовская области, Краснодарский край, республики Крым и Карелия), в страны ближнего зарубежья (Литва и Белоруссия), а также в направлении перевалочных станций для дальнейшей отправки на экспорт в страны дальнего зарубежья.

Отгрузка осуществляется через порт на реке Бузан, связанной единой глубоководной системой Европейской части России со странами ближнего и дальнего зарубежья через порты Черного и Балтийского морей.

2010 год стал рекордным для Астраханского ГПЗ по отгрузке серы – потребителям было отправлено пять миллионов восемьсот тысяч тонн – пока эту цифру превзойти не удалось за весь период работы комплекса.

С 2010 года на установке У-250 АГПЗ введен в эксплуатацию автомобильный весоизмерительный комплекс. Это позволяет:

- точно измерять массу товарной продукции (комовой серы, гранулированной серы марок «С» и «М») при отгрузке автотранспортом;
- вести надлежащий учет серы, вывозимой с территории АГПЗ, с оформлением необходимой первичной учетной документации.

Значительная доля экспорта нашей серы приходится на страны Марокко и Тунис, а также Бразилию, Израиль и Китай. Поставка серы на остальные рынки (Индия, Сенегал, Ливия, Египет, Иордания, Турция, Ливан и пр.) осуществляется эпизодически.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

В 1980-е гг. XX столетия сера широко применялась в сернокислотной промышленности в качестве сырья для производства серной кислоты. Является основным компонентом при производстве минеральных удобрений в различных отраслях сельского хозяйства, значительно влияя на улучшение качества и количества сельскохозяйственной продукции. А также в пищевой и химической промышленности для получения каучука, бумаги и искусственного шелка; в медицине; в спичечном производстве и т. д.

Одним из главных направлений предприятия остается увеличение ассортимента и улучшение качества выпускаемой продукции. Постоянно ведутся работы по определению новых областей применения серы, в том числе в дорожном строительстве и шинной промышленности.

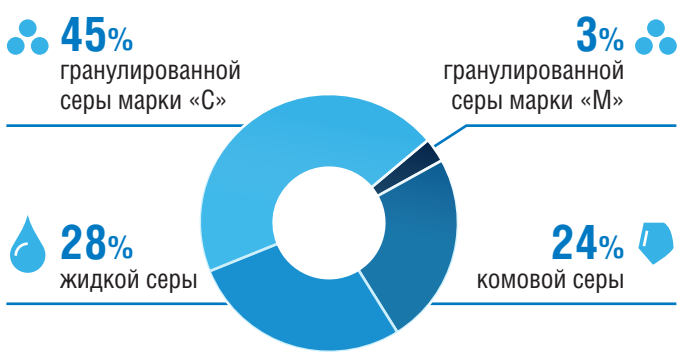
Для применения серы в дорожном строительстве была отработана технология получения модифицированной серы, содержащей полимерную и сополимерную серу, что улучшило физико-химические свойства серо- и асфальтобетонов, серного цемента.

При изготовлении серного бетона имеется целый ряд преимуществ: быстро затвердевает, выдерживает большие механические нагрузки, имеет высокую химическую стойкость, плохо смачивается, обладает хорошей морозоустойчивостью и износоустойчивостью. Серный бетон возможно применять при изготовлении фасонного и строительного кирпича, в качестве теплоизоляционного материала.

В состав серного цемента входит до 70% серы, основные его качества – плотность и непроницаемость. При изготовлении дорожных покрытий до 52% асфальта можно заменить на серу без негативных последствий. При этом повышается устойчивость дорожного покрытия к воздействию горючего и масел.

Наталья ЩЕПАЛИНА

Сера реализуется в следующем процентном соотношении:



Сера гранулированная марки «С» на установке У-250.1 Enersul

НИКТО НЕ ЗАМЕЧАЕТ, ЧТО ТЫ ДЕЛАЕШЬ, ПОКА ТЫ НЕ ПЕРЕСТАНЕШЬ ЭТОГО ДЕЛАТЬ

Их служба НЕ опасна, но трудна, и на первый взгляд, как будто не видна — именно так можно охарактеризовать работу коллектива участка хозяйственного обслуживания Сосногорского газоперерабатывающего завода (УХО). В конце прошлого года УХО отметил свой юбилей — 70 лет с момента образования. У подразделения богатое прошлое, наполненное самыми разными событиями. В УХО свою историю знают и помнят, работают здесь настоящие энтузиасты своего дела, люди очень ответственные и неравнодушные.

Начальник УХО Александр Аганин (справа) и инженер участка Юрий Крескин

Валентина Герхенрейдер, Татьяна Потехина, Наталья Фомичева и Надежда Габова – машинисты по стирке и ремонту спецодежды (слева направо)

Руководит таким многофункциональным подразделением Александр Аганин, а помогает ему в этом инженер Юрий Крескин, ответственный за документационное обеспечение.

Рассказывает инженер участка **Юрий Крескин**: «Сейчас в УХО трудится 39 человек. Коллектив у нас дружный и ответственный, на каждого работника можно с уверенностью положиться. Перечень работ, которые осуществляет УХО, впечатляет – здесь все – от выдачи спецодежды и молока рабочим до ремонта мебели в кабинетах. Столяры строительные, плотники, подсобные рабочие, переплетчик документов, кладовщики, уборщицы – нет ни одного отдела, участка, цеха, где бы не пользовались помощью наших работников, инвентарем или приспособлениями, изготовленными в участке.

Приходить на работу и видеть вокруг благоустроенную территорию – летом и весной цветы на клумбах, зимой очищенные от снега, посыпанные песком дорожки, войти в убранный кабинет, получить чистую, отремонтированную спецодежду, а после смены принимать душ в чистых душевых – все это в совокупности дарит людям чувство заботы, красоты и хорошего настроения».

Как все начиналось, помнят немногие, на заводе осталось совсем мало людей, кто знает историю своего цеха или участка с самого начала. УХО повезло, здесь трудятся два опытных работника – переплетчик Наталья Смирнова и машинист по стирке и ремонту спецодежды Надежда Габова. Именно с ними мы решили поговорить о том, как строилась работа раньше и какие изменения произошли.

На заводе Наталья и Надежда отработали почти 35 лет.

Вспоминает **Наталья Смирнова**: «На завод я устроилась сразу после окончания школы, в августе 1984 года. Недолго поработала в шинно-ремонтном цехе, а потом меня перевели помощником переплетчика к Андрею Ивановичу Шелеманову, уникальному человеку – участнику войны. Он стал моим учителем. Вскоре ушел на пенсию, а я осталась».

В этом же году работать на Сосногорский ГПЗ пришла **Надежда Габова**: «За столько лет работы многое изменилось, например, раньше стиральные машины, центрифуги были ручного управления, сейчас уже все автоматическое, это, конечно, облегчает труд, но не делает его легким».

Старожилы участка рассказали нам, что же было в предыдущие десятилетия.

«Раньше хозяйственный цех объединял в себе самые разные направления деятельности, представители каких только профессий здесь не трудились – маляры и транспортники, сапожники и художники, работники подсобного хозяйства и медпункта, даже рыбное хозяйство у нас тогда было. Уже позже образовались отдельные участки.

Летом работники цеха ехали на сенокос в помощь подсобным хозяйствам, маляры весной отправлялись в командировки в Крым для подготовки к открытию пионерских лагерей, где проводили лето дети заводчан.

Сенокос. Деревня Одесдино. 1978 год

Интересно тогда жили, насыщенно. Коллектив был дружный, все делали сообща – вместе нормы ГТО сдавали, участвовали в соревнованиях санитарных дружин, многие из нас являлись членами добровольной народной дружины. Весной выходили на субботники – порядок наводили не только на заводе, но и в городе. И не только работали, но и отдыхали всем коллективом – осенью заказывали заводской автобус, и все желающие могли поехать клюкву или грибы собирать».

За время своей работы Наталья и Надежда трудились под началом четырех руководителей. Рассказывают: «Дольше всего – 20 лет – работали с Михаилом Ивановичем Новиковым. При нем всегда была жесткая дисциплина, однако сам он отличался внимательным отношением к каждому работнику. Пять лет возглавлял подразделение Василий Никифорович Старчук, именно в это время у нас в УХО прошел ремонт, а еще мы отпраздновали 60-летие участка, а 70 лет уже отмечали с Александром Дмитриевичем Аганиным».

Идут годы, прогресс не стоит на месте. Новые технологии используются и в участке хозяйственного обслуживания, в следующем году ожидается поступление новых стиральных машин, швейных машин. Столярная мастерская оснащена современными деревообрабатывающими станками. Но участок – это, прежде всего, не машины, а люди, а люди здесь работают замечательные!

За последние годы коллектив УХО заметно «помолодел». Сегодня опытные работники обучают новичков – делятся своими знаниями и навыками. Сотрудники с многолетним стажем всегда приходят на выручку «новичкам», они как никто другой знают этот нелегкий труд.

И хотя коллектив меняется, неизменным остается ответственное отношение к работе, трудолюбие всей команды УХО. Как и много лет назад, с раннего утра здесь кипит работа: слышен гул станков и стиральных машин. Ежедневно за чистотой помещений следят уборщики и рабочие производственных бань. Эти стражи чистоты признаются, что редко слышат в свой адрес слова благодарности. К сожалению, их работа окружающими воспринимается чаще всего как данность. А ведь недаром говорят: «Никто не замечает, что ты делаешь, пока ты не перестанешь этого делать», даже представить себе страшно, что было бы, если бы однажды работники УХО просто перестали выполнять свою работу.

Говорят, делу время – потехе час. Коллектив УХО демонстрирует слаженную работу не только в рабочее время. Сотрудники участка хозяйственного обслуживания достойно представляют свое подразделение на общезаводских спортивных мероприятиях. Тому пример – соревнования по плаванию, легкой атлетике, турнир по боулингу

Кроме этого, здесь дружно отмечают разные праздники – 23 февраля, 8 Марта, Новый год. А в прошлом году состоялся праздничный вечер в кафе, приуроченный к 70-летию участка хозяйственного обслуживания. На юбилее присутствовали не только ныне работающие сотрудники, но также ветераны и пенсионеры УХО, отдавшие участку многие годы добросовестного труда. В теплой дружеской атмосфере пенсионеры делились своими воспоминаниями, историями из жизни родного подразделения. Юрий Крескин отметил, что праздничный вечер прошел душевно, «на одном дыхании».

Алена ЗОРИНА,
Алина ЮДИНЦЕВА

За год

Переплетчик прошивает, переплетает более **1000 дел**

Столяры и плотники перерабатывают в продукцию около **150 м³ пиломатериала**

Аппаратчик химчистки обрабатывает около **7 тонн спецодежды**

Машинисты по стирке и ремонту обрабатывают (стирка, сушка и ремонт) около **16 тонн спецодежды**

На заводе выдается почти **25 тысяч литров молока**

ЗАВЕТНАЯ ПОЧТА

Кто с интересом и замиранием сердца может ждать почтальона? В наши дни список таких людей стремительно сокращается. Однако есть в нашем Обществе человек, который регулярно отправляет личную корреспонденцию и каждый день проверяет почтовый ящик.

Александра Калантаевская с трофеями

Александра Калантаевская работает инженером-программистом на Заводе по подготовке конденсата к транспорту уже много лет. Пока находилась в декретном отпуске, увлеклась посткроссингом – обменом открытками. Узнала об этом необычном хобби из новостей и с 2013 года ведет активную «переписку».

> Посткроссинг – проект, созданный для возможности получения открыток со всего мира. В его основе лежит единая база всех участников проекта, а также механизм выдачи адресов, настроенный так, чтобы количество отправленных и полученных открыток у одного участника было примерно одинаковым. Обмен открытками не прямой – человек отправляет одним адресатам, а в ответ получает карточки от других пользователей.

Германия, Нидерланды, Америка – те страны, где активно развивается сообщество – оттуда приходит больше всего почтовых карточек. Есть несколько сайтов, на которых можно общаться и обмениваться адресами, чтобы получить заветную корреспонденцию. Здесь свои законы и правила хорошего тона. Например, открытка обязательно должна быть подписана.

> Сайты по обмену открытками:
> www.postcrossing.com, www.postcross.ru

«Принято, что приветствие человек может написать на своем языке или на языке своего адресата – довольно забавно иногда получаются русские слова у иностранцев. Можно задавать вопросы, иногда оставляют обратный адрес – если очень понравилась открытка, можно прислать в ответ благодарность. Находить в почтовом ящике новую открытку» – это большое удовольствие, рассказывает Александра.

Открытки – не просто красивые картинки. Это возможность прикоснуться к жизни другого человека: узнать, что ему интересно, в каком месте он живет. А еще можно познакомиться с творчеством малоизвестных художников, чьи картины часто печатают на оборотах.

– В профиле на сайте можно указать, какие открытки нравятся. Если повезет, можно собрать целую коллекцию мини-репродукций. У меня есть несколько открыток с картинами Альфонса Мухи, Инге Лоок. Но мои самые любимые карточки – с видами городов, еще люблю с рецептами картинки. Кому-то нравится, когда в конвертах присылают, кому-то наоборот. Кому-то нужно только типографское качество, кто-то любит самодельные.

Среди любимых есть и одна необычная открытка из дерева с изображением муми-тролля. Еще в коллекции имеется несколько карт-максимумов.

Только человек, который сам потратил немалое количество времени на отслеживание выпуска специальной открытки и охоту за красивым оттиском и художественными марками, может понять ценность этого предмета.

Небольшая часть коллекции Александры

> Карт-максимум – художественная открытка с наклеенной на лицевой стороне почтовой маркой с тем же рисунком, что и на открытке. Помечается специальным гашением – фигурным штемпелем, имеющим отношение к теме рисунка. Является объектом коллекционирования в особой области современной филателии – максимафилии.

Однако редкостью в этом деле являются не только почтовые отправления.

«Еще и страны, откуда получаешь открытку, могут быть «редкими». У меня есть одна открытка с Тайваня, из Люксембурга, Индии, несколько из Бразилии, надеюсь, что получу еще парочку таких весточек», – делится девушка.

За шесть лет Александра получила и отправила в общей сложности около 1000 открыток. Из Нового Уренгоя девушка отправляет карточки с видами города, с изображениями местного колорита. Иногда заказывает красивые открытки в интернет-магазинах, покупает их и в путешествиях и отправляет одну на свой домашний адрес. А еще она точно знает, что в Новом Уренгое живет еще один посткроссер – иногда к ней в почтовый ящик по ошибке попадали чужие открытки, которые Александра относила по адресу.

«А однажды мне пришла открытка из Салавата – я сама родом оттуда – сразу узнала именно этот вид – у мамы была похожая открытка. Написала сообщение девушке, оказалось, что у нас общие друзья, а еще она работает в «Газпром нефтехим Салавате», то есть мы – коллеги. Это удивительное совпадение», – отмечает Александра.

У Александры дружная семья: муж, мальчики девяти и восьми лет и шестилетняя дочка. Дети пока просто проявляют интерес к увлечению своей мамы. Александра надеется, что сможет по-настоящему разделить свое увлечение с дочкой. А пока заинтересовала посткроссингом свою сестру. Сейчас, после выхода на работу, на увлечение остается мало времени – у девушки накопилось около 20 открыток, которые отправятся из Нового Уренгоя по всему миру в ближайшее время.

Елена БЕЛОУСОВА

ОТ ОРЕНБУРГА ДО ЭЛЬБРУСА – РУКОЙ ПОДАТЬ

На Оренбургском гелиевом заводе (ОГЗ) Владимира Жедяевского знают как опытного наставника и творческого разностороннего и активного человека. Его давнее увлечение – резьба по дереву, а ближайшая цель – восхождение на Эльбрус.

Для Владимира Геннадьевича работа оператором технологических установок на ОГЗ – первая и единственная, более тридцати лет он предан своей профессии. В 1984 году Владимир окончил педагогический институт по специальности «физик-математик», после чего отслужил в армии. И вскоре, пройдя курсы оператора технологических установок, устроился на завод – посчитал, что все перспективы здесь, и, говорит, не ошибся. Работа ответственная и напряженная. Учился у передовиков производства, а теперь сам передает накопленный опыт, готовит достойную смену – его воспитанники в конкурсах профмастерства занимают призовые места.

Владимиру Жедяевскому некогда скучать и в выходные – много домашних хлопот, но приятных. Сейчас полным ходом идет подготовка огорода к дачному сезону, а еще хочется уделить время делам в своей художественной мастерской: «Так хочется все успеть, а жизни не хватает», – сетует мужчина.

Придавать деталям нужную форму, вырезать и обтачивать так, чтобы пыль столбом, – одно из любимых занятий умельца. Практически вся мебель в доме самодельная. Пол в гостиной украшает напольная мозаика разных пород дерева. Розетку (прим.: напольная мозаика) умелец вырезал почти всю зиму. На дверцах книжных шкафов – герои сказок А. С. Пушкина – Кот ученый, Царевна-Лебедь, Петушок – золотой гребешок. Мрамором и гранитом облицован камин, камнем отделана лестница, выполнен фартук на кухне. Резные стенка, кровать, тумбочка… Это и многое другое смастерил Владимир. Говорит, что все идет с того времени, когда начал строить дом. Появляется желание многое успеть, сделать своими силами. Главное – набить руку.

У Владимира есть ретроавтомобиль «Победа» 1958 года. Он занимается его восстановлением, заодно привел в порядок салон – декорировал деревом. «Хочется, чтобы все было родное и машина выглядела «как с иголочки». Я уже несколько раз выезжал на ней, а теперь готовлюсь к семейному празднику – Дню Победы», – рассказывает Владимир Жедяевский.

Ретромашина ждет очередного выхода в свет, а Владимир Геннадьевич делится с нами, что резьба по дереву не единственное его хобби. Очень он любит путешествовать с супругой по стране на автомобиле «наших дней». Около 10 лет назад удалось побывать у подножия Эльбруса, но вот восхождение тогда не удалось, погода подвела и времени было немного. Так и запала в душу эта идея – покорить гору.

– На этот год у меня большие планы – прежде всего, восхождение на Эльбрус, – рассказывает герой. Уже купил экипировку и начал тренировки – каждый день не меньше трех километров скандинавской ходьбы. Я знаю, что гора просто так не принимает, к покорению вершины надо относиться со всей серьезностью. Думаю, все получится. Очень хочется осуществить это главное на данный момент желание.

Такой силе воли и целеустремленности, как у Владимира Геннадьевича, остается позавидовать. Кажется, что бы он ни задумал, все воплощается в реальность. По мнению самого работника ОГЗ, главное в жизни – ставить цели и шаг за шагом достигать их.

Семья Жедяевских творческая. Старший брат Владимира Николай Геннадьевич, пенсионер гелиевого завода, вышивает крестиком красочные панно. О нем мы еще расскажем в одном из следующих выпусков газеты.

Валерия ТОЛМАЧЕВА
Фото Евгения БУЛГАКОВА

ДОНОР — ЭТО ЗВУЧИТ ПОЧЕТНО

Утром 20 марта в здравпункте Оренбургского гелиевого завода (ОГЗ) выстроился «живой коридор» — более 70 работников предприятия приняли участие в выездной донорской акции. У каждого из них своя история о том, что послужило мотивацией к такому поступку.

День донора на Оренбургском гелиевом заводе

– Служил тогда в армии. Товарищ потерял много крови, и я, не задумываясь, пришел на переливание. С тех пор я стал донором и сейчас продолжаю заниматься этим благим делом, – делится электромонтер цеха электроснабжения Владимир Павлов.

На донации немало таких, как Владимир, которые добровольно сдают кровь на протяжении десятков лет, многие носят звание «Почетный донор».

Сбор крови с 1970-х годов прошлого века и до настоящего времени осуществляет Оренбургская областная клиническая станция переливания крови.

Так, Вадим Зубков, заместитель начальника лаборатории технического надзора – начальник лаборатории неразрушающих методов контроля и исследования металлов, сдает кровь по нескольку раз в год на протяжении тринадцати лет. Иногда бывают случаи экстренного вызова на станцию переливания крови, когда понимаешь – жизнь идет на минуты – человеку необходима срочная помощь.

Отрадно, что с каждым годом на гелиевом заводе увеличивается количество работников, безвозмездно пополняющих банк крови. В этот раз много было и тех, кто впервые присоединился к донорскому движению.

Валерия ТОЛМАЧЕВА

ВЕСЕЛЫЕ ВЫХОДНЫЕ

Совет молодых ученых, работников и специалистов (СМУС) Завода по подготовке конденсата к транспорту провел праздник «Зимние забавы» для работников предприятия. Мероприятие прошло на территории лыжной базы «Контакт» при поддержке первичной профсоюзной организации (ППО) и администрации завода.

Вся команда готовит экипаж двойных лыж к старту

Забавы на свежем воздухе проходили шумно и весело – активисты СМУС подготовили для заводчан и их семей интересные эстафеты и развлечения. Дети участвовали в конкурсе на отгадывание загадок и на лучший рисунок на тему «Ожидание весны». В перерывах пили горячий фруктовый напиток со вкусной выпечкой, блинами и конфетами – угощение, приготовленное специально для участников праздника. Благодаря профсоюзной организации завода все ребята получили мягкие игрушки и подарочные сертификаты тюбинг-центра и с удовольствием катались на «ватрушках» со снежных горок. К испытанию – двойным лыжам – некоторые заводчане готовились специально. Это соревнование проводят уже не в первый раз, и каждый год оно производит фурор. До последнего момента невозможно угадать, придет ли экипаж к финишу без технических ошибок, поэтому тренировка синхронности – залог успеха.

Юлия Даянова, председатель СМУС: *«Зимние забавы» в этот раз прошли под девизом «Ждем весну». На ЗПКТ это мероприятие давно стало традиционным, проходит оно ежегодно. Один из плюсов северного расположения нашего филиала – возможность активного зимнего отдыха в календарную весну. В эти выходные погода оправдала все наши ожидания – было тепло и солнечно. Для заводчан мы придумали веселые испытания, в которых участвовали даже малыши. Все получили хороший заряд бодрости и отличного настроения на целую рабочую неделю».*

ДРУЖНАЯ СЕМЬЯ ЗАВОДЧАН

Семья работников Оренбургского ГПЗ Алексея и Гузель Картуз, в которой воспитываются трое детей, стала лучшей в номинации «Мы – патриоты России» XII Оренбургского городского фестиваля многодетных семей «Наша дружная семья».

Семья Картуз – патриоты России

Конкурс был организован администрацией Оренбурга. В нем приняли участие восемь многодетных семей города.

В творческих испытаниях семья Картузов достойно представила свое увлечение поисковой деятельностью. Сыновья вместе с отцом участвуют в Вахтах Памяти в местах сражений Великой Отечественной войны.

Алексей является руководителем военно-исторического клуба «Виктория», костяк которого составляют работники Оренбургского ГПЗ. В мае текущего года члены клуба, в том числе и семья Картузов, примут участие в Международной Вахте Памяти «Крым – фронту». 12 мая, в день 75-летия полного освобождения Республики Крым от немецко-фашистских захватчиков в селе Батальном будет установлена памятную плиту в память о воинах-оренбуржцах. Поисковой деятельностью глава семейства занимается с 2013 года.

Сергей КАЛИНЧУК

ЛЫЖНЫЙ ПРАЗДНИК В СОСНОГОРСКЕ

23 марта на лыжной базе «Черемушки» прошли открытые соревнования по лыжным гонкам памяти мастера спорта России Натальи Дубачинской на призы Сосногорского газоперерабатывающего завода.

Состязания проводятся уже четвертый год подряд, в этом году количество участников составило более 130 спортсменов из разных городов Сосногорского и Ухтинского районов.

У женщин соревнования проходили в трех возрастных группах: от 15 до 34 лет, от 35 до 49 лет и от 50 и старше, среди мужчин была еще одна группа, в которую вошли пять участников гонок, – от 60 лет и старше. Самому опытному лыжнику в этом году исполнилось 77 лет. Дистанция для всех женщин была одна – три километра, мужчины бежали на два километра больше.

«Эти соревнования – действительно очень значимое для нашего района мероприятие. С каждым годом они привлекают все больше спортсменов не только из Сосногорска, но и из ближайших городов Сосногорского и Ухтинского районов! Спасибо организаторам и всем, кто причастен к проведению этого спортивного праздника, за ваше небезразличное отношение к лыжному спорту и за тот вклад, который вы привносите в популяризацию этого вида спорта, а также здорового образа жизни в целом!» – прокомментировал соревнования Александр Иванович Ветров, наставник многих выдающихся лыжников Республики Коми, в том числе и первый тренер Натальи Дубачинской.

Лариса КОБЛИК

На пьедестале тройка победителей среди женщин в старшей возрастной группе

КАК ЗАКАЛЯЕТ ЛЕД

С 28 по 30 марта в Уфе прошел турнир по корпоративному хоккею «Кубок вызова». На льду встретились 10 команд из дочерних обществ и организаций Газпрома, в том числе и команда ООО «Газпром переработка».

Сборная ООО «Газпром переработка»

«Несмотря на то что традиция проведения таких встреч зародилась недавно, турнир уже стал связующим звеном между работниками компании, – отметил главный инженер – заместитель генерального директора ООО «Газпром трансгаз Уфа» Рустем Усманов, выступая на церемонии открытия «Кубка вызова». – В этот раз в нем принимают участие более двухсот спортсменов-любителей».

Но, глядя на скорости, владение шайбой, острые атаки и точность пасов, нельзя сказать, что соревнования любительские. Требования к участникам – 20 лет и старше и не менее одного года работы на предприятии. Независимо от возраста и должности здесь все выкладываются по полной.

Самый молодой участник турнира – Артем Макушин – игрок нашей команды, машинист технологических насосов цеха № 1 Оренбургского газоперерабатывающего завода ООО «Газпром переработка». Свой день рождения (21 год) Артем отметил буквально за три дня до начала турнира: «Хоккеем занимаюсь с восьми лет, принимал участие в турнирах разного уровня. Было очень интересно скрестить клюшки в «Кубке вызова» с сильными соперниками. Это шанс проявить себя, свой характер и волю к победе. Жаль, что не все удалось реализовать в играх. Теперь хочется больше тренироваться, чтобы в будущем занять достойное место».

> Впервые «Кубок вызова» прошел по инициативе ООО «Газпром нефтехим Салават» в 2016 году.

«Кубок вызова» стал первым турниром нашей команды в новом составе после консолидации Общества. В состав сборной вошли работники администрации и филиалов компании: Оренбургского ГПЗ, гелиевого завода, Сургутского ЗСК и Сосногорского ГПЗ.

В рамках турнира команда сыграла четыре сложнейших матча. В первый день Кубка наша команда в матче с ООО «Газпром трансгаз Екатеринбург» проиграла со счетом 4:3, но во второй игре реабилитировалась и обыграла ООО «Газпром нефтехим Салават» с разгромным счетом 7:2.

Во второй день сборная блестяще сыграла с ООО «Газпром трансгаз Ухта» (5:1), но проиграла решающий матч ООО «Газпром добыча Уренгой» со счетом 3:9.

По итогам турнира победу в «Кубке вызова – 2019» одержала команда ООО «Газпром добыча Оренбург». Команда ООО «Газпром трансгаз Екатеринбург» завоевала серебро. На третье место вышла хоккейная дружина ООО «Газпром трансгаз Уфа».

«В нашем турнире нет победителей и нет проигравших, поскольку победила наша «газпромовская» дружба, наше сотрудничество, – отметил капитан команды победителей, генеральный директор ООО «Газпром добыча Оренбург» Владимир Кияев. – Здесь, на спортивной арене, я видел плакат: «Победа в спорте – победа в работе». Давайте сделаем этот лозунг девизом нашего Кубка».

Точный пас – залог успеха!

В перерывах между игрой

«Уже не в первый раз участвовал в «Кубке вызова» и всегда отмечал уровень подготовки и организации мероприятия. Но в этом году оно проведено на высочайшем уровне. За нами закрепили куратора, который решал все оперативные вопросы. Организаторы отлично проработали обеспечение транспортом, от гостиницы до ледовых арен постоянно курсировали автобусы. Турнир проводился на двух площадках, поэтому график игр был очень удобным. Хоккей – довольно жесткий вид спорта, однако все участники были настроены друг к другу по-корпоративному миролюбиво», – рассказал Антон Тимчук, заместитель начальника отдела кадров и социального развития Оренбургского ГПЗ.

Через год команды снова встретятся на льду в Оренбурге. А до тех пор им предстоит усиленно тренироваться – чтобы снова бросить себе вызов и показать наилучший результат! До встречи на льду!

Анастасия ТАЛАЛАЕВА

ОТСУТСТВИЕ ВОЛНЕНИЯ — ЗАЛОГ ПОБЕДЫ

Именно так прокомментировал свою победу в чемпионате Южного федерального округа по классическим шахматам среди мужчин и женщин Ренат Бигалиев — машинист технологических насосов производства № 5 Астраханского газоперерабатывающего завода.

Участие в чемпионате приняли 33 шахматиста из Астраханской, Волгоградской, Ростовской областей, Краснодарского края, Республики Крым и Адыгеи.

На протяжении всего турнира Ренат уверенно лидировал, и даже поражение в последнем туре сохранило ему первое место по дополнительным показателям. Параллельно с основными играми проходил турнир по быстрым шахматам и блиц, в них наш чемпион занял 2-е место и 4-е соответственно. Все это дает право Ренату на участие в Высшей лиге чемпионата России.

«По ощущениям чемпионат для меня прошел легко, играл как обычно. Конечно, очень рад, что сумел победить. Из-за большой загруженности на работе было очень мало времени на подготовку. Отсутствие волнения способствовало победе. Спасибо всем родным, близким и друзьям за поддержку», – поделился своими впечатлениями Ренат Бигалиев.

За плечами мастера международного уровня огромный опыт выступлений на самых различных соревнованиях. Игрой шахматами Ренат увлекся еще в детстве. В пять лет поступил в шахматную школу. В девять стал чемпионом России среди мальчиков до 10 лет, в 12 лет – кандидатом в мастера по шахматам, в 16 лет выполнил норму международного мастера по шахматам, выиграв несколько международных турниров.

В конце 90-х пришлось временно приостановить активную спортивную карьеру. Возобновить выступления удалось лишь в 2005 году после трудоустройства на Астраханский газоперерабатывающий завод. Объяснение этому самое простое. На заводе этому виду спорта уделяется очень много внимания. У заводчан есть возможность участвовать в турнирах разного уровня – от внутризаводских и корпоративных состязаний до соревнований между организациями Министерства топливно-энергетического комплекса. Выступив удачно во внутренних турнирах и на играх международного уровня, Ренат решил не останавливаться на достигнутом. На сегодняшний день он один из лучших газовиков-шахматистов на АГПЗ и спортсменов Астраханской области. Именно поэтому коллеги доверяют Ренату играть на «первой доске» в любом корпоративном шахматном турнире.

В феврале 2019 г. Р. Бигалиев был избран президентом Астраханской региональной общественной организации «Астраханская шахматная федерация». Как считает Ренат: *«Это очень большая ответственность. Необходимо развивать и пропагандировать шахматное движение в Астраханской области, готовить высококвалифицированных спортсменов, особенно среди подрастающего поколения. Все это, конечно же, нелегко совмещать с основной производственной деятельностью. Но в этом мне помогает всесторонняя поддержка друзей, спортсменов и коллег по производству».*

Победитель чемпионата ЮФО по шахматам – международный мастер, президент Астраханской региональной общественной организации «Астраханская Кубка» Ренат Бигалиев (третий слева) на награждении

Наталья ЩЕПАЛИНА

Газета «Переработка». Распространяется бесплатно.
№ 04 (135) апрель 2019 г. 12+
Учредитель: ООО «Газпром переработка».
Адрес редакции: 194044, Российская Федерация, г. Санкт-Петербург, ул. Смолячкова, д. 6, корпус 1, стр. 1, офис 901

Газета «Переработка» зарегистрирована в Федеральной службе по надзору в сфере связи, информационных технологий и массовых коммуникаций.
Свидетельство о регистрации ПИ № ФС 77-52035 от 07.12.2012 г.

Главный редактор Ю. Н. Митрофанова
Тел.: +7 (812) 609-87-48
e-mail: MitrofanovaIuN@gpp.gazprom.ru
Выпускающий редактор Л. В. Коблик
Тел.: +7 (82149) 55-1-88
e-mail: KoblikLV@sgpz.gpp.gazprom.ru

Издатель: ООО «Селадо»: 117461, г. Москва, ул. Каховка, д. 30, пом. 1, комната 13.
Газета отпечатана: ООО "ВИВА-СТАР", 107023, г. Москва, Электрозаводская ул., дом № 20, корпус 3. Тел.: +7(495)780-67-05
Печать офсетная, тираж 2000 экз. Время подписания в печать (установленное по графику и фактическое): 12:00 24.04.2019.
Дата выхода в свет: 30.04.2019.